

FAT 

VS-350-D

VS-350-D

TRONZADORA DE DOBLE
CABEZAL PARA HIERRO Y ACERO



Exactitud de corte

Fijación doble

Corte sin rebaba

Refrigeración por
pulverización



Tronzadora de doble cabezal, especialmente concebida para el corte de perfiles irregulares y regulares en acero, acero inoxidable, acero galvanizado, etc. La carpintería de acero inoxidable está sustituyendo a la de aluminio en los edificios en los que prima la calidad y acabado sobre el precio.

Dado que estos perfiles están fabricados normalmente en chapa plegada, es necesario asegurar una perfecta fijación que garantice un corte a grados perfecto para conseguir un acabado ideal de los marcos una vez soldados, desbarbados y pulidos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Máquina construida sobre una base de chapa nervada. Uno de los cabezales es fijo y el otro móvil. El móvil se desliza por guías centradas y rectificadas por mediación de 4 roldanas, con actuación por volante.

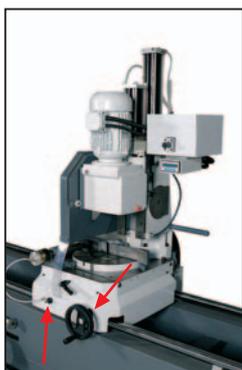
- La fijación en posición es neumática
- La medida de corte se visualiza en una pantalla digital situada en el cuadro de mandos del cabezal móvil.
- La refrigeración es por pulverización doble
- el mando es centralizado en pupitre único, pudiendo trabajar con uno o los dos cabezales a la vez.
- Máquina fabricada según normativa CE.

Características Técnicas	Recto	45°
	Redondo	Ø 110 Ø 110
Capacidad de corte en mm.	Rectangular	160x110 120x100
	U	160x110 120x100
	L	160x110 120x100

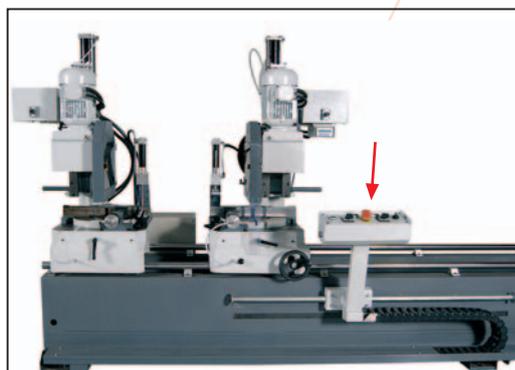
Aceros con dureza hasta 500 N/m2. Para dureza superior, motor velocidades especiales y otra capacidad de corte.

Dimensiones mm.	160x4.700x2.060
Peso Kg.	950
Ø sierra y espesor mm.	350 - 2.5
Velocidad angular m/min.	36-72
Potencia motores Kw.	1.9-2.6

Longitud de corte en mm.	Corte singular	10
	Máx. corte doble	3.000
	Mín. corte doble	500



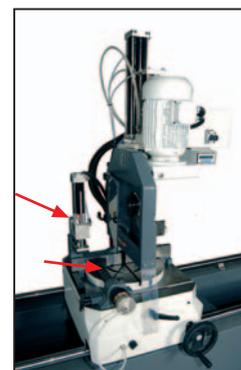
Movimiento por volante y fijación neumática.



Mando centralizado desplazable.



Visualizador digital de longitud.



Doble fijación vertical y horizontal.

