



Precisão no ponto de corte

SERRA DE FITA
DE PRECISÃO



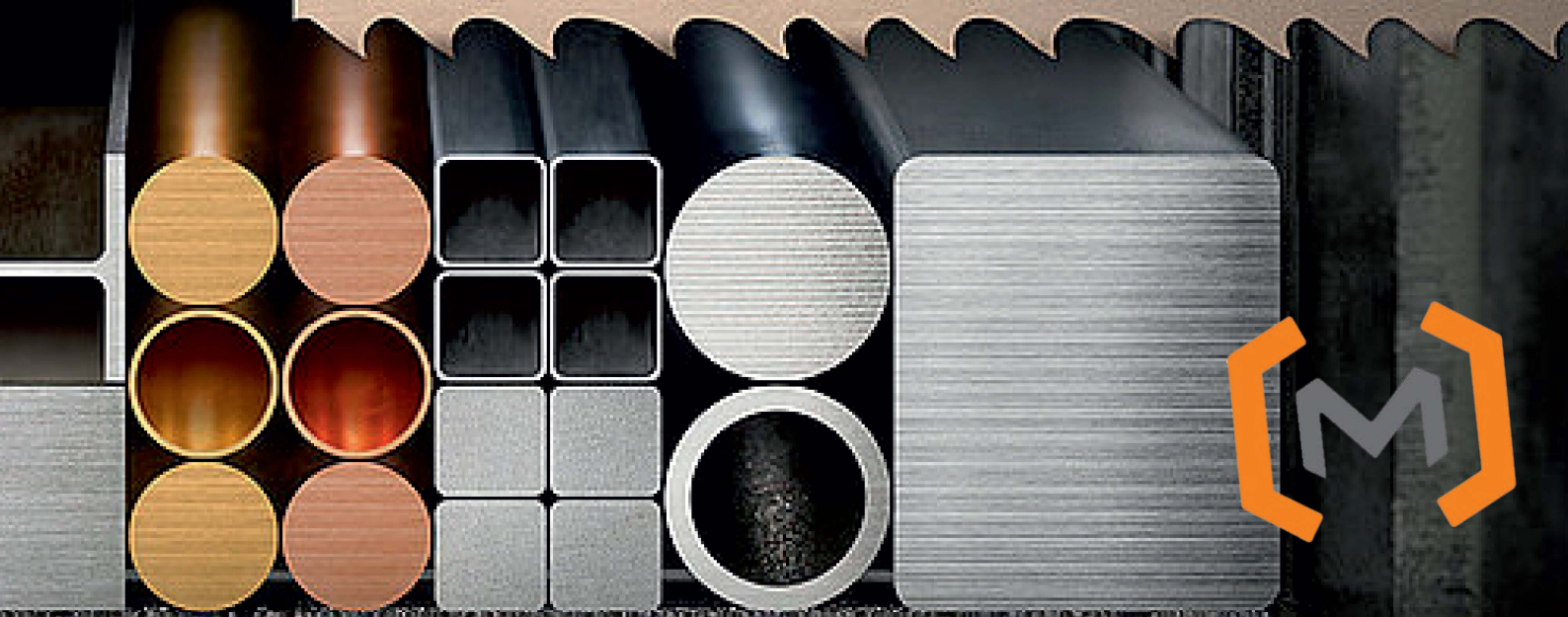
PRIMAR® M42



PROFLEX® M42



MARATHON® M42



SERRAS PARA SERROTE MANUAL E MECÂNICO HSS E BIMETÁLICAS

HSS AND BIMETALLIC MANUAL AND MECHANICAL SAWS



Folha para Serrote Manual Bimetálica

Código	Medida	PCS
WFS02	300 x 12,5 24D	50



Folha para Serrote Mecânico HSS - Bimetálica

Código	Medida	Dentes	PCS
WFM001	300 x 25 x 1,25	6	1
WFM002	300 x 25 x 1,25	10	1
WFM003	350 x 32 x 1,60	6	1
WFM004	350 x 32 x 1,60	10	1
WFM005	400 x 32 x 1,60	6	1
WFM006	400 x 32 x 1,60	10	1
WFM007	450 x 32 x 1,60	6	1
WFM008	450 x 32 x 1,60	10	1
WFM009	450 x 38 x 2,00	6	1
WFM010	450 x 38 x 2,00	10	1
WFM011	500 x 38 x 2,00	6	1
WFM012	500 x 38 x 2,00	10	1
WFM013	550 x 50 x 2,50	6	1
WFM014	550 x 50 x 2,50	10	1
WFM015	600 x 50 x 2,50	6	1
WFM016	600 x 50 x 2,50	10	1
WFM017	700 x 50 x 2,50	6	1
WFM018	700 x 50 x 2,50	10	1



Folha para Serrote Mecânico HSS

Código	Medida	Dentes	PCS
WFM200	300 x 25 x 1,25	6	1
WFM201	300 x 25 x 1,25	10	1
WFM202	350 x 32 x 1,60	6	1
WFM203	350 x 32 x 1,60	10	1
WFM204	400 x 32 x 1,60	6	1
WFM205	400 x 32 x 1,60	10	1
WFM206	450 x 32 x 1,60	6	1
WFM207	450 x 32 x 1,60	10	1
WFM208	450 x 38 x 2,00	6	1
WFM209	450 x 38 x 2,00	10	1
WFM210	500 x 38 x 2,00	6	1
WFM211	500 x 38 x 2,00	10	1
WFM212	550 x 50 x 2,50	6	1
WFM213	550 x 50 x 2,50	10	1
WFM214	600 x 50 x 2,50	6	1
WFM215	600 x 50 x 2,50	10	1

ROLOS DE FITA DE SERRA EM AÇO CARBONO E M42 (BIMETÁLICA)

SAW RIBBON ROLLERS IN CARBON STEEL AND M42 (BIMETALLIC)



Aço Carbono

Ref: 500 Wikus Extra (Rolos 30,5m)

Código	Medida
WR00058	10 x 4
WR00024	10 x 6
WR00030	13 x 4
WR00055	16 x 4
WR00037	16 x 6
WR00042	20 x 6

Aço Carbono

Ref: 500 Wikus Extra (Rolo 50m)

Código	Medida
WR00060	13 x 6

Aço Carbono

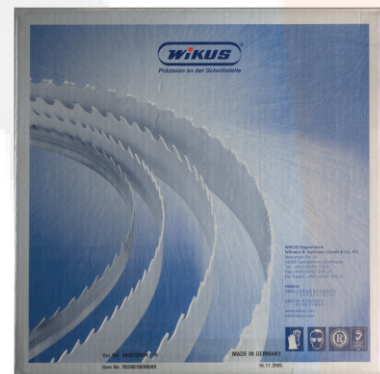
Ref: 510 Wikus Diamante (Rolos 30,5m)

Código	Medida
WR20010	5 x 10
WR20011	6 x 6
WR20012	6 x 8
WR20013	6 x 10
WR20014	6 x 14
WR20015	6 x 18
WR20016	6 x 24
WR20017	8 x 6
WR20018	8 x 8
WR20019	8 x 10
WR20020	8 x 14
WR20021	8 x 18
WR20022	8 x 24
WR20023	10 x 6
WR20024	10 x 8
WR20025	10 x 10
WR20026	10 x 14
WR20027	10 x 18
WR20028	10 x 24
WR20029	13 x 4
WR20030	13 x 6
WR20031	13 x 8
WR20032	13 x 10
WR20033	13 x 14
WR20035	13 x 24
WR20036	16 x 6
WR20038	16 x 10
WR20039	16 x 14
WR20041	20 x 6
WR20042	20 x 8
WR20043	20 x 10
WR20046	25 x 4
WR20047	25 x 6
WR20049	25 x 10

Aço M42 (Bimetálica)

Dente Progressivo (Rolos de 30,5m)

Código	Largura	Dente
WR10000	6	10 / 14
WR10001	10	10 / 14



Aço M42 (Bimetálica)

Dente Progressivo (Rolos entre 80 e 134m)

Código	Largura	Dente
WR10002	13	6 / 10
WR10003	13	8 / 12
WR10004	13	10 / 14
WR10005	20	4 / 6
WR10006	20	5 / 8
WR10007	20	6 / 10
WR10008	20	8 / 12
WR10009	20	10 / 14
WR10010	27	4 / 6
WR10011	27	5 / 8
WR10012	27	6 / 10
WR10013	27	8 / 12
WR10014	27	10 / 14
WR10015	34	4 / 6
WR10016	34	5 / 8
WR10017	34	6 / 10

Observação:

Para encontrar o preço de cada rolo, deve multiplicar o preço por metro pela medida do rolo.

DIVERSIDADE	BIMETAIS						METAIS DUROS														
APLICAÇÃO																					
Ligas à base de níquel	MARATHON X3000	SKALAR X3000	SELEKTA GS X3000	DUROSET	FUTURA 718	FUTURA VA	TAURUS	ARION													
Aços duplex e aços resistentes ao calor																					
Titânio, ligas à base de titânio																					
Bronze de alumínio																					
Aços temperados (mais de 1000 N/mm2)																					
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (austeníticos)	BIFLEX M42	PROFLEX M42	SELEKTA GS M42	PRIMAR M42	ECOFLEX M42	FUTURA PROFIDUR															
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (ferríticos)																					
Aços de nitruração e aços rápidos																					
Ferro fundido																					
Aços para ferramentas																					
Aços cementados, aços mola e aços para rolamentos de esferas	VARIO M42	MARATHON M42	ECODUR	FUTURA NE																	
Aços de carbono e aços temperados																					
Aços para construção, aços de embutidura profunda e aços para automáticos																					
Metais não ferrosos																					
Alumínio / ligas à base de alumínio																					
CLASSIFICAÇÃO	LEVEL 2			LEVEL 1			LEVEL 3			LEVEL 1			ESPECIAL								

Lâminas de Serras de Fita de Aço Alto-Carbono



- Adequado para operações de oficina até à maquinabilidade de materiais compostos.
- Pontas dos dentes endurecidos e um corpo especialmente flexível garantem uma alta confiabilidade.

Modo de Distribuição:

- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras
- Serras de fita soldadas

Larguras da Fita:

- 5 até 25 mm

Tipo de Dentes:

- L, S, K

Passos:

- 3 até 24 dentes por polegada (dpp)

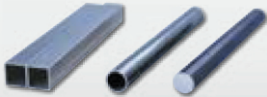
Travas:

- SD, WS, GS

SERRAS DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

EXTRA

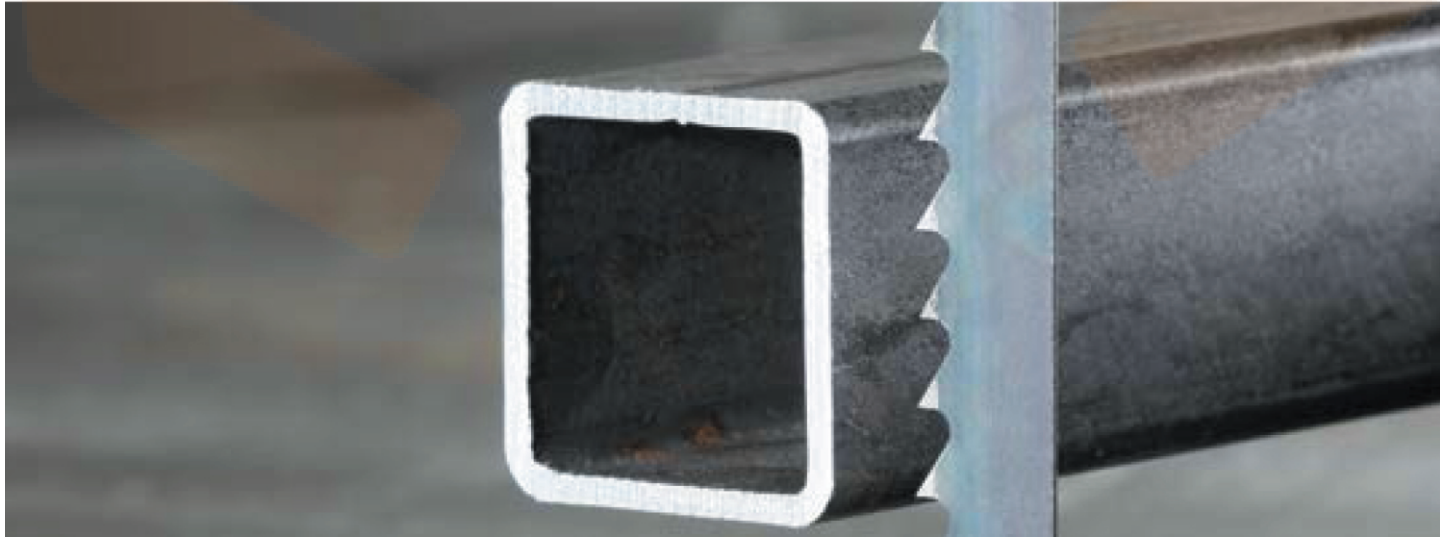
- Para operações simples nas oficinas.
- Para aços de liga de baixa resistência.



Dimensões			Passo de dpp		
Largura mm	x	Espessura Polegada	SD		
			6	4	3
8 x 0,65		5/16 x 0,025		L	
10 x 0,65		3/8 x 0,025	S	S, L	L
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S, L	L
16 x 0,80		5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80		3/4 x 0,032	S	S, L	L

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

L=Dente skip S=Dente padrão

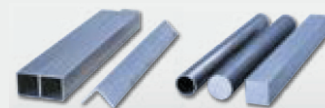


SERRAS DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DIAMANT

- Para operações simples nas oficinas.
- Para aços de liga de baixa resistência.



Dimensões			Passo de dpp										WS		GS	
Largura mm	x	Espessura Polegada	18	14	10	SD 8	6	4	3	24	14	4				
5 x 0,40		3/16 x 0,016		S						S						
5 x 0,65		3/16 x 0,025	S	S	S					S						
6 x 0,40		1/4 x 0,016					K									
6 x 0,65		1/4 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K		S					K	
8 x 0,65		5/16 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K		S					K	
10 x 0,65		3/8 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K	K	S						
13 x 0,65		1/2 x 0,025		S	S	S	S,K	S,K	K	S						
16 x 0,50		5/8 x 0,020		S		S										
16 x 0,65		5/8 x 0,025			S	S	S,K	S,K	K		S					
16 x 0,80		5/8 x 0,032			S		K	K	K		S					
20 x 0,80		3/4 x 0,032			S	S	K	K	K		S					
25 x 0,90		1 x 0,035			S		S	S,K	S,K							

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão **K**=Dente hook



Lâminas de Serras de Fita Bimetálicas Material de Corte M42



- Portfólio de produtos ótimo para aplicações padrão e especiais.
- Corpo da fita em liga de aço temperado com propriedades ideais de funcionamento contínuo.
- Material de corte M42 comprovado com uma excelente resistência ao desgaste em aplicações convencionais.
- Versões revestidas para os máximos desempenhos de corte e maiores vidas úteis.

Modo de Distribuição:

- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras
- Serras de fita soldadas

Larguras da Fita:

- 6 até 80 mm

Tipo de Dentes:

- S, P, K, HV, VA

Passos:

- 0,7 - 1,0 até 12 - 16 dentes por polegada

Travas:

- SD

Qualidades:

- M42: 68 - 69 HRC, aprox. 980 HV

Projetos Especiais:

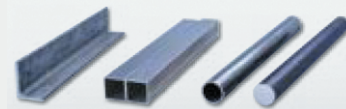
- PW: disponível em grupos de produtos:
SKALAR M42, SKALAR PREMIUM M42, SELEKTA GS M42
- PE: Disponível em grupos de produtos:
VARIO M42, MARATHON M42

SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

ECOFLEX M42

- Para operações simples nas oficinas.
- Para perfis e material maciço.



Dimensões			Passo de dpp									
Largura mm	x	Espessura Polegada	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S	S							
20 x 0,90		3/4 x 0,035	S	S	S	S	K					
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K				
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K			
41 x 1,30		1-5/8 x 0,050					K	K	K			
54 x 1,60		2-1/8 x 0,063					K	K	K	K		
67 x 1,60		2-5/8 x 0,063						K	K	K	K	
Diâmetro do material			<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão **K**=Dente hook



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

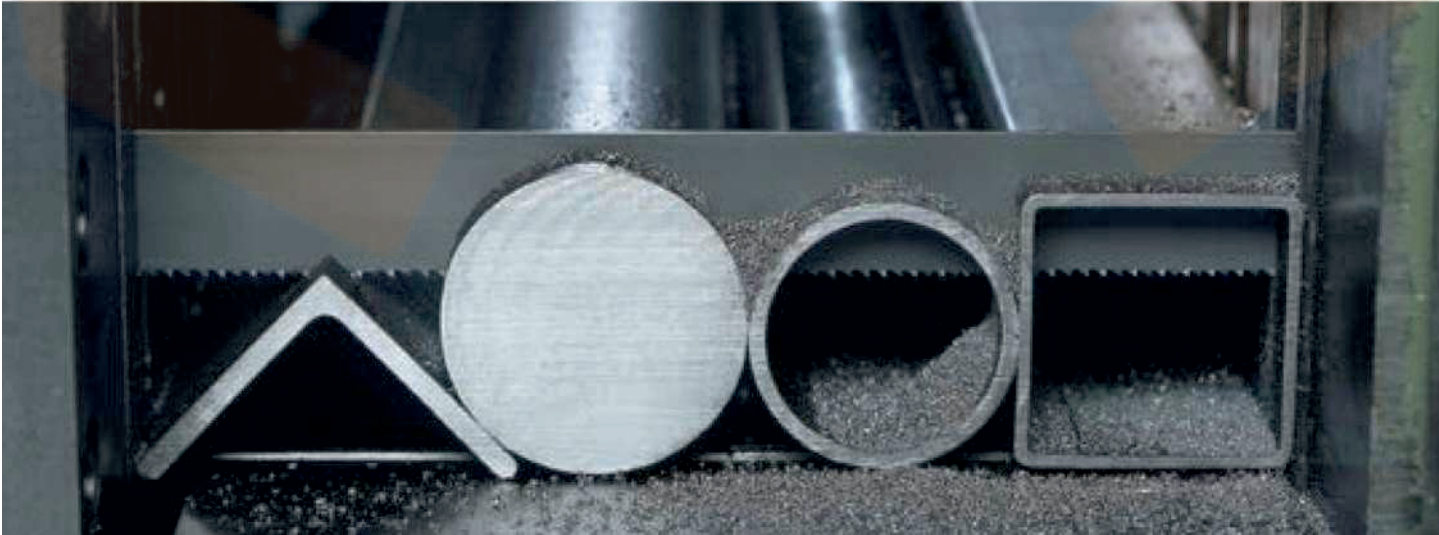
PRIMAR M42

- Peças de trabalho de pequena e média dimensão.
- Material maciço e perfis.
- Aplicação industrial e em oficinas.
- Todos os metais até 1000 N/mm² de resistência à tração.



Dimensões		Passo de dpp					
Largura mm	x Espessura Polegada	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	K	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			S	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				K	K	K
Diâmetro do material		10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	80-150mm	150-250mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

S=Dente padrão K=Dente hook

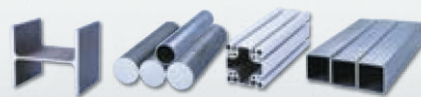


SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

VARIO M42

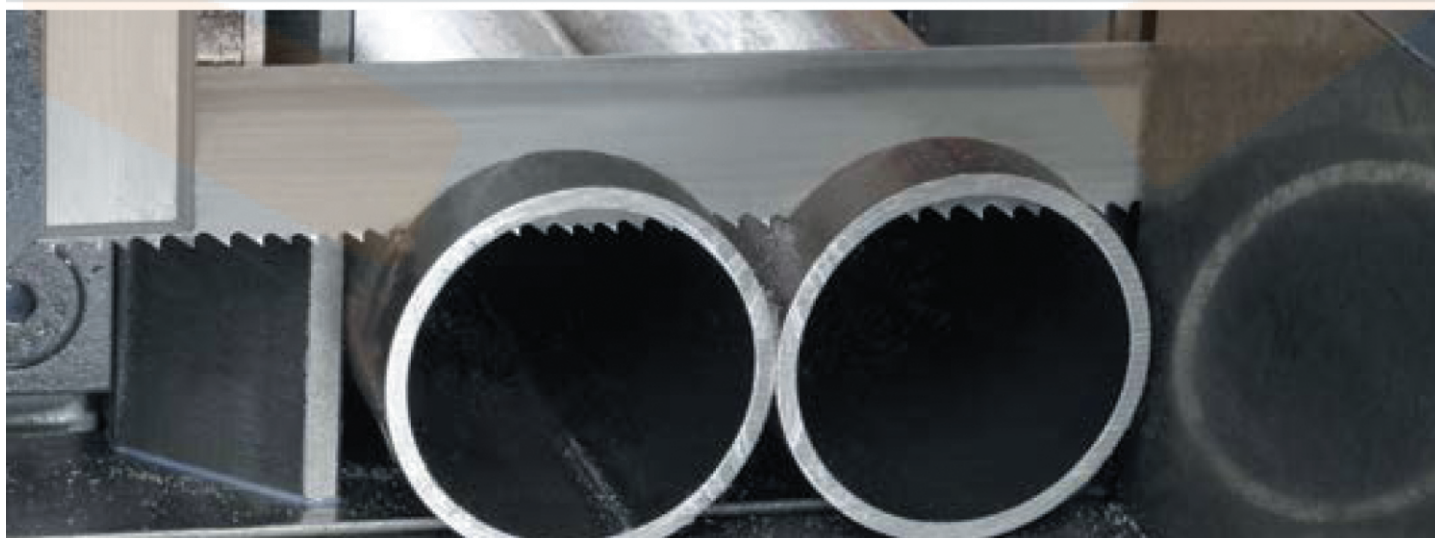
- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões			Passo de dpp					
Largura mm	x	Espessura Polegada	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
6 x 0,65		14 x 0,025	S					
6 x 0,90		1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90		3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90		1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90		3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16	x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8	x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8	x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8	x 0,050			S			
Diâmetro do material			<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

MARATHON M42

- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões		Passo de dpp							
Largura mm	x Espessura Polegada	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K			
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K	
Diâmetro do material		30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	540-1020mm	570-1180mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

MARATHON X3000 - M51

- Para aplicação universal.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões		Passo de dpp					
Largura mm	x Espessura Polegada	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
Diâmetro do material		30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: MARATHON M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

PROFLEX M42

- Geometria de dentes extra estável contra a quebra de dentes.
- Para utilização em oficina.
- Para perfis e vigas.



Dimensões			Passo de dpp					
Largura mm	x	Espessura Polegada	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x	0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x	0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x	1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x	1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P
54 x	1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P
54 x	1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P
67 x	1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Diâmetro do material			< 20mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

PROFLEX PREMIUM M42 (Revestida)

- Versão revestida.
- Para um maior desempenho de corte e aumento da vida útil.
- Para uma reduzida poluição sonora.



Dimensões			Passo de dpp					
Largura mm	x	Espessura Polegada	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x	1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x	1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P
54 x	1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x	1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x	1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Diâmetro do material			< 20mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

P=Dente perfilado



Figura abaixo: PROFLEX M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

SKALAR M42

- Geometria de dentes retificada.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para aplicação universal.



Dimensões		Passo de dpp						
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SKALAR PREMIUM M42 (Revestida)

- Versão revestida.
- Para um maior desempenho de corte.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões		Passo de dpp						
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K		
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

SKALAR X3000 - M51

- Para aplicação universal em materiais de difícil maquinabilidade.
- Geometria de dentes retificada.
- Para uso eficaz no desempenho.



Dimensões		Passo de dpp						
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	
100 x 1,60	4 x 0,063						K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

K=Dente hook

Figura abaixo: SKALAR PREMIUM M42 (Revestida)



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

SELEKTA GS M42

- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uma qualidade da superfície ótima.
- Para um comportamento de corte perfeito.



Dimensões		Passo de dpp						
Largura mm	x Espessura Polegada	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K				
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K				s/consulta
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	
Diâmetro do material		50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SELEKTA GS X3000 - M51

- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uma qualidade de superfície ótima.
- Para um comportamento de corte perfeito.



Dimensões		Passo de dpp						
Largura mm	x Espessura Polegada	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K		K	K	
Diâmetro do material		50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

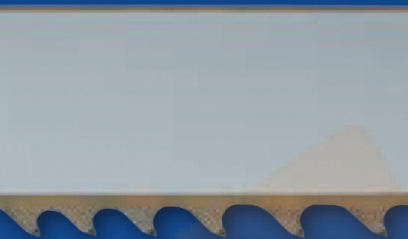
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: SELEKTA GS M42

Lâminas de Serras de Fita com Dentes de Metal Duro



- Disponível em geometrias de dentes e ou trava especial.
- Resultados em todas as aplicações graças a dureza e composições diferentes dos metais duros utilizados.
- Elevadíssimo desempenho de corte para um aumento da produtividade da máquina.
- Fitas com revestimentos premium para os máximos desempenhos de corte.
- Longos períodos de funcionamento e desempenhos extremamente elevados dos nossos produtos high tech, graças ao material ideal do corpo.

Modo de Distribuição:

- Rolos com um máximo de 50m
- Fitas de serra soldadas

Larguras da Fita:

- 13 até 100 mm

Tipo de Dentes:

- S, K, T, TSN

Passos:

- Constantes: 1,25 até 4 dentes por polegada (dpp)
- Variados: 0,7-1,0 até 3-4 dpp

Travas:

- SD

Projetos Especiais:

- PW: Disponível em grupos de produtos: DUROSET, FUTURA, FUTURA PREMIUM, FUTURA VS, FUTURA PREMIUM VA

SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DUROSET

- Versão com trava.
- Adequado para máquinas de serra de fita sem pacote de metal duro.
- Para uso universal em aços.



Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para aumento da vida útil.



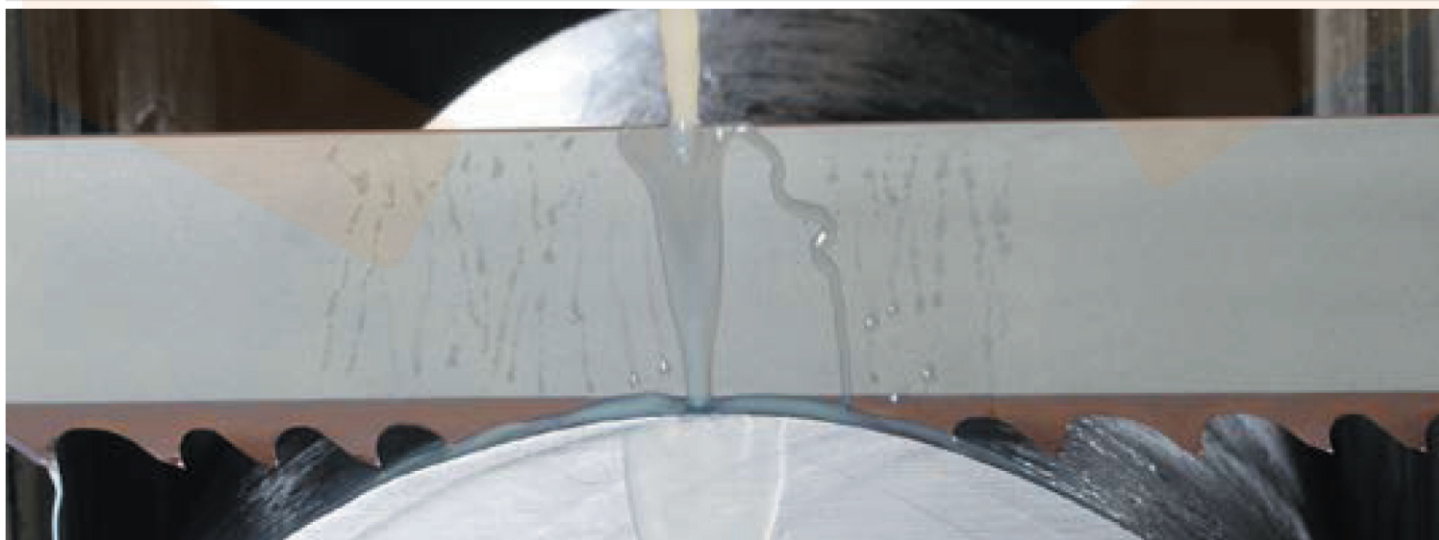
Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: DUROSET PREMIUM



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

FUTURA

- Dentes trapezoidais retificados.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uso universal em aços.



Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

FUTURA PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para o máximo desempenho na durabilidade.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Figura abaixo: FUTURA PREMIUM



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

TAURUS

- Para aplicação universal.



Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita						

TAURUS PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita						

K=Dente trapezoidal

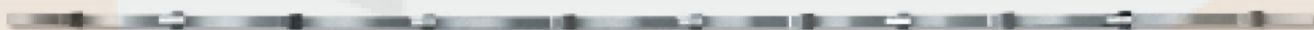


Figura abaixo: TAURUS



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

ECODUR

- Uso universal em metais não ferrosos.



Dimensões		Passo de dpp			
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET NE

- Trava extra longa.
- Para metais não ferrosos.
- Para operação manual.



Dimensões		Passo de dpp	
Largura mm	x Espessura Polegada	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Diâmetro do material		120-200mm	200-400mm

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente trapezoidal K=Dente hook



Figura abaixo: ECODUR



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

PROFIDUR

- Para o corte potente de vigas e perfis.
- Para cortes com poucas rebarbas.
- Para excelentes qualidades de superfície.



Dimensões		Passo de dpp	
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita			



T=Dente trapezoidal



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

FUTURA NE

- Desempenho de corte alto em metais não ferrosos.
- Para melhor acabamento superficial.
- Para aplicações em fundições e blocos de alumínio.



Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita						

FUTURA NE RS

- Largura de canal de corte reduzida.
- Para blocos de alumínio.

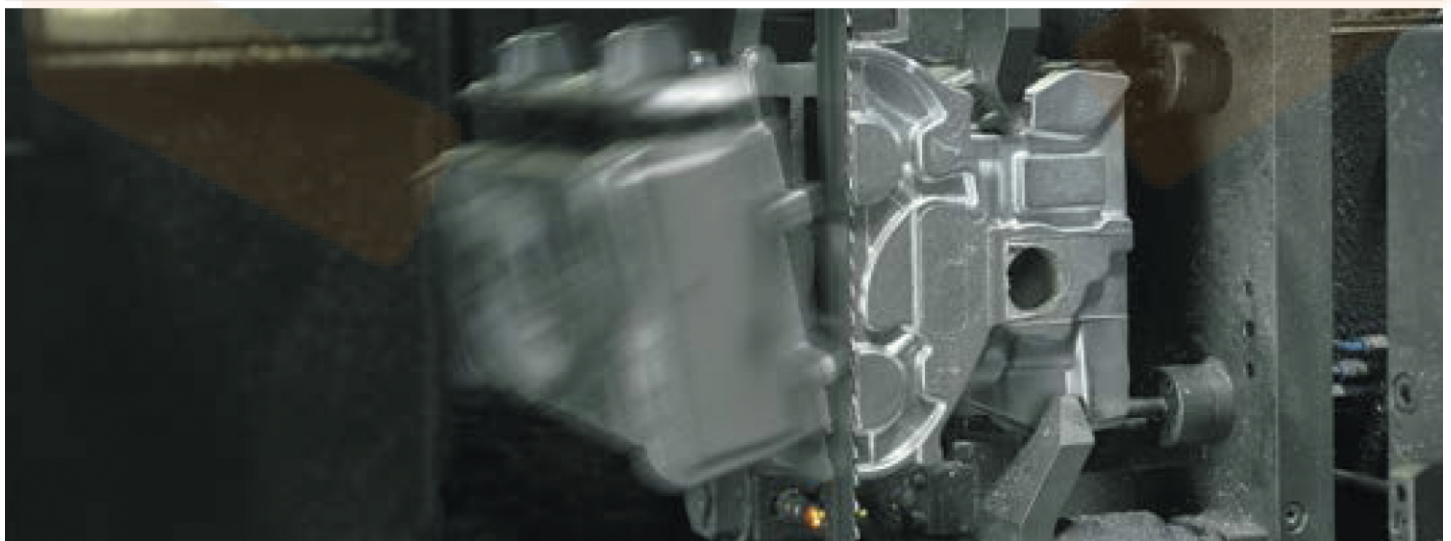


Dimensões		Passo de dpp				
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita						

T=Dente trapezoidal



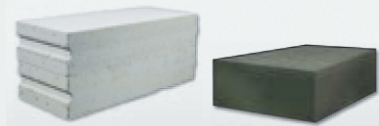
Figura abaixo: FUTURA NE



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

TCT

- Serra de fita travada de metal duro.
- Para materiais abrasivos, minerais e grafite.
- Ferro fundido cinzento.



Dimensões		Passo de dpp			
Largura mm	x Espessura Polegada	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S,K	S, K	S,K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Diâmetro do material		80-120mm	120-200mm	200-400mm	300-800mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita					

S=Dente padrão K=Dente hook



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

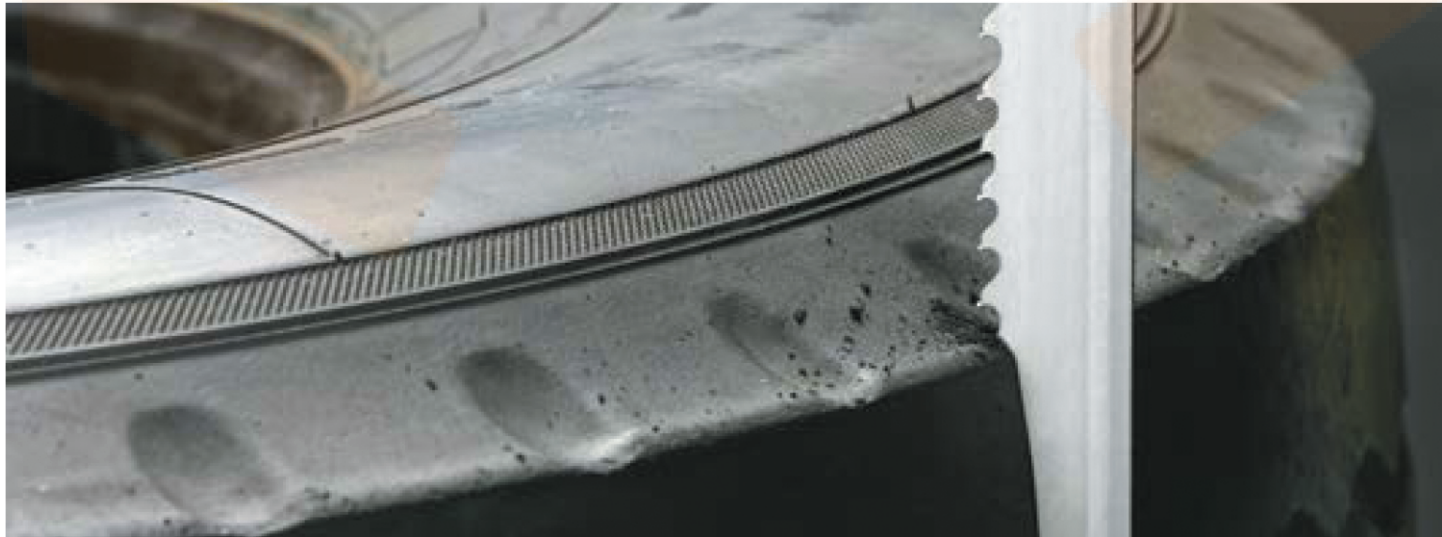
TCTYRE

- Serra de fita especialmente desenvolvida para o corte de pneus.



Dimensões			Passo de dpp	
Largura mm	x	Espessura Polegada	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16	x 0,035	T	T
34 x 1,10	1-3/8	x 0,042	T	T
41 x 1,30	1-5/8	x 0,050	T	T
54 x 1,60	2-1/8	x 0,063		T
Diâmetro do material			90-150mm	150-270mm
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita				

T=Dente trapezoidal



Lâminas de Serras de Fita com Revestimento de Diamante



- Sendo conhecido como o material mais duro, o diamante é capaz de cortar qualquer material assim como ligas.

- As propriedades únicas da matéria prima desenvolvida para a WIKUS são perfeitamente capazes de resistir à dificuldade causada por cortes de alta velocidade.

- Devido às raras aplicações da DIAGRIT, recomendamos que nos contacte para melhor orientação.

Modo de Distribuição:	- Fitas de serra soldadas
Larguras da Fita:	- 10 até 100 mm
Revestimento Diamante:	- Contínua (K), Segmentada (S), com Garganta (U) com passo de 6 até 30 mm
Granulometrias:	- D64, D91, D126, D151, 181, D252, D301, D356, D426, D501, D601
Área de Aplicação:	- Silício, vidro, fibra de vidro, pedra natural
Opcional:	- Dimensões diferenciadas sob encomenda

SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DIAGRIT K

- Revestimento contínuo.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões			Dimensões		
Largura mm	x	Espessura Polegada	Largura mm	x	Espessura Polegada
10 x 0,50		3/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	
16 x 0,50		5/8 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	50 x 0,90	2 x 0,035	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020		54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028				

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT K VA

- Corpo da fita de aço inoxidável.

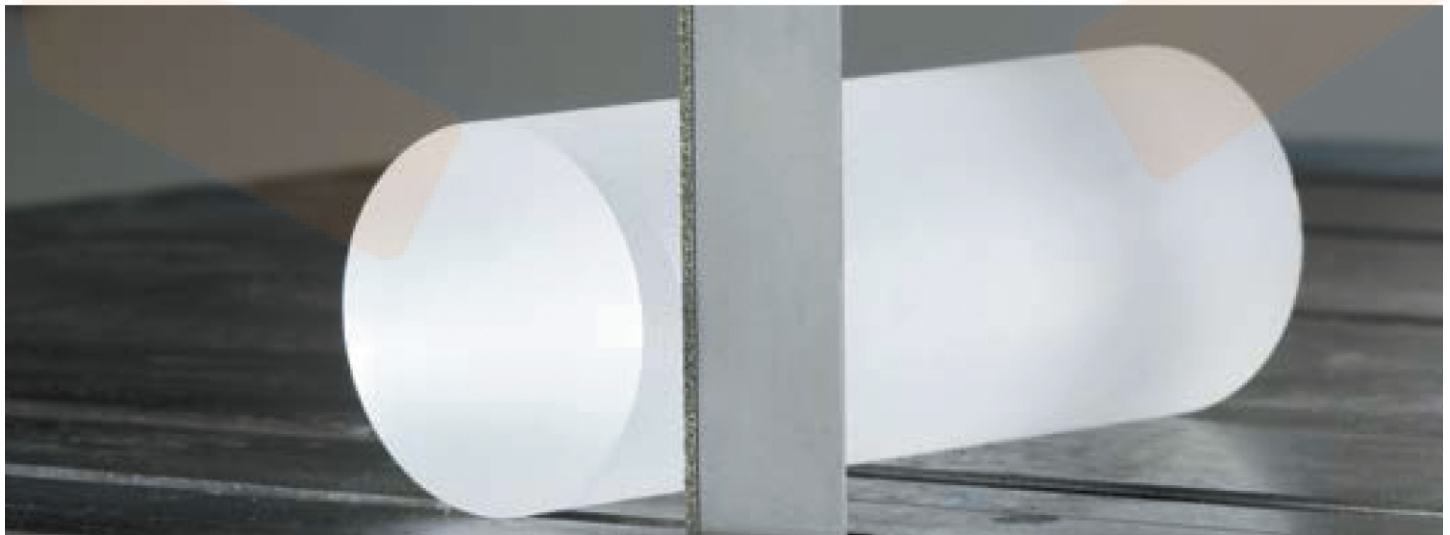


Dimensões			Dimensões		
Largura mm	x	Espessura Polegada	Largura mm	x	Espessura Polegada
13 x 0,50		1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020		60 x 0,50	2-1/3 x 0,020	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)

Figura abaixo: DIAGRIT K



SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DIAGRIT S

- Disposição segmentada em forma retangular ou semi-circular.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões			Dimensões		
Largura mm	x	Espessura Polegada	Largura mm	x	Espessura Polegada
10 x 0,50		3/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	
16 x 0,50		5/8 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	50 x 0,90	2 x 0,035	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020		54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028				

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT S VA

- Corpo da fita de aço inoxidável.



Dimensões			Dimensões		
Largura mm	x	Espessura Polegada	Largura mm	x	Espessura Polegada
13 x 0,50		1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020		60 x 0,50	2-1/3 x 0,020	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)



Figura abaixo: DIAGRIT S

DIAGRIT U

- Revestimento contínuo.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões				Dimensões			
Largura mm	x	Espessura Polegada	Passo T mm	Largura mm	x	Espessura Polegada	Passo T mm
10 x 0,50		3/8 x 0,020	6	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	20
13 x 0,50		1/2 x 0,020	8	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	20
13 x 0,65		1/2 x 0,025	8	41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	20
20 x 0,50		3/4 x 0,020	8	50 x 0,90		2 x 0,035	20
20 x 0,80		3/4 x 0,032	8	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	20
27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	12	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042	12
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	12	100 x 0,90		4 x 0,035	12
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	20	100 x 1,10		4 x 0,042	12

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)



REFRATÔMETRO, TENSÍMETRO E TABELA PARA SELEÇÃO DO DENTADO

REFRATOMETER, TENSIO METER AND TOOTH PASS SELECTION TABLE

Refratômetro



Preço s/consulta

Serve para medir a proporção de óleo e água a utilizar. A medida correta pode ser lida através de um visor em escala de 8% a 12%.

Tensiómetro



Preço s/consulta

Serve para medir a tensão da fita. É muito importante para o corte que a fita se encontre na sua tensão ideal, que será cerca de 300Nmm. ²

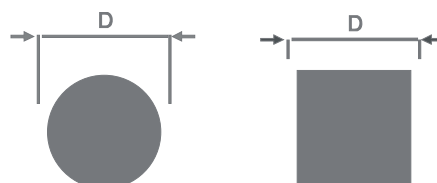
Tabela para Seleção do Dentado

Perfis, tubos e vigas

0mm - 1mm	12/16z 10/14z
1mm - 2,5mm	8/11z 8/12z
2,5mm - 5mm	5/7z 6/10z
5mm - 7mm	5/7z 5/8z
7mm - 10mm	3/4z 4/6z
10mm - 20mm	3/4z 3/4z
20mm - 45mm	2/3z 2/3z

Maciços

0mm - 10mm	10/14z
10mm - 20mm	8/12z
20mm - 40mm	6/10z
40mm - 50mm	5/8z
50mm - 90mm	4/6z
90mm - 120mm	3/4z
120mm - 150mm	2/3z

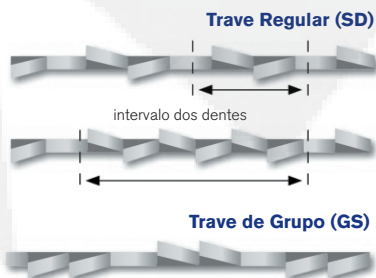


FORMAS DE DENTE



TIPOS DE TRAVES

Possuindo dentes dispostos alternadamente para a esquerda e para a direita ao longo da lâmina, produzimos um corte livre.



Aplicação universal para o corte de espessuras a partir de 5mm em aço, ferro fundido e metais não ferrosos duros. Passo de dente constante: sequência de trava esquerda / direita / reta
Passo de dente variável: pelo menos um dente reto por intervalo, o restante dos dentes no intervalo são alternadamente esquerda / direita ou travados em sequência inversa

PASSO (Tz)

- Definimos como passo a quantidade de dentes em uma polegada (dpp). 1 polegada tem 25,4mm.
- Distingue-se entre o passo de dente constante, com uma distância uniforme entre os dentes, por ex. 2 dpp, e o passo de dente variável, com uma distância divergente entre os dentes.
- Passos variáveis, por ex. 2-3 dpp, são caracterizados por dois números de dimensões: 2 dpp é a distância máxima entre os dentes e a 3 dpp é a distância mínima entre os dentes no intervalo dos dentes.

