

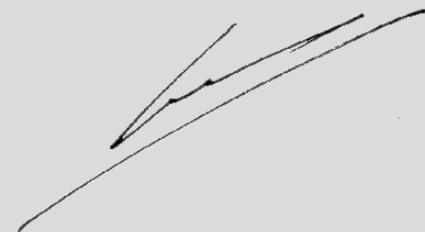


FAT

dossier sierra cinta

Este dossier recoge lo que nuestro grupo ha realizado en los últimos años. La confianza de nuestros clientes ha generado un impulso de innovación y evolución que ha permitido fabricar las máquinas y los equipos recogidos en estas páginas.

Valentí Parera

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Valentí Parera', written in a cursive style.



Un agradecimiento muy especial a todos los colaboradores que constituyen un recurso insustituible para poder desarrollar nuestro proyecto empresarial.



FUNDADA EN EL AÑO 1963

FAT se inició en la fabricación de accesorios para el sector textil derivando, después de la crisis de dicho sector, en el 73 hacía la maquinaria para el corte de metales. Actualmente disponemos de una de las gamas más amplias del sector de la máquina-herramienta.

Nuestra preocupación es la resolución de los problemas que nos han planteado nuestros clientes. Soluciones personalizadas que optimizan la rentabilidad y aumentan la producción han construido nuestra propia marca. FAT, totalmente consolidada, distribuye a las principales empresas de la industria del hierro y aluminio, tanto del ámbito nacional como internacional.



ÁREA PRODUCTIVA SERIE PESADA







Linea Top





Programas adaptados al cliente

ÁREA PRODUCTIVA DE GAMA SERIE





ÁREA MECANIZADO







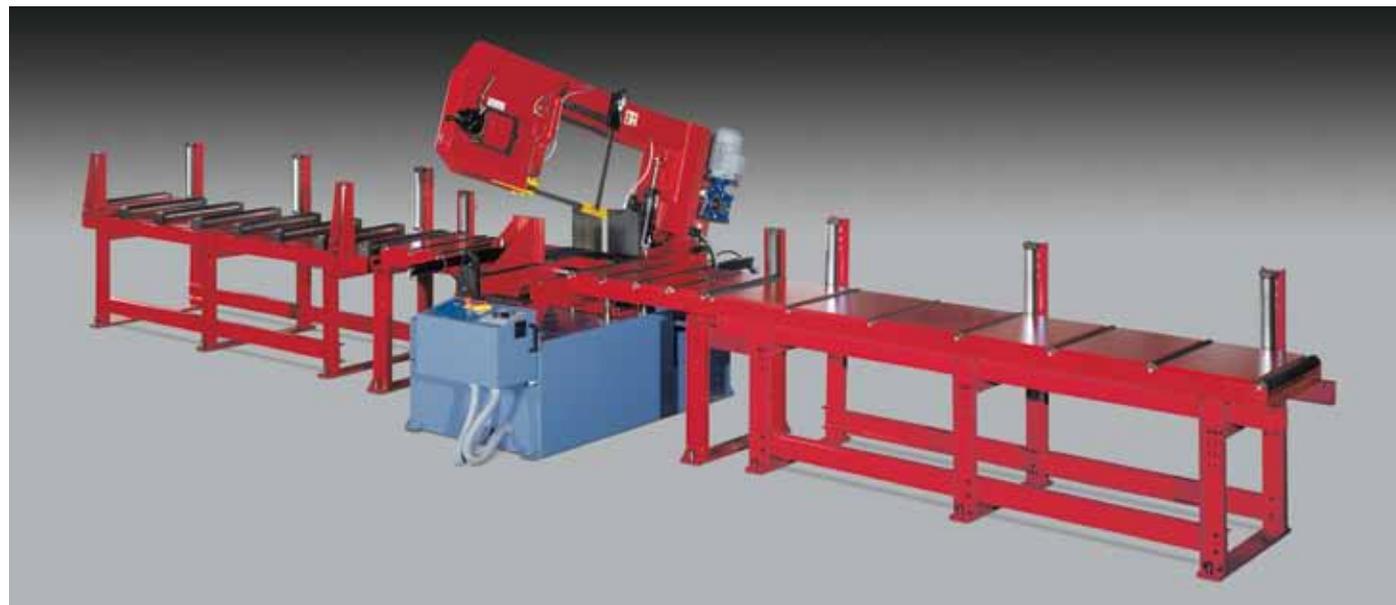
ASISTENCIA Y POST VENTA





Mecanizado de bases en centro de elaboración especial

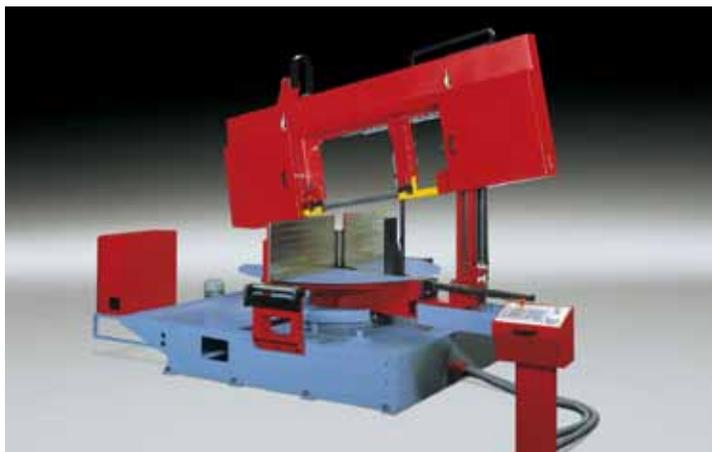
LÍNEA LIGERA SEMIATOMÁTICAS D-I



71.51 SA DI MD con caminos



LÍNEA PESADA SEMIATOMÁTICA DI



70.50 SA DI



1000 x 600 SA DI



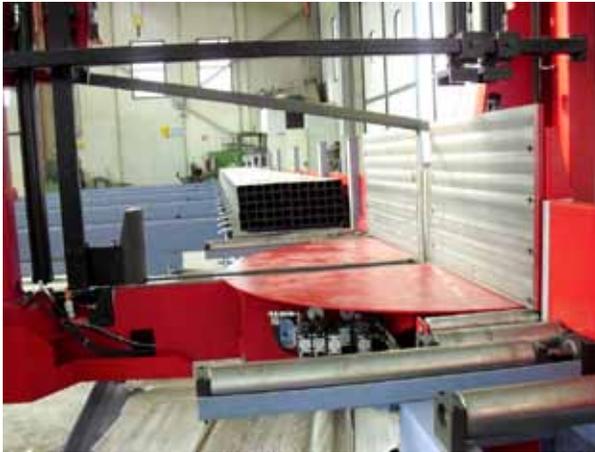
1200 X 700 SA DI con caminos



1600 X 1600 SA DI 20°



LÍNEA PESADA SEMIATOMÁTICA DI



Zona de corte



Tope



120.70 SA DI con cargador 18 m



120.70 SA DI con descargador de 12 m

LÍNEA SEMIATOMÁTICA 90°



10.10 SA Touch



71.51 SA

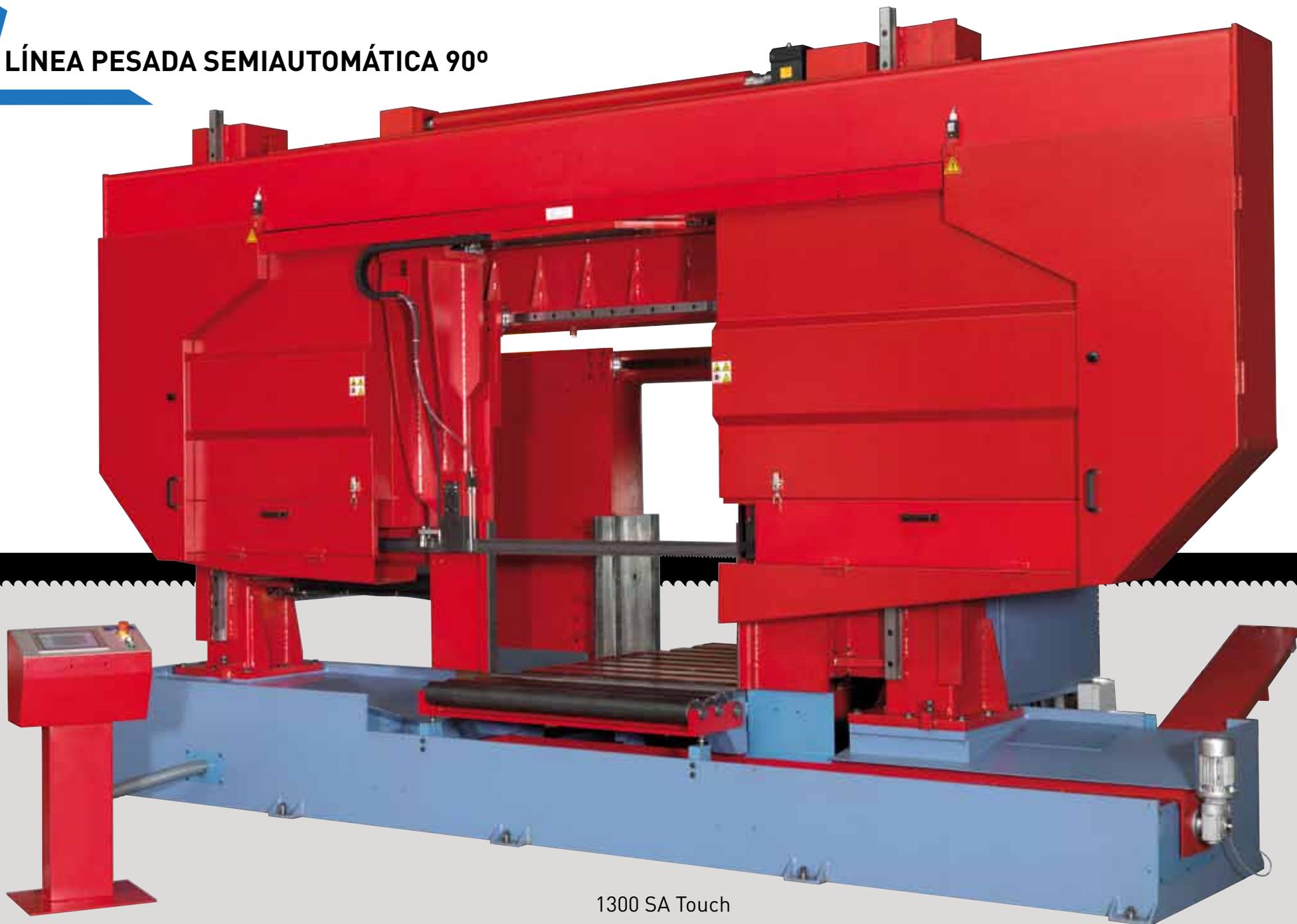


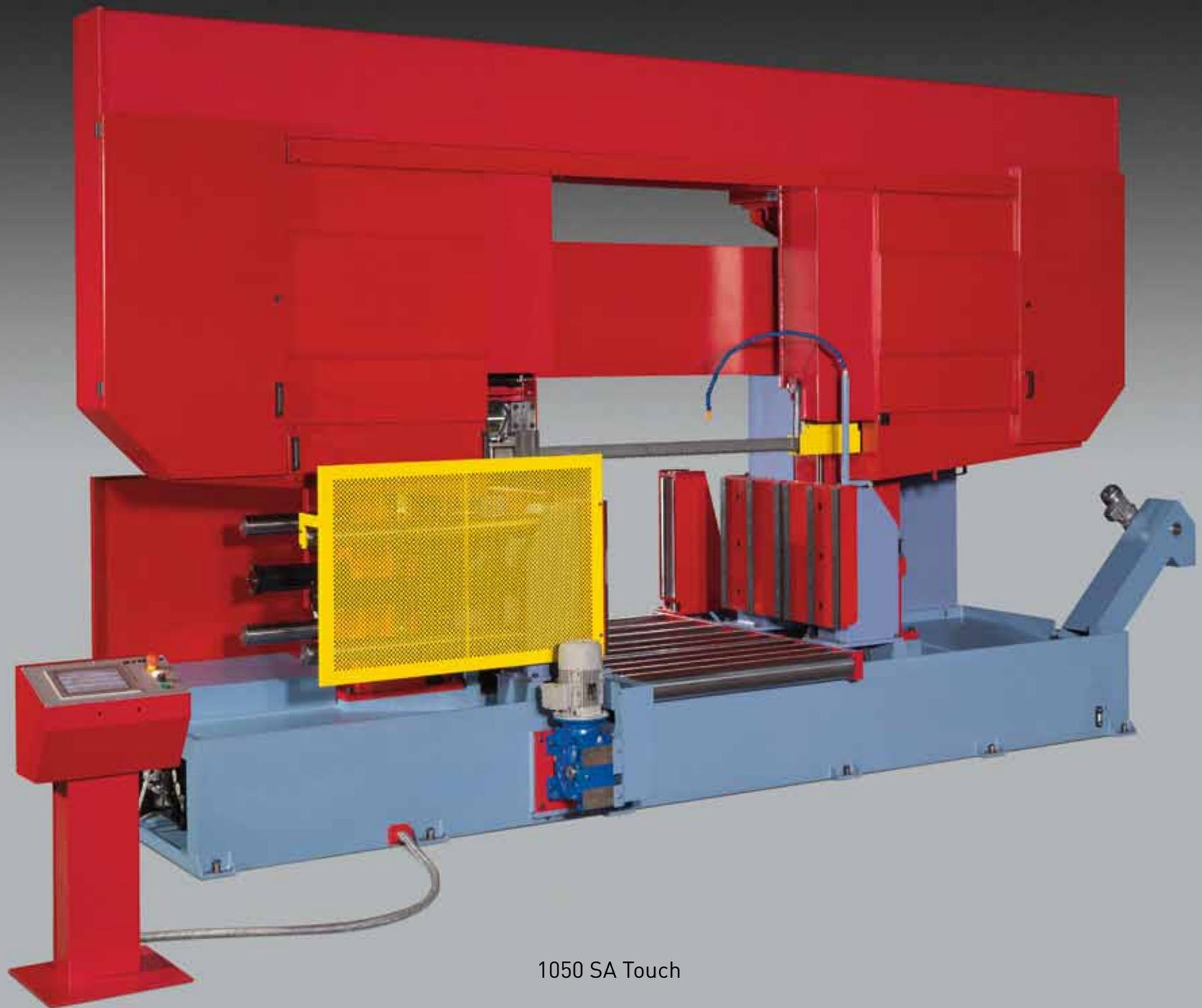
71.61 SA



12.50 SA Touch

LÍNEA PESADA SEMIAUTOMÁTICA 90°





1050 SA Touch



LÍNEA LIGERA AUTOMÁTICA DI



30.15 CNC DX-SX Touch Carrera 3000 mm



30.15 CNC DI Carrera 2200 mm





61.41 CNC DI Touch carrera 2000 mm

LÍNEA PESADA AUTOMÁTICA DI





70.50 CNC DI Carrera 5000 mm con cargador 18 m



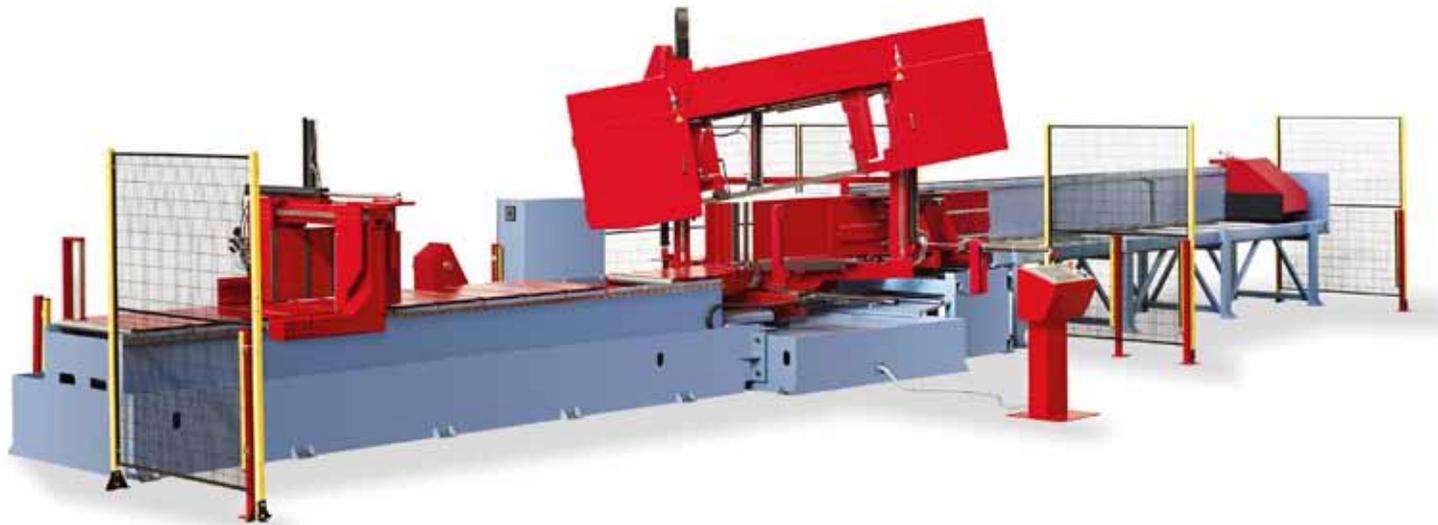
LÍNEA PESADA AUTOMÁTICA DI



26



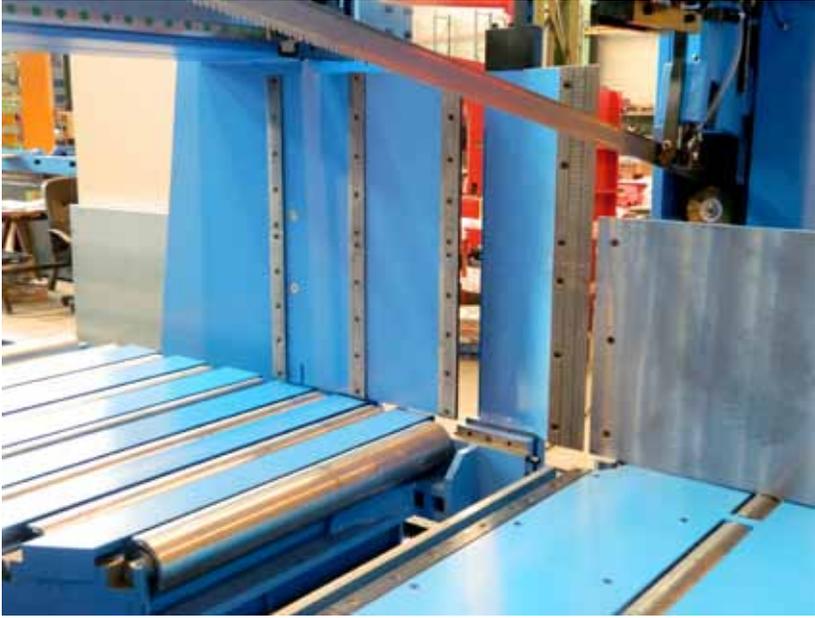
60.40 CNC DI Touch Carrera 3000 mm



70.50 CNC DI Touch Carrera 5000 mm con camino rodillos en salida y tope motorizado

LÍNEA PESADA AUTOMÁTICA DI





LÍNEA LIGERA AUTOMÁTICA 90°





71.61 CNC Carrera 3000 mm

LÍNEA TOP



LÍNEA PESADA AUTOMÁTICA 90°



1000 CNC Touch Carrera 500 mm

LÍNEA PESADA AUTOMÁTICA 90°

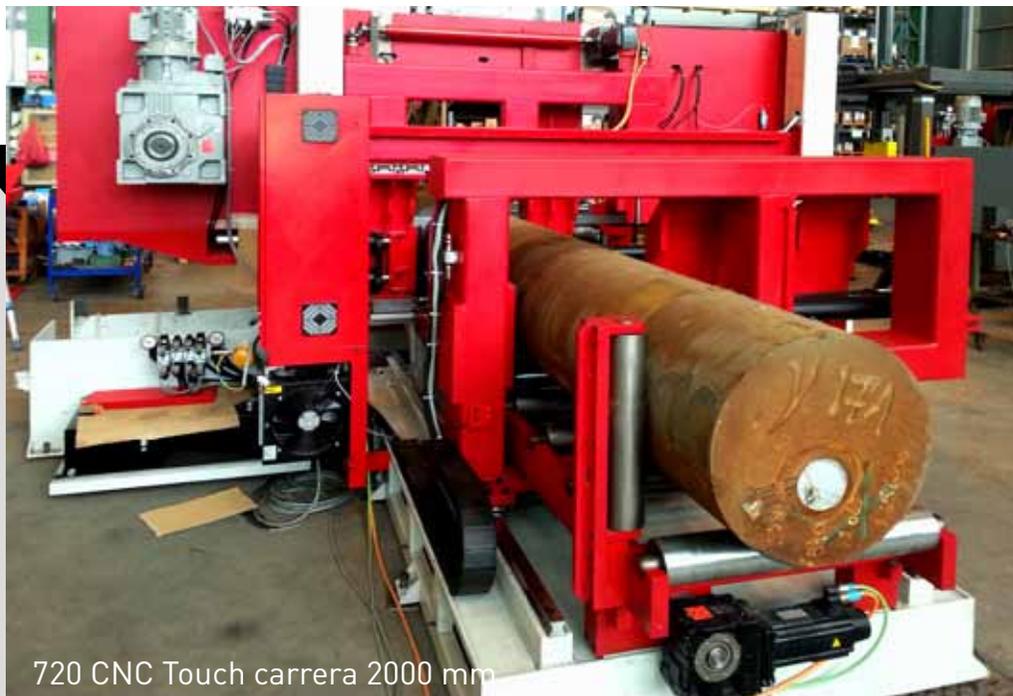




Cargador d.1250 x 12 m



1300 y 860



720 CNC Touch carrera 2000 mm



720 CNC Touch punta y cola carrera 600 mm volantes inclinado

SIERRAS ESPECIALES



36

Corte bobinas cartón d.800



Línea de corte d.300



Personalizada para empresa especializada en trefilado en continuo.



Arco recto y mordaza autocentrante d.máx 300 mm



Arco inclinado 10° para corte múltiple



Arco recto y mordaza autocentrante d.máx 250 mm

SIERRA ESPECIALES



Corte vertical D.420 mm



Corte barras titanio con doble mordaza



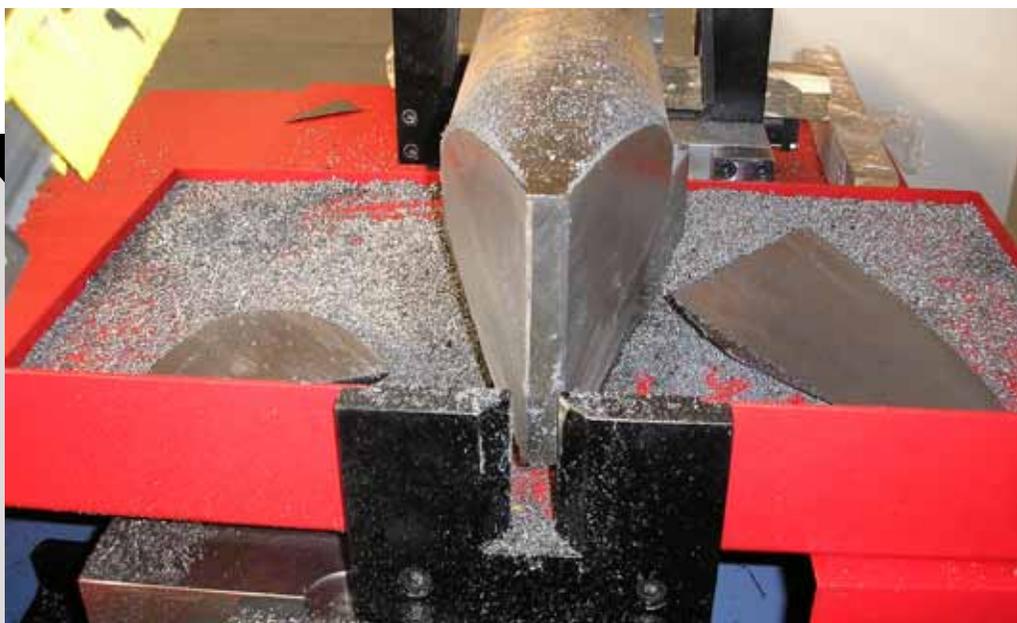
Corte barras con doble mordaza autocentrante



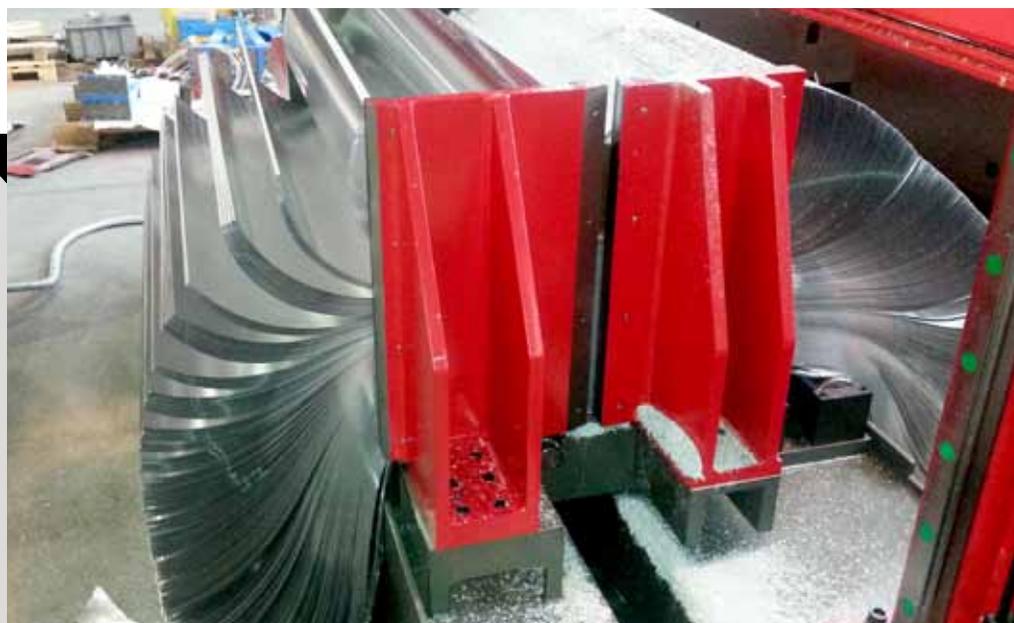
Corte redondo en cemento armado



Corte horizontal y vertical



Corte puntas martillos de construcción

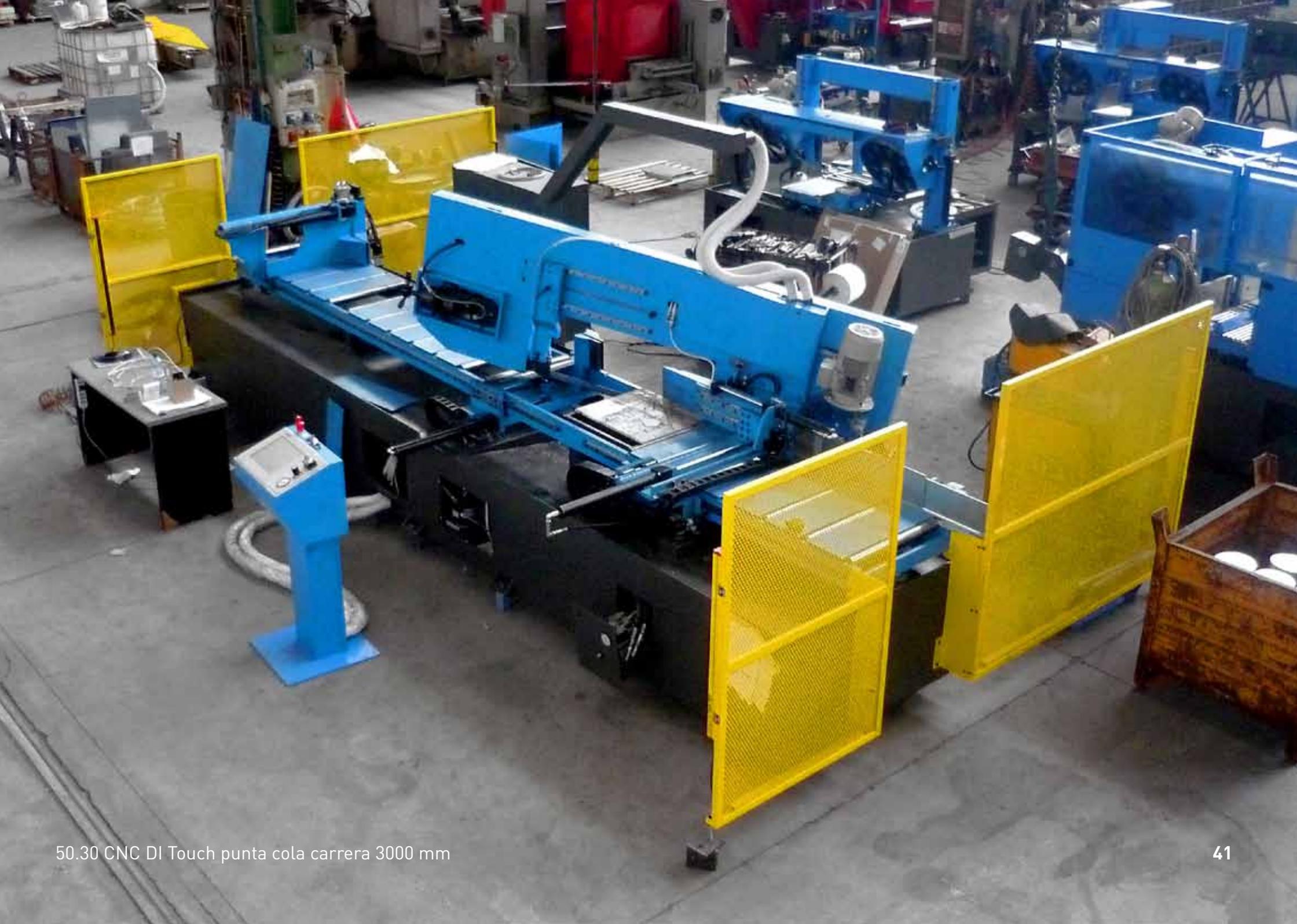


Corte bobinas aluminio

SIERRAS ESPECIALES



12 cabezales automáticos para el corte D.10 a 120 mm de 1 a 12 m



50.30 CNC DI Touch punta cola carrera 3000 mm

EQUIPOS ESPECIALES





Corte emparrillado 2000 x 150 mm



Corte paneles en resina 1250 x 300 mm alineamiento automático



Corte paneles en resina 1250 x 300 mm alineamiento automático

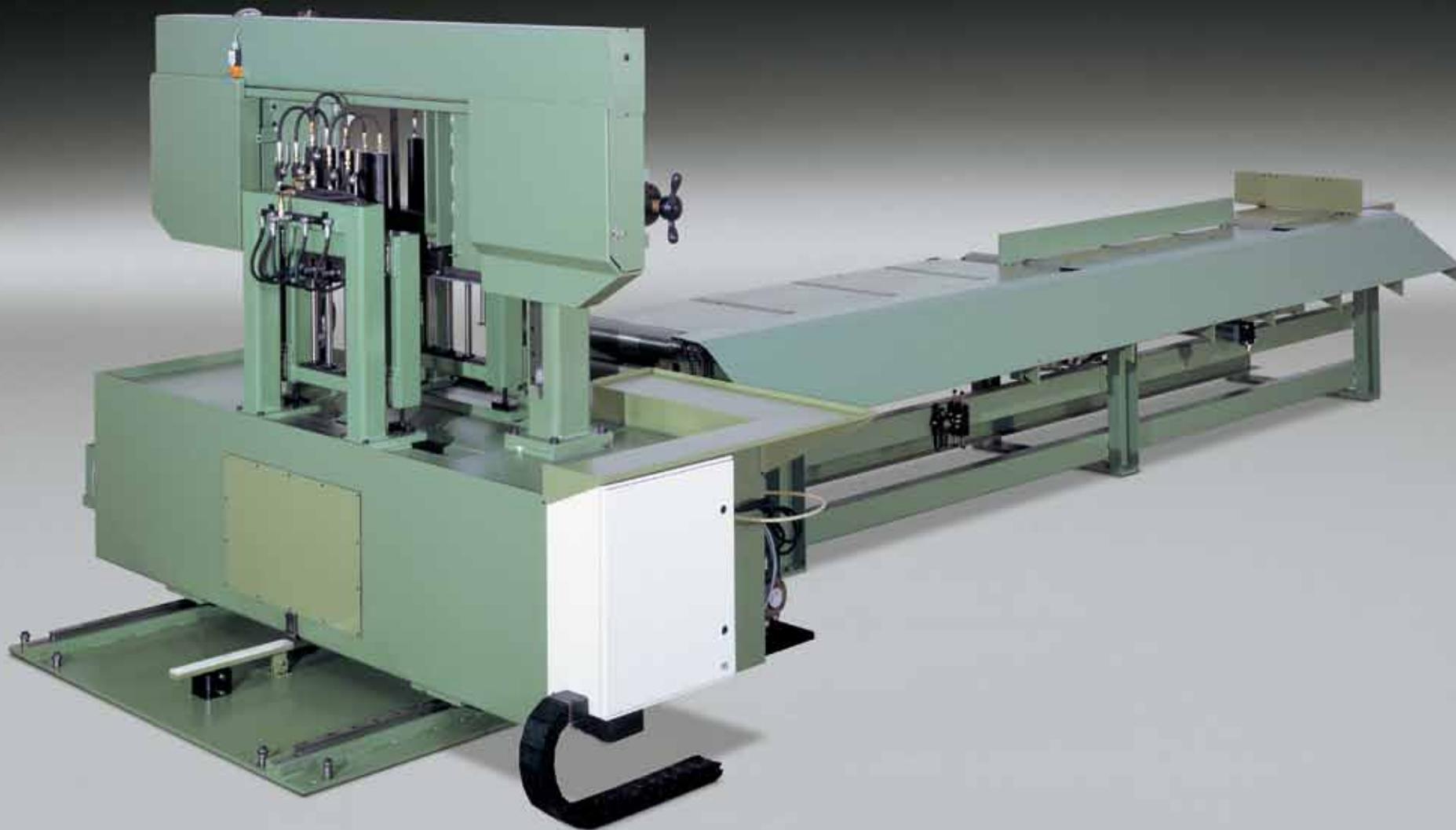


Corte paneles poliuretano 3000 x 130 mm

EQUIPOS ESPECIALES



Línea de corte para materiales en colada continua camino de rodillos de 24 metros y descarga lateral.



Línea de corte en colada continua de bronce y latón. Descarga hasta 4 m.

EQUIPOS ESPECIALES

460 CNC Touch punta y cola carrera 600 mm

460 CNC Touch doble carro

Aplicación con descarga a contenedores

Cargador 6 m

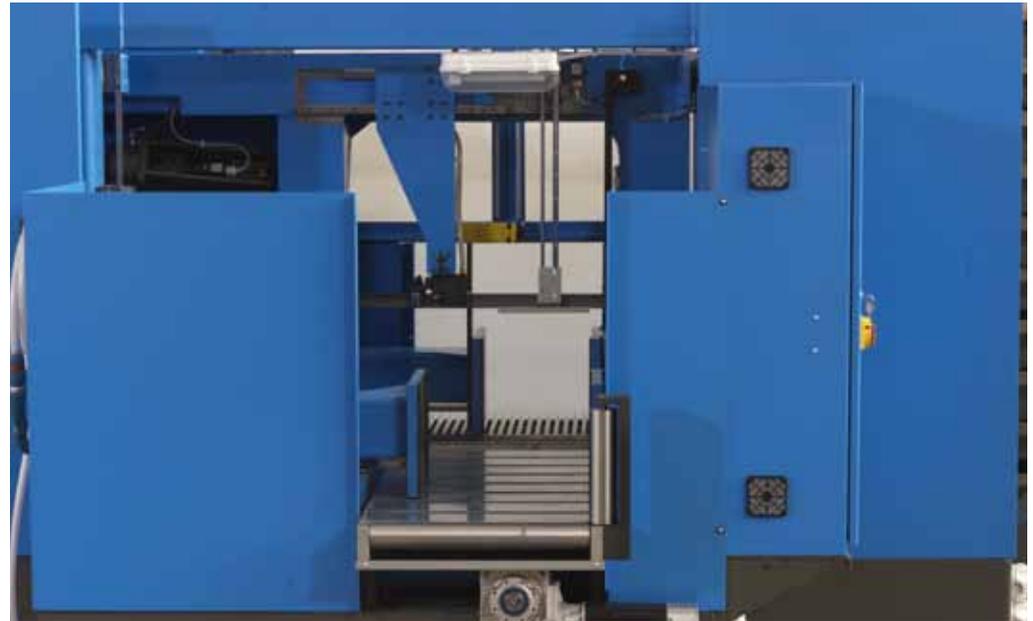


46

71.51 CNC Touch punta y cola carrera 3000 mm



460 CNC Touch punta y cola carrera 600 mm



460 CNC Touch doble carro



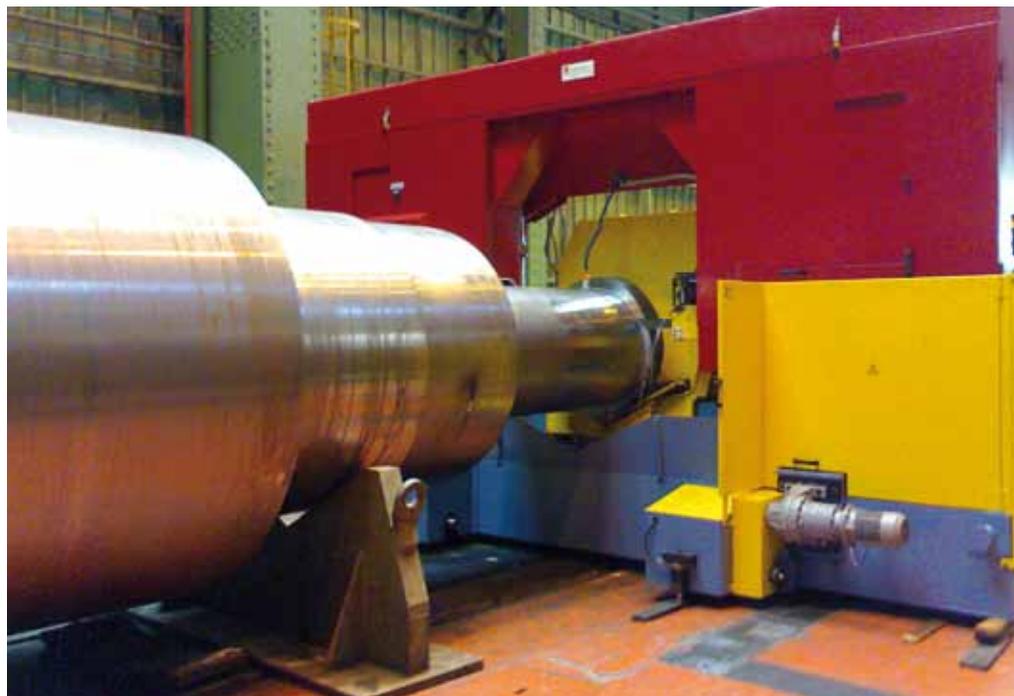
Aplicación con descarga a contenedores



Cargador 6 m

EQUIPOS ESPECIALES

Corte rodillos en el eje
con volteador hidráulico
de despunte





Arco inclinado 5° capacidad de corte 1000 x 1000 carrera 13000 mm

EQUIPOS ESPECIALES



1600 carrera 6000 mm



1250 doble cabezal carrera 15000 mm



2000 Carrera 6000 mm

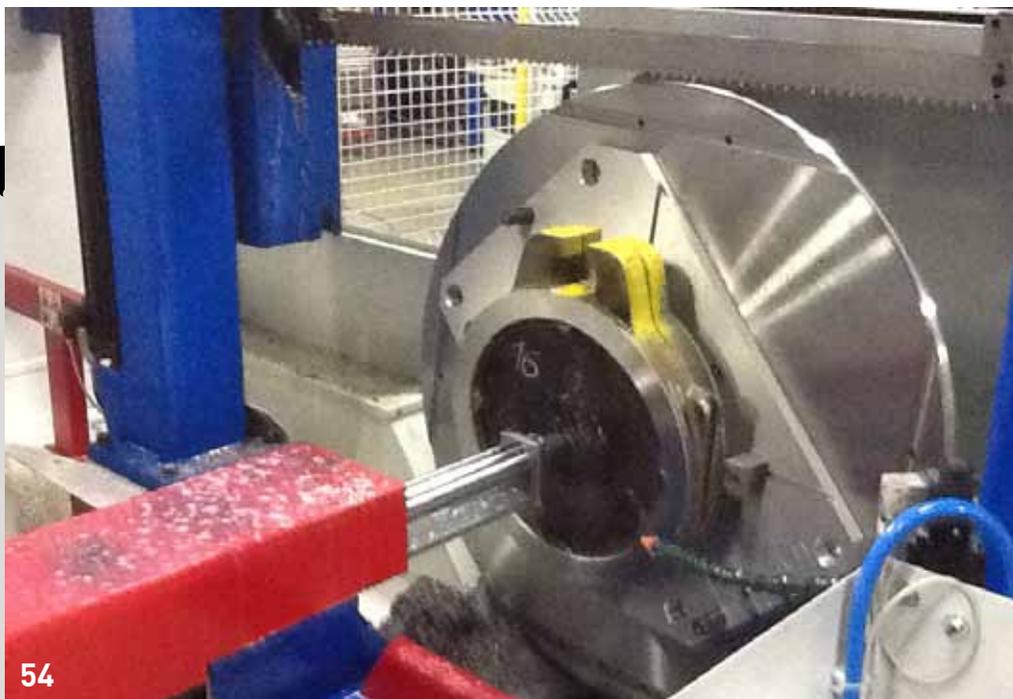
EQUIPOS ESPECIALES

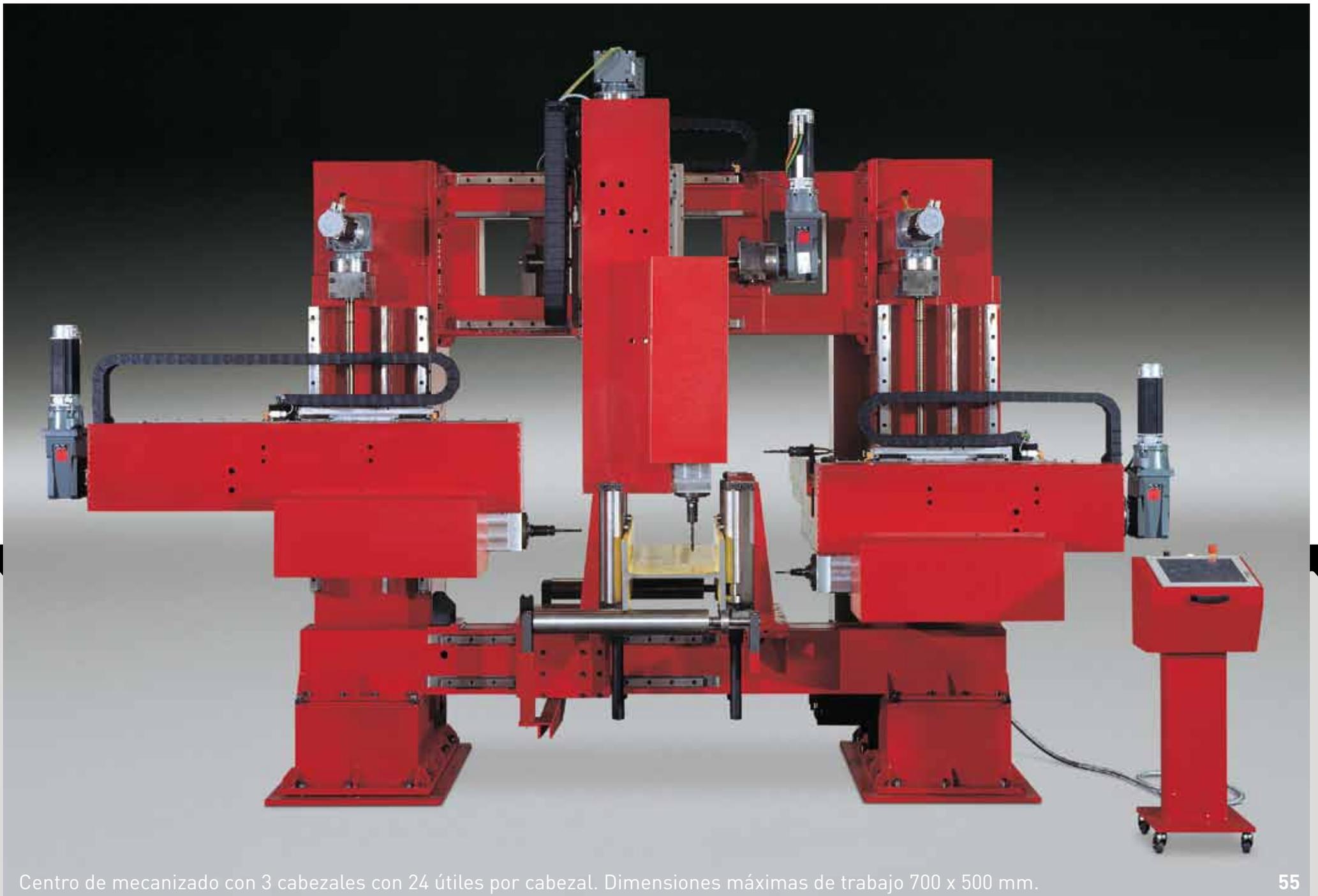




EQUIPOS ESPECIALES

Corte de obturadores hasta 26 pulgadas con 36 estaciones de carga por mediación de sistema robotizado.





Centro de mecanizado con 3 cabezales con 24 útiles por cabezal. Dimensiones máximas de trabajo 700 x 500 mm.

FAT 

cunha  mendes cunha, lda