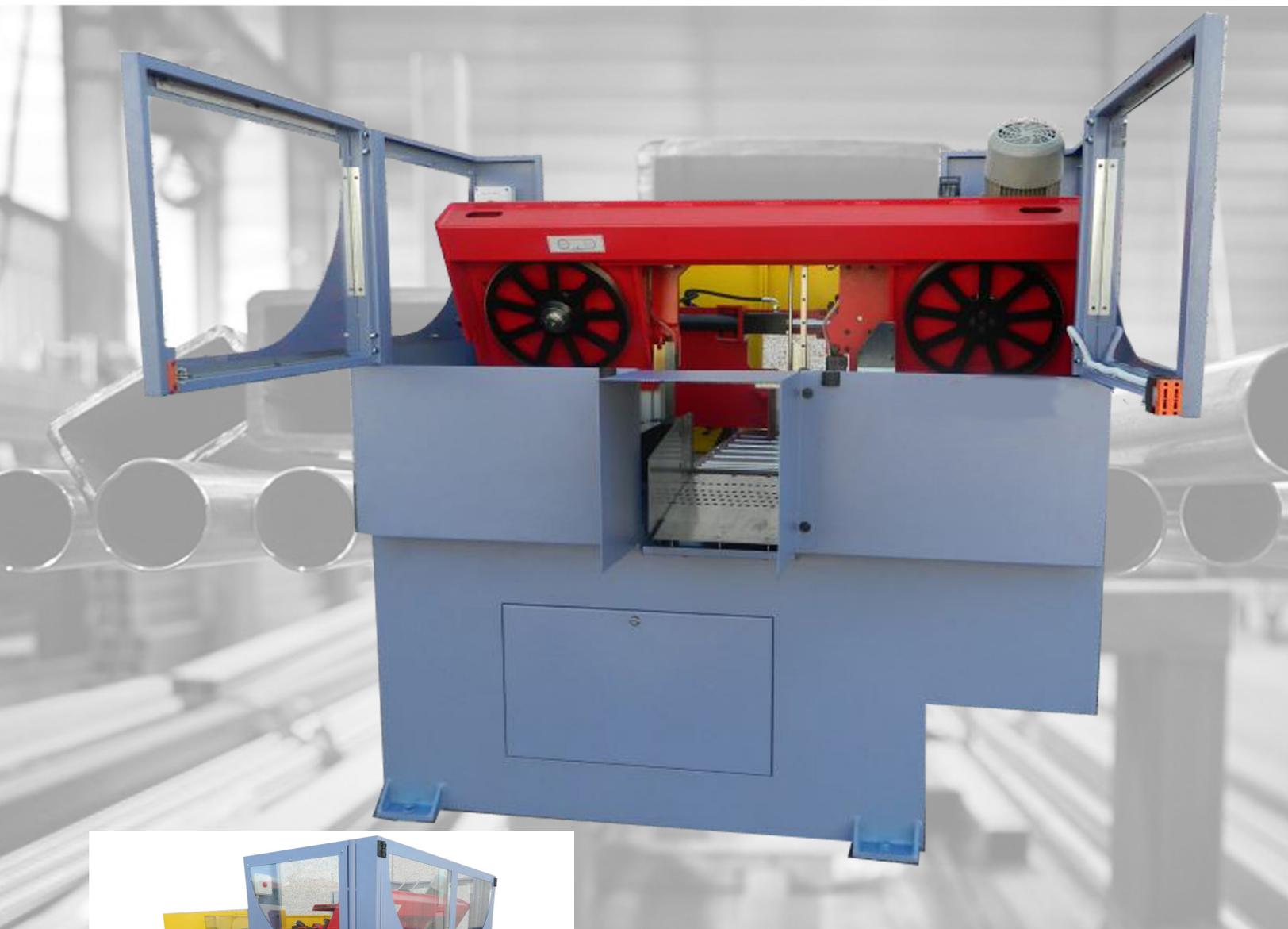


SIERRAS DE CINTA AUTOMÁTICAS



FAT



30.30 a DC 90°
DOBLE COLUMNA

SIERRA DE CINTA

Panel CNC táctil

Alimentación CNC con motor brushless

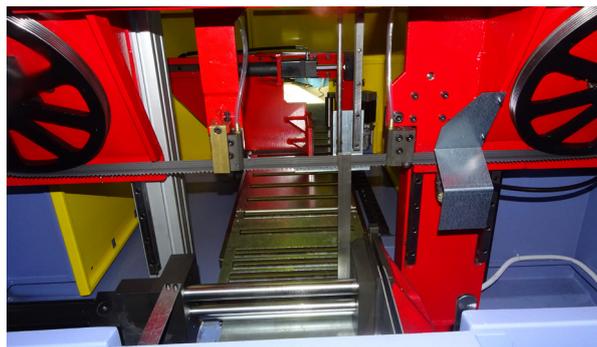
Desperdicio de cola máx=25 mm

Descenso arco mediante 3 guías lineales

MODELO 30.30 90° AUTOMÁTICA DC

» La sierra de cinta 30.30 A 90° DC es una máquina automática de doble columna con volantes inclinados a 30°.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Movimiento de arco, mordaza y avance oleodinámicos. Bajada y subida de la cinta controlada por palpador. Cáster de protección perimetral. CNC para el control de todas las funciones de la máquina y posibilidad de memorizar hasta un máximo de 99 programas. Ajuste de velocidad mediante variador electrónico. Grupo reductor con tornillo sin fin. tensión de la cinta mecánico controlado con final de carrera. Avance del corte con regulacion infinitesimal. Bajada de arco y avance del carro sobre guías lineales y patines a b90a. Longitud desperdicio cola= 25 mm. Instalación eléctrica de baja tensión según normativa CE.

MODELO 30.30 A DC 90°

		90°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		300
		300
		300x150
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3270x27x0,9
Velocidad	Standard	mt./l' 20-100
Altura mesa de trabajo		mm. 835
Motor cinta		Kw. 1.5
Dimensiones de transporte		mm.
Dimensiones máquina		mm.
Peso		Kg. 1200

ACCESORIOS OPCIONALES



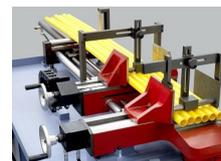
» Camino de rodillos



» Regulador presión mordaza



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 330 AE 60° Y 330 AE 60° CNC

» La 330 AE es un máquina de movimiento oleodinámica que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de alimentación del material en automático es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con ángulo hasta 60°. Adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad de trabajo y buena velocidad de ejecución.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada. Arco en aluminio templado, montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo mordaza en función esférica. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guía sierra regulables en widia. Patín posterior regulable para el corte a 90°. Tensión cinta mecánica controlada por final de carrera. Bajada y subida rápida controlada automáticamente por palpador. PCL para el control de las funciones de la máquina. Central hidráulica de mando. Cilindro de mando del arco situado cerca del patín guía trasero. Presión regulable en función del la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia de corte. Carro alimentador del material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de las barras. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (solo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (sol AUTOMÁTICA). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (solo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (solo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado en pintura texturada: arco RAL 3001 base azul RAL 5014.

MODELO 330AE 60° y CNC

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		260	200	120
		220	190	115
		330x140	140x140	120x100
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3010x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor	Standard	kw 0.9-1.5		
	Opcional	kw 1.1		
Motor bomba oleodinámica		kw 0.37		
Electrobomba refrigerante		kw.0.12		
Dimensiones transporte		2200x1500x1700 mm		
Dimensiones máquina		2330x1520x1800		
Peso		Kg. 700		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Rampa de descarga de piezas.
Cepillo limpia cinta.

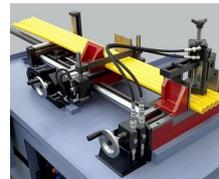
ACCESORIOS OPCIONALES



» Regulador presión mordaza



» Dispositivo de corte en seco



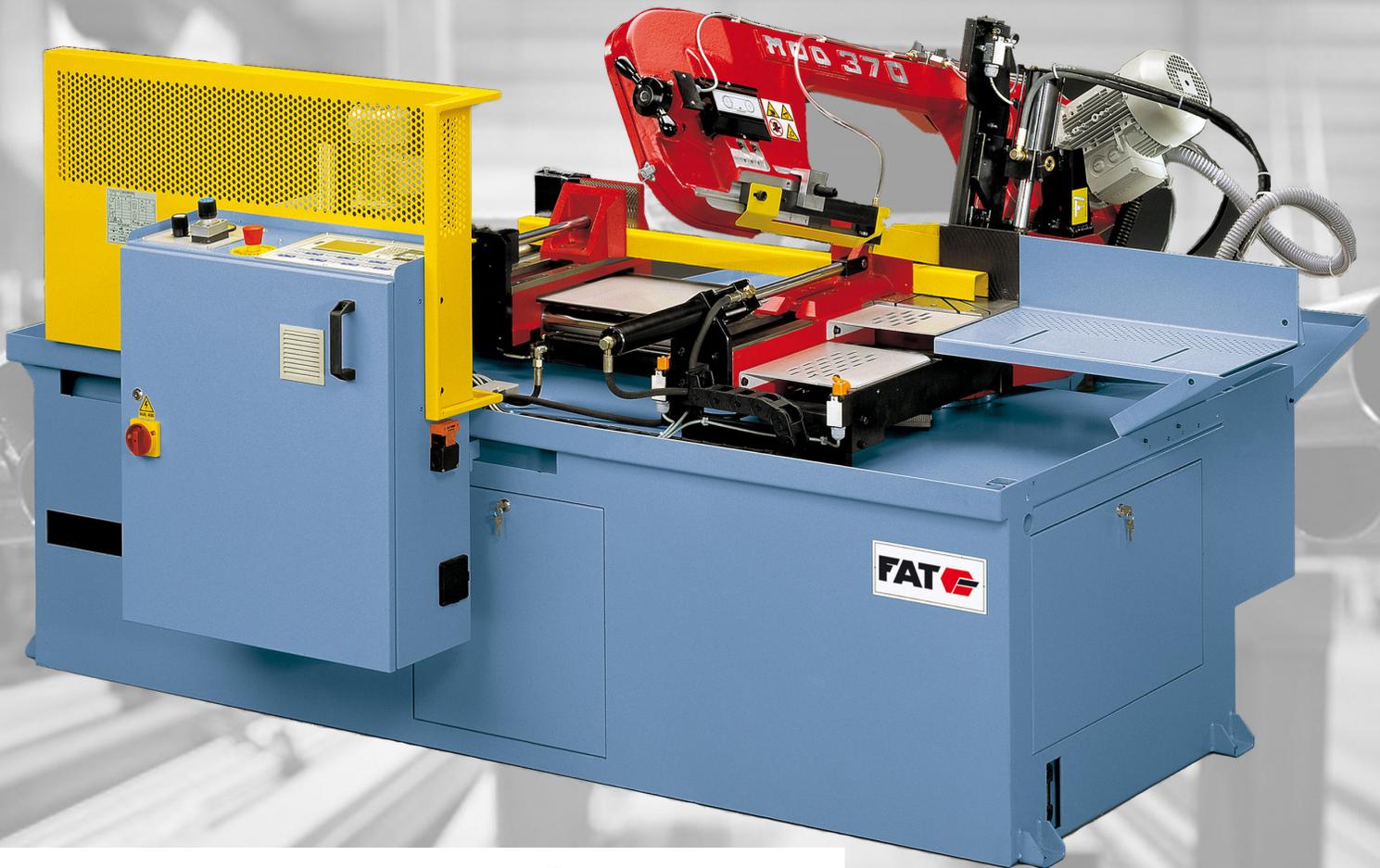
» Dispositivo de corte en paquete oleodinámico



» Visualizador digital

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT



370 a DI CNC 1R3R

SIERRA DE CINTA

Cilindro arco delantero

Desperdicio de cola mínimo

Carrera 1000 o 3000 mm

MODELO 370 A DI CNC 1R/3R

» Máquina para ser utilizada en carpinterías y talleres mecánicos que exigen facilidad en el uso y calidad elevada. Ideal para el corte de tubos y perfiles de pequeñas y medianas dimensiones con ángulo de corte a 60° derecha y 45° izquierda. CNC de control de todas las funciones de la máquina con posibilidad de memorizar hasta 30 programas de corte.



MODELO 370ADICNC 1R3R

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°	60°	45°
		280	230	140	200
250	230	140	170		
370X160	230x230	140x140	220X100		
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 3120x27x0,9				
Velocidad de corte	mt./l' 20-100				
Altura mesa de trabajo	mm. 835				
Carrera	1000 mm 370ADICNC1R				
	3000 mm 370ADICNC3R				
Bajada rápida	mm/l' 3500				
Bajada de trabajo	mm/l' 0-200				
Presión de corte	bar 4-20				
Desperdicio final	200 mm Derecha/ 550 Izquierda				
Motor bomba oleodinámica	kw 0.55				
Electrobomba refrigerante	kw 0.12				
Dimensiones de la máquina	3000x2000x1820 (1R)				
	4800X2000X1820 (3R)				
Dimensiones de transporte	2400X1600X1700 (1R)				
	4600X1600X1700 (3R)				
Peso	Kg. 1200 (1R)				
	Kg.1850 (3R)				

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura de acero soldada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en modo esférico, unidad de control oleodinámica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo . Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de la barra. Movimiento del carro, mediante piñones/cremallera (mod. 3R), mediante husillo a bolas comandado por un motor asíncrono trifásico con "inverter" digital. Rotación del arco mediante motor y corriente continua. Velocidad de cinta controlada por variador electrónico digital. La presión y el avance de corte son reguladas in modo infinitesimal: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente ala resistencia y el uso de la cinta.

Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado pintura en Rojo RAL 3001 y base azul RAL 5014.

ACCESORIOS STANDAR

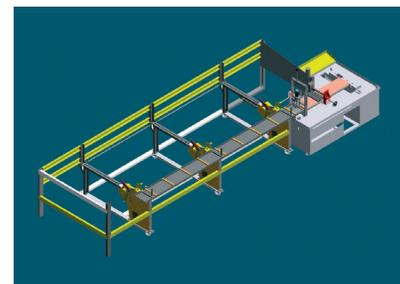
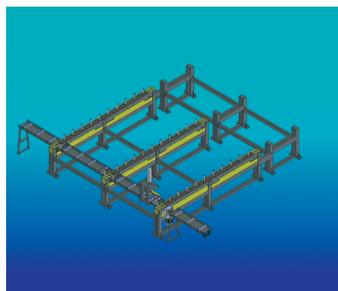
- Rotación de arco CNC (solo mod. A DI CNC R).
- Cilindro desplazamiento mordaza(solo mod.A DI CNC R).
- Limpiacepillo cinta motorizada.
- Evacuador de virutas.
- Rampa para descargar piezas.

ACCESORIOS OPCIONALES

Dispositivo de corte en seco. Regulación presión mordaza. Control desviación cinta. Carter de protección posterior. Camino de rodillos de entrada y salida en varias medidas. Cargador lineal de 10 estaciones. Cargador para tubos máx.dia.120x3 mm. Dispositivo de corte en paquete mecánico/hidráulico.

ACCESORIOS NECESARIOS PARA EL CARGADOR

Dispositivo de corte en paquete hidráulico.
Regulación de presión mordaza.



FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT



370af-afcnc

SIERRA DE CINTA

Cilindro arco delantero

Desperdicio de cola mínimo

Alimentación 800 mm

MODELO 370AF_AFCNC AUTOMÁTICA

» La 370 es un máquina oleodinámica estudiada para el corte en grandes series de grandes y pequeñas dimensiones, de distintas secciones. Indicada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad en el trabajo y buena velocidad de ejecución. Una característica de esta máquina es que el desperdicio de cola es mínimo pues la cinta está posicionada entre las dos mordazas. El cilindro de avance del corte posicionado en la parte delantera cerca de la guía móvil hace la sierra estable y precisa.



MODELO 370AF_AFCNC

MODELO 370AF_AFCNC		90°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280
		240
		330x240
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9
Velocidad de corte	Automática	mt./l' 35-70
	CNC	mt./l' 20-10
Bajada rápida		mt./l' 3500
Bajada de trabajo		mt./l' 20-200
Presión de corte		bar 4-20
Presión de posicionamiento		mm +0.2
Carrera carro		mm 800
Motor cinta - Automático		Kw 0.9-1.5
Motor cinta- Variador		Kw 1.1
Motor cinta- CNC		Kw1.5
Altura mesa de trabajo		mm. 835
Dimensiones de transporte		mm. 2200x1500x1700
Dimensiones máquina		mm. 2850x1900x1900
Peso		Kg. 945

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en modo esférico, unidad de control oleodinámica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo motorizado limpia cinta. Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Extractor de virutas (solo CNC). Presión regulable en función de la sección y el tipo de material. El avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de la barra. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (solo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo AUTOMÁTICA). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (solo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (solo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado pintura en Rojo RAL 3001 y base azul RAL 5014.

ACCESORIOS OPCIONALES

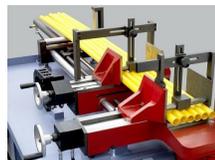
Regulador presión mordaza. Corte en paquete hidráulico o mecánico. Dispositivo de corte en seco. Caminos de rodillos entrada y salida, en varias medidas. Carter lateral y posterior para recuperación de agua. Extractor de virutas (solo Automática). Variador mecánico de velocidad de la cinta (solo Automática).



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



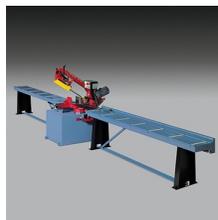
» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador presión mordaza



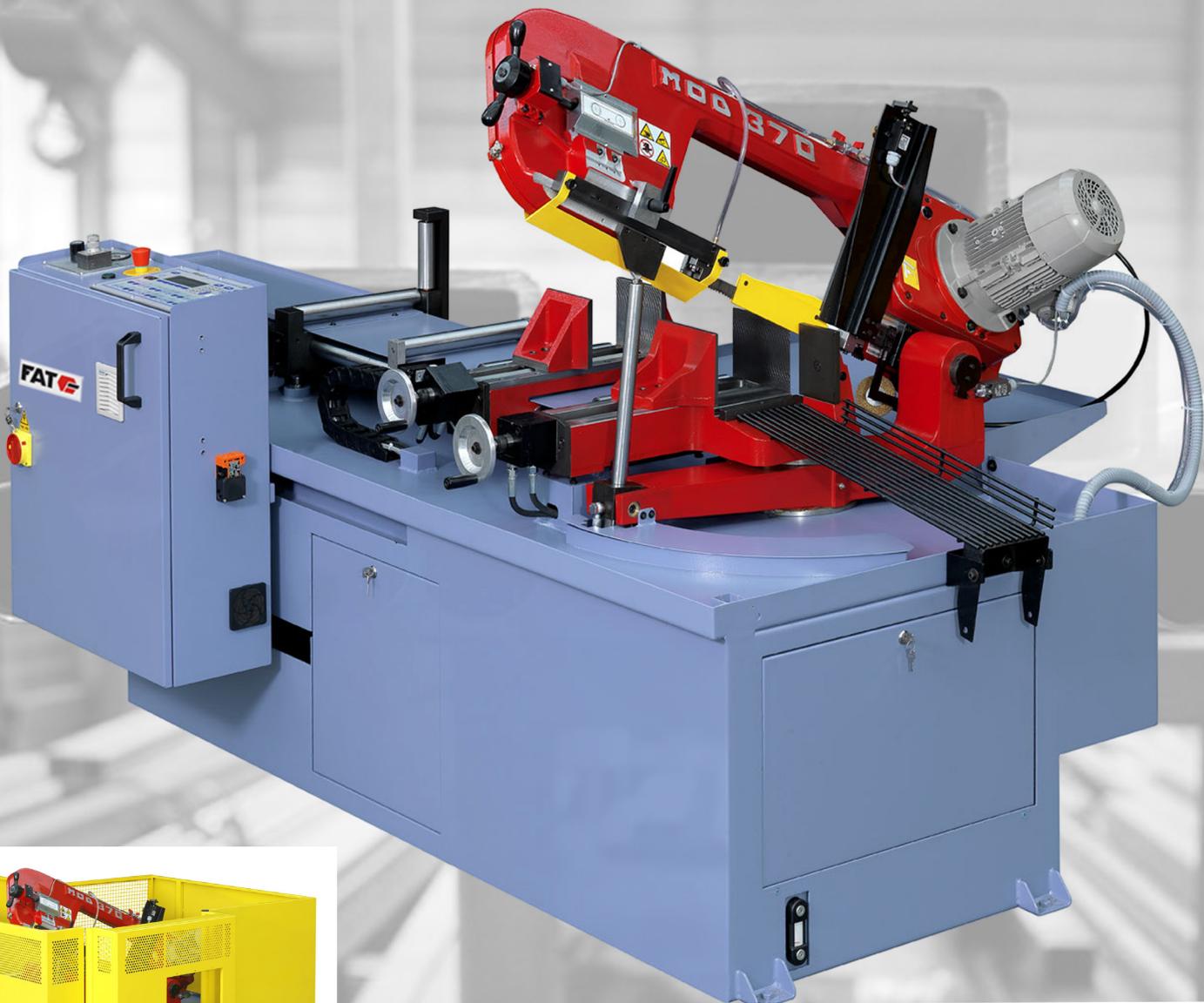
» Camino de rodillos



» Extractor de virutas

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT



370 a 60° - 260 CNC

SIERRA DE CINTA

Cilindro arco delantero
Desperdicio de cola mínimo
Alimentación 800 mm

MODELO 370A60°-ACNC AUTOMÁTICA

» La 370 automática es una máquina oleodinámica que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de la alimentación de material en automático, es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con angulación hasta 60°, adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad en el trabajo y buena velocidad de ejecución.



MODELO 370A60°/370A60°CNC

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°	60°
		280	225	140
		240	215	95140
		330x240	230x140	140x130
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 3120x27x0,9			
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100		
Altura mesa de trabajo	mm. 835			
Motor cinta	Standard	Kw. 0,9-1,5		
	Opcional	Kw. 1,1		
Bajada rápida	mm/l' 3500			
Bajada de trabajo	mm/l' 0-200			
Presión de corte	bar 5-20			
Pieza final	200 mm			
Motor bomba oleodinámica	kw 0.75			
Electrobomba refrigerante	kw 0.12			
Dimensiones de la máquina	3000x1900x1900			
Dimensiones de transporte	2200x1500x1700			
Peso	Kg. 945			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en modo esferoidal, unidad de control oleodinámica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo motorizado limpia cinta. Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Extractor de virutas (solo CNC). Presión regulable en función de la sección y el tipo de material. El avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación trasversal para facilitar la alimentación de la barra. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (solo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo AUTOMÁTICA). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (solo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (solo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado pintura en Rojo RAL 3001 y base azul RAL 5014.

ACCESORIOS OPCIONALES

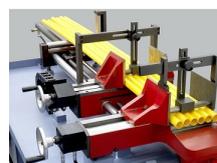
Regulador presión mordaza. Corte en paquete hidráulico o mecánico. Dispositivo de corte en seco. Camino de rodillos entrada y salida, en varias medidas. Carter lateral y posterior para recuperación de agua. Extractor de virutas (solo Automática). Variador mecánico de velocidad de cinta (solo automática).



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



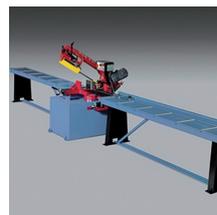
» Formador de paquete hidráulico



» Regulador de presión mordaza



» Extractor de virutas



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 370 AF CNC 1C Y 370 A 60° CNC 1C

» Está basada en el modelo 370ACNC por lo que conserva todas las características de la máquina base. El almacén de barras permite cargar un paquete entero y automáticamente depositar en el alimentador tantas barras como se deseen cortar a la vez, hasta la anchura total de 200 mm. El control CNC gestiona el funcionamiento del cargador y de la máquina, permitiendo cortar a distintas medidas de longitud en la misma barra.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Con movimiento de arco, mordaza y avance hidráulicos, bajada y subida del arco controlados por palpador • Cárter de protección del lado frontal • CNC destinado al control de todas las funciones de la máquina y posibilidad de programar hasta un máximo de 99 diferentes longitudes de corte con comprobación automática de la longitud de la barra a cortar • Esta versión particular tiene una carrera de alimentación de 1000 mm. y se puede acoplar un cargador, ya sea para tubos como macizos así como el lado de carga como los que se muestran en la página anterior • Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE • Acabado en pintura texturada: arco RAL 3001 base azul RAL 5014.

MODELO 370A 60° CNC 1C y AF CNC 1C

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	225	140
		240	215	140
		330x240	230x140	140x130
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100		
Altura mesa de trabajo		mm. 835		
Motor	Standard	kw 0.9-1.5		
	Opcional	kw 1.1		
Motor bomba oleodinámica		kw 0.37		
Electrobomba refrigerante		kw.0.12		
Dimensiones transporte		8000x2500x1700 mm		
Dimensiones máquina		8000x3200x1850 mm		
Peso		Kg. 2700		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Cepillo limpiador de hoja cinta.
 Extractor de virutas.
 Variador electrónico.
 Rampa de descarga de piezas.
 Formador de paquetes hidráulico (solo en el modelo AF).
 Regulación presión mordaza.

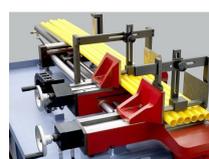
ACCESORIOS OPCIONALES



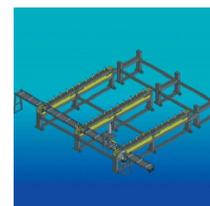
» Cargador C 6000 D 120



» Dispositivo de corte en seco



» Dispositivo de corte en paquete mecánico



» Cargador CL 6000

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

MODELO 370 AE 60° Y 370 AE 60° CNC

» La 370 AE es un máquina de movimiento oleodinámica que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de alimentación del material en automático es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con ángulo hasta 60°. Adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad de trabajo y buena velocidad de ejecución.

FAT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada. Arco en aluminio templado, montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo mordaza en función esférica. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guía sierra regulables en widia. Patín posterior regulable para el corte a 90°. Tensión cinta mecánica controlada por final de carrera. Bajada y subida rápida controlada automáticamente por palpador. PCL para el control de las funciones de la máquina. Central hidráulica de mando. Cilindro de mando del arco situado cerca del patín guía trasero. Presión regulable en función del la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia de corte. Carro alimentador del material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de las barras. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (solo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (sol AUTOMÁTICA). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (solo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (solo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado en pintura texturada: arco RAL 3001 base azul RAL 5014.

MODELO 370AE 60° y CNC

		90°	45°	60°
CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		280	225	140
		240	215	140
		330x240	230x140	140x130
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3120x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100		
Altura mesa de trabajo		mm. 830		
Motor	Standard	kw 0.9-1.5		
	Opcional	kw 1.1		
Motor bomba oleodinámica		kw 0.37		
Electrobomba refrigerante		kw.0.12		
Dimensiones transporte		2200x1500x1700 mm		
Dimensiones máquina		2330x1520x1800 mm		
Peso		Kg. 700		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Rampa de descarga de piezas.
Cepillo limpia cinta.

ACCESORIOS OPCIONALES



» Regulador presión mordaza



» Dispositivo de corte en seco



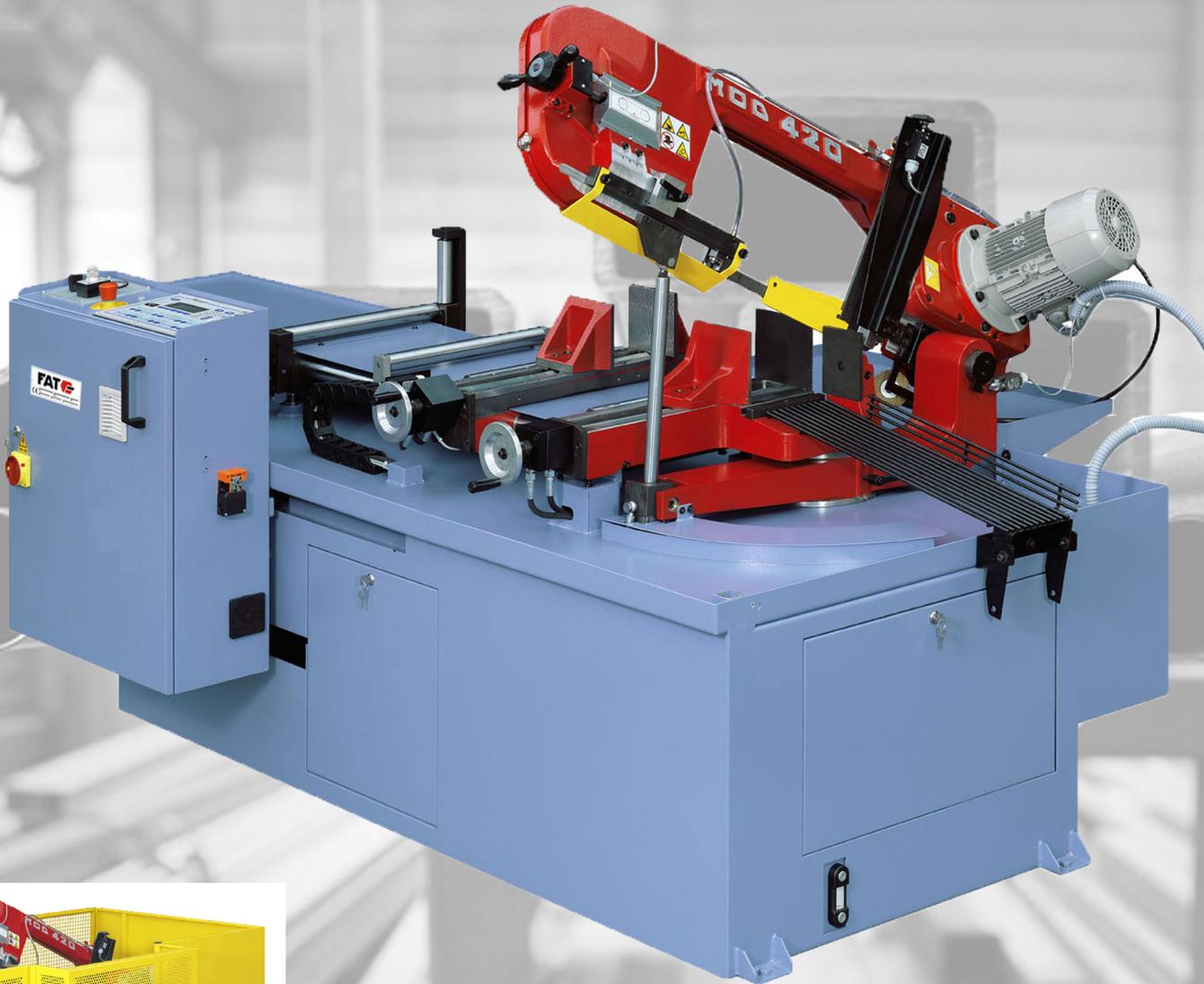
» Dispositivo de corte en paquete oleodinámico



» Visualizador digital

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT



420 a 60° - a 60 CNC

SIERRA DE CINTA

Cilindro arco delantero

Desperdicio de cola mínimo

Alimentación 800 mm

MODELO 420A60°-ACNC AUTOMÁTICA

» La 420 automática es una máquina oleodinámica que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de la alimentación de material en automático, es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con angulación hasta 60°, adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad en el trabajo y buena velocidad de ejecución.



MODELO 420A60°/420A60°CNC

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°	60°
		300	240	165
		240	230	170
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3270x27x0,9		
Velocidad de corte	Standard	mt./l' 35-70		
	Opcional	mt./l' 20-100		
Altura mesa de trabajo		mm. 835		
Motor cinta	Standard	Kw. 0,9-1,5		
	Opcional	Kw. 1,1		
Bajada rápida		mm/l' 3500		
Bajada de trabajo		mm/l' 0-200		
Presión de corte		bar 5-20		
Pieza final		220 mm		
Motor bomba oleodinámica		kw 0.75		
Electrobomba refrigerante		kw 0.12		
Dimensiones de la máquina		3000x1900x1900		
Dimensiones de transporte		2200x1500x1700		
Peso		Kg. 945		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en modo esferoidal, unidad de control oleodinámica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo motorizado limpia cinta. Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Extractor de virutas (solo CNC). Presión regulable en función de la sección y el tipo de material. El avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación trasversal para facilitar la alimentación de la barra. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (solo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo AUTOMÁTICA). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (solo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (solo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado pintura en Rojo RAL 3001 y base azul RAL 5014.

ACCESORIOS OPCIONALES

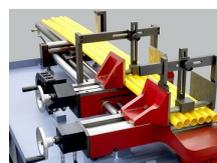
Regulador presión mordaza. Corte en paquete hidráulico o mecánico. Dispositivo de corte en seco. Camino de rodillos entrada y salida, en varias medidas. Carter lateral y posterior para recuperación de agua. Extractor de virutas (solo Automática). Variador mecánico de velocidad de cinta (solo automática).



» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



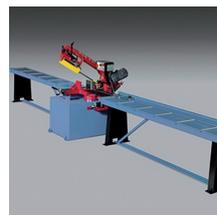
» Formador de paquete hidráulico



» Regulador de presión mordaza



» Extractor de virutas



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.