

SIERRAS DE CINTA SEMIAUTOMÁTICAS



MODELO 51.31 SA DIMD SEMIAUTOMÁTICA

» Es una máquina basculante de actuación oleodinámica con el ciclo de corte semiautomático, robusta, con amplia capacidad de corte y flexibilidad de trabajo. Recomendada para el corte de perfiles, tubos y vigas. Con corte angular hasta 60° tanto a la derecha como a la izquierda.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Base del arco en estructura soldada y normalizada. Tensión de la sierra hidráulica controlada con fin de carrera. Patines de la guía de la sierra regulables en Widia. Bajada y subida rápida controlada por palpador. Centralita oleodinámica. Cilindro hidráulico accionamiento del arco. Mordaza accionada por cilindro hidráulico. Avance del corte con regulación infinitesimal. Visualizador electrónico del ángulo de corte. Bloqueo hidráulico posición cero. Variador electrónico de la velocidad de la sierra. Presión regulable en función de la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente según la resistencia del corte. Doble pulsador de seguridad para inicio del ciclo. Ciclo de mordaza automático.

MODELO 51.31 SA DI MD

	90°	45°d	60°d	45°i	60°i	
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		310	310	240	310	250
		310	310	230	310	240
		510x310	350x250	240x150	350x250	250x150
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 4750x34x1.10					
Velocidad de corte	mt./l' 20-100					
Altura mesa de trabajo	mm. 870					
Motor cinta	Kw. 2,2					
Dimensiones de transporte	mm. 2045x1600x1600					
Dimensiones máquina	mm. 2460x2340x2280					
Peso	Kg. 1240					

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Variador de frecuencia, cepillo limpiavirutas, visualizar de grados digital.

ACCESORIOS OPCIONALES



» Extractor de virutas



» Dispositivo de corte en seco



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

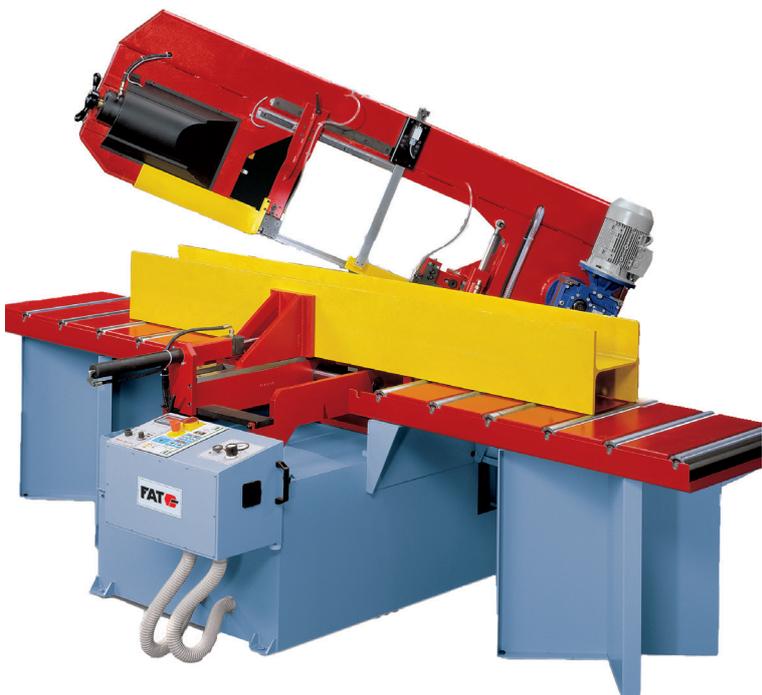
MODELO 61.41 SA DIMD SEMIAUTOMÁTICA

» Es una máquina de actuación oleodinámica con el ciclo de corte semiautomático, robusta, con amplia capacidad de corte y flexibilidad de trabajo. Recomendada para el corte de perfiles de grandes dimensiones, con corte angular hasta 60° tanto a la derecha como a la izquierda. Ideal para talleres y carpinterías.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base del arco en estructura soldada y normalizada. Tensión de la sierra hidráulica controlada con fin de carrera. Patines de la guía de la sierra regulables en Widia. Bajada y subida rápida controlada por palpador. Centralita oleodinámica. Cilindro hidráulico accionamiento del arco. Mordaza accionada por cilindro hidráulico. Avance del corte con regulación infinitesimal. Visualizador electrónico del ángulo de corte. Bloqueo hidráulico posición cero. Variador electrónico de la velocidad de la sierra. Presión regulable en función de la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente según la resistencia del corte. Doble pulsador de seguridad para inicio del ciclo. Ciclo de mordaza automático.



MODELO 61.41 SA DI MD

	90°	45°d	60°d	45°i	60°i
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		410	330	410	330
		410	300	410	310
		610x410	460x250	320x180	460x270
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 5200x34x1.10				
Velocidad Standard	mt./l' 15-80				
Altura mesa de trabajo	mm. 870				
Motor cinta	Kw. 0,5-0,7				
Dimensiones de transporte	mm. 1300X2650X1900				
Dimensiones máquina	mm. 2790X2720X2530				
Peso	Kg. 1400				

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Variador de frecuencia, cepillo limpiavirutas, visualizar de grados digital.

ACCESORIOS OPCIONALES



» Extractor de virutas



» Dispositivo de corte en seco



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 280 SA 60° SEMIAUTOMÁTICA

» La 280 sa es una sierra de cinta semiautomática hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Diseñada para artesanos, pequeñas y medianas empresas del sector de la carpintería metálica. Puede utilizarse para el corte de barras redondas, macizos de medianas dimensiones o perfiles de gran sección.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo reductor con engranajes templados y rectificacos, tensión de la cinta manual, ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio del ciclo.

Cilindro delantero la confiere mayor estabilidad al arco, cosa que conlleva una menor rotura de cinta.

Instalación eléctrica de baja tensión según normativa Ce.



MODELO 280 SA 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		220	155	90
		200	140	90
		250x150	140x140	90x90
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 2450x27x0,9		
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo		mm. 800		
Motor cinta		Kw. 0,5-0,7		
Dimensiones de transporte		mm. 1200x800x1500		
Dimensiones máquina		mm. 1200x730x1500		
Peso		Kg. 300		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de piezas y cepillo limpiador de hojalcinta

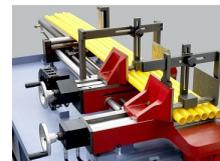
ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 330 SAE 60° SEMIATOMÁTICA

» La 330 SAE es una sierra de cinta semiatomática hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Está estudiada para el corte de macizos y perfiles. Sus dimensiones reducidas y la gran fiabilidad hacen de ella una máquina particularmente adaptable a todas las empresas artesanales e industriales.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Con corte a derecha hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos, grupo reductor con engranajes templados y rectificadas, tensión de la cinta manual, ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio de ciclo. Instalación eléctrica de baja tensión según normativa CE.



MODELO 330 SAE 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		250	200	120
		220	190	115
		330X140	200X130	120X100
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3010x27x0,9		
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5		
Dimensiones de transporte		mm. 1500X1390X1790		
Dimensiones máquina		mm. 1500X800X1700		
Peso		Kg. 400		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de piezas y cepillo limpiador de hojalcinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 370 SA DI MD SEMIAUTOMÁTICA

» La 370 sa di md es una sierra de cinta semiautomática con posibilidad decorte a DERECHA ó IZQUIERDA, con movimiento del arco y mordaza hidráulicos.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo reductor con engranajes templados y rectificacos, tension de la cinta mecánica ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio del ciclo.

La mordaza desplazable y el encoder con el display electrónico permiten un posicionamiento rápido y facil de la pieza a cortar.

Instalación eléctrica de baja tensión según normativa Ce.

MODELO 370 SA DI MD

		90°	45°DX-R	60°DX-R	45°SX-L
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	230	140	200
		240	230	140	170
		370x160	230x230	140x140	220X100
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9			
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70			
Altura mesa de trabajo		mm. 830			
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5			
Dimensiones de transporte		mm. 1600x800x1500			
Dimensiones máquina		mm. 1530x1400x1800			
Peso		Kg. 460			

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de puezas y cepillo limpiador de hojacinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 370 SA DI SEMIAUTOMÁTICA

» La 370 sa di md es una sierra de cinta semiautomática con posibilidad de corte a DERECHA e IZQUIERDA, con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Estudiada para el corte de macizos y perfiles de dimensión media, con corte angular hasta 60 grados derecha y 45 grados izquierda, aunque para la producción en pequeña y medianas cantidades.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CICLO DE CORTE Cierre de mordaza • Arranque cinta y líquido refrigerante • Inicio de trabajo • Fin de ciclo de trabajo • Parada cinta y líquido refrigerante • Ascenso rápido • Parada subida rápida • Abertura de mordaza (si está seleccionada).

Base en estructura soldada y normalizada • Arco en fundición de aluminio, montada sobre cojinetes de rodillos cónicos • Grupo de soporte arco: en guía esferoidal, montada sobre un cojinete. axial con rodillos cilíndricos que permite gran fluidez en la fase de rotación del arco • Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta regulables en width. Bajada rápida • Centralita oleodinámica • **Cilindro delantero** que confiere mayor estabilidad del arco, cosa que conlleva una menor rotura de cinta • Avance de corte con regulación infinitesimal • Presión regulable en función de la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte • Doble pulsador de seguridad para el comienzo de ciclo • Ciclo mordaza automático • Instalación eléctrica de baja tensión según normativa CE • Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001 • Base azul RAL 5014.

MODELO 370 SA DI

		90°	45° _{DX-R}	60° _{DX-R}	45° _{SX-L}
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		260	210	160	220
		200	175	130	175
		340x180	220x120	135x90	220x120
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9			
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70			
	Opcional	mt./l' 20-100			
Altura mesa de trabajo		mm. 830			
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5			
Dimensiones de transporte		mm. 1500x1000x1700			
Dimensiones máquina		mm. 1850x1600x1800			
Peso		Kg. 520			

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope medida. Rodillo en entrada y salida. Regulador de presión mordaza.

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 370 SAE 60° SEMIAUTOMÁTICA

» La 370 sae es una sierra de cinta semiautomática hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Diseñada para artesanos, pequeñas y medianas empresas del sector de la carpintería metálica. Puede utilizarse para el corte de barras redondas, macizos de medianas dimensiones o perfiles de gran sección.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo reductor con engranajes templados y rectificacos, tensión de la cinta manual, ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio del ciclo. Instalación eléctrica de baja tensión según normativa Ce.



MODELO 370 SAE 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	225	140
		240	215	140
		370x140	140x140	140x130
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9		
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x900x1500		
Dimensiones máquina		mm. 1650x1490x1900		
Peso		Kg. 470		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de piezas y cepillo limpiador de hojalcinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 370 SA 60° SEMIAUTOMÁTICA

» La 370 sa es una sierra de cinta semiautomática hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Diseñada para artesanos, pequeñas y medianas empresas del sector de la carpintería metálica. Puede utilizarse para el corte de barras redondas, macizos de medianas dimensiones o perfiles de gran sección.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo reductor con engranajes templados y rectificacos, tensión de la cinta manual, ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio del ciclo.

Cilindro delantero la confiere mayor estabilidad al arco, cosa que conlleva una menor rotura de cinta.

Instalación eléctrica de baja tensión según normativa Ce.



MODELO 370 SA 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	225	140
		240	215	140
		370x140	230x140	140x130
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9		
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x900x1500		
Dimensiones máquina		mm. 1650x1490x1900		
Peso		Kg. 470		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de piezas y cepillo limpiador de hojalcinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 420 SA 60° SEMIAUTOMÁTICA

» La 370 sa es una sierra de cinta semiautomática hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Diseñada para artesanos, pequeñas y medianas empresas del sector de la carpintería metálica. Puede utilizarse para el corte de barras redondas, macizos de medianas dimensiones o perfiles de gran sección.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo reductor con engranajes templados y rectificacos, tensión de la cinta manual, ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio del ciclo.

Cilindro delantero la confiere mayor estabilidad al arco, cosa que conlleva una menor rotura de cinta.

Instalación eléctrica de baja tensión según normativa Ce.



MODELO 420 SA 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		300	240	170
		240	230	170
		420x200	270x140	170x170
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3270x27x0,9		
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x900x1500		
Dimensiones máquina		mm. 1700x1490x1900		
Peso		Kg. 480		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de piezas y cepillo limpiador de hojalcinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



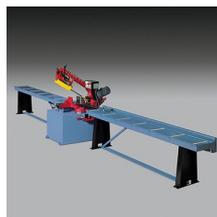
» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 420 SAE 60° SEMIAUTOMÁTICA

» La 420 sae es una sierra de cinta semiautomática hasta 60° con movimiento del arco y mordaza hidráulicos. Diseñada para artesanos, pequeñas y medianas empresas del sector de la carpintería metálica. Puede utilizarse para el corte de barras redondas, macizos de medianas dimensiones o perfiles de gran sección.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo reductor con engranajes templados y rectificacos, tensión de la cinta manual, ascenso/descenso rápidos controlados por palpador, avance de corte con regulación infinitesimal, doble pulsador de seguridad para el inicio del ciclo.

Instalación eléctrica de baja tensión según normativa Ce.



MODELO 420 SAE 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		300	240	170
		240	230	170
		420 X 160	250 X 180	170 X 170
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3270x27x0,9		
Velocidad	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x800x1800		
Dimensiones máquina		mm. 1630x1390x1900		
Peso		Kg. 420		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm con tope mitad, rodillo único a la entrada, rampa de descarga de piezas y cepillo limpiador de hojalcinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 450 SA BV SEMIAUTOMÁTICA

» La sierra de cinta 450SABV es una máquina que une las características de base de la manual y las ventajas del ciclo semiautomático de corte y manejo oleodinámico. Está diseñada para el corte de detalles y perfiles medianos con el corte angular de hasta 60° a la derecha.

FAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Una característica especial de esta nueva máquina es el **descenso del arco mediante dos columnas verticales** con guías a bolas, lo cual hace estable y preciso en el tiempo. El cuidado con la estructura y las medidas técnicas adoptadas permiten el corte de alta precisión y fiabilidad absoluta. Base y arco de hierro con estructura soldada. Grupo de Apoyo de Arco en fundición esferoidal • Grupo reductor sinfín corona. Tensión de la hoja mecánico regulable eléctricamente. Patines de la guía de cinta en widia. Bajada y salida rápida. Central oleodinámica de comando. Avance de corte con regulación infinitesimal. Presión regulable en relación con la sección y el tipo de material: aumenta o disminuye la marcha en proporción al aumento o a la reducción de la resistencia. Doble botón de seguridad para el inicio del ciclo. Instalación eléctrica en baja tensión de acuerdo con la normativa CE •



MODELO 450 SA BV

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		450	350	180
		450	350	180
		500x450	350x420	180x400
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 4440x34x1.10		
Velocidad	Standard	mt./l' 20-120		
Altura mesa de trabajo		mm. 840		
Motor cinta		Kw. 2,2 (v400)		
Dimensiones de transporte		mm. 230x155x235		
Dimensiones máquina		mm. 230x155x235		
Peso		Kg. 1530		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Variador electrónico de velocidad y cepillo limpiador de hojocinta

ACCESORIOS OPCIONALES



» Regulador presión mordaza



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



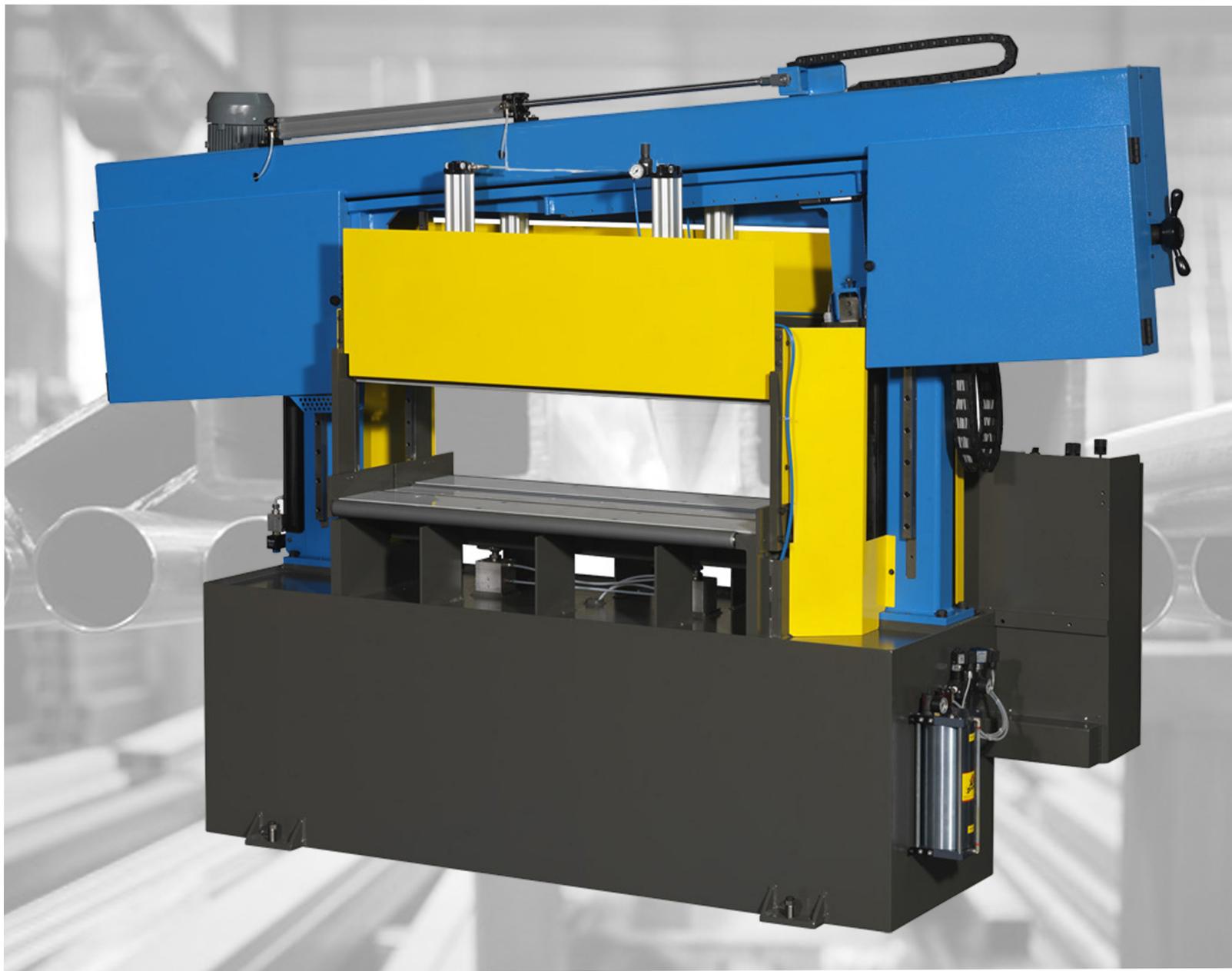
» Camino de rodillos



» Formador de paquete hidráulico

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT 



1250 50

***CORTE PANEL SANDWICH Y
EMPARRILLADO***

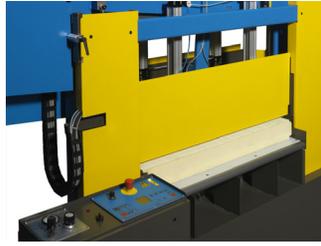
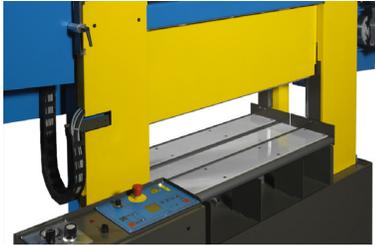
Sistema antirrayado

Guía sierra desplazable

Fijación bilateral

MODELO 1250 SA SEMIAUTOMÁTICA

» Sierra de cinta semiautomática construida para el corte a 90° de paneles sandwich (modelo 1250-27) y emparrillado de grandes dimensiones (modelo 1250-34).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Arco y base realizados en plancha de acero, soldada y normalizada, para garantizar la robustez de la estructura y su indeformabilidad con el tiempo. Descenso del arco a través de guías lineales a bolas con una inclinación de 10 %. Poleas realizadas en fundición de acero esferoidal, montadas sobre cojinetes de grandes dimensiones. Reductor de caja de engranajes helicoidales que garantizan un funcionamiento silencioso, larga duración y un rodaje más uniforme de la cinta para unos cortes más limpios y mayor duración de la hoja. Tensión de la cinta mecánica controlada por un final de carrera. Convertidor de frecuencia para la velocidad de la cinta. Ambos brazos guías cinta son realizados mediante estructura metálica. La hoja es guiada lateralmente mediante plaquetas de metal duro. **Desplazamiento de la guía de la cinta sobre guía lineal con patines a bolas acompañando el corte para evitar que la sierra vibre consiguiendo así un corte más limpio.** El brazo móvil funciona a través de un cilindro neumático, manteniéndolo automáticamente en su posición ideal. Un sistema de refrigeración pulveriza la hoja, un aceite especial cada 10/12 segundos para un corte óptimo para evitar la dispersión de agua en el taller. El agarre del material se realiza mediante pisadores verticales y la mesa. Base del material construida con teflón. Doble pulsación de seguridad de arranque de ciclo. Unidad específica de PLC. Sistema eléctrico de bajo voltaje según la normativa Ce, 400 V 50 hz 24 v DC para las válvulas solenoides. Acabado en esmalte gofrado.

1250 sa

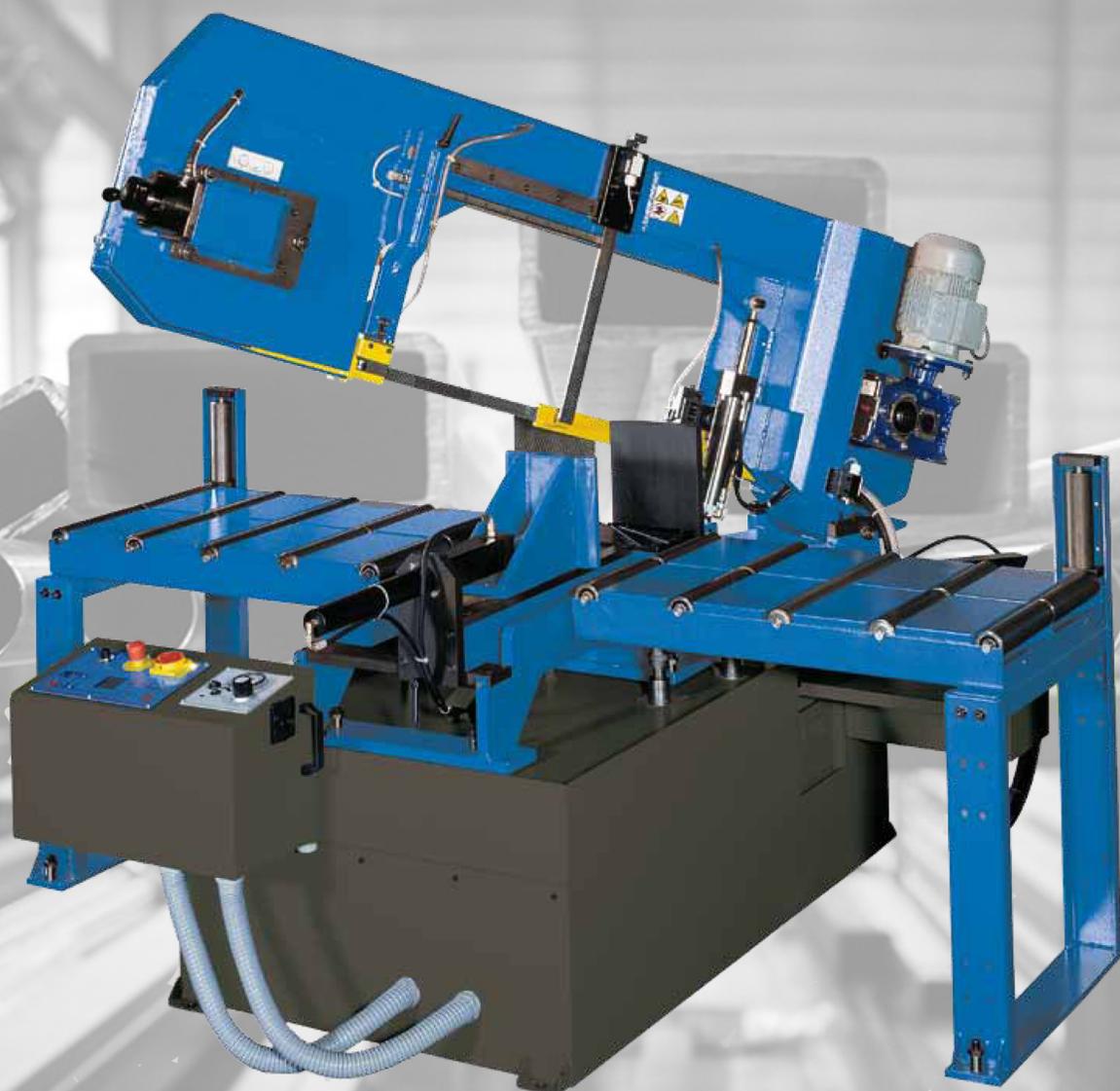
MODELO	1250 SA 27-34	1250 SA 80
Capacidad de corte	1250 X 300 MM	1250 X 800 MM
Dimensiones de cinta	6610 X 27/34 X 1.10	8315 X 34 X 1.10
Altura mesa de trabajo	930 MM	930 MM
Potencia del motor cinta	2.2 Kw	2.2 Kw
Potencia motor bomba hidráulica	0.75 Kw	0.75 Kw
Velocidad de cinta	40-70 m/min	40-70 m/min
Bajada de trabajo	3500 mm /min	3500 mm/min
Bajada rápida	0-20 mm/min	0-20 mm/min
Dimensiones máquina	3200x1200x2480 mm	3500 x 1200 x 2700 mm
Peso	1700 kg	1800

ACCESORIOS OPCIONALES

Dispositivo rotación Arco 30° der-izq.
Camino de rodillos entrada/salida estándar, mínimo 2000 mm
Regla milimetrada para camino de salida
Visualizador con tope mecánico para rodillos de salida
Dispositivo de control óptico de posición de la sierra (láser)
Nebulizador aire/aceite

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT



71.51 Sa DI **SIERRA DE CINTA**

OPCIONALES DESTACADOS:

Desplazamiento mordaza mediante cilindro

Rotación del arco motorizada

Giro 60° derecha e izquierda

Mordaza hidráulica

Detector automático de material

Grupo regulador de la presión de corte

MODELO 71.51 SA DIMD SEMIAUTOMÁTICA

» Es una máquina de actuación oleodinámica con el ciclo de corte semiautomático, robusta, con amplia capacidad de corte y flexibilidad de trabajo. Recomendada para el corte de perfiles de grandes dimensiones, con corte angular hasta 60° tanto a la derecha como a la izquierda. Ideal para talleres y carpinterías.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Base del arco en estructura soldada y normalizada. Tensión de la sierra hidráulica controlada con fin de carrera. Patines de la guía de la sierra regulables en Widia. Bajada y subida rápida controlada por palpador. Centralita oleodinámica. Cilindro hidráulico accionamiento del arco. Mordaza accionada por cilindro hidráulico. Avance del corte con regulación infinitesimal. Visualizador electrónico del ángulo de corte. Bloqueo hidráulico posición cero. Variador electrónico de la velocidad de la sierra. Presión regulable en función de la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente según la resistencia del corte. Doble pulsador de seguridad para inicio del ciclo. Ciclo de mordaza automático.

MODELO 71.51 SA DI MD

	90°	45°d	60°d	45°i	60°i	
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		490	490	370	490	380
		510	500	350	500	360
		710x510	560x320	400x240	560x 320	400x240
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 5800 x 41 x 1.30					
Velocidad Standard	mt./l' 20-100					
Altura mesa de trabajo	mm. 870					
Motor cinta	Kw. 3					
Dimensiones de transporte	mm. 2800x1220x1720					
Dimensiones máquina	mm. 3050x3070x2900					
Peso	Kg. 1685					

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Variador de frecuencia, cepillo limpiavirutas, visualizar de grados digital.

ACCESORIOS OPCIONALES



» Extractor de virutas



» Dispositivo de corte en seco



» Regulador presión mordaza



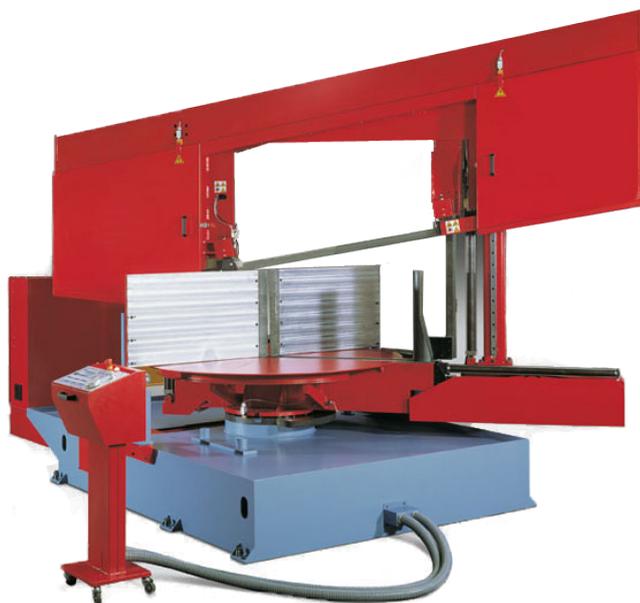
» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO SA DI DC SEMIAUTOMÁTICA

» Sierra cinta de **doble columna** con arco 10° respecto el plano horizontal a fin de reducir la sección de la sierra cuando trabaja.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Funciones de la máquina: los **parámetros automáticos** elaboran y actualizan continuamente tanto la velocidad de corte, como la alimentación de descenso según la sección de materia en uso y el desgaste de la sierra sin intervención por parte del operario. Las soluciones tecnológicas y constructivas adoptadas para esta máquina representan la respuesta a aquellas personas que buscan calidad, precisión, ciclos optimizados de corte y amortizan la inversión en poco tiempo.

MODELO 100.60 SA DI DOBLE COLUMNA						MODELO 120.70 SA DI DOBLE COLUMNA							
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°d	60°d	45°i	60°i	CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°d	60°d	45°i	60°i
		600	600	400	600	400			700	700	550	700	550
		600	600	400	600	400			700	700	550	700	550
		100x600	600x600	400x600	600x600	400x600			1200x700	820x700	550x700	820x700	550x700
Dimensiones cinta LxWxH		9100 x 54 x 1.60					Dimensiones cinta LxWxH		9800 X 54 X 1.60				
Velocidad Standard		17-84 m/min.					Velocidad Standard		17-84 m/min.				
Descenso rápido (mm/min)		2500					Descenso rápido (mm/min)		2500				
Descenso trabajo (mm/min)		0-120					Descenso trabajo (mm/min)		0-120				
Presión de corte (bar)		60					Presión de corte (bar)		60				
Potencia motor sierra		5,5 kw					Potencia motor sierra		5,5 kw				
Potencia bomba oleodinámica		2,2 kw					Potencia bomba oleodinámica		2,2 kw				
Potencia motor refrigerante		0,12 kw					Potencia motor refrigerante		0,12 kw				
Altura plano de trabajo mm		910					Altura plano de trabajo mm		910				
Dimensiones de transporte		4550x2400x2700 mm					Dimensiones de transporte		4860x2300x2750				
Dimensiones máquina		4600x4500x3250 mm					Dimensiones máquina		4900x5100x3500				
Peso		5400 kg					Peso		5800 kg				

ACCESORIOS OPCIONALES

•Dispositivo control desviación sierra •Dispositivo control óptico posición sierra •Formador paquetes hidráulico •Regulador presión mordaza •Extractor de virutas •Dispositivo para corte en seco •Camino de rodillos entrada/salida.

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO SA DI DC SEMIAUTOMÁTICA

» Sierra cinta de **doble columna** con arco 10° respecto el plano horizontal a fin de reducir la sección de la sierra cuando trabaja.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Funciones de la máquina: los parámetros automáticos elaboran y actualizan continuamente tanto la velocidad de corte como la alimentación de descenso según la sección de materia en uso y el desgaste de la sierra sin intervención por parte del operario. Las soluciones tecnológicas y constructivas adoptadas para esta máquina representan la respuesta a aquellas personas que buscan calidad, precisión, ciclos optimizados de corte y amortizan la inversión en poco tiempo.

MODELO 60.40 SA DI DOBLE COLUMNA						MODELO 70.50 SA DI DOBLE COLUMNA									
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°d	60°d	45°i	60°i	CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°d	60°d	45°i	60°i		
			400	400	300	400			300		500	460	340	500	340
			400	400	300	400			300		500	460	340	500	340
		600x400	400x300	300x300	400x300	300x300			700x500	500x300	340x450	500x500	340x450		
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 6300x41x1.30					Dimensiones cinta LxWxH		mm. 7925x54x1.60						
Velocidad Standard		mt./l' 17-74					Velocidad Standard		mt./l' 15-80						
Descenso rápido (mm/min)		2500					Descenso rápido (mm/min)		2500						
Descenso trabajo (mm/min)		0-120					Descenso trabajo (mm/min)		0-200						
Presión de corte (bar)		5-20					Presión de corte (bar)		5-20						
Potencia motor sierra		3					Potencia motor sierra		5.5						
Potencia motor bomba hidráulica		1.5					Potencia motor bomba hidráulica		2.2						
Potencia motor refrigerante		0.12					Potencia motor refrigerante		0.12						
Altura plano de trabajo mm		800					Altura plano de trabajo mm		910						
Dimensiones de transporte		mm. 3450x1900x2200					Dimensiones de transporte		mm. 4250x2400x2450						
Dimensiones máquina		mm. 3600x3300x2500					Dimensiones máquina		mm. 4300x3900x2800						
Peso		Kg. 3100					Peso		Kg. 5400						

ACCESORIOS OPCIONALES

•Dispositivo control desviación sierra •Dispositivo control óptico posición sierra •Formador paquetes hidráulico •Regulador presión mordaza •Extractor de virutas •Dispositivo para corte en seco •Camino de rodillos entrada/salida.

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.