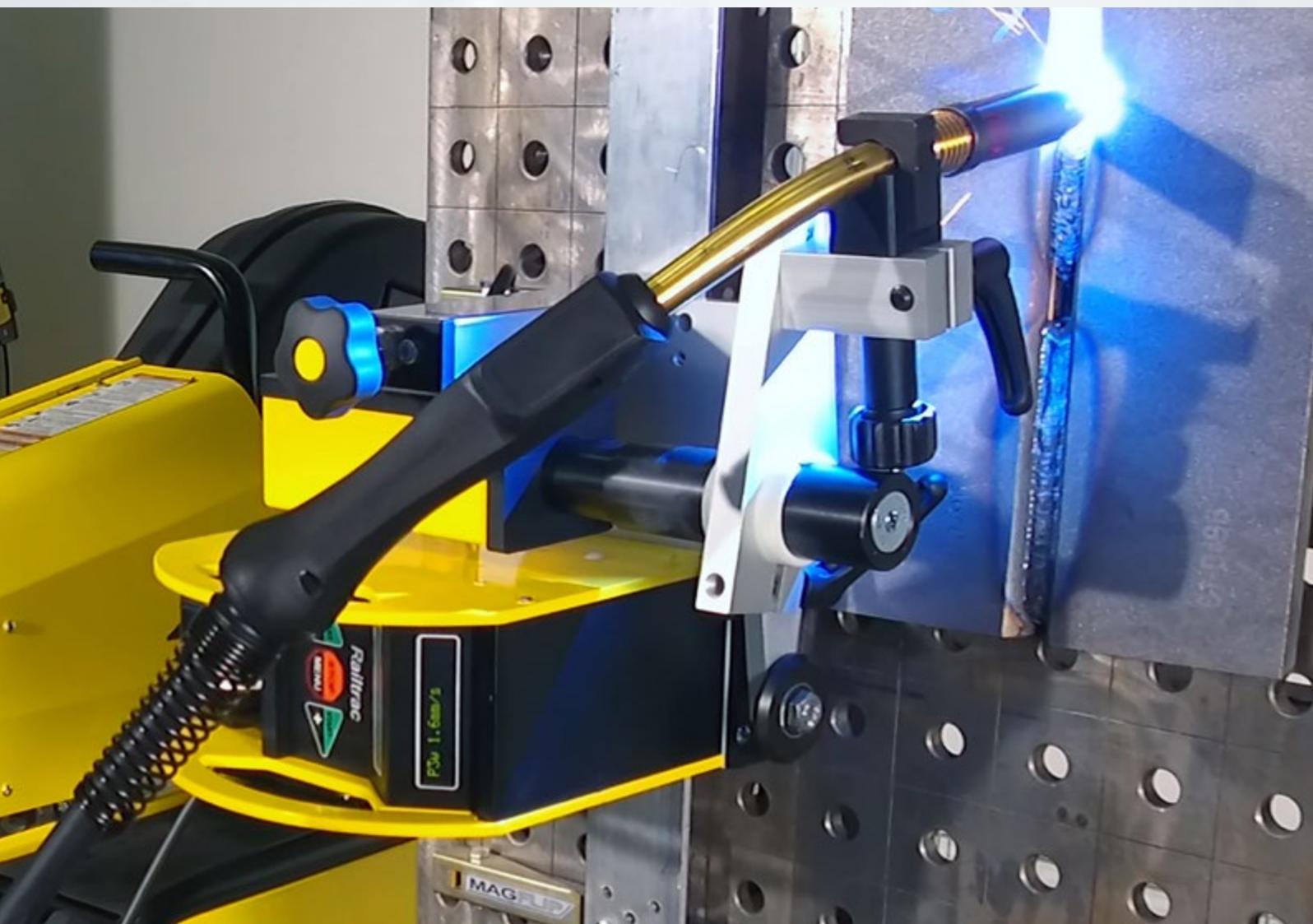


MiggyTrac B501
MiggyTrac B5001
Railtrac B42
Versotrac



Más productividad con los
tractores de soldadura ESAB.

¿POR QUÉ AUTOMATIZAR?

Vigas, barcos, offshore, estructuras de construcción, recipientes a presión, tanques, torres eólicas, ferrocarriles y manufactura en general. Si usted produce piezas con juntas de soldadura largas, hay una manera de optimizar sus resultados.

Cordones más consistentes y uniformes con una velocidad de alimentación más rápida y más metal depositado. Menos paradas y menos estrés para el profesional.

Es rápido y fácil automatizar su producción con soldadura ESAB.

DESAFÍO SOLDADURA DE CARROCERÍA EN ALUMINIO



MODO 1 SOLDADURA MANUAL



RESULTADO CORDÓN CON DISCONTINUIDAD



MODO 2 TRACTOR DE SOLDADURA



RESULTADO CORDÓN UNIFORME SIN FALLAS



Ergonomía

Un buen soldador necesita estar constantemente enfocado en soldadura y generalmente está en una posición estática de trabajo, lo que puede sobrecargar mucho el cuerpo, especialmente al soldar cordones más largos.

Con las soluciones mecanizadas de ESAB, puede eliminar este problema y mejorar la ergonomía.

Productividad

Aumentará su productividad con más tiempo de arco y menos tiempo de inactividad.

Obtendrá tasas de deposición más altas y menos retrabajo, optimizando sus procesos.

Un soldador u operador generalmente puede operar múltiples máquinas.

Calidad

Reducirá su tasa de retrabajo y fallas por número de arranques, paradas y reposicionamiento en comparación con la soldadura manual.

Soldaduras repetitivas y reproducibles.

A menudo proporciona una menor entrada de calor.

Economía

Reducción de costos a través de una mejor ergonomía, mayor productividad y mejor calidad.

El proceso mecanizado es repetitivo, consistente y reduce el uso excesivo de gas de soldadura.

Aumenta el tiempo de arco y ofrece un mayor rendimiento / h.



LOS NUEVOS TRACTORES DE SOLDADURA ESAB.



MiggyTrac B501

El MiggyTrac B501 incorpora accesibilidad y simplicidad. Una sola conexión física del tractor con fuente de alimentación es la torcha de soldadura. Todos los MiggyTrac usan motores de paso que proporcionan desplazamiento suave en bajas y altas velocidades (hasta 130 cm/min.) Las cuatro ruedas de alta fricción aseguran un movimiento estable incluso en superficies inclinadas hasta 45°.



MiggyTrac B5001

Una pantalla TFT LCD a color con una interfaz intuitiva y moderna diferencia el B5001 de la competencia. Los operadores pueden ajustar varias funciones para mejorar la calidad de la soldadura, estándares de cordones, tipos de oscilaciones y hasta programar una velocidad de movimiento intermitente más rápido entre los puntos de soldadura. (hasta 170 cm/min).



Railtrac B42V

Tractor de soldadura universal montado sobre rieles que opera en posiciones planas, horizontal o vertical. La nueva unidad remota W8000 permite oscilaciones de hasta 80 mm de ancho. Motores de paso en las funciones de desplazamiento y oscilación garantizan un buen funcionamiento y alta precisión. Los operadores pueden programar patrones de oscilación, velocidad de desplazamiento, tensión y velocidad alimentación de alambre para cinco programas estándar.



Versotrac

El tractor de soldadura más versátil y fácil de usar del mercado. Equipado con el nuevo controlador EAC10 con interfaz simplificada, funciones rápidas y una pantalla con espacio para las informaciones más importantes en tiempo real.

El Versotrac se puede configurar para diversas aplicaciones de proceso MIG o SAW solo intercambiando algunos componentes modulares. Sin necesidad de herramientas e inclusive puede funcionar con fuentes inversoras o analógicas.

MIGGYTRAC B501

Compacto, accionado por baterías.

Para soldadura o corte donde los movimientos intermitentes no son requeridos.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Multiprocesos - GMAW, Plasma, Oxicorte	Reducción de espacio en la fábrica
Alimentación por baterías	Bajo peso, portabilidad. No necesita de cualquier interface con la fuente de soldadura
Funciona con varios tipos y marcas de torchas y fuentes	Setup rápido y fácil de usar
Velocidad de soldadura controlable	Tracción y velocidad del desplazamiento constantes hasta el final del tiempo de operación de la batería
Ruedas resistentes a la temperatura	Listo para trabajar en ambientes severos
Accionamiento por interruptor	Fácil de usar, no necesita de entrenamiento

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	Batería 18VDC
Tiempo de Funcionamiento	8h
Velocidad de desplazamiento	10 - 130 cm/min
Ángulo máximo	45°
Peso	12kg

PRINCIPALES APLICACIONES DE LOS MIGGYTRAC B501/B5001



NAVAL & OFFSHORE
ASTILLEROS



CONSTRUCCIÓN DE
PUENTES



VIGAS Y ESTRUCTURAS
DE ACERO



MIGGYTRAC B5001

Compacto, programable.

Para soldadura o corte en movimientos continuos o intermitentes.



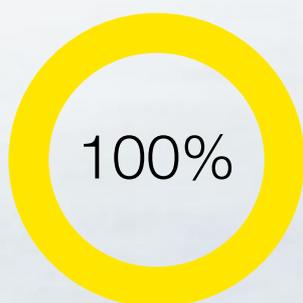
CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Multiprocesos - GMAW, Plasma, Oxicorte	Reducción de espacio en la fábrica
Alimentación 42V AC por la fuente de soldadura o inclusive baterías	Setup rápido. Bajo peso, portabilidad
Funciona con varios tipos y marcas de torchas y fuentes	Setup rápido y fácil de usar
Velocidad de soldadura controlable	Tracción y velocidad del desplazamiento constantes hasta el final del tiempo de operación de la batería
Ruedas resistentes a la temperatura	Listo para trabajar en ambientes severos
Funciones programables	Flexibilidad para soldadura continua o intermitente con ajustes de longitud del cordón y distancia entre las soldaduras
Pantalla TFT colorida	Funciones de precalentamiento, anti cráter y descubrimiento

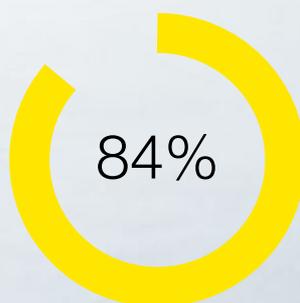
DATOS TÉCNICOS

Alimentación	42V AC por la fuente o batería 18VDC
Tiempo de Funcionamiento (batería)	6h
Velocidad de desplazamiento	1 - 170 cm/min
Ángulo máximo	45°
Peso	13kg

PRINCIPALES BENEFICIOS DE LOS MIGGYTRAC B501/B5001



**AUMENTO DEL TIEMPO
DE PRODUCCIÓN**



**VELOCIDAD DE LA
SOLDADURA**



**REDUCCIÓN DEL
APORTE TÉRMICO**



RAILTRAC BV42

Tractor para aplicaciones multiuso sobre rieles

El Railtrac BV42 trabaja con rieles en aluminio o acero inoxidable, ideal para ambientes hostiles y puede realizar movimientos horizontales curvos o verticales, para soldar con o sin oscilación.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Alimentación 42V AC por la fuente de soldadura o por batería Makita 18V	Bajo peso, baterías intercambiables
Funciona con varios tipos y marcas de torchas y fuentes	Setup rápido y fácil de usar
Desplazamiento en varias posiciones	Vertical, horizontal, circular
Interfaz intuitiva	5 funciones programables para patrones de oscilación, longitud del cordón, parámetros de soldadura e inicio y fin de la secuencia
Control Remoto	Las operaciones pueden ser hechas directamente en la pantalla del Railtrac o configuradas durante la soldadura en el control remoto.
Medidor de horas	Para control del tiempo de trabajo
Rieles con imanes o ventosas	Capaz de operar en diferentes tipos de materiales

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	24-70 VCC, 20-50VCA, Batería18V
Tiempo de funcionamiento	3 - 4h
Velocidad de desplazamiento	30 mm/s
Diámetro mínimo del eje	1600mm
Ajuste de altura	+/- 45mm
Peso	8kg

APLICACIONES PRINCIPALES DE RAILTRAC B42V



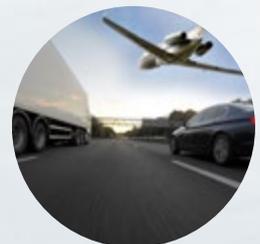
NAVAL & OFFSHORE
ASTILLEROS



CONSTRUCCIÓN DE
PUENTES

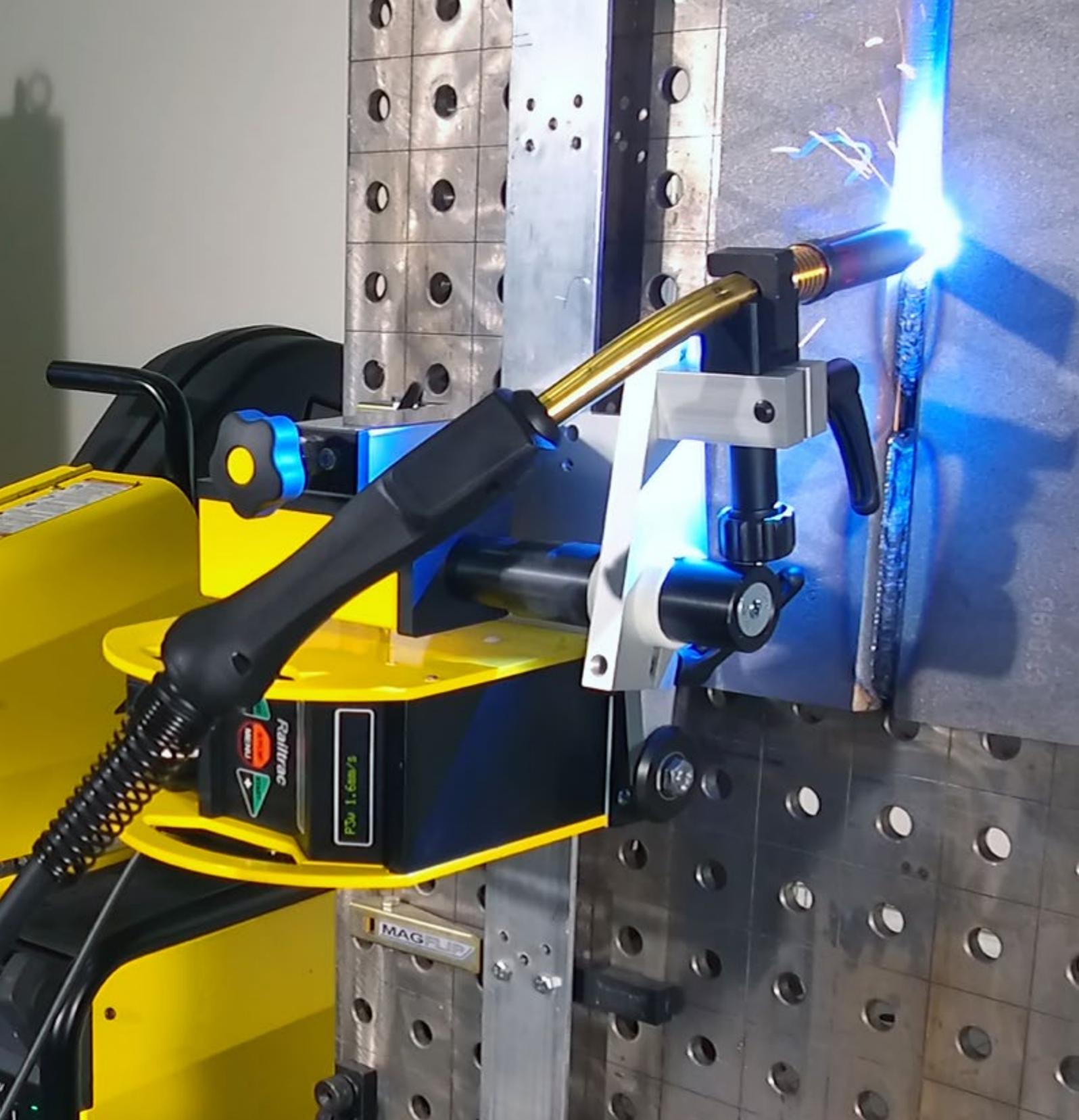


VIGAS Y ESTRUCTURAS
DE ACERO



TRANSPORTE

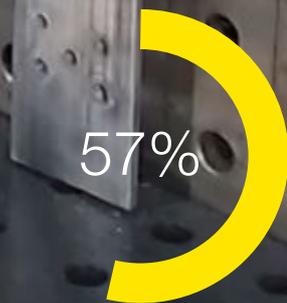




PRINCIPALES BENEFICIOS DEL RAILTRAC B42V



AUMENTO EN EL TIEMPO DE PRODUCCIÓN



VELOCIDAD DE LA SOLDADURA



REDUCCIÓN DEL APORTE TÉRMICO



VERSOTRAC

El más versátil tractor de soldadura.

El Versotrac fue diseñado para ser simple, con funciones fáciles de programar, informaciones en tiempo real y un sistema modular que puede ser desmontado para su transporte y luego ser re ensamblado sin uso de herramientas.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Multiprocesos - GMAW, SAW y repelado	Reducción del espacio en la fábrica
Sistema modular	Puede ser desmontado en unidades menores y transportados para cualquier lugar
Bajo peso	Puede ser re ensamblado por una persona, sin necesidad de grúas
Fuentes AC, DC, AC/DC y analógicas	Puede funcionar con prácticamente cualquier fuente de soldadura del mercado
Controlador EAC10	Control remoto destacable con pantalla grande e informaciones en tiempo real
Carro con tres o cuatro ruedas	Permite estabilidad en prácticamente cualquier lugar
Alta potencia	Hasta 1000A @ 100% con alambres de 5mm además de la configuración Twin

DATOS TÉCNICOS

Velocidad de desplazamiento	0.1 – 2.0 m/min		
Tipo de Cabezal	EWH 1000	EWH 1000 Twin	EWH 600 GMAW
Diámetros de alambre			
Acero Carbono	1.6 - 5.0 mm	--	0.8 – 2.5 mm
Acero Inoxidable	1.6 - 4.0 mm	--	0.8 – 1.6 mm
Alambre Tubular	1.6 - 5.0 mm	1.6 - 5.0 mm	1.2 – 3.2 mm
Alambres Twin	2 x 1.2 – 3.2 mm	2 x 1.2 – 1.6 mm	
Velocidad máxima de alimentación	9.0 m/min	16.0 m/min	16.0 m/min
Corriente máxima	1000 A	1000 A	600 A

PRINCIPALES APLICACIONES DEL VERSOTRAC



**NAVAL & OFFSHORE
ASTILLEROS**



**VASOS DE
PRESIÓN**



**VIGAS Y ESTRUCTURAS
DE ACERO**



TRANSPORTE





VERSOTRAC



SERVICIO Y SOPORTE INCOMPARABLES.

La línea de tractores ESAB, así como cualquier otro producto ESAB, cuenta con nuestro compromiso con un servicio y soporte superior al cliente, así como con la mejor red de Servicios Técnicos Autorizados, presente en toda la Argentina.

Nuestro departamento de Servicio al Cliente está listo para responder a cualquier pregunta o problema, así como para ayudarlo a mantener y actualizar sus máquinas.

Con ESAB, puede estar seguro de que ha comprado equipos que van a satisfacer sus necesidades presentes y futuras. Solicite a su Distribuidor una solución ESAB completa.

Para más información sobre nuestros tractores ESAB, visite WWW.CMC.PT



cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

email:cmc@cmc.pt

web:www.cmc.pt

