



WITH RENEGADE

RENEGADE™

TIG Y MMA PARA LLEVAR



RENEGADE: TIG Y MMA PARA LLEVAR.

Los soldadores siempre están en movimiento. Van rápido. Van lejos. Trabajan duro. Necesitan una máquina que les pueda seguir el ritmo. Esa máquina es Renegade.

SOLDADURA PARA LLEVAR.

Como el equipo más compacto y ligero de su categoría, Renegade de ESAB es la perfecta definición de una máquina de campo. Sus tres asas permiten cogerla, empujarla, tirar de ella o colocarla sobre el hombro para acceder a zonas de acceso limitado.

Extremadamente compacta y ligera: Renegade solo pesa 15-17 kg (según el modelo) y apenas mide 460 x 200 x 320 mm, por lo que ofrece el tamaño más pequeño en comparación con la competencia y simplifica las maniobras del carro usándolo con un sistema de refrigeración por agua.

Fácil de transportar: su diseño con un marco de seguridad de tres asas le permite levantarla con una mano, con las dos, o con una grúa. Si colgarla del hombro para tener las manos libres es su opción ideal, la correa acolchada le permite hacerlo con comodidad.

POTENCIA PARA EL SOLDADOR.

La familia Renegade se compone de tres modelos: ES 300i para MMA, y ET 300i y ET 300iP para aplicaciones TIG de alta frecuencia y MMA.

Excelente potencia y alcance: funciona con una alimentación de 300 A al 40 % del ciclo de trabajo y cables de soldadura de hasta 100 m.

Extrema capacidad multitensión: conexión a corriente monofásica de 230 V (ET 300i y ET 300iP) y a corriente trifásica de 208 V a 528 V con función de auto detección y sin necesidad de re cablear.

DISEÑADA PARA ENTORNOS EXIGENTES.

Pruebas de impacto y de caída: la carcasa de material compuesto no solo ha sido diseñada para cumplir con las expectativas más exigentes en cuanto a durabilidad en entornos adversos, sino también para superarlas.

Lista para temperaturas extremas: Renegade ha sido diseñada para condiciones extremas, como temperaturas de hasta 55 °C.

Conectores de alta resistencia para refrigeradores y equipos remotos: todas las piezas son robustas y fiables, y se pueden conectar y desconectar fácilmente una y otra vez.





GRIND

TINEL
A-50

CE
ESAB





COMODIDAD Y CONTROL EN SUS MANOS.

El mejor arranque de soldadura: arranques suaves pero precisos, independientemente del proceso, cada vez que forme un arco.

Interfaz intuitiva: la pantalla digital de visualización de la máquina, junto con los botones y mandos grandes, facilita el ajuste de los parámetros y su lectura desde lejos y con cualquier tipo de iluminación.

Organización de cables: un sistema de cierre integrado ayuda a controlar los cables para que se puedan sujetar a la máquina, lo que facilita la recogida.

Rápida configuración: gracias a la sencilla configuración y al fácil acceso a todos los ajustes importantes de Renegade, apenas requiere formación.

Comunicación máquina-arco de alta velocidad: Renegade lee el arco más rápido que la mayoría de máquinas, lo que equivale a un mejor control, una mayor velocidad de desplazamiento, y un arco más estable y sin apenas salpicaduras en el modo MMA.

Cuando elige una máquina de primera calidad, también querrá materiales de aporte de ESAB del mismo nivel. Recorra a nuestra amplia selección de electrodos y varillas TIG.



EXCELENTE RENDIMIENTO TIG.

Arranques de arco: forme el arco TIG mediante una secuencia de arranque de alta frecuencia, que garantiza que no se incorpora tungsteno. Cambie a LiftTIG para las aplicaciones en las que no se pueda utilizar alta frecuencia.

TIG por impulsos: para la soldadura TIG en chapa fina elija el ET 300iP y utilice la función de impulsos con una frecuencia de hasta 999 Hz para un manejo óptimo del arco, una entrada de calor controlada y una mayor velocidad de desplazamiento.

Ajustes TIG: use el modo de corriente dual en la función de disparo para cambiar entre dos niveles de corriente de salida y controlar el aporte de calor y el tamaño del charco de soldadura

Sencillo ajuste del flujo de gas previo y posterior para proteger el baño de soldadura. Ajuste la subida y la bajada para obtener la máxima calidad de la soldadura.

Flexibilidad extrema: en pocos minutos y sin herramientas, Renegade pasa de un sistema enfriado por agua conectado a un carro a una máquina portátil enfriada por aire.

Pedal: en aplicaciones TIG, el pedal mantiene las dos manos libres para controlar el arco y suministrar el metal de aporte.





CAPACIDADES MÁXIMAS DE MMA.

El mejor rendimiento de MMA de su categoría: inteligencia integrada que optimiza el arranque y la parada, y controla la estabilidad del arco.

Excelente rendimiento celulósico (E6010 y E6011): Renegade ES 300i proporciona una tensión de arco superior y una mayor longitud de arco, para obtener un arco suave con unos arranques y paradas impecables.

Fuerza del arco: controla la transferencia de gota para proporcionar un arco más suave o definido.

Arranque en caliente: evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo.

Control remoto: Hay dos opciones disponibles: el MMA 3, un control remoto tradicional para la regulación del amperaje; y el control remoto ER 1, completo y con pantalla digital, que ofrece ajustes de soldadura en tiempo real cuando se trabaja lejos de la fuente de alimentación.



THE BEST OF THE REST.

PROCESO	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
TIG CC por impulsos			X
TIG CC	X	X	X
MMA	X	X	X

ARRANQUES TIG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Alta frecuencia		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

MATERIAL	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Acero al carbono	X	X	X
Acero inoxidable	X	X	X

CARACTERÍSTICAS DEL PAQUETE	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Ajustes de los impulsos			X
Impulso de alta frecuencia			X
Modo de corriente dual		X	X
Flujo previo/posterior regulable		X	X
Subida/bajada regulable		X	X
Función de disparo de dos y cuatro tiempos		X	X
Compatible con pedal		X	X
Compatible con control remoto	X	X	X
Opción de enfriamiento por agua		X	X
Pantalla digital	X	X	X
Optimización de soldadura celulósica (MMA)	X		
Arranque en caliente regulable	X	X	X
Fuerza del arco regulable	X	X	X

Para ver Renegade en acción,
visite www.cmc.pt



FICHA TÉCNICA	
Tensión primaria	230 VCA +/- 10% 50/60 Hz (monofásica) y 230-480 VAC +/- 10% 50/60 Hz (trifásica)
Rango de corriente	5-300 A (TIG y MMA)
Rendimiento de soldadura TIG	300 A / 22 V al 40 % 250 A / 20 V al 60 % 200 A / 18 V al 100 %
Rendimiento de soldadura MMA	300 A / 32 V al 40 % 250 A / 30 V al 60 % 200 A / 28 V al 100 %
Peso	ES 300i: 15,5 kg ET 300i y ET 300iP: 17 kg
Dimensiones (la. x an. x al.)	460 mm x 200 mm x 320 mm
Clase de protección	IP 23
Garantía	3 años

- ### ACCESORIOS
- **Torcha TIG:** disponible como torchas refrigeradas por aire o por agua, 4 m y 8 m.
 - **Refrigerador de agua:** sistema de conexión rápida entre la fuente de alimentación y el refrigerador.
 - **Pedal:** ajuste de la corriente de soldadura durante el proceso; incluye una función de disparo.
 - **Control remoto:** manual con o sin un panel digital para un ajuste preciso de los parámetros.
 - **Carros:** disponibles para botellas de gas grandes (20-50 l) o pequeñas (5-10 l).



UN SERVICIO Y ASISTENCIA TÉCNICA INIGUALABLES.

Renegade, al igual que el resto de productos de ESAB, está respaldada por nuestro compromiso de proporcionar una atención y un servicio al cliente excepcionales. Nuestro eficiente departamento de atención al cliente permite responder con rapidez a cualquier pregunta, resolver problemas y ayudar con el mantenimiento y la actualización de los equipos de nuestros clientes.

Para más información sobre estos productos, visite WWW.CMC.PT

TRES AÑOS DE GARANTÍA.

El servicio y la asistencia técnica de ESAB líder del mercado permiten que los clientes estén respaldados por la garantía más completa del sector siempre que lo necesiten.



cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

email: cmc@cmc.pt web: www.cmc.pt



XA00189070 / ES / 07-31-18