



SOLUÇÕES MECANIZADAS.

DUPLIQUE A SUA PRODUTIVIDADE PASSANDO
MENOS TEMPO PARADO E MAIS TEMPO A SOLDAR.



ÍNDICE.

Soluções mecanizadas da ESAB	4
MIGGYTRAC™	
Benefícios principais	6
Visão geral do produto	7
Dados técnicos e informações para encomenda	9
RAILTRAC™	
Benefícios principais	10
Visão geral do produto	11
Programas do Railtrac BV2000	13
Dados técnicos e informações para encomenda	14
UNIDADE DE BALANCEAMENTO W8000	
Visão geral do produto	15
Dados técnicos e informações para encomenda	15
PIPEWELD ORBITER	
Benefícios principais	16
Visão geral do produto	17
Dados técnicos e informações para encomenda	18



SOLUÇÕES MECANIZADAS DA ESAB.

POR QUE MECANIZAR?

Mecanizando o seu processo de produção não só melhorará a ergonomia dos soldadores e aumentará a produtividade e qualidade como também terá uma rentabilidade superior por reduzir os custos drasticamente.

ERGONOMIA

Reduza a exposição dos seus soldadores ao calor, raios UV, fumos de gases e carga estática.

Um bom soldador tem de estar constantemente focado no banho de fusão e muitas vezes numa posição de trabalho muito estática, o que pode colocar muita tensão no soldador, em particular ao soldar costuras mais longas.

Com as soluções mecanizadas da ESAB, pode eliminar os problemas e melhorar a ergonomia.

PRODUTIVIDADE

As soluções mecanizadas da ESAB são fáceis de instalar e de operar e quase não têm curva de aprendizagem. Pode aumentar a sua produtividade simplesmente com um tempo do arco mais longo e menos tempos de paragem, taxas de deposição superiores e menos repetição de trabalhos por otimizar os seus processos. Um soldador ou operador pode frequentemente operar várias máquinas.

QUALIDADE

Quando instaladas com sucesso, as soluções mecanizadas da ESAB garantirão tempos de soldadura uniformes e reproduzíveis vezes sem conta. Reduzirá as taxas de repetição de trabalhos e de fracasso pelo número de arranques, paragens e reposicionamentos comparativamente à soldadura manual e é menos dependente do operador.

REDUÇÃO DE CUSTOS

Pode duplicar facilmente a sua taxa de produção aumentando o tempo do arco e reduzindo os custos de mão de obra, gás e metal de adição (P/m, P/f) comparativamente à soldadura manual.

Um processo mecanizado consistente e repetível reduz o excesso de enchimento, utilização de gás, tempo do arco e permite uma produção por hora superior. Comece a ganhar dinheiro agora.



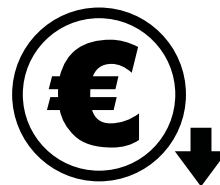
ERGONOMIA



PRODUTIVIDADE



QUALIDADE



REDUÇÃO DE CUSTOS

APLICAÇÕES PRINCIPAIS



ESTALEIROS NAVAIS E OFFSHORE
CONSTRUÇÃO DE NAVIOS/BATELÕES



CONSTRUÇÃO DE PONTES
FABRICO GERAL E INDUSTRIAL



FABRICO DE AÇO
ESTRUTURAL



REPARAÇÃO
DE CARRIS

Os tratores e carrinhos de soldadura alimentados com baterias universais da ESAB mecanizam facilmente o seu processo MIG/MAG e aplicações de corte térmico para tarefas de balanceamento e sem balanceamento para responder aos desafios da soldadura e do corte do mundo real.

As características inovadoras garantem soldaduras e cortes de elevada qualidade, com o máximo de produtividade, fiabilidade, repetibilidade e eficiência possíveis.

Estas máquinas podem ser rapidamente configuradas e são fáceis de usar, satisfazendo os requisitos de soldadura mais exigentes. A operação é flexível com uma bateria ou uma fonte de alimentação externa. Todos os modelos dispõem de um sistema de tração às 4 rodas com aceleração rápida e um controlo do motor de passo preciso para velocidades de deslocação constantes, o que resulta em mais tempo de soldadura e menos tempo de paragem.

MIGGYTRAC™ B501



RAILTRAC™ B42V



MIGGYTRAC™ B5001



RAILTRAC™ BV2000



PIPEWELD ORBITER



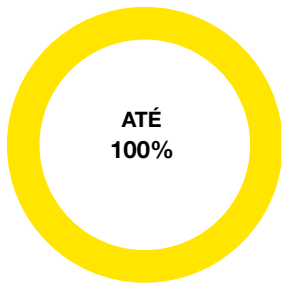
A solução mecanizada da ESAB para soldadura orbital de tubos e tubagens.

UNIDADE DE BALANCEAMENTO W8000

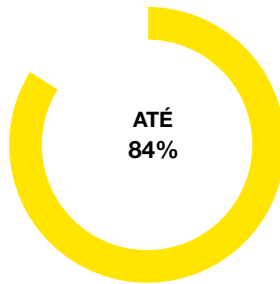


A unidade de balanceamento compacta e eficaz para processos MIG/MAG da ESAB

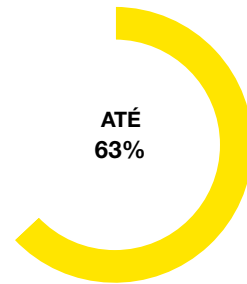
BENEFÍCIOS PRINCIPAIS.



TEMPO DE PRODUÇÃO SUPERIOR



VELOCIDADE DE SOLDADURA SUPERIOR



REDUÇÃO DA ENTRADA DE CALOR

Processo combinado com metais de adição da ESAB

MIGGYTRAC B501 E B5001

- Multiprocessos, MIG/MAG, plasma, oxicom bustível
- Sistema universal adequado para todas as máquinas de soldadura
- Compatível com a maioria das tochas de marcas comuns
- Rápido de preparar e fácil de usar
- Leve e fácil de manusear
- Motor de passo
- Tração e velocidade de deslocação constantes durante toda a vida útil das baterias
- Sistema de baterias compatível e intercambiável
- Autonomia da bateria prolongada de até 8 horas de produção com um único carregamento
- Indicador LED de nível de carga da bateria
- Movimento de avanço e de recuo
- Velocidade de soldadura controlável incluindo deslocação rápida
- Design com tração às 4 rodas com rodas de alto atrito
- Rodas resistentes ao calor capazes de suportar temperaturas elevadas
- Definições padrão de cm/min e pol/m
- Ímanes na base para superfícies inclinadas de até 45° (opcional)
- Cabos de ligação e adaptadores para alimentadores de fio da ESAB permitem o fornecimento contínuo de corrente (opcional)

BENEFÍCIOS ADICIONAIS DA B5001

- Software avançado e programável com interface de utilizador gráfica
- Sequências de arranque programáveis e sequência final com enchimento de crateras e retroenchimento
- Solda por pontos programável precisa com a velocidade de deslocação entre pontos mais alta da indústria
- Plataforma de software intemporal que permite melhoramentos e atualizações contínuas do software
- HMI intuitivo com ecrã TFT multicolor
- Contador de horas para gestão da assistência/equipamento alugado
- Cabos de ligação e adaptadores para alimentadores de fio ESAB (opcional)
- Tensão remota e controlo da velocidade de alimentação do fio com alimentadores de fio da ESAB (opcional)

VISÃO GERAL DO PRODUTO.



Miggytrac B501 (bateria não incluída)



MIGGYTRAC B501

Trator compacto, operado por baterias

O Miggytrac B501 é um trator compacto universal alimentado por baterias, que pode mecanizar facilmente o seu processo MIG/MAG e aplicações de corte térmico que não necessitam de balanceamento.

O Miggytrac B501 tem uma interface analógica que o torna muito fácil de configurar. As operações são controladas por uma paragem por interruptor de báscula que inclui o movimento de avanço e retrocesso e um botão para definir a velocidade necessária. Não é necessária qualquer curva de aprendizagem e a B501 é ideal para usar com qualquer tipo de fonte de alimentação.



Miggytrac B5001



MIGGYTRAC B5001

Trator programável compacto

O Miggytrac B5001 é um trator sem balanceamento de 42 VCA programável, compacto e avançado. É alimentado por uma fonte de alimentação ou por bateria e pode mecanizar facilmente o seu processo MIG/MAG e aplicações de corte térmico.

O B5001 pode ser usado para soldadura contínua e intermitente. Quando ligado a um alimentador de fio da ESAB, o operador pode definir a tensão e a velocidade de alimentação do fio em percentagem diretamente a partir da unidade.

A interface é um grande visor TFT multicolor que simplifica a configuração da velocidade de deslocação, soldadura contínua ou por pontos, comprimento da soldadura e distâncias entre soldas. As configurações adicionais incluem pré-aquecimento e tempo de enchimento da cratera.

A tração às quatro rodas real e as rodas de alto atrito do Miggytrac garantem uma movimentação e operação estáveis do trator. O carrinho segue a junta da solda usando rodas guia que se ajustam para permitir que a unidade seja conduzida na direção da peça a soldar.

Ideal para usar com os alimentadores de fio e as fontes de alimentação MIG/MAG da ESAB. Uma tocha de soldadura da ESAB standard pode ser rapidamente acoplada na unidade.



DADOS TÉCNICOS E INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA.

Miggytrac B501	
Bateria	lões de lítio de 18 V
Autonomia da bateria	8 horas
Tipo de motor	Motor de passo
Velocidade de deslocação	100 –1300 mm/min
Painel de controlo	Analógico
Ajuste do patim, horizontal	± 32 mm
Ajuste do patim, vertical	± 40 mm
Roda de borracha de alto atrito, tração às 4 rodas	75 x 20 mm
Temperatura de trabalho, rodas (paradas)	70 °C
Temperatura de trabalho, rodas (em movimento)	150 °C
Força de tração horizontal sem íman	12 kg
Força de tração horizontal com íman	25 kg
Ângulo máximo, graus	45°
Força de tração vertical a 45° com íman	11 kg
Dimensões (C x L x A)	310 x 290 x 250 mm
Peso	12 kg

Miggytrac B5001	
Bateria	lões de lítio de 18 V
Autonomia da bateria	6 horas
Tipo de motor	Motor de passo
Velocidade de deslocação	10 –1600 mm/min
Painel de controlo	TFT digital a cores
Ajuste do patim, horizontal	±32 mm
Ajuste do patim, vertical	±40 mm
Roda de borracha de alto atrito, tração às 4 rodas	75 x 20 mm
Temperatura de trabalho, rodas (paradas)	70 °C
Temperatura de trabalho, rodas (em movimento)	150 °C
Força de tração horizontal sem íman	12 kg
Força de tração horizontal com íman	25 kg
Ângulo máximo, graus	45°
Força de tração vertical a 45° com íman	11 kg
Dimensões (C x L x A)	310 x 290 x 340 mm
Peso	13 kg
Ajuste dos braços de direcionamento	±40 mm

Diagrama de leitura de cabos						
Descrição	Número da peça	Alimentador Origo 304, 484 (M12)	Alimentador Origo 304, 484 (M13)	Alimentador Aristo 3004, 4804 (todos os painéis)	Alimentador Warrior 304	Alimentador Universal
Cabo de controlo	0457 360 880	•	•	•	•	
Cabo de ligação	0457 360 886					•
Bateria	0457 468 074	•	•	•	•	•
Conjunto de adaptador remoto	0465 451 881				•	
Conjunto de adaptador remoto RA 23 CAN	0459 681 880			•		
Transformador de 230 VCA	0457 467 880					•
Transformador de 115 VCA	0457 467 882					•

Informações para encomenda	
Miggytrac B501 (bateria não incluída)	0457 357 882
Miggytrac B5001 (bateria não incluída)	0459 990 645

Opções e acessórios	
Conjunto de ímanes para a frente e traseira	0457 357 131
Bateria + Carregador de bateria	0457 468 073
Bateria de 18 V de lões de lítio, Makita	0457 468 070
Carregador de bateria de 230 V CA Makita	0457 468 072
Conjunto de rodas guia ajustável Miggytrac	0457 357 171

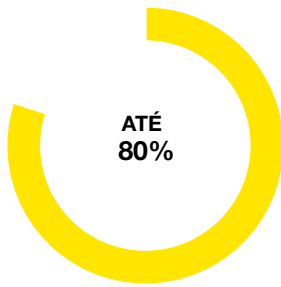
A bateria Makita® de lões de lítio BL1840 e o carregador de bateria DC18RC podem ser comprados localmente numa loja de material de construção.

Opções adicionais e acessórios Miggytrac B5001	
Cabo de controlo Miggytrac/Railtrac de 5 m	0457 360 880
Cabo de ligação universal (apenas com 12 pinos)	0457 360 886
Conjunto de adaptador remoto	0465 451 881
Conjunto de adaptador remoto RA 23 CAN	0459 681 880
Conjunto de transformador de 230 V CA	0457 467 880
Conjunto de transformador de 115 V CA	0457 467 882

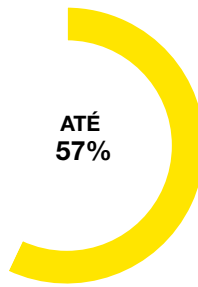
Pode ser instalado um conjunto de ímanes na parte de baixo do trator para ajudar a estabilizar o movimento e aumentar o atrito entre as rodas motrizes e a base.



BENEFÍCIOS PRINCIPAIS.



AUMENTO DA PRODUTIVIDADE



VELOCIDADE DE SOLDADURA SUPERIOR



ENTRADA DE CALOR REDUZIDA

RAILTRAC B42V E BV2000

- Alimentado a 42 V CA a partir da fonte de alimentação ou por bateria com o sistema de 18V Makita standard
- Controlo remoto programável avançado para os carris com 5 programas para padrões de balanceamento, comprimento, parâmetros de soldadura, sequências de arranque e de fim
- Opções de íman ou de vácuo para carril
- Alimentação por bateria ou externa (grande amplitude)
- Visor TFT multicolor duplo brilhante
- Menu de utilizador intuitivo
- Plataforma de software intemporal
- Padrões de balanceamento programáveis precisos para aplicações exigentes
- O operador pode programar a unidade enquanto está a ser usada ou alterar os programas diretamente na unidade ou a partir do controlo remoto
- Contador de horas para assistência/manutenção de equipamento alugado
- Comprimento de soldadura programável com retorno automático à posição inicial
- Motores de passo de precisão tanto para as funções de direcionamento como de balanceamento para um movimento suave e preciso
- Intervalos de velocidade amplos numa única unidade

BENEFÍCIOS ADICIONAIS DO BV2000

- Sobretudo usado para reparação de carris
- Foi concebido para uso horizontal e abrange a maioria dos padrões de soldadura mais testados e aplicados mundialmente para reparação de carris e de componentes de carris, em todos os tipos de aço e graus de fundição.
- A unidade pode ser programada e controlada para definir os padrões de balanceamento e a velocidade de deslocação, controlar a tensão e a velocidade de alimentação do fio em até 6 programas
- Um novo padrão de precisão para qualquer tipo de defeitos em vias férreas
- Programas disponíveis para reparação e manutenção de:
 - Extremidades de carris gastas
 - Defeitos de carris lisos
 - Bocas salientes gastas
 - Carris laterais gastos
 - Carris fixos gastos
 - Padrão de ziguezague inoxidável para condutividade elétrica
- Tempo de fecho de carril reduzido e melhoramento da qualidade da soldadura de reparação

VISÃO GERAL DO PRODUTO.



RAILTRAC B42V

Um sistema multifunções verdadeiramente único e flexível para soldadura e corte

Um trator de soldadura que pode ser configurado para criar uma solução ideal para aplicações de soldadura mecanizadas. Para minimizar os problemas associados a ambientes agrestes, a maioria das peças mecânicas são construídas em alumínio ou aço inoxidável.

O Railtrac B42V foi concebido para soldadura horizontal, em curvatura e vertical ascendente/descente para aplicações de soldadura com balanceamento e sem balanceamento. O sistema pode ser facilmente ligado à maioria dos alimentadores de fio sem grandes modificações. Os adaptadores remotos têm de ser montados nos alimentadores de fio Aristo® 3004/4804 e Warrior™ 304.

CONJUNTO ORBITAL OPCIONAL RAILTRAC B42V

Com o kit Orbital opcional pode converter o B42V numa máquina de soldar tubos que pode ser usada para soldadura orbital de tubos a partir de 20", em juntas horizontais e verticais, com ou sem balanceamento.

Conjunto Orbital Railtrac

0398 146 801

- 1 unid Módulo de rodas motrizes
- 1 unid Corrente
- 2 unid Roda motriz do disco externo
- 1 unid Roda motriz do conjunto de ferramentas



Anéis orbitais			
Anel orbital de 20"	0449 900 720	Anel orbital de 42"	0449 900 742
Anel orbital de 22"	0449 900 722	Anel orbital de 44"	0449 900 744
Anel orbital de 24"	0449 900 724	Anel orbital de 46"	0449 900 746
Anel orbital de 26"	0449 900 726	Anel orbital de 48"	0449 900 748
Anel orbital de 28"	0449 900 728	Anel orbital de 50"	0449 900 750
Anel orbital de 30"	0449 900 730	Anel orbital de 52"	0449 900 752
Anel orbital de 32"	0449 900 732	Anel orbital de 54"	0449 900 754
Anel orbital de 34"	0449 900 734	Anel orbital de 56"	0449 900 756
Anel orbital de 36"	0449 900 736	Anel orbital de 58"	0449 900 758
Anel orbital de 38"	0449 900 738	Anel orbital de 60"	0449 900 760
Anel orbital de 40"	0449 900 740	Anel orbital de 62"	0449 900 762

Este anel é compatível com tubos de Ø ±1"

VISÃO GERAL DO PRODUTO.



RAILTRAC BV2000

Uma nova era no recondicionamento de componentes de carris desgastados. O máximo de precisão, eficiência e exatidão num sistema moderno, funcional, leve mas de uso intensivo.

O Railtrac BV2000 inclui todos os principais padrões de soldadura usados por várias autoridades de caminhos-de-ferro em todo o mundo graças a parcerias passadas e atuais. Deste modo, os 6 programas do novo BV2000 cobrem todos os desafios possíveis na reparação de componentes de carris, incluindo defeitos nas extremidades de carris, carris lisos, carris fixos, carris guia e cróssimas ou patas de lebre, independentemente do aço do carril. Tanto os carris de manganês austenítico e de manganês de carbono podem ser recondicionados, exceto as classificações R1100 (UIC 860) ou R320Cr (EN 13674-1) pois são consideradas impossíveis de soldar.

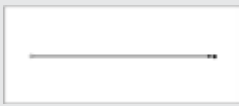
O Railtrac BV2000 herdou as vantagens de sistemas anteriores já testadas pela indústria: a portabilidade leve, a funcionalidade avançada e a configuração personalizada. Contudo, a precisão, a facilidade de uso e a resistência foram tão melhoradas que pensamos ter estabelecido um novo padrão na indústria de carris que reduz os tempos de fecho de carris através de uma soldadura mais rápida e de um contorno melhor dos seguintes metais de adição, resultando num tempo de retificação significativamente melhor.



Conjunto Railtrac BV2000

0459 990 644

PROGRAMAS DO RAILTRAC BV2000.

Programas	Funções				
	Largura do balanceamento	Espaço	Velocidade do balanceamento	Comprimento Carrinho de velocidade	
					•
	•	•	•		
	•	•	•		
	•	•	•	•	
					•
		•		•	



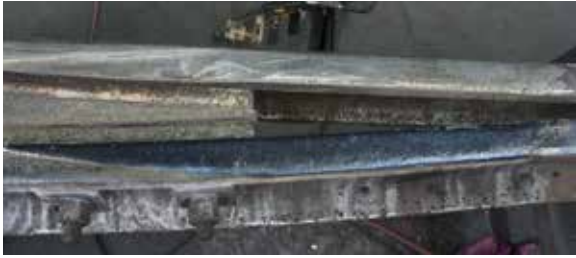
P0 para gotas de suporte



P1 para defeitos na extremidade do carril



P2 para defeitos no carril liso



P3 para a cróssima e defeitos nas patas de lebre de C-Mn



P4 para fio Ss com padrão em ziguezague para condutividade



P5 para fundição de cróssimas de manganês austenítico

DADOS TÉCNICOS E INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA.

Railtrac B42V	
Tensão de alimentação	24 – 70 VCC, 20 – 50 VCA
Bateria (opcional)	Iões de lítio de 18 V
Autonomia da bateria	3 – 4 h (5 Ah)
Consumo da carga da bateria, máx.	50 W
Painel de controlo	TFT digital a cores
Velocidade máxima	30 mm/s (25 mm/s com bateria)
Carga máxima	10 kg (5 kg com bateria)
Íman de temperatura máxima / Vácuo	70 / 90°C
Classe de proteção	IP44
Aprovações	CE, CSA
Classe de segurança	DIN 40050
Dimensões	210 x 360 x 270 mm
Peso	8 kg
Diâmetro de curvatura mínimo do carril	Ø 1600 mm
Patim com ajuste de altura	+/- 45 mm

Railtrac BV2000	
Tensão de alimentação	24 – 70 VCC, 20 – 50 VCA
Bateria (opcional)	Iões de lítio de 18 V
Autonomia da bateria	3 – 4 h (5 Ah)
Consumo da carga da bateria, máx.	50 W
Painel de controlo	TFT digital a cores
Velocidade máxima	30 mm/s (25 mm/s com bateria)
Carga máxima	10 kg (5 kg com bateria)
Íman de temperatura máxima / Vácuo	70 / 90°C
Classe de proteção	IP44
Aprovações	CE, CSA
Classe de segurança	DIN 40050
Dimensões	210 x 360 x 270 mm
Peso	10 kg
Comprimento do carril	2,5 m

Diagrama de leitura de cabos						
Descrição	Número da peça	Alimentador Origo 304, 484 (M12)	Alimentador Origo 304, 484 (M13)	Alimentador Aristo 3004, 4804 (todos os painéis)	Alimentador Warrior 304	Alimentador Universal
Cabo de controlo	0457 360 880	•	•	•	•	
Cabo de ligação	0457 360 886					•
Bateria	0457 468 074	•	•	•	•	•
Conjunto de adaptador remoto	0465 451 881				•	
Conjunto de adaptador remoto RA 23 CAN	0459 681 880			•		
Transformador de 230 VCA	0457 467 880					•
Transformador de 115 VCA	0457 467 882					•

Informações para encomenda	
Railtrac B42V com suporte para tocha universal Ø 10-22 mm e adaptadores	0398 146 016
Embalagem do Railtrac BV2000*	0459 990 644

* Carrinho com unidade de balanceamento, patins e suporte da tocha, controlo remoto (0398 145 480), carril de 2 m BV2000 (0398 145 127), 2x BV suportes de carris (0398 145 190), 2x suportes de alinhamento (0398 145 191) e caixa de transporte (0398 145 198).

Opções e acessórios	
Bateria de 18 V de iões de lítio, Makita®	0457 468 074
Carregador de bateria de 230 VCA Makita®	0457 468 072
Cabo de controlo de 5 m	0457 360 880
Cabo de ligação universal (apenas com 12 pinos)	0457 360 886
Conjunto de adaptador remoto	0465 451 881
Conjunto de adaptador remoto RA 23 CAN	0459 681 880
Conjunto de transformador de 230 V CA	0457 467 880
Conjunto de transformador de 115 V CA	0457 467 882
Suporte da tocha universal de Ø15-30 mm	0398 145 106
Suporte da tocha para PSF	0398 145 101

* A bateria Makita® de iões de lítio BL1840 e o carregador de bateria DC18RC podem ser comprados localmente numa loja de material de construção.

Opções e acessórios adicionais do BV2000	
Controlo remoto BV2000	0398 146 480
Carril de 2 m BV2000	0398 145 127
Suporte de alinhamento 2 unid	0398 145 191
Caixa de transporte do Railtrac	0398 145 198

Opções e acessórios adicionais do B42V	
Suporte de extensão rápida para carril flexível	0398 146 120
Cabeça flutuante para tocha	0398 145 211
Suporte de rotação para B42V	0398 145 203
Suporte de inclinação para Railtrac B42V	0398 145 202
AluRail flexível, 2,5 m	0398 146 115
AluRail flexível, 5 m	0398 146 119
AluRail flexível, 2,5 m, 8 ímanes	0398 146 112
AluRail flexível, 2,5 m, 4 acessórios para vácuo	0398 146 113
Barra de reforço, 2,5 m	0398 146 116
Acessório magnético articulado	0398 146 100
Acessório para vácuo, 90°	0398 146 104
Acessório para vácuo, 200°	0398 146 105
Acessório com parafuso para carril reforçado	0398 146 114



VISÃO GERAL DO PRODUTO.



UNIDADE DE BALANCEAMENTO W8000

A unidade de balanceamento W8000 pode ser usada para mecanizar o seu processo MIG/MAG quando é necessário balancear, unir aberturas, encher ou cobrir.

Os programas armazenáveis para a velocidade de balanceamento, largura, tempo de permanência exterior e tempo de permanência no interior e pré-aquecimento. A unidade de balanceamento W8000 tem uma largura de balanceamento máxima de 60 mm.

CARACTERÍSTICAS

- Completo com suporte para tocha e patim para predefinir a tocha
- Caixa de programação digital
- Compatível com todos os alimentadores de fio
- Construção leve e robusta
- Fonte de alimentação, 20-49 VCA
- Conjunto de cabos pronto a usar para alimentadores de fio da ESAB

PROGRAMÁVEL:

- Velocidade do balanceamento
- Largura do balanceamento
- Tempo de permanência na posição externa e interna
- Arranque atrasado com pré-aquecimento do balanceamento em relação ao início da soldadura

DADOS TÉCNICOS E INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA.

Unidade de balanceamento W8000

Tensão de alimentação 20-49 VCA
24-70 VCC

Potência 30 W

Peso (com suporte e patim) 4 kg

Tipo de motor Motor de passo

Velocidade do balanceamento 1 – 40 mm/s

Largura do balanceamento 0 – 60 mm

Tempo de permanência (posição à direita e à esquerda) 0,0 – 5,0 s

Ajuste elétrico horizontal Joystick

Ajuste mecânico horizontal 80 mm

Ajuste do patim vertical +/- 40 mm

Carga máxima do braço de balanceamento 5 kg

Entrada de Iniciar/Parar externa 24 VCC

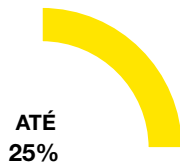
Informações para encomenda

Conjunto da unidade de balanceamento W8000

0459 990 646



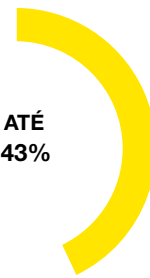
BENEFÍCIOS PRINCIPAIS.



AUMENTO DA PRODUTIVIDADE



VELOCIDADE DE SOLDADURA SUPERIOR



REDUÇÃO DE CUSTOS

Usando o procedimento com 3 passagens combinado com metais de adição da ESAB

PIPEWELD ORBITER

- Um desempenho fiável e repetível que aumenta a qualidade da soldadura
- Construção leve e robusta
- Garante um manuseio fácil pelo operador com praticamente nenhuma curva de aprendizagem
- Pode ser usado para tubagens principais, ligações ou cruzamentos
- Capaz de soldar 360° em qualquer direção que permita apenas uma máquina para completar uma junta de soldadura
- Direção (ascendente ou descendente) da soldadura alterável por meio de um interruptor
- A caixa de controlos incorporada permite o armazenamento de uma vasta gama de parâmetros de soldadura, que são programados e transferidos a partir da unidade de programação portátil (HHPU, Hand Held Programming Unit)
- O motor, as caixas de engrenagens, os parafusos de avanço e os rolamentos foram concebidos para uma vida útil longa e intensiva
- É possível atualizar todo o software da HHPU e do controlador no local ou a nível interno através da nossa assistência
- Pode ser usado com a maioria das fontes de alimentação MIG/MAG
- Definições de limites W.P.S
- Alteração rápida da direção da tocha
- Eixos ajustáveis
- Bandas de colocação rápida

POR QUE O PROCEDIMENTO DE 3 PASSAGENS?

O procedimento de “2 passagens” efetuava o enchimento com um fio fluxado de rútilo diretamente após a passagem a quente de celulose.

Este método causa frequentemente problemas com estalos ou bolhas de gás provenientes da camada de celulose por baixo da primeira passagem de enchimento com fios com núcleo fluxado.

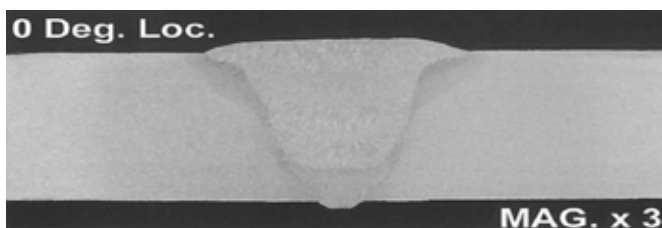
Retificações profundas para limpar o metal de soldadura resolvem grande parte deste problema, mas não completamente.

Além de consumir tempo, esta retificação remove uma grande quantidade de metal soldado, aumentando o tempo de conclusão.

PROCEDIMENTO DE 3 PASSAGENS

O procedimento de “3 passagens” usa uma passagem de enchimento inicial básica no sentido vertical descendente. Isso evita grandes retificações e deixa uma base limpa para o processo de FCAW sem necessitar de qualquer outro tratamento além da remoção de escória. A adição começa com um fio de núcleo fluxado com uma fórmula especial para soldadura mecanizada de tubos.

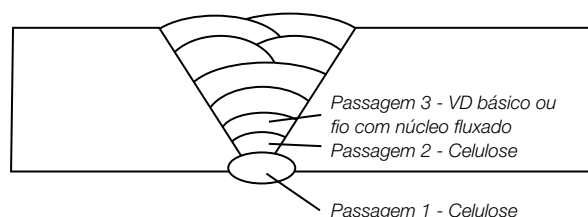
Este estilo foi originalmente desenvolvido para ligar soldas em que não é possível utilizar um posicionador interno ou uma máquina de soldar interna devido a restrições físicas (componentes, etc.) ou ligar a uma linha principal nos cruzamentos. Com a configuração correta, esta técnica resulta num número semelhante de juntas por dia a um custo mais baixo do que o fio sólido automático, mesmo ao usar um posicionador da passagem raiz interno.



Exame macro de FCAW com Pipeweld

Parede com espessura de 15,9 mm.

Passagem raiz e quente com celulose, encher e cobrir com FCAW



VISÃO GERAL DO PRODUTO.



PIPEWELD ORBITER

Sistema de soldadura de tubos orbital

O Pipeweld Orbiter é um dispositivo Bug leve para a soldadura orbital de tubos e tubagens que permite a utilização de 1 sistema para tubos com um diâmetro de 8" e superior, sem necessidade de trocar o grupo de potência.

O Pipeweld Orbiter consegue soldar ambos os lados da junta. A unidade possui o seu próprio sistema de alimentação de fio e a respetiva tocha, eliminando a necessidade de alimentadores secundários, pacotes de mangueiras para tochas e cabos. Tudo o que terá de fornecer é controlo, potência e gás, o que resulta num posicionamento de eletrodos preciso e numa deslocação orbital sem restrições.



APLICAÇÕES PRINCIPAIS



MARÍTIMO E OFFSHORE
PETRÓLEO OFFSHORE



GASODUTOS



TRENS DE TUBOS
E CONSTRUÇÃO

DADOS TÉCNICOS E INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA.

Pipeweld Orbiter	
Diâmetros dos tubos	8" (200 mm) até à placa plana
Diâmetro do fio - fio sólido	0,8-1,2 mm 2,7 kg / 5 kg
Diâmetro do fio - núcleo fluxado	1,2 mm 5 kg
Diâmetro máx. da bobina	200 mm
Capacidade da bobina do fio	5 kg
Velocidade de deslocação	15-150 cm/min
Velocidade do fio	5-15 m/min
Largura da oscilação da ação do pêndulo, máx	26 mm
Intervalo de oscilação, intervalos independentes	0-250 ms
Altura mínima da folga	450 mm
Tempo de queima final do fio	0-5 s
Tempo de enchimento de cratera	0-2 s
Pré-fluxo e pós-fluxo de gás	0-20 s
Controlo da tocha de soldadura	Eletrónico 50 mm vertical, 55 mm horizontal
Peso (sem fios e cabos)	16 kg

Peças de desgaste e sobresselentes	
Pipeweld Orbiter - Kit de consumíveis básico*	0459 990 519
Roda motriz	0459 990 402
Pacote de cabos Bowden	0459 990 403
Pontas de soldadura	0459 990 404
Conjunto de proteção	0459 990 405
Bloco de isolamento de alimentação de fio	0459 990 406
Cobertura contra salpicos	0459 990 407
Conjunto de rodas para a alimentação do fio	0459 990 408
Mangueira de gás	0459990 409
Mola de lâmina	0459 990 410
Bujão obturador de gás	0459 990 411
Guia de cobre	0459 990 412
Suporte da ponta	0459 990 413
Cabo de ligação à terra	0459 990 414
O-ring da estrutura da tocha	0459 990 415
Pacote de parafusos	0459 990 416
Roda de guia livre	0459 990 417
Conjunto de rolo de fio	0459 990 418
Motor de deslocação/GB	0459 990 419
Motor do alimentador de fio/GB	0459 990 420
Motor de controlo da ponta/GB cima/baixo	0459 990 421
Motor de passo/GB	0459 990 422
Controlo remoto	0459 990 423
Caixa de gás	0459 990 424
Caixa de controlo	0459 990 425
Motor de controlo da ponta/GB perto/longe	0459 990 511
Cabo de alimentação	0459 990 512
Mangueira de gás 30m	0459 990 513

Controlos pendentes do operador
Controlo da tocha de soldadura vertical/horizontal
Largura de oscilação (dentro dos limites predefinidos)
Velocidade de deslocação (dentro dos limites predefinidos)
Ciclo (deslocação, oscilação e gás)
Arco (velocidade do fio, corrente e tensão)
Paragem (interrompe a corrente/tensão de deslocação, centraliza a ponta e inicia a queima final do fio, enchimento de cratera e pós-fluxo de gás)

Informações para encomenda	
Dispositivo Bug do Pipeweld Orbiter	0459 990 380
Caixa de adaptador Warrior	0464 562 880
Warrior 400i CC/CV	0465 350 884
OU	
Dispositivo Bug do Pipeweld Orbiter	0459 990 380
Warrior 500i CC/CV	0465 350 883
Conjunto de interconexão 70 mm² 5m-19p	0459 836 881

Opções e acessórios	
Caixa de adaptadores Warrior	0464 562 880
Kit de programação do Pipeweld Orbiter *	0459 990 381
Kit de ferramentas do Pipeweld Orbiter **	0459 990 382
Banda de deslocação de 8" com extensões	0459 990 525
Banda de deslocação de 10,75"	0459 990 383
Banda de deslocação de 12,75"	0459 990 384
Banda de deslocação de 14"	0459 990 385
Banda de deslocação de 16"	0459 990 386
Banda de deslocação de 18"	0459 990 387
Banda de deslocação de 20"	0459 990 388
Banda de deslocação de 22"	0459 990 389
Banda de deslocação de 24"	0459 990 390
Banda de deslocação de 26"	0459 990 391
Banda de deslocação de 28"	0459 990 392
Banda de deslocação de 30"	0459 990 393
Banda de deslocação de 32"	0459 990 394
Banda de deslocação de 34"	0459 990 395
Banda de deslocação de 36"	0459 990 396
Banda de deslocação de 38"	0459 990 397
Banda de deslocação de 40"	0459 990 398
Banda de deslocação de 42"	0459 990 399
Banda de deslocação de 44"	0459 990 400
Banda de deslocação de 48"	0459 990 401

* Conteúdo do kit Prog: unidade de programação, caixa de transferência de dados e armazenamento de memória USB.

** Conteúdo do kit de ferramentas: chave em estrela de 15 mm, chave inglesa, chave de parafusos plana, chave de parafusos Posi-Drive, chave de parafusos elétrica, conjunto de chaves Allen métricas (individuais), conjunto de chaves Allen métricas (chave + anel), alicate, alicate de anéis interno, alicate de anéis externo, martelo de borracha e espaçador de banda.

* Conteúdo do kit de consumíveis: roda motriz x2, bloco de isolamento, conjunto de proteção, mola de lâmina x2, pontas x15, conjunto de suportes de pontas, tubo guia do fio, cabos Bowden x5, O-rings da tocha x4, e abraçadeiras em P para a mangueira do gás x3.



DECLARAÇÃO DE EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

São envidados todos os esforços para garantir a precisão da informação contida neste catálogo. Em prol de um melhoramento contínuo, a ESAB reserva-se o direito de alterar as especificações fornecidas ou o design de qualquer dos seus produtos sem aviso prévio.

A ESAB não fornece qualquer garantia, expressa ou implícita, quando à precisão, fiabilidade ou integralidade da informação e não aceita qualquer responsabilidade por qualquer perda, seja direta, indireta ou consequencial, decorrente da informação contida neste catálogo.

SERVIÇO E ASSISTÊNCIA INCOMPARÁVEIS.

Todos os produtos ESAB contam com o nosso compromisso em prestar um serviço e assistência superiores.

O nosso competente departamento de serviço ao cliente está preparado para responder rapidamente a quaisquer questões, resolver problemas e ajudar com a manutenção e melhoramento das suas máquinas. Além disso, os nossos produtos contam com a garantia mais abrangente da indústria.

Com a ESAB, pode estar certo de que comprou um produto que responderá às suas necessidades atuais e futuras.

Também está disponível formação sobre produtos e processos. Solicite uma solução ESAB completa ao seu representante de vendas ou distribuidor da ESAB.

Para mais informações, visite **www.cmc.pt**



cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

email: cmc@cmc.pt

web: www.cmc.pt

