

T3 2018

LAUNCH

REBEL™ 255ic & 320ic

Os Rebels mais industriais de sempre.

PÁGINA // 4



VERSOTRAC

VERSOTRAC EWT 1000
Trator para trabalhos pesados.

PÁGINA // 6



ESAB AIR PAPER

ESAB PAPER: Respire facilmente.

PÁGINA // 8

MAÇARICOS MXL E PSF

Maçaricos projetadas para um aumento do desempenho industrial.

PÁGINA // 8

E AINDA MAIS NO INTERIOR!

ESAB NO EUROBLECH 2018: UM PORTFÓLIO COMPLETO PARA MELHORAR A PRODUTIVIDADE.

Com os nossos sistemas automáticos e manuais de metais de adição e soluções Indústria 4.0, a ESAB oferece o portfólio mais completo para ajudar os fabricantes e construtores a melhorar a produtividade e a reduzir o desperdício nas suas operações de fabricação de metal.

A ESAB convida os visitantes a experimentarem pessoalmente os seus produtos inovadores como parte das demonstrações ao vivo no EuroBLECH 2018. Os produtos e tecnologias apresentados nesta cópia da revista Launch estarão em exibição, assim como muitos outros. Alguns dos destaques da exposição incluem:

Metais de adição

A ESAB ampliou ainda mais a sua liderança nessa categoria com a aquisição das operações de soldadura da Sandvik. Estes fios de aço inoxidável e liga de níquel avançados irão para o mercado como Exaton uma marca da ESAB.

Indústria 4.0

As soluções digitais da ESAB conectam os ecossistemas digitais para soldadura e corte mecanizado. Estas ajudam os fabricantes a melhorar a gestão de ativos, simplifica a documentação/rastreabilidade, aumenta a qualidade e impulsiona a eficiência geral da operação.

Corte de Plasma e Software

A ESAB efetuará a demonstração de corte e chanframento de plasma mecanizado com os seus cortadores de plasma iSeries, mesa de corte Combirex e chanfrador de plasma automático DMX, um sistema de chanframento de última geração que proporciona uma melhoria significativa de desempenho através de um design simples e compacto. Para o corte mecanizado, a ESAB apresentará a o software Columbus® III versão 1.6 CAD/CAM.

Soldadura mecanizada

A ESAB lançará o seu novo sistema modularizado para SAW, GMAW e goivagem, com o trator Versotrac EWT 1000, que apresenta um design de montagem/desmontagem sem ferramentas para facilitar o transporte em áreas confinadas e espaços remotos.

A soldadura mecanizada pode facilmente duplicar a produtividade em comparação com a soldadura manual, e a ESAB oferece dois novos sistemas: o trator universal montado em carris Railtrac B42V com unidade de balanceamento remota W8000 e o trator programável operado por baterias Miggytrac™ B5001 com um visor TFT LCD colorido.

Maçaricos atualizados

A série PSF™ de maçaricos premium agora apresenta uma pega mais ergonómica com áreas de aderência suave e um desempenho refrigerado a ar mais forte para aplicações de alta temperatura. Na sua série industrial MXL, a ESAB impulsionou o ciclo de trabalho e agora oferece uma gama completa de maçaricos refrigerados a gás e água.

Air PAPP

Para proteção reforçada contra fumos de soldadura e partículas durante a soldadura, goivagem e retificação, combina um capacete de soldadura da ESAB com o novo sistema ESAB PAPP (Respirador purificador alimentado a ar).

Conecte-se com a ESAB

Ao encontrar-se com os especialistas em soldadura da ESAB na EuroBLECH, podemos discutir modificações que poderiam melhorar de forma significativa a qualidade, aumentar a produtividade e impulsionar os lucros. Juntos, podemos encontrar oportunidades de receita inexploradas através do crescimento da capacidade, aumento das vendas de produtos e melhor produtividade dos funcionários.



Outubro 23 - 26 Hanover, Alemanha



A ESAB EM MOVIMENTO.



reddot award 2018

Vencedor do Prémio Red Dot

Quando a ESAB concentra-se na resolução dos problemas dos clientes através de inovações de design elétrico e mecânico, os resultados são premiados! A ESAB gostaria de agradecer aos juizes do Prémio Red Dot, um selo internacional da excelente qualidade do design industrial desde 1955, por reconhecer o inovador Renegade ET 300iP. Um inversor CC TIG/MMA com uma relação de potência-peso extrema, a Renegade recebeu o Prémio Dot Award 2018 para design de produto na categoria de equipamentos industriais, máquinas e automação.

"O nosso processo de voz do cliente permitiu-nos construir uma máquina que não parece apenas muito diferente das máquinas de soldadura tradicionais, mas também aborda muitas das suas dificuldades. As inovações da Renegade podem ser resumidas como portabilidade, potência e desempenho," diz Pedro Muniz, Diretor Global de equipamentos de soldadura da ESAB.

As aplicações típicas são a pré-fabricação, trabalho de montagem e instalação em campo em aplicações de tubulação, petroquímica, estaleiro, offshore, construção, reparação e manutenção.

Desempenho extremo

Peso: 17 kg

Tamanho: 460 x 200 x 320 mm

Saída: 300 amps a 40% de ciclo de trabalho

Flexibilidade: Potência monofásica de 230 V ou trifásica 230 - 480 V com funcionalidade de detecção automática, sem religação

Móvel Design multi-pega e sistema de gestão de cabos integrado; converte-se de sistema refrigerado a água a sistema portátil refrigerado a ar em minutos e sem ferramentas

Resistente: Alojamento composto que pode suportar impactos extremos e cai melhor do que qualquer outra máquina no mercado

TIG avançado: Até 999 impulsos por segundo, duração do impulso ajustável entre 10 e 90 por cento

Potente: Eléctrodos MMA até 6 mm, capacidades de goivagem com carbonos de 4,8 mm

Desempenho: Inteligência integrada para otimizar o arranque e a paragem do arco e controlar a estabilidade do arco para menos respingos



ÍNDICE

INTRODUÇÃO	2 – 3
REBEL 255ic/320ic	4 – 5
VERSOTRAC EWT 1000	6 – 7
MAÇARICOS MIG MXL E PSF	8
ESAB AIR PAPP	9
SOLDADURA MECANIZADA	10 – 11
SOLUÇÕES DIGITAIS WELDCLOUD 3.0	12 - 13
METAIS DE ADIÇÃO	14
CHANFRAMENTO DE PLASMA AUTOMATIZADO	15
CONTINUE A USAR ESAB	16

REBEL 255ic & 320ic: OS REBELS MAIS INDUSTRIAIS DE SEMPRE.

Construído com a potência para soldadura MIG/MAG com transferência de vaporização e pode processar fios fluxados maiores, elétrodos MMA e TIG.

POTÊNCIA DE EXECUÇÃO

Estas unidades industriais Rebel fornecem uma saída forte que permite aos utilizadores de obter os benefícios de produtividade ao usar fios e elétrodos de maior diâmetro.

- Rebel 320ic: Trifásico 360 - 440V primário. Saída máxima de 350 amps/34 volts, 40% de ciclo de trabalho a 320 amps. Um sistema ideal de soldadura de produção capaz de operar fios de aço macio e inoxidável de 0,8 a 1,4 mm e fios de alumínio de 1,0 a 1,2 mm e fios fluxados de 0,8 a 1,6 mm.
- Rebel 255ic: Potência primária trifásica de 360 - 440V; saída nominal de 300 amps a 40% do ciclo de trabalho. Ideal para fios sólidos com diâmetro de 1,0 e 1,2 mm.



Sistema de acionamento de 4 cilindros e velocidade de alimentação do fio de 20,3 m/min para um desempenho de alimentação positivo com todos os diâmetros de fio.

ADN REBEL

O Rebel 255ic e 320ic mantêm todos os benefícios dos outros soldadores Rebel EMP.

- Desempenho multiprocessos verdadeiro para MIG, fio fluxado, MMA e DC TIG.
- Utiliza bobinas de fio de 100, 200 e 300 mm.
- Portas de gás duplas com válvulas solenoides.
- Controlo de amperagem remoto opcional, pistolas de carretel para alumínio MIG.

VISOR TFT A CORES

O visor colorido TFT LCD da Rebel permite aos utilizadores de alternarem o funcionamento em modo básico e avançado, que fornece acesso aos controlos de ajuste de voltagem, indutância, soldadura por pontos, arranque a quente, força de arco, pré- e pós-fluxo e outras funções para ajustar o desempenho. Além disso, existe a tecnologia sMIG ("smart MIG") para resultados rápidos e fáceis quando se trata de soldadura MIG de curto-circuito. A função sMIG monitoriza a técnica do operador e adapta-se continuamente para fornecer um arco estável e soldaduras superiores e passíveis de serem repetidas.

CARRINHO UNIVERSAL

Dimensões compactas e um peso de 31,4 Kg tornam a Rebel fácil de manusear através de entradas e espaços estreitos. O carrinho universal transporta cilindros de gás pequenos ou grandes (até 50 l), com encaixe e desencaixe sem ferramentas da fonte de energia.

REBEL™

PARA MAIS INFORMAÇÕES
VISITE www.cmc.pt

PROJETADOS PARA O DESEMPENHO.

Os utilizadores de máquinas Rebel atingem o topo do desempenho em soldadura escolhendo metais de adição topo de gama da ESAB. Apresentamos uma seleção de metais de adição que comprovaram ter resultados superiores.

OK ARISTOROD® 12.50

Tratados com a tecnologia de Características de Superfície Avançadas (ASC) exclusiva da ESAB, os recursos característicos incluem excelentes propriedades de arranque; alimentação sem problemas; um arco muito estável em altas correntes de soldadura; respingos extremamente baixos; baixa emissão de fumos; desgaste reduzido da ponta de contacto e proteção melhorada contra a corrosão do fio.



Coreweld 46 LS

Apresentando a revolucionária tecnologia de superfície de fio fluxado da ESAB, este fio fluxado de metal foi desenvolvido para a soldadura de chapas finas com um mínimo de espessura de 1,0 mm e fornece aos fabricantes uma solução de soldadura substancialmente mais rápida e de maior qualidade para os fios MIG/MAG sólidos. A ausência ou níveis muito baixos de sílica na superfície de soldura e respingos mínimos resultam na redução da limpeza pós-soldura antes do revestimento/pintura.



VERSOTRAC EWT 1000

PROJETADO PARA CONQUISTAR O SEU LOCAL DE TRABALHO.

Nós ouvimos os soldadores. Depois fomos para a prancheta de desenho e criamos o Versotrac — o trator mais versátil e fácil de usar do mercado para SAW, GMAW e goivagem.



TRATOR VERSOTRAC EWT 1000

Por fim, um sistema de tratores que reconhece as necessidades de portabilidade de navios, barcos, offshore, torres eólicas, aplicações de aço estrutural. O Versotrac é um trator de soldadura verdadeiramente modular, permitindo de ser transportado para qualquer lugar. É robusto, com componentes modularizados que podem ser desmontados em unidades menores para poderem ser transportados em espaços confinados e, em seguida, remontados em minutos.

- Detecção automática da cabeça de soldadura. Alterne entre SAW, GMAW e goivagem em segundos.
- Versões com três e quatro rodas.
- Pode ser reconstruído para posições ideais de soldadura de feixe (filete plano).
- Adequado para fontes de alimentação baseadas em inversores e fontes de alimentação CC e CA convencionais.
- A interação sem ferramentas e as escalas claras facilitam a mudança da posição do ponto de solda.
- O novo e revolucionário sistema de manuseio dos carretéis de fio com funções de memória no sistema de alimentação de fio reduz o tempo necessário para trocar os carretéis de arame.

CABEÇA DE SOLDADURA VERSOARC EWH 1000

Juntamente com o novo controlador EAC10 e conectores rápidos, os utilizadores poderão alternar entre SAW, GMAW e goivagem em segundos.

- A alimentação robusta de fio pode soldar com fios simples até 5 mm e até 1000 A a 100% de ciclo de trabalho.
- Alta produtividade com o processo SAW de fio duplo.
- As funções de memória da pressão de alimentação do fio e do endireitador de fio reduzem o tempo de inatividade.
- Interação sem ferramentas em todos os principais ajustes para ajudar na configuração.
- Sistema de controlo do codificador de circuito fechado para o controlo preciso da velocidade de alimentação do fio.

CONTROLADOR EAC 10

Demos ao Versotrac um controlador EAC10 totalmente novo e intuitivo para garantir facilidade de uso. A interface simplificada inclui as funções que precisa para o trator e outras aplicações de automação ligeiras, criando mais espaço no visor para funções importantes, como entrada de calor em tempo real, para que possa monitorar e controlar facilmente a qualidade da solda. O controlador remoto permite alterar as configurações a partir de uma posição confortável.

- Funciona com todas as atuais fontes de alimentação ESAB SAW, bem como com a maioria das fontes de energia analógicas no mercado.

VERSOTRAC

PARA MAIS INFORMAÇÕES
VISITE www.cmc.pt

MAXIMIZE A PRODUTIVIDADE.

Os fios e fluxos de soldadura por arco submerso líderes do sector da ESAB, produzem as propriedades mecânicas desejadas com recursos que aumentam a produtividade e a qualidade, como a boa capacidade de remoção da escória.

OK Autrod 12.22

O OK Autrod 12.22 é um fio de aço revestido com cobre de média liga de manganês para soldagem por arco submerso em aços de média e alta resistência. Apresenta um maior teor de Si, sendo, portanto, especialmente indicado para fluxos neutros ou para aumentar a fluidez da poça fundida. Para aços estruturais, aços para edifícios navais, aços para vasos de pressão, aços de grão fino, etc.



OK Flux 10.62 (Libertação avançada de escória)

Fluxo básico de fluoreto aglomerado para as mais altas demandas industriais. Para todas as variantes do processo SAW, como Tandem, Twin, ICE em todas as juntas multipasse, incluindo abertura estreita. Funciona igualmente bem com correntes contínuas e correntes alternadas. Produz metal de solda com conteúdo de hidrogénio máximo de 5 ml/100 g. Excelente destacabilidade das escórias e grãos muito fortes. Cria transições suaves em paredes laterais e perfis de cordão de soldadura côncavos. Distribuição consistente do tamanho dos grãos após a reciclagem, que mantém a qualidade do cordão de solda. Quando entregue em BlockPac (proteção contra a humidade), o teor de hidrogénio é garantido para um máximo de 4 ml/100g. O fluxo está pronto para o uso. Poupança de custo e tempo devido à eliminação da operação de re-secagem. Os fluxos no BlockPac podem ser armazenados sob condições climáticas severas e por longos períodos.



REDESIGN DO MAÇARICO: MAÇARICOS MXL E PSF PARA UM DESEMPENHO INDUSTRIAL AUMENTADO.



SÉRIE INDUSTRIAL MXL

Uma série de maçaricos industriais completos.

A ESAB impulsionou o ciclo de trabalho e agora oferece uma gama completa de maçaricos refrigerados a gás e água projetados para aplicações industriais. Uma nova pega oferece melhores áreas de ergonomia e aderência suave nas versões 341, 411W e 511W, enquanto o design frontal atualizado aceita os mesmos consumíveis padrão da ESAB.

MXL com refrigeração a gás	MXL 201	MXL 271	MXL 341
Saída nominal gás misto	150 A a 60%	210 A a 60%	300 A a 60%
Saída nominal CO ₂	160 A a 60%	230 A a 60%	330 A a 60%

MXL com refrigeração a água	MXL 411W	MXL 511W
Saída nominal gás misto	350 A a 100%	450 A a 100%
Saída nominal CO ₂	400 A a 100%	500 A a 100%

Com uma pega ergonômica e bem equilibrada, com áreas de aderência suave, o novo maçarico MXL garante o melhor conforto ao operador.



MAÇARICOS PREMIUM PSF

Produtividade e desempenho onde é mais importante.

Os maçaricos PSF aprimorados da ESAB têm agora um desempenho mais forte refrigerado a água para aplicações de alta temperatura. Possuem juntas articuladas e suportes de molas que melhoram a flexibilidade para reduzir a tensão no pulso, uma pega mais ergonômica e áreas de aderência suave nos modelos PSF 315, 415, 515, 420w e 520w. No geral, os maçaricos PSF facilitam o acesso às juntas e proporcionam uma posição de trabalho mais confortável.

Os maçaricos PSF estão disponíveis nas versões com refrigeração a ar e água.



PSF com refrigeração a gás	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515
Saída nominal gás misto	225 A a 60%	285 A a 60%	325 A a 60%	400 A a 60%
Saída nominal CO ₂	250 A a 60%	315 A a 60%	380 A a 60%	450 A a 60%

PSF com refrigeração a água	PSF 420w	PSF 520w
Saída nominal gás misto	450 A a 100%	500 A a 100%
Saída nominal CO ₂	450 A a 100%	500 A a 100%

ESAB PAPR: RESPIRE FACILMENTE.

Para proteção reforçada contra fumos de soldadura e partículas durante a soldadura, goivagem e retificação, combina o seu capacete de soldadura da ESAB com o novo sistema ESAB PAPR (Respirador purificador alimentados a ar).



REPLETO DE RECURSOS E ROBUSTO

O ESAB PAPR apresenta a mais recente tecnologia de controlo, permitindo ao operador de ajustar o fluxo de ar entre 170 e 220 L/min para adequar-se ao ambiente e à aplicação. Como medida extra de segurança, adicionamos alarmes visuais e audíveis para o alerta do operador no caso de um filtro bloqueado ou bateria fraca.

CAPACETES COMPATÍVEIS

Sentinel™ A50 for Air

- Design em concha revolucionário
- Capacete ergonómico Halo™
- Painel de controlo com visor de toque colorido com oito configurações de memória
- 100 x 60mm 1/1/1/2 -5-13 ADF
- Botão de retificação ativado externamente.

G30 Air, G40 Air e G50 Air

- G30 e G40 alojam um vidro mineral passivo
- G50 aloja um filtro de escurecimento automático ADF
- Visor rebatível para cima Lentes de plástico grandes proporcionam ao soldador um campo de visão desobstruído quando o visor é rebatido para cima.

Warrior™ Tech

- Ajuste de sombra entre 9 e 13
- Atraso e sensibilidade ajustáveis
- Quatro sensores de arco, área de visualização de 98 x 48 mm

Construção robusta para todas as aplicações de soldadura de serviços pesados. Pesa 1 kg.

Indicador de fluxo de ar a LED.

Indicador LED do estado de carga da bateria

Conjunto da bateria Li-Ion; até 8hr de duração a 220L/min.

Filtro P3 e pré-filtro.



PRODUTIVIDADE DUPLA COM SOLUÇÕES DE SOLDADURA MECANIZADAS.

O conjunto completo de tratores de alto desempenho da ESAB é o método mais fácil, rápido e económico para aumentar a produtividade do operador.



Railtrac™ BV2000 e Railtrac™ B42V

Sistemas flexíveis e multifuncionais para soldadura, corte e revestimento

Este trator de soldadura universal montado em carris opera nas posições plana, horizontal ou vertical e apresenta a nova unidade de tecelagem remota W8000 para fazer soldaduras de tecelagem até 80 mm (0 - 3,14 pol.) de largura e para o rastreamento do caminho da solda. Os motores de passo para as funções de acionamento e tecelagem garantem uma operação suave e alta precisão. Os operadores podem programar padrões de tecelagem, velocidades de deslocamento e controlar a tensão e a velocidade de alimentação do fio para cinco programas padrão.

O BV2000 é um sistema para tratores de soldadura que pode ser configurado para criar uma solução ideal para as suas aplicações de revestimento duro em carris mecanizado. Estão incluídos seis programas padrão.



Miggytrac™ B5001

Trator compacto e programável

Um visor TFT a cores com uma interface intuitiva e moderna afasta o B5001 da concorrência. Os operadores podem ajustar múltiplas funções para melhorar a qualidade da soldadura, programar padrões de soldadura e tecelagem e até programar uma velocidade de deslocamento intermitente mais rápida entre as soldas contínuas (até 170 cm/min).



Flexibilidade do alimentador

O Miggytrac B5001 e o Railtrac B42V podem ser usados com qualquer sistema de alimentação de fio, mas conectá-los a um alimentador de fio ESAB permite o ajuste de parâmetros de soldagem e início e parada de arco.



Miggytrac™ B501

Trator compacto operado por baterias

O Miggytrac B501 incorpora acessibilidade e simplicidade. Além de fixar o maçarico no suporte, não há conexão física entre o trator e a fonte de alimentação. Todos os Miggytrac usam acionamentos de motor de passo para proporcionar um deslocamento suave a velocidades baixas e altas (até 130 cm/min) com tração nas quatro rodas de alta fricção, garantindo movimento estável, mesmo em superfícies inclinadas até 45°.



Opção 42V ou 18V

O Miggytrac B5001, Railtrac BV2000 e Railtrac B42V são alimentados com 42V da fonte de alimentação ou uma bateria recarregável Makita de 18 volts. As baterias são trocadas a quente para operação contínua.

4 GRANDES RAZÕES PARA SOLDADURA MECANIZADA

Em qualquer lugar longo - ou não tão longo - as juntas exigem soldadura. Navio. Barca. Offshore. Aço de construção. Recipiente com pressão. Tanque. Torre eólica. Transporte/Ferrovia Fabrico geral.

PRODUTIVO

Os tratores de soldadura aumentam as velocidades de viagem/taxas de deposição em 100% em comparação com a soldadura manual. Movem-se mais rapidamente, não precisam de parar para o reposicionamento e permitem a soldadura com maiores velocidades de alimentação de fio e fios de maior diâmetro.

CONSISTENTE

Ao fazer soldas contínuas, os tratores reduzem o trabalho associado aos defeitos de arranque/paragem. Em aplicações em que os clientes esperam um perfil e penetração uniformes do cordão de solda, os tratores mecanizados oferecem consistência sem o custo ou a complexidade da automação.

FLEXÍVEL

Com portabilidade compacta e ligeira ou fácil desmontagem, os tratores ESAB estão prontos para ir onde quer que o trabalho esteja.

ERONOMIA

Os tratores de soldadura reduzem o stress do operador reduzindo a exposição de fumos e radiação UV, bem como reduzem a soldadura em posições desconfortáveis.

PARA MAIS INFORMAÇÕES
VISITE www.cmc.pt

LÍDERES NA INOVAÇÃO DE METAL DE ADIÇÃO

Execute um carretel e veja por que as nossas formulações modernas continuam definindo os mais altos padrões de desempenho e desfrutem do maior apelo do operador.

PURUS 42

Um fio ER70 de última geração que mantém os soldadores a soldar e os robôs em funcionamento. Agora disponível nas versões revestida e sem cobre, formulações G3Si1 e G4Si1.

- Reduz as ilhas de salpicos e sílica - menos tempo a limpar, reduzi ou elimina os problemas de qualidade relacionados com tinta.
- Formulação mais firme - mais consistência, menos ajuste fino entre os lotes.
- O novo PURUS 46 - Si e Mn ligeiramente maiores para melhorar a humidade, maior resistência.
- Novo: PURUS 42 CF e PURUS 46 CF - fios sem cobre com a exclusiva tecnologia Características de Superfície Avançadas (ASC) da ESAB.



OK TUBROD 15.14

Um fio tubular fluxado para soldadura em todas as posições usando Ar/CO₂ ou CO₂.

- Adequado para todos os aços estruturais de tração leve e média.
- Características de funcionamento excepcionais usando o modo de arco de pulverização com gases de proteção.



SOLUÇÕES DIGITAIS ESAB: O SEU PARCEIRO PARA A TRANSFORMAÇÃO DIGITAL.

As soluções digitais da ESAB ajudam-no a tornar-se um melhor soldador, um melhor cortador. Juntos, podemos melhorar a gestão de ativos, simplificar a documentação/rastreabilidade, aumentar a qualidade e impulsionar a eficiência geral da operação.

MEDIR É SABER

A tecnologia digital impulsiona a próxima geração de melhorias nos negócios. As soluções digitais da ESAB conectam máquinas manuais e automatizadas individualmente ou integram-as em estações e sistemas. Ajudamos a monitorizar, capturar e analisar dados com facilidade - tudo para que possa tomar decisões inteligentes com base em informações precisas.

O PARCEIRO CERTO

Não importa onde esteja na sua jornada digital, a ESAB está pronta para trabalhar consigo. Podemos ajudá-lo a conectar a sua primeira máquina ou fornecê-la em grande escala para toda a sua frota. Depois de aproveitar o poder dos dados, aproveite o conhecimento do processo dos nossos especialistas em soldadura e corte para aumentar ainda mais o tempo de atividade e reduzir os custos operacionais.

COLABORAÇÕES DE CLASSE MUNDIAL

A próxima geração de plataformas de solução digital da ESAB - ESAB WeldCloud™, ESAB CutCloud™ e muito mais por vir - será equipada com o Microsoft Azure IoT e utilizará a plataforma de inovação industrial ThingWorx® da PTC. Essas colaborações permitem arquiteturas locais, híbridas e baseadas na nuvem, dando aos fabricantes flexibilidade, segurança e confiança para avançar.

A ESAB FORNECE O FIO DIGITAL



Corte

Rastreabilidade e integração da cadeia de suprimentos: Sistemas de incorporação, corte e ERP com transferência automática de dados para total rastreabilidade de materiais e peças.



Soldadura

Digitalize o material, peças, consumíveis, informações do operador. Monitorização de soldadura em tempo real com limites de parâmetros e alarmes.



Manutenção

Mensagens de serviço preditivas, diagnósticos da máquina, alertas de serviço para técnicos e fornecedores de peças sobressalentes/desgastadas.



Qualidade

Monitorização e documentação com gravação e transferência automática de dados. Envie alertas com base nas tendências dos parâmetros. Compartilhe e analise os dados por equipas em vários locais de recolha de dados.

OTIMIZAÇÃO DE SOLDADURA

VERSÃO
3.0
BREVEMENTE

O módulo de comunicação WeldCloud conecta-se a fontes de energia de soldadura e envia os parâmetros de soldadura e dados da máquina para um servidor ou um PC ou (opcionalmente) até mesmo para a nuvem. Usando qualquer dispositivo com um navegador da web, o WeldCloud oferece aos utilizadores várias ferramentas analíticas e painéis personalizáveis.



OTIMIZAÇÃO DO CORTE

O ESAB CutCloud permite-lhe de analisar o módulo de software Columbus™ de classe mundial da ESAB, que oferece aos utilizadores uma visão de todos os processos de fabricação e indicações específicas do potencial inexplorado.

QUALIDADE DE SOLDADURA EM TEMPO REAL

Com a vasta experiência da ESAB em qualidade de soldadura, podemos fornecer aos operadores de soldadura automatizada uma visão única sobre o desempenho das suas máquinas. Não espere pela análise pós-soldadura, mas obtenha as informações já, antes da próxima passagem, sobre quão boa foi a última soldadura.



BREVEMENTE

CONECTOR UNIVERSAL

Se tiver um terminal positivo e negativo, é provável que possamos medi-lo. O conector universal ESAB WeldCloud funciona com praticamente qualquer fonte de energia de soldadura para enviar dados para o ESAB WeldCloud, incluindo arco no tempo, parâmetros de soldadura e informações de arranque/paragem. Use o mesmo software WeldCloud versátil, mas agora com o legado ESAB ou as fontes de energia de outros fornecedores.

APP MÓVEL GRATUITO

Com o seu dispositivo móvel, o nosso aplicativo móvel permite a digitalização e registo de informações críticas, como número de trabalho ou de peça, operador e consumíveis (fio, gás, etc.). Elimina o incómodo e as imprecisões das entradas manuais de dados.

BREVEMENTE



SOLUÇÕES DIGITAIS

PARA MAIS INFORMAÇÕES
VISITE www.cmc.pt

A SANDVIK WELDING OPERATIONS ESTÁ A TORNAR-SE NA **EXATON**™, UMA MARCA ESAB.

Há mais de 80 anos, que a Sandvik Welding Consumables é fabricante líder mundial no desenvolvimento e fabricação de aços inoxidáveis avançados e metais de adição de níquel para ambientes exigentes. Atualmente, avançamos como Exaton™, uma marca da ESAB. O mais importante, aqui está o que prometemos que permanecerá o mesmo: o excelente desempenho, metalurgia e soldabilidade dos nossos consumíveis.

NOVO NOME

Para ampliar e aprimorar o seu portfólio de ligas especiais, a ESAB adquiriu a Sandvik Materials Technology, empresa de produtos de consumo para soldadura, finalizando a transação no início deste ano. A partir de 1 de novembro, os consumíveis da Sandvik serão lançados no mercado sob o nome Exaton, uma marca da ESAB, com as seguintes alterações:

- A embalagem do produto será atualizada para refletir a nova marca e logotipo da Exaton. Para evitar confusão durante um período de transição, o produto em si manterá a rotulagem atual.
- O conteúdo do sítio web da Sandvik, incluindo especificações e fichas de dados de segurança, será transferido para o sítio web da ESAB.
- O aplicativo móvel do manual de soldadura Sandvik Welding, que apresenta todas as informações do PDF do manual de soldadura e calculadoras úteis, será transferido para o sítio da ESAB.

DESEMPENHO EXTREMO

O portfólio da Exaton inclui fios e hastes de soldadura sólidos, fio fluxado, elétrodos MMA, elétrodos de banda, fluxo, fio de pulverização térmica e produtos químicos de acabamento de soldadura.

A Exaton trabalha diretamente com fabricantes e utilizadores finais nos segmentos mais exigentes do mundo, como petróleo e gás, processamento químico, geração de energia e aplicações criogénicas. O nosso conhecimento de aplicações em primeira mão permite-nos melhorar continuamente o desempenho dos consumíveis de soldadura. Estas oferecem maior resistência, resistência à corrosão e temperaturas de serviço para que os clientes possam explorar mais profundamente, usar meios mais corrosivos, prolongar os tempos de serviço e reduzir a espessura das peças.

MATERIAIS METALÚRGICOS

Os soldadores apreciam o desempenho repetitivo - e as aplicações automáticas e robóticas exigem isso. Entendemos que os nossos clientes precisam de consistência, por isso a Exaton gere cuidadosamente as suas fontes de matérias-primas e controla a composição química de acordo com tolerâncias muito menores do que os fabricantes padrão. Lote após lote, os produtos da Exaton operam nos mesmos parâmetros e fornecem os mesmos resultados superiores.

SOLDABILIDADE EXCELENTE

Execute um lote de consumíveis de soldadura da Exaton e irá ver a diferença de desempenho. As nossas classes de fio usam um lubrificante de superfícies patenteado que oferece propriedades de alimentação superiores, enquanto as nossas adições de micro-ligas melhoram os fatores de soldabilidade, tais como:

- Respingos reduzidos para um menor tempo de limpeza.
- Melhor controlo de fluxo para eliminar defeitos de soldadura.
- Deposição mais rápida para uma maior produtividade.

A nossa química inovadora também oferece melhorias de produtividade, como a obtenção de uma química acabada permissível com uma sobreposição de solda de camada única em aplicações que tradicionalmente exigem duas ou até três camadas.

O PRODUTO CERTO

As equipas de vendas e engenharia da Exaton podem ajudar os utilizadores a escolher o produto correto. Quando aplicações especiais exigem ligas novas e exclusivas, os especialistas em metalurgia da Exaton são famosos pelas suas formulações personalizadas. A Exaton pode então fabricar lotes de ligas de 1,5 toneladas e até 70 toneladas.

A mesma qualidade, suporte e excelência que espera da Sandvik serão assegurados sob o nome Exaton. Para obter mais informações sobre a Exaton e seus produtos, por favor, entre em contacto com o seu representante de vendas.



ATUALIZAÇÕES CHANFRAMENTO PLASMA AUTOMATIZADO

ESAB Cutting Systems

A ESAB otimizou os consumíveis dos seus sistemas de plasma de alta precisão iSeries para aplicações de chanframento de plasma, enquanto a nova arquitetura da ESAB CutCloud torna-a especialmente adequada para lojas sem uma grande infraestrutura de TI.



CutCloud

NOVOS CONSUMÍVEIS DE CHANFRAMENTO iSERIES

Distinguido por um bocal mais pontiagudo e capa protetora, o novo perfil estreito do maçarico iSeries para que possa inclinar-se em ângulos maiores, aproximando o maçarico à chapa para manter comprimentos de arco ideais sem colisões. A ponta de duas peças ultra-refrigerada é arrefecida até ao orifício para fornecer a melhor qualidade de corte em toda a sua vida útil.

- Os eléctrodos XtremeLife™ apresentam múltiplas inserções de háfnio, que duram mais em aplicações de alta corrente.
- Menor custo de propriedade - economize até 35% ao cortar aço macio e até 70% em aço inoxidável.

CHANFRADOR DE PLASMA AUTOMATIZADO DMX

Conecte o iSeries ao chanfrador de plasma automatizado DMX para cortar uma gama completa de preparações de solda. Um chanfrador de última geração, o chanfrador DMX tem um design confiável, compacto e fácil de usar. Elimina a necessidade de proteção contra colisões acidentais, fornece um posicionamento preciso e responsivo e pode detetar uma falha no maçarico sem quaisquer componentes adicionais e reconfigurar-se automaticamente após uma colisão.

O PODER DOS DADOS

ESAB CutCloud, um sistema digital conectado, agora é suportado pelo Microsoft Azure IoT. O Azure permite uma arquitetura confiável e segura que envia dados de um sistema habilitado ESAB CutCloud diretamente para a nuvem, eliminando a necessidade de um servidor local ou de uma grande infraestrutura de TI para obter os benefícios da gestão de dados. Azure também permite operações no local e híbridas (no local e na nuvem).

ESAB CutCloud, em combinação com o software Columbus III da ESAB® (versão 1.6 agora disponível), permite aos utilizadores:

- Aceder remotamente aos dados a partir de um telefone, tablet ou PC.
- Ver o que as suas máquinas estão a fazer agora, a partir de qualquer lugar.
- Medir a eficiência e a produtividade da máquina de corte.
- Melhorar a precisão das quotas para os trabalhos de corte ao usar dados reais de corte.
- Reunir automaticamente os dados de produtividade das suas máquinas de corte.
- Gerir automaticamente relatórios personalizados.

PARA MAIS INFORMAÇÕES
VISITE www.cmc.pt



A MELHOR OPÇÃO PARA O SEU TRABALHO.

SOLDE **MAIS**, DEPOSITE **MAIS METAL**,
COMPLETE OS TRABALHOS **MAIS RAPIDAMENTE**.

Os elétrodos **ESAB OK 55.00** podem encher uma junta em 'V' mais rapidamente e depositar mais metal de soldadura que outras marcas. Com os elétrodos **ESAB**, os seus custos totais de soldadura diminuirão.



Assista ao vídeo para ver como ao usar os elétrodos premium da **ESAB** economiza o seu dinheiro!

#STICKWITHEESAB

AUMENTE A SUA **VANTAGEM COMPETITIVA**.

cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

mob: +351 939 806 406
tel: +351 253 597 958
email: cmc@cmc.pt
web: www.cmc.pt

Av. do Brasil Nº 82-101 * 4820-121 Fafe * Portugal