

GAMA DE SIERRAS

CIRCULARES →

MANUALES Y

SEMIAUTOMÁTICAS



GAMA DE SIERRAS CIRCULARES

GAMA MANUALES

VS 300

Motores eléctricos de 1,2/1,6 Kw. para 40/80 ó 100/200 rpm. y 18/36 rpm. de disco, y de 0,4/0,9 Kw para 20/40 rpm. del disco.

VS 350

Motores eléctricos de 1,4/1,9 Kw. para 36/72 ó 160/320 rpm. y 18/36 rpm. de disco.

De accionamiento vertical **MANUAL** para el corte de hierro o acero.



VS 300



VS 350



GAMA SEMIAUTOMÁTICAS

VS 300 HA

Motores eléctricos de 1,2/1,6 Kw. para 40/80 ó 100/200 rpm. y de 1/2,1 Kw para 20/40 rpm. del disco.

VS 350 HA

Motores eléctricos de 1,4/1,9 Kw. para 36/72 ó 160/320 rpm. y 18/36 rpm. de disco.

De accionamiento vertical **OLEONEUMÁTICO** para el corte de hierro o acero.



VS 300 HA



VS 350 HA



MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS

GANSA

CORTE EN RECTO

- Caja de engranajes tratados y rectificadas, funcionando en baño de aceite.
- Cabezal guiado por guías prismáticas, tratadas y rectificadas.
- Cabezal compensado por muelle espiral plano.
- Con equipo de refrigeración, incluida electrobomba y cajón filtrante recoge virutas.
- Mordaza manual con dispositivo antirrebabas.
- Opcionalmente se puede acoplar una mordaza neumática automática.

VS 350 RS

De accionamiento vertical **OLEONEUMÁTICO** para el corte de hierro o acero.

Motor de 1,4/1,9 Kw, para 36/72 ó 160/320 y 18/36 rpm. del disco.



- Sólo para cortes rectos (90°).
- Sujeción del material con doble mordaza.
- Rampa para la evacuación rápida del material.
- Se puede adaptar tope medición.



- Para cortes a 45° izquierda, 90°, 45° y 30° derecha.
- **Caja de engranajes**, con engranes tratados y rectificadas, funcionando en baño de aceite.
- **Cabezal regulable en altura**, dependiendo del material a cortar.
- **Cabezal oleoneumático** con avance regulable de forma continua en el corte, con opción de paro en cualquier posición y retroceso rápido, incluyendo también la seguridad hidráulica, que en el supuesto de un corte de suministro eléctrico, la máquina queda parada en la posición que se encuentra, sujetando el material a cortar.
- En el momento que volvemos a recibir el suministro eléctrico, la máquina se mantiene parada, hasta que voluntariamente conectemos el interruptor **PKZMO** del cuadro eléctrico, poniendo en marcha el disco.
- Para mover el cabezal podemos activar cualquiera de los dos pulsadores, el de bajada, para continuar el corte que estamos realizando, el cabezal retrocederá unos milímetros y seguirá su curso. El de subida, el cabezal subirá y una vez en el punto de inicio, abrirá mordaza.
- **Protección integral** para el disco.
- Mordaza neumática automática simple con posibilidad de montar un brazo adicional antirrebabas, para cortes a 90°.
- Cuadro eléctrico con **protección eléctrica mediante PKZMO** con bobina de mínima y con fusible de protección.
- Con conmutadores, uno para seleccionar la velocidad de corte y otro para elegir la refrigeración, estando preparado para montar un sistema de pulverización.
- Con **equipo de refrigeración** incluida electrobomba monofásica y cajón filtrante recoge virutas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDADES DE CORTE	EN RECTO				A 45°			
								
VS 300 HA	120x90	90	100	70	95x85	85	100	70
VS 350 HA	170x105	105	110	110	135x105	105	110	110
VS 300	120X90	75X75	90	75	95x85	75x75	90	60
VS 350	170X82	82X82	110	110	120X82	82X82	110	110
VS 350 RS	120x105	105	105	105				

MODELO	PESO NETO	PESO BRUTO	VOLUMEN/cm
VS 300 HA	255 Kg.	365 Kg.	80x80x192
VS 350 HA	410 Kg.	535 Kg.	104X104X212
VS 300	220 Kg.	330 Kg.	75X87X184
VS 350	375 Kg.	500 Kg.	80X80X210
VS 350 RS	395 Kg.	525 Kg.	104x104x212



cunha  mendes cunha, lda