

## SIERRAS DE CINTA MANUAIS



# MODELO 280 ECO 60° MANUAL

» La 280 ECO es una máquina manual y de pequeñas dimensiones con posibilidad de corte hasta 60°, idónea para tubo, perfiles y macizos. El diseño compacto y soluciones técnicas, lo hacen ideal para los talleres de construcción, carpintería, mantenimiento y reparación.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en acero, arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos, grupo mordaza en hierro colado esférico. Grupo reductor compuesto de : reducción por cinta y reducción por engranaje. Patines guías regulables en widia. Instalación eléctrica en baja tensión normas CEE. Instalación refrigerante con bomba kw 0.2. Acabado en esmalte gofrado. Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.



## MODELO 280 M ECO 60°

	90°	45°	60°	
<b>CAPACIDAD DE CORTE EN MM.</b>		220	160	120
		220	155	115
		260x140	160x140	95x95
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 2450x27x0,9			
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
Altura mesa de trabajo	mm. 945			
Motor cinta	Kw. 0,33-0,55			
Dimensiones de transporte	mm. 1200x750x1700			
Dimensiones máquina	mm. 1200x1200x1700			
Peso	Kg. 200			

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rampa descarga piezas.

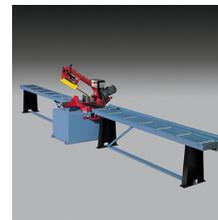
## ACCESORIOS OPCIONALES



» Mordaza neumática



» Dispositivo de corte en seco



» Camino de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

# MODELO 280\_370\_420 MANUAL DI MD

»La 280,370 y 420 M DI MD son máquinas manuales, con posibilidad de corte a 90° derecha y 45° izquierda. Estudiada para el corte de macizos y perfiles de dimensión media.

La **mordaza desplazable** permite un posicionamiento rápido de la pieza a cortar y el **display electrónico** una lectura precisa del ángulo de corte.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada. Arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos. Mordaza en hierro colado esferoidal montada sobre guía templada y rectificada. Grupo soporte arco: en guía esferoidal, montada sobre un cojinete axial y rodillos cilíndricos, que permite una gran suavidad en la fase de rotación del arco. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta en widia regulables. Mordaza desplazable. Display electrónico para el posicionamiento del arco. Instalación eléctrica de baja tensión según normativa CEE. Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rodillo en entrada y salida.

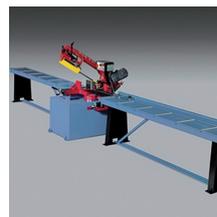
## ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Bajada controlada



» Caminos de rodillos

## MODELO 280 M DI MD

	90°	45°Dx	60°Dx	45°Ix	
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		220	140	85	130
		200	140	85	110
		220x220	130x170	80x130	130x100
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 2450x27x0,9				
Dimensiones de transporte	mm. 1200x700x1700				
Dimensiones máquina	mm. 1200x1200x1750				
Peso	Kg. 245				

## MODELO 370 M DI MD

	90°	45°Dx	60°Dx	45°Ix	
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	230	140	200
		250	230	140	170
		370 x180	230x120	150x140	220x120
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 3120x27x0,9				
Dimensiones de transporte	mm. 1500x1000x1700				
Dimensiones máquina	mm. 1700X1450X1870				
Peso	Kg. 460				

## MODELO 420 M DI MD

	90°	45°Dx	60°Dx	45°Ix	
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	260	170	200
		250	250	160	180
		420x180	260X200	160X160	250X100
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 3270x27x0,9				
Dimensiones de transporte	mm. 1500x1000x1700				
Dimensiones máquina	mm. 1750X1450X1900				
Peso	Kg. 480				

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

# MODELO 280\_370 MANUAL DI PK

» La 280 y 370 M DI PK son máquinas completamente manuales, particularmente robusta, estudiada para el corte de redondo, pletinas y perfiles de dimensión media con corte angular. Especialmente diseñada para carpinterías metálicas y estructurales.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La manejabilidad de esta máquina, permite un rápido posicionamiento a grados tanto del arco como de la **mordaza neumática**, ya que su movimiento neumático compensa la diferencia de medidas, tanto de grados como de anchura de la pieza. Base en estructura soldada. Arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos. Mordaza en hierro colado esferoidal montada sobre guía templada y rectificada. Grupo soporte arco: en guía esferoidal, montada sobre un cojinete axial y rodillos cilíndricos, que permite una gran suavidad en la fase de rotación del arco. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta en widia regulables. Tensado de cinta mecánico con fin de carrera. Instalación eléctrica de baja tensión según normativa CEE. Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.

### MODELO 280 M DI PK

		90°	45°Dx	45°Ix
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		220	140	140
		210	140	125
		220 X 200	140 X 140	140 X 110
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 2450x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100 (con variador)		
Altura mesa de trabajo		mm. 970		
Motor cinta		Kw. 0,5-1,1		
Electrobomba refrigerante		kw. 0.1		
Dimensiones de transporte		mm. 1200x1000x1700		
Dimensiones máquina		mm. 1310x1120x1900		
Peso		Kg. 420		

### MODELO 370 M DI PK

		90°	45°Dx	60°Dx	45°Ix
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		260	220	140	220
		250	220	140	175
		340 x180	220x220	220x120	220x120
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9			
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70			
	Opcional	mt./l' 20-100 (con variador)			
Altura mesa de trabajo		mm. 830			
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5			
Electrobomba refrigerante		kw. 0.1			
Dimensiones de transporte		mm. 1500x1000x1700			
Dimensiones máquina		mm. 1640x1840x1730			
Peso		Kg. 520			

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rodillo en entrada y salida.  
Mordaza neumática.

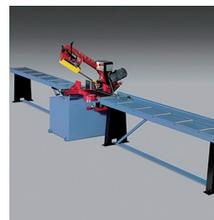
## ACCESORIOS OPCIONALES



» Motovariador



» Bajada controlada



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

# MODELO 280 M 60° MANUAL

» La 280 es una máquina completamente manual, pequeña y robusta particularmente indicada para el uso en carpinterías que tengan la necesidad de cortar en pequeñas series con angulación hasta 60°. El cuidado en la realización de la estructura y la técnica utilizada permiten una elevada precisión de corte y una alta fiabilidad.

# FAT

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos, grupo. Mordaza en hierro colado esferoidal. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta regulables en widia. Instalación eléctrica en baja tensión normas CEE. Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.

### MODELO 280 M 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		220	160	95
		220	155	95
		260x140	160x140	95x95
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 2450x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100 (con variador)		
Altura mesa de trabajo		mm. 970		
Motor cinta		Kw. 0,5-1,1		
Dimensiones de transporte		mm. 1200x750x1700		
Dimensiones máquina		mm. 1200x1230x1860		
Peso		Kg. 300		

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rampa descarga piezas.

## ACCESORIOS OPCIONALES



» Mordaza neumática



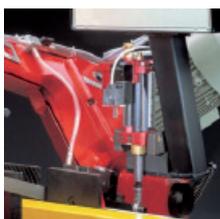
» Dispositivo de corte en seco



» Variador electrónico



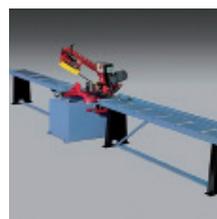
» Motovariador



» Ski stop



» Bajada controlada



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

# MODELO 330 M 60° MANUAL

» La 330 es una máquina completamente manual, pequeña y robusta particularmente indicada para el uso en carpinterías que tengan la necesidad de cortar en pequeñas series con angulación hasta 60°. El cuidado en la realización de la estructura y la técnica utilizada permiten una elevada precisión de corte y una alta fiabilidad.

# FAT

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos, grupo. Mordaza en hierro colado esferoidal. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta regulables en widia. Instalación eléctrica en baja tensión normas CEE. Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.



### MODELO 330 M 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		260	200	120
		240	190	115
		330x120	200x120	120x100
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3010x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 35-70 (con variador)		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1.5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x800x1600		
Dimensiones máquina		mm. 1200x730x1500		
Peso		Kg. 370		

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rampa descarga piezas.

## ACCESORIOS OPCIONALES



» Mordaza neumática



» Dispositivo de corte en seco



» Variador electrónico



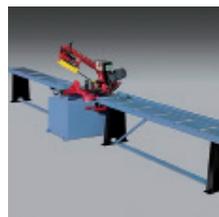
» Motovariador



» Ski stop



» Bajada controlada



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

# MODELO 370 M 60° MANUAL

» La 330 es una máquina completamente manual, pequeña y robusta particularmente indicada para el uso en carpinterías que tengan la necesidad de cortar en pequeñas series con angulación hasta 60°. El cuidado en la realización de la estructura y la técnica utilizada permiten una elevada precisión de corte y una alta fiabilidad.

# FAT

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos, grupo. Mordaza en hierro colado esferoidal. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta regulables en widia. Instalación eléctrica en baja tensión normas CEE. Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.



### MODELO 370 M 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	225	140
		240	215	140
		370x140	230x140	140x130
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 35-70 (con variador)		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1.5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x800x1850		
Dimensiones máquina		mm. 1700x1400x1500		
Peso		Kg. 385		

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rampa descarga piezas.

## ACCESORIOS OPCIONALES



» Mordaza neumática



» Dispositivo de corte en seco



» Variador electrónico



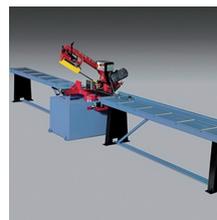
» Motovariador



» Ski stop



» Bajada controlada



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

# MODELO 420 M 60° MANUAL

» La 280 es una máquina completamente manual, pequeña y robusta particularmente indicada para el uso en carpinterías que tengan la necesidad de cortar en pequeñas series con angulación hasta 60°. El cuidado en la realización de la estructura y la técnica utilizada permiten una elevada precisión de corte y una alta fiabilidad.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en fundición de aluminio, montado sobre cojinetes de rodillos cónicos. Mordaza en hierro colado esferoidal. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guiacinta en widia regulables. Instalación eléctrica de baja tensión según normativa CEE. Acabados en esmalte gofrado: Arco rojo RAL 3001. Base azul RAL 5014.



### MODELO 420 M 60°

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		300	240	170
		240	230	170
		420x200	270x140	170x170
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3270x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100 (con variador)		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor cinta		Kw. 0,9-1,5		
Dimensiones de transporte		mm. 1600x800x1600		
Dimensiones máquina		mm. 1900x1540x1950		
Peso		Kg. 400		

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

Regla milimetrada 0-500 mm. con tope. Rampa descarga piezas.

## ACCESORIOS OPCIONALES



» Mordaza neumática



» Dispositivo de corte en seco



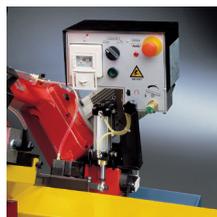
» Variador electrónico



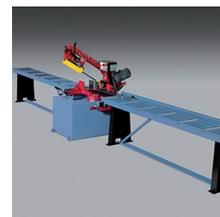
» Motovariador



» Ski stop



» Bajada controlada



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.