

Bueno. Seguro. Amarillo.

Catálogo 2021
válido a partir de
enero de 2021



Klingspor
Tecnología alemana de abrasivos



Los productos Klingspor están identificados con la marca oSa.



¿Qué es oSa?

Muchas aplicaciones de lijado y corte requieren una alta velocidad periférica de trabajo de la herramienta abrasiva. Estos productos tienen que resistir unos esfuerzos mecánicos y térmicos sumamente altos, por lo cual deben ser muy seguros.

Lamentablemente, no existen unas normas de seguridad a nivel internacional para las herramientas abrasivas.

Por ello, y para cubrir este vacío, en el año 2000 varios fabricantes de abrasivos de diferentes países europeos fundaron la Organización para la Seguridad de los Abrasivos – oSa – con el fin de establecer un

mensaje claro en contra de productos de baja calidad y alto riesgo de manipulación. Con la marca oSa el usuario reconoce aquellos productos de calidad. Para el fabricante y el distribuidor oSa implica un riesgo de responsabilidad reducido, un refuerzo de su imagen y una ventaja competitiva.

A lo largo del proceso de gestión de la calidad, los fabricantes controlan rigurosamente el cumplimiento de los estándares establecidos, de modo que únicamente se manufacturen y distribuyan abrasivos seguros y de alta calidad. La Organización para la Seguridad de los

Abrasivos se rige por la autoresponsabilidad, dando la concesión de la marca registrada oSa a sus miembros. La marca oSa no es una asunción de responsabilidad por parte de la Organización para la Seguridad de Abrasivos o por los órganos que la representen.



Índice

General	
Índice	3

Abrasivos revestidos	
Lista general de los productos	4-13
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	14-17

Rollos	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	18-21
Rollos	22-37

Bandas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	38-45
Bandas abrasivas	46-73
Manguitos abrasivos	74-77

Bandas anchas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	78-81
Bandas anchas	82-95

Discos de fibra	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	96-99
Discos de fibra	100-109

Hojas / tiras / discos	
Hojas / tiras	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	110-116
Hojas / tiras	117-137
Discos	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	138-139
Discos	140-161

Quick Change Discs	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	162-165
Quick Change Discs	166-173

Ruedas abrasivas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	174-179
Ruedas abrasivas, rodillos	180-187

El cepillo abrasivo con vástago	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	188-189
Cepillos con vástago	190-195

Productos de fibra sintética abrasiva	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	196-203
Rollos de fibra sintética abrasiva	204-205
Pliegos abrasivos de fibra sintética	205-206
Bandas de fibra sintética abrasiva	206-207
Discos de fibra sintética abrasiva	208-210 221-223
Quick Change Discs de fibra sintética abrasiva	211-215
Ruedas abrasivas de fibra sintética y rodillos	216-219
Discos abrasivos de láminas de fibra sintética abrasiva	220
Discos abrasivo de fibra sintética compacto, discos de limpieza, Power Wheel	221-223

Discos abrasivos de láminas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	224-229
Discos abrasivos de láminas	230-241

Discos de corte	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	242-251
Discos de corte 0,8-1,2 mm	252-259
Discos de corte 1,6-1,9 mm	260-263
Discos de corte 2,0-3,2 mm	264-271
Discos de corte grandes	272-281

Discos de desbaste	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	282-283
Discos de desbaste	284-288
Cazoletas abrasivas	289-291

Herramientas diamantadas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	292-297
Discos de corte diamantados	298-308 313-326
Plato abrasivo diamantado	309-312

Coronas de perforación & demás herramientas diamantadas	
Coronas de perforación	327-331
Demás herramientas diamantadas	331-335

Abrasivos elásticos	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	336-338
Abrasivos elásticos	339-341

Fresas de metal duro	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	342-345
Fresas de metal duro	346-357

Cepillos de alambre	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	358-365
Cepillos de alambre	366-373

Gama de productos para el autoservicio	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	374-375
Gama de productos para el autoservicio	376-385

Servicio	
Punto de venta (PLV)	386-387
Recomendaciones de seguridad	388-389



Todos los productos referenciados en este catálogo están a su disposición como productos de stock.

General

Los grupos de producto en un vistazo

Los grupos de producto en un vistazo

Klingspor le brinda con este catálogo la posibilidad de elegir rápidamente y de manera sencilla la herramienta abrasiva adecuada entre una amplia gama de productos. La división claramente estructurada en trece grupos de productos le ayuda a orientarse con facilidad. Las herramientas abrasivas de calidad Klingspor están fabricadas aplicando las últimas tendencias tecnológicas y satisfacen las más altas exigencias en cuanto al acabado de las superficies, vida útil y poder abrasivo.



Bandas

Las bandas de Klingspor se fabrican en una amplia variedad de medidas para todo tipo de procesos de lijado, respondiendo a las más altas exigencias de rendimiento de la industria.



Discos de fibra

Los discos de fibra de Klingspor están especialmente indicados para los trabajos bastos de lijado, eliminación de herrumbre, decapado y de rebaje.



Rollos

Los rollos de Klingspor pueden emplearse tanto en el lijado manual como en combinación con una lijadora y están disponibles en diferentes medidas para una amplia variedad de aplicaciones, como p.ej. el lijado de madera, metales y barnices.



Hojas abrasivas

Las hojas abrasivas de Klingspor están disponibles en forma de pliegos, tiras y discos en distintas calidades y acabados.



Ruedas abrasivas

La rueda abrasiva está especialmente indicada para el lijado fino y uniforme de superficies. Se adapta a cualquier pieza a trabajar. Klingspor tiene la rueda abrasiva específica para un amplio campo de aplicaciones y materiales a lijar.

General

Los grupos de producto en un vistazo



Productos de fibra sintética abrasiva

Klingspor ofrece una multitud de productos de fibra sintética de toda clase. Desde productos en rollos hasta bandas y discos, pasando por discos abrasivos de láminas y variantes de ruedas abrasivas.



Cepillos de alambre

Los cepillos de alambre de Klingspor se emplean para las operaciones de mecanizado más diversas en acero inoxidable.



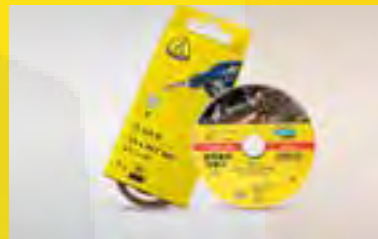
Discos de láminas

Gracias a la disposición radial y en forma de abanico de las laminillas abrasivas, los discos abrasivos de láminas de Klingspor ofrecen una mayor capacidad de lijado frente a otras herramientas abrasivas.



Discos de desbaste y corte Kronenflex®

Las constantes innovaciones y el desarrollo de productos específicos para cada aplicación permiten que Klingspor le ofrezca con sus discos de desbaste y corte un programa extenso que cubre todas las necesidades.



Gama de productos para el autoservicio

Klingspor reacciona a petición del usuario con un nuevo diseño de embalaje para la gama de productos destinada al autoservicio, de acuerdo a una estructura de embalaje clara y definida, conteniendo la información más importante visible de un vistazo.



Abrasivos elásticos

Los abrasivos elásticos de Klingspor se desarrollaron para los trabajos de acabado de superficies de todo tipo de materiales y complementan la gama extensa de herramientas abrasivas Klingspor.



Fresas de metal duro

Las fresas de metal duro de la gama Klingspor se fabrican bajo estándares estrictos de calidad y precisión milimétrica. Los diferentes tipos de dentado están adaptados a cada tipo de fresado según el material que tenga que ser trabajado.



Herramientas diamantadas

Con su amplia oferta de herramientas diamantadas, Klingspor permite a sus usuarios lograr un trabajo más rápido, preciso y duradero. El uso de materiales de alta calidad comprobados cuidadosamente garantiza un amplio espectro de aplicaciones para las distintas líneas de productos, así como los máximos estándares de seguridad.

General

Pictogramas de maquinaria



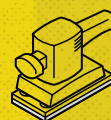
Lijado manual



Bloque manual



Cepillo de mano



Lijadora orbital



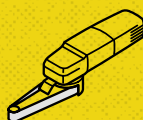
Lijadora excéntrica



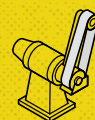
Lijadora triangular



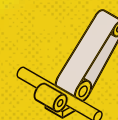
Lijadora de banda manual



Lima de banda manual



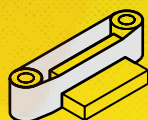
Lijadora de pie



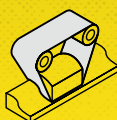
Lijadora sistema "centerless"



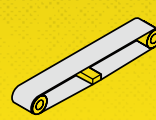
Rectificadora plana



Lijadora de cantos



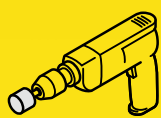
Lijadora de perfiles



Lijadora de banda larga



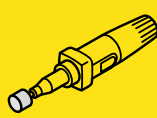
Lijadora de banda ancha



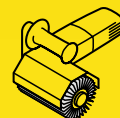
Taladro



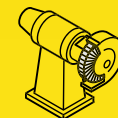
Atornillador con batería



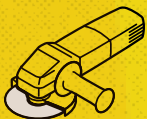
Lijadora recta



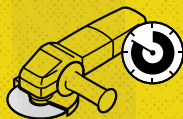
Lijadora satinadora



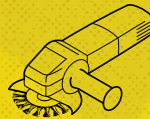
Torno de mano



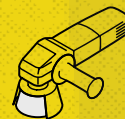
Amoladora angular



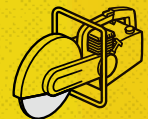
Amoladora angular
regulador de
velocidad



Amoladora angular
para cepillos



Amoladora angular
con cazoleta
abrasiva



Máquina de corte
de combustible



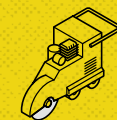
Máquina de corte
estacionaria ≤ 5kW



Máquina amoladora
de banco



Taladro



Máquina cortadora
de juntas



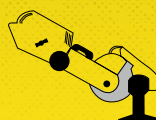
Barra sustentadora
con elementos
veteadores



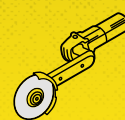
Amoladora recta
acodada



Lijadora con
transmisión flexible



Máquina de corte
de combustible
con dispositivo de
fijación



Lijadora de
soldadura en
ángulo



Sierra de mesa



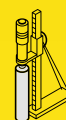
Ranuradora mural



Máquina de corte
estacionaria > 5kW



Lijadora de parquet



Taladro con soporte

Lista general de productos

Abrasivos revestidos

	Tipo	Propiedades	Base	Tipo de grano
Papel abrasivo	PS 8 A	resistente al agua	Papel A	Carburo de silicio
	PS 8 C	resistente al agua	Papel C	Carburo de silicio
	PS 11 A	resistente al agua	Papel A	Carburo de silicio
	PS 11 C	resistente al agua	Papel C	Carburo de silicio
	PS 20 F		Papel F	Óxido de aluminio
	PS 21 F		Papel F	Alúmina de zircón
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	Papel F	Óxido de aluminio
	PS 22 N		Papel E	Óxido de aluminio
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	Papel F	Carburo de silicio
	PS 27 DW	antiembozamiento, ANTISTATIC	Papel D	Carburo de silicio
	PS 28 F	ANTISTATIC	Papel F	Óxido de aluminio
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	Papel F	Óxido de aluminio
	PS 30 D		Papel D	Óxido de aluminio
	PL 31 B		Papel B	Óxido de aluminio
	PS 33 B		Papel B	Óxido de aluminio
	PS 33 C		Papel C	Óxido de aluminio
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	Papel G	Carburo de silicio
	PS 524 E	ANTISTATIC	Papel E	Carburo de silicio
	PS 529 F	KULEX	Papel F	Carburo de silicio aglomerado
	PS 61 F		Papel F	Óxido de aluminio cerámico
	PS 729 F		Papel F	Óxido de aluminio aglomerado
	FP 73 W	antiembozamiento	Film	Óxido de aluminio
	PS 73 BW	antiembozamiento	Papel B	Óxido de aluminio
	PS 73 BWF	antiembozamiento	Papel B + goma espuma	Óxido de aluminio
	PS 73 CWF	antiembozamiento	Papel C + goma espuma	Óxido de aluminio
Sistema de sujeción autoadhesivo	PS 19 EK		Papel E	Carburo de silicio
	PS 21 FK		Papel F	Alúmina de zircón
	PS 22 K		Papel E	Óxido de aluminio
	PS 33 BK		Papel B	Óxido de aluminio
	PS 33 CK		Papel C	Óxido de aluminio
	CS 411 XK		X-algodón	Alúmina de zircón
	PS 61 FK		Papel F	Óxido de aluminio cerámico
	FP 73 WK	antiembozamiento	Film	Óxido de aluminio
	PS 73 BWK	antiembozamiento	Papel B	Óxido de aluminio
	PS 73 CWK	antiembozamiento	Papel C	Óxido de aluminio
	PS 77 CK	recubrimiento T-ACT	Papel C	Óxido de aluminio
	FP 77 K	recubrimiento T-ACT	Film	Óxido de aluminio

Tejido	Papel
JF algodón, ligero, altamente flexible	A aprox. 95 g/m²
GX algodón, ligero, flexible	B aprox. 105 g/m²
J algodón, ligero	C aprox. 110 g/m²
XF algodón, pesado, flexible	D aprox. 130 g/m²
X algodón, pesado	E aprox. 250 g/m²
Y poliéster, pesado, altamente resistente	F aprox. 300 g/m²
Z poliéster, pesado, altamente resistente, puede dividirse en segmentos	G aprox. 400 g/m²

Lista general de productos

Abrasivos revestidos



General

					Página									
Tipo	Revestimiento	Agente aglomerante	Resistente al agua	Granos disponibles										
					Rollos	Bandas para limas eléctricas	Bandas para lijadoras portátiles	Bandas cortas y largas	Manguitos abrasivos	Bandas anchas	Discos de fibra	Pliegos	Tiras	Discos
PS 8 A	●	K	✓	180–2500									117	
PS 8 C	●	K	✓	60–150									117	
PS 11 A	●	K	✓	220–2000									119	
PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									118	140
PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				52		82				
PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				52		82				
PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	22			52		83		123		
PS 22 N	○	K		40, 60–240, 320, 400	23									
PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				53		84				
PS 27 DW	○	K		180–320, 400, 600				53		84				
PS 28 F	○	K		40–240				54		85				
PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	27			54		85				
PS 30 D	○	K		40, 60–240, 320	23							123	120	
PL 31 B	○	L		40–320, 400	24							124	120	
PS 33 B	○	K		150–320, 400–600	26								122	
PS 33 C	○	K		40, 60–120	25								121	
PS 38 G ACT	●	K		80–180						86				
PS 524 E	●	K		40, 60–800				53		83				
PS 529 F		K		120, 180, 240, 320, 400				56		87				
PS 61 F	●	K		40, 60, 80, 120–320, 400				55		86				
PS 729 F		K		180, 240, 320				56		87				
FP 73 W	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				56				128		
PS 73 BW	○	K		150–1500									122	
PS 73 BWF	○	K		180, 240, 320, 400, 600	28									
PS 73 CWF	○	K		120	27									
PS 19 EK	●	K		36, 40, 60–120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200								125		141
PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400										141
PS 22 K	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400								125		142
PS 33 BK	○	K		150–320, 400–600								127		148
PS 33 CK	○	K		40, 60–120								126		146
CS 411 XK	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120										160
PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280										149
FP 73 WK	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500										150
PS 73 BWK	○	K		150–1500										152
PS 73 CWK	○	K		40, 60–120										151
PS 77 CK	○	K		60–220								129		154
FP 77 K	○	K		240–2000								128		153

● = cerrado ○ = semi-abierto ○ = abierto

Agente aglomerante

K resina sintética
L cola

Lista general de productos

Abrasivos revestidos

	Tipo	Propiedades	Base	Tipo de grano
Tejido abrasivo	CS 308 Y		Y-poliéster	Óxido de aluminio
	LS 309 J		J-algodón	Óxido de aluminio
	LS 309 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
	LS 309 X		X-algodón	Óxido de aluminio
	LS 309 XH		X-algodón	Óxido de aluminio
	CS 310 X		X-algodón	Óxido de aluminio
	CS 310 XF		XF-algodón	Óxido de aluminio
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-poliéster	Óxido de aluminio
	LS 312 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
	LS 313 JF	con ingredientes multibond	JF-algodón	Óxido de aluminio
	LS 314 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-algodón, SUPERFLEX	Óxido de aluminio
	CS 320 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Carburo de silicio
	CS 321 X	resistente al agua	X-algodón	Carburo de silicio
	CS 322 X	resistente al agua	X-algodón	Corcho
	CS 325 Y	KULEX, resistente al agua	Y-poliéster	Carburo de silicio aglomerado
	CS 326 Y	KULEX, resistente al agua	Y-poliéster	Óxido de aluminio aglomerado
	CS 329 Y	KULEX	Y-poliéster	Óxido de aluminio aglomerado
	CS 330 X	resistente al agua	X-algodón	Carburo de silicio / corcho
	CS 333 JF		JF-algodón	Carburo de silicio
	CS 333 X		X-algodón	Carburo de silicio
	CS 333 XF		XF-algodón	Carburo de silicio
	CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-poliéster	Carburo de silicio
	CS 341 X	resistente al agua	X-algodón	Óxido de aluminio
	KL 361 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
	KL 371 X		X-algodón	Óxido de aluminio
	KL 385 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
	CS 409 Y	con ingredientes multibond	Y-poliéster	Alúmina de zircón
	CS 410 X	con ingredientes multibond	X-algodón	Óxido de aluminio
	CS 411 X		X-algodón	Alúmina de zircón
	CS 411 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Alúmina de zircón
	CS 412 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Óxido de aluminio
	CS 416 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Alúmina de zircón
	CS 420 Y	resistente al agua, NOPPEX	Y-poliéster	Óxido de aluminio
	CS 451 X	con ingredientes multibond	X-algodón	Alúmina de zircón
	GX 533 JF		JF-algodón	Carburo de silicio
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-poliéster	Carburo de silicio
	CS 631 XF	con ingredientes multibond	XF-algodón	Óxido de aluminio cerámico
	CS 710 XF		XF-algodón	Óxido de aluminio
	GX 712 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
	CS 811 Y ACT	resistente al agua	Y-poliéster	Alúmina de zircón
	CS 910 Y ACT	con ingredientes multibond	Y-poliéster	Óxido de aluminio cerámico
	CS 912 Y ACT	resistente al agua	Y-poliéster	Óxido de aluminio cerámico
	CS 931 JF	con ingredientes multibond	JF-algodón	Óxido de aluminio cerámico
	GX 931 JF	con ingredientes multibond	JF-algodón	Óxido de aluminio cerámico

Tejido	Papel
JF algodón, ligero, altamente flexible	A aprox. 95 g/m²
GX algodón, ligero, flexible	B aprox. 105 g/m²
J algodón, ligero	C aprox. 110 g/m²
XF algodón, pesado, flexible	D aprox. 130 g/m²
X algodón, pesado	E aprox. 250 g/m²
Y poliéster, pesado, altamente resistente	F aprox. 300 g/m²
Z poliéster, pesado, altamente resistente, puede dividirse en segmentos	G aprox. 400 g/m²

Lista general de productos

Abrasivos revestidos



General

				Página										
	Revestimiento	Agente aglomerante	Resistente al agua		Rollos	Bandas para limas eléctricas	Bandas para lijadoras portátiles	Bandas cortas y largas	Manguitos abrasivos	Bandas anchas	Discos de fibra	Pliegos	Tiras	Discos
Tipo				Granos disponibles										
CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240				57		88				
LS 309 J	●	K		60–500				58						
LS 309 JF	●	K		60–400, 600	29			59						
LS 309 X	●	K		40–320	29	46		57						
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			50							
CS 310 X	●	K		24, 36–320, 400–600				59	74	88				
CS 310 XF	●	K		40–280		46								
CS 311 Y ACT	○	K		36–220				60		89				
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				61						
LS 313 JF	●	K		80–240, 320				61						
LS 314 JF	●	K		120, 240–320, 400				62						
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				62						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				62		89				
CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				63		90				
CS 322 X	●	K	✓	Finura de pulido				63						
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				63						
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				64		90				
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				64		91				
CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800				65		91				
CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				66						
CS 333 X	●	K		24, 40, 60–150				65						
CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				65						
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						92				
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				66		92				
KL 361 JF	●	K		30, 40–600	30						134	131		
KL 371 X	●	L		30–320, 400									132	
KL 385 JF	●	K		40, 60–320, 400, 600	33								133	
CS 409 Y	●	K		36–120				66		93				
CS 410 X	●	K		40, 60–120, 180				67						
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				67						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		47		68		93				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36, 40, 60–180, 240				69		94				
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120				69						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				70						
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					75					
GX 533 JF	●	K		80–120, 180, 240–320, 400, 600				70						
CS 538 Z ACT	●	K		36–180						94				
CS 631 XF	○	K		60–120				70						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		48		71						
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				71						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				72						
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				72						
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		49		72		95				
CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400				73						
GX 931 JF	○	K		60–150, 280				73						

● = cerrado ○ = semi-abierto ○ = abierto

Agente aglomerante

K resina sintética
L cola

Lista general de productos

Abrasivos revestidos

	Tipo	Propiedades	Base	Tipo de grano
Discos de fibra	CS 561		Fibra abrasiva	Óxido de aluminio
	FS 764 ACT		Fibra abrasiva	Óxido de aluminio
	CS 565		Fibra abrasiva	Alúmina de zircón
	CS 570	con ingredientes multibond	Fibra abrasiva	Alúmina de zircón
	FS 964 ACT		Fibra abrasiva	Óxido de aluminio cerámico
	FS 966 ACT	con ingredientes multibond	Fibra abrasiva	Óxido de aluminio cerámico
Fibra sintética	AN 400	resistente al agua	Rejilla abrasiva	Óxido de aluminio
	NRO 400		Fibra sintética	Óxido de aluminio
	NRO 500		Fibra sintética	Carburo de silicio
	NPA 400		Fibra sintética	Óxido de aluminio
	NPA 500		Fibra sintética	Carburo de silicio
	SV 484		Fibra sintética con revestimiento de poliéster	Óxido de aluminio
	NDS 400 K	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de poliéster	Óxido de aluminio / Carburo de silicio
	NDS 800		Fibra sintética con revestimiento de poliéster	Óxido de aluminio
	NBF 800	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de poliéster	Óxido de aluminio
	NBS 800	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de poliéster	Óxido de aluminio
	FD 500	resistente al agua	Goma espuma	Óxido de aluminio / Carburo de silicio
	SK 500	Bloque abrasivo, flexible, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SK 700 A	Bloque abrasivo, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SW 501	Esponja abrasiva, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SW 501 TR	Esponja abrasiva, resistente al desgarro, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SW 502	Esponja abrasiva, resistente al agua	Esponja	Carburo de silicio
	SW 510	Esponja abrasiva, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio

Tejido	
JF	algodón, ligero, altamente flexible
GX	algodón, ligero, flexible
J	algodón, ligero
XF	algodón, pesado, flexible
X	algodón, pesado
Y	poliéster, pesado, altamente resistente
Z	poliéster, pesado, altamente resistente, puede dividirse en segmentos

Papel	
A	aprox. 95 g/m²
B	aprox. 105 g/m²
C	aprox. 110 g/m²
D	aprox. 130 g/m²
E	aprox. 250 g/m²
F	aprox. 300 g/m²
G	aprox. 400 g/m²

Lista general de productos

Abrasivos revestidos



General

				Página										
Tipo	Revestimiento	Agente aglomerante	Resistente al agua	Granos disponibles	Rollos	Bandas para limas eléctricas	Bandas para lijadoras portátiles	Bandas cortas y largas	Manguitos abrasivos	Bandas anchas	Discos de fibra	Piegos	Tiras	Discos
Discos de fibra	CS 561	●	K	16–240, 320							100			
	FS 764 ACT	●	K	24, 36, 40, 60, 80, 120							102			
	CS 565	●	K	24, 36–100							103			
	CS 570	●	K	24, 36–120							104			
	FS 964 ACT	●	K	24, 36–80, 120							105			
	FS 966 ACT	●	K	24, 36–60, 80, 120							106			
AN 400	○	K	✓	80–800	35							129		156
Fibra sintética	NRO 400		K	medio, fino, muy fino	204									
	NRO 500		K	medio, ultra fino	205									
	NPA 400		K	grueso, medio, muy fino								205		
	NPA 500		K	medio, ultra fino, sin grano								206		
	SV 484		K	grueso, medio, muy fino										208
	NDS 400 K		K	✓	muy fino, ultra fino									208
	NDS 800		K		grueso, medio, muy fino									209
	NBF 800		K	✓	grueso, medio, muy fino	206								
	NBS 800		K	✓	grueso, medio, muy fino			207						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000									158
SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280							135			
SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120							135			
SW 501	●	K	✓	120, 220							136			
SW 501 TR	●	K	✓	100–220							136			
SW 502	●	K	✓	120, 220							137			
SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320							137			

● = cerrado ○ = semi-abierto ○ = abierto

Agente aglomerante

K resina sintética
L cola

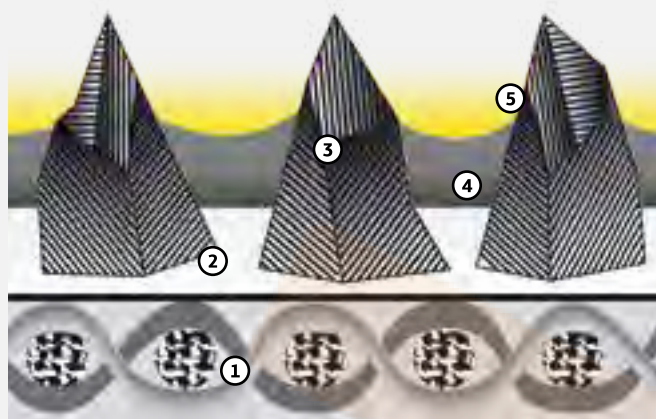
Abrasivos revestidos

Indicaciones de utilización

Los abrasivos revestidos son herramientas que se componen de un soporte, más o menos flexible, en el cual se han fijado granos abrasivos mediante un agente aglomerante.

A la familia de producto “abrasivos revestidos” pertenecen las bandas abrasivas, los rollos abrasivos, las hojas, las tiras y los discos abrasivos. Estos productos se fabrican con 4, y esporádicamente con 5 componentes diferenciados (véase el dibujo de la derecha)

- 1. Soporte
- 2. Aglomerante base
- 3. Grano abrasivo
- 4. Aglomerante de superficie
- 5. Opcional: Capa adicional sustancia activa



Composición

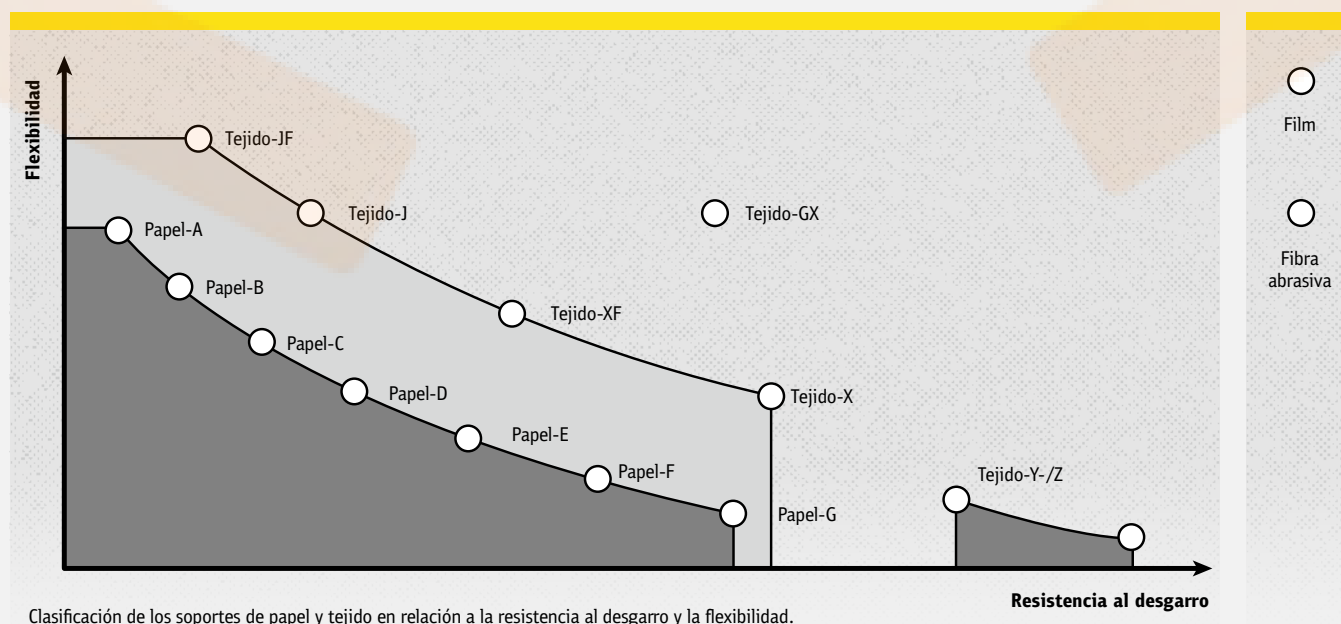
1. Soporte

El grano abrasivo está fijado en el soporte y éste transmite la fuerza de lijado a la pieza mecanizada. En la fabricación de abrasivos revestidos se suelen utilizar fundamentalmente los siguientes tipos de soporte:

- Papel
- Tejidos de algodón
- Tejidos de poliéster

Klingspor también puede utilizar esporádicamente en la fabricación de abrasivos revestidos, dependiendo de su posterior aplicación y demanda específica, los siguientes soportes:

- Fibra (exclusivamente en discos de fibra con montaje en amoladoras angulares)
- Film (se utiliza únicamente para los productos FP 73 W y FP 73 WK)
- GX-polycotton (tejido polycotton en bandas abrasivas flexibles y a su vez especialmente resistentes al desgarro)



Soporte	Descripción	Ejemplos de aplicación
Papel - A	aprox. 95 g/m ²	Lijado manual de perfiles y superficies
Papel - B	aprox. 105 g/m ²	Lijado manual de perfiles y superficies
Papel - C	aprox. 110 g/m ²	Lijado manual de superficies
Papel - D	aprox. 130 g/m ²	Lijado manual y mediante máquina de superficies
Papel - E	aprox. 250 g/m ²	Lijado mediante máquina de superficies
Papel - F	aprox. 300 g/m ²	Lijado mediante máquina de superficies
Papel - G	aprox. 400 g/m ²	Lijado mediante máquina de superficies
JF - algodón	ligero, altamente flexible	Lijado manual y mediante máquina de piezas muy perfiladas
GX - polycotton	ligero, flexible	Lijado mediante máquina de piezas perfiladas
J - algodón	ligero, flexible	Lijado manual y mediante máquina de piezas perfiladas
XF - algodón	pesado, flexible	Lima eléctrica
X - algodón	pesado, sólido	Lijado mediante máquina de superficies, cantos y cuerpos de rotación
Y - poliéster	pesado, muy sólido	Lijado mediante máquina de superficies, cantos y cuerpos de rotación
Z - poliéster	pesado, muy sólido, apto para segmentación	Lijado mediante máquina de superficies
Film	lámina de poliéster	Acabado fino
Fibra abrasiva	fibra vulcanizada	Desde lijado basto hasta acabado fino

2. Aglomerante base

El grano abrasivo se ancla en el aglomerante base. Es el nexo de unión entre el grano abrasivo y el soporte. El aglomerante base se produce mayoritariamente de resina sintética, por lo que se pueden garantizar sus excelentes características cualitativas constantes. Sólo en unos pocos abrasivos de soporte de papel empleados en aplicaciones manuales se sigue utilizando cola como aglomerante.

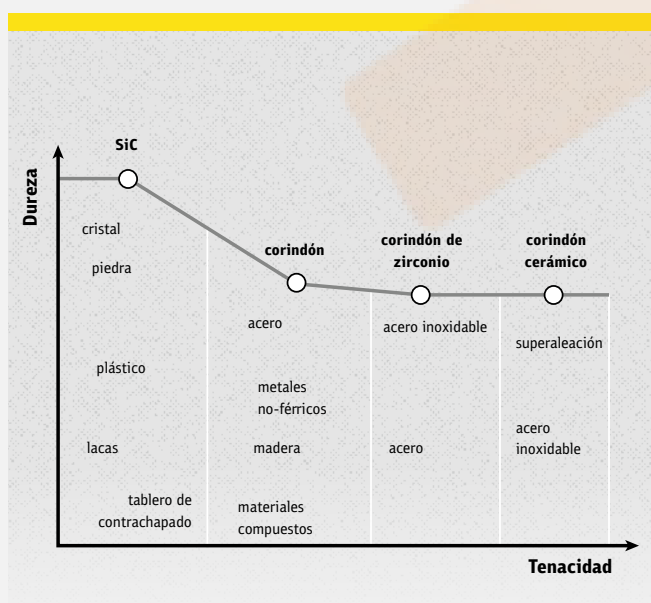
3. Grano abrasivo

El grano abrasivo es el responsable del arranque de material. En la selección del grano adecuado se deben tener en cuenta dos características fundamentales:

- Dureza
- Tenacidad

Todos los granos abrasivos utilizados en los procesos de fabricación de Klingspor son producidos sintéticamente. Mediante este proceso se puede garantizar una excelente calidad constante. Para abrasivos revestidos se pueden utilizar 4 diferentes tipos de granos abrasivos:

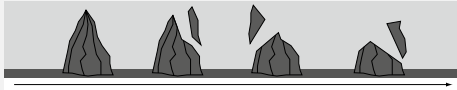
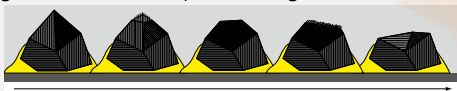
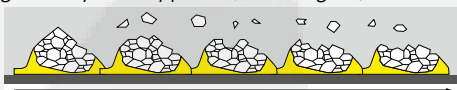
- Carburo de Silicio
- Corindón (Óxido de Aluminio)
- Corindón de Zirconio
- Corindón Cerámico



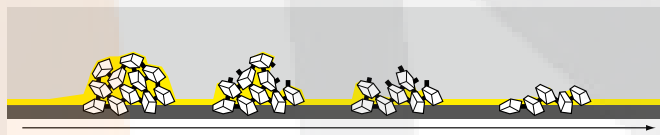
Clasificación de los granos abrasivos en relación a la dureza, tenacidad y sus principales campos de aplicación.

Abrasivos revestidos

Indicaciones de utilización

Tipo de grano	Dureza / Tenacidad	Composición	Características / Comportamiento de desgaste
Carburo de Silicio (SiC)	muy duro / menos tenaz	cristalino	muy afilado, muy frágil, microdesgaste 
Corindón (Óxido de Aluminio)	duro / tenaz	cristalino, irregular	granos cuneiformes y en bloque, macrodesgaste 
Óxido de Zirconio	duro / muy tenaz	cristalino, regular	grano cuneiforme en bloque / microdesgaste, autoafilante 
Óxido Cerámico	duro / muy tenaz	microcristalino	granos muy afilados y picudos / microdesgaste, autoafilantes 

Características de los granos abrasivos y su comportamiento durante el lijado



Descripción	Explicación
grano cerrado	El soporte está totalmente cubierto con el grano abrasivo.
grano semi-abierto	El soporte está espolvoreado con granos aprox. en un 75%
grano abierto	El soporte está espolvoreado con granos aprox. en un 50%

A parte de estos granos también existen los llamados granos aglomerados. Aquí no se trata de un tipo de grano definido, sino de una mezcla de granos abrasivos que se componen de aglomerantes sintéticos y granos de corindón o de SiC y que así forman un único grano. Los aglomerados se utilizan casi exclusivamente en bandas abrasivas.

La ventaja de los granos aglomerados es que logran desde el principio hasta el final del proceso del lijado una fuerza de remoción constante. El grano gastado se desprende del aglomerado y le hace sitio al grano afilado y sin gastar. La meta es conseguir una imagen de lijado regular mediante una tasa de remoción continua y una durabilidad extremadamente alta.

Tipo de dispersión del grano

Otro factor importante es la forma en que se dispersa el grano encima del soporte abrasivo. El término "tipo de dispersión" describe con qué densidad se ha fijado el grano abrasivo en el soporte.

Podemos diferenciar entre:

- grano cerrado
- grano semi-abierto
- grano abierto

El grano abierto tiene entre grano y grano más espacio, por lo que el polvillo y las virutas resultantes del proceso de lijado se desvían más fácilmente. Gracias a ello, se evita un embozamiento prematuro en piezas como por ejemplo, de madera.

La decisión sobre qué tipo de dispersión de grano debemos elegir para qué tipo de material a mecanizar, depende en primera línea de cuanto deshecho de polvillo y viruta se creará durante el lijado.

Tablas de tamaños de grano (Granulometría)

	Extra fino												Fino		Grueso		Extra grueso																																					
	Acabado micro-fino		Acabado fino										Acabado intermedio	Acabado previo																																								
FEPA	P 2000		P 1500		P 1200		P 1000		P 800		P 600		P 500		P 400		P 360		P 320		P 280		P 240		P 220		P 180		P 150		P 120		P 100		P 80		P 60		P 50		P 40		P 36		P 30		P 24		P 20		P 16		P 12	
ANSI					600		500		400		360		320		280		240						220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12			
JIS	2000		1500		1200		1000		800		600		500		400		360		320		280		240		220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12	

4. Aglomerante de superficie

El aglomerante de superficie apoya al aglomerante de base en el anclaje del grano abrasivo en el soporte y soporta la fuerza que actúa durante el proceso del lijado. El aglomerante de superficie se compone exclusivamente de resinas sintéticas y le suele dar a la herramienta su típico color. (excepción: los abrasivos con capa adicional activa)

5. Capa adicional de sustancia activa

Las capas adicionales de sustancias activas se componen de sustancias activas con exipientes de apoyo al lijado y le proporcionan a la herramienta abrasiva características que, por un lado apoyan el proceso del lijado y, por otro aumentan la durabilidad del mismo.

Revestimiento de estearato:

El estearato en un abrasivo revestido reduce enormemente el embozamiento del abrasivo y se adecua principalmente a la aplicación de superficies lacadas de gran calidad. El mecanizado de superficies blandas, que bajo la influencia de calor desprenden sustancias pegajosas, como por ejemplo; pinturas, lacas y barnices, suele provocar un embozamiento prematuro, rellenando esa sustancia pegajosa los microespacios intermedios entre grano y grano. Esto hace que los granos abrasivos estén prácticamente cubiertos e inservibles ya que la parte afilada ya no asoma. Para evitar ese efecto negativo y ralentizarlo al máximo se puede aplicar una capa de sustancia activa adicional, una capa antiadherente, el estearato.

Multibond:

Igual que la capa adicional de estearato, la capa de Multibond se aplica en un paso de producción adicional y por encima del aglomerante de superficie. El Multibond consigue un lijado refrigerado en el mecanizado de acero inoxidable y aceros de alta aleación y gracias a ello aumenta la tasa de remoción y la durabilidad de la herramienta abrasiva.

ACT – Advanced Coating Technology:

Klingspor utiliza esta tecnología para la mejora en los abrasivos revestidos. ACT garantiza durante el mecanizado de metales una mayor adherencia del grano al soporte, p.ej. durante el lijado agresivo de cantos de piezas de troquelado y fundición mediante bandas abrasivas. Gracias al ACT se aumenta considerablemente la durabilidad de la banda. Para bandas que se emplean en el lijado de maderas y lacas, el ACT previene un embozamiento prematuro y también aumenta su durabilidad.

Antiestático:

Debido a la fricción entre diferentes materiales durante el proceso del mecanizado se origina necesariamente un intercambio de electrodos y con ello una separación de carga, que en materiales no conductores como p.ej. la madera, puede conllevar una descompensación en las diferencias de carga. En estos casos se añade un principio activo antiestático al abrasivo, que ayuda a que la carga eléctrica originada se canalice a través del abrasivo y de la máquina. Se evitará que el polvillo y la viruta del lijado se queden pegados a la pieza mecanizada, a la banda abrasiva o a la máquina.



Rollos

Sobre el producto

En nuestro surtido de rollos abrasivos ofrecemos una amplia selección de abrasivos de alta calidad para maquinaria manual y lijado manual. La gran diversidad en tipos de soporte, desde el papel hasta el tejido, el material combinado hasta soportes de tipo esponja y la fibra sintética, y la amplia gama de granulometrías disponibles hacen que los abrasivos Klingspor en rollos sean la solución ideal para el tratamiento de superficies y el rectificado de perfiles de todos los materiales comunes, ya sea madera, metal, plástico o pintura, barniz y laca.

Encuentra el producto correcto en solo 4 pasos.

Paso 1: Aplicación/material

Elija de la primera columna de la siguiente tabla el material que quiera mecanizar.

Paso 2: Máquina

Defina en la segunda columna, si quiere trabajar con una lijadora orbital o manualmente.

Paso 3: Forma

Decida en la tercera columna, si el abrasivo a emplear tiene que lijar superficies planas, perfiles o si tiene que ser apto para ambos tipos de trabajo. Los símbolos en la tabla definen claramente si la aplicación es principal (●) o si se trata de una aplicación posible (○).

Paso 4: Decisión

Teniendo en cuenta sus anteriores respuestas podrá elegir de los resultados mostrados de la columna 4 el abrasivo adecuado para su aplicación en concreto. Podrá encontrar información más detallada relativa a las características del producto, tipo y dispersión de grano y soporte en las páginas 14 y 15.

Tipo	Granulometría	Papel
PS 22 F ACT	40-150	B aprox. 105 g/m ²
PS 28 F	60-150	C aprox. 110 g/m ²
PS 29 F ACT	60-150	D aprox. 130 g/m ²
CS 308 Y	40-80, 120	E aprox. 250 g/m ²
LS 309 X	40-360	F aprox. 300 g/m ²
LS 309 J	60-320	
LS 309 JF	60-400	
CS 310 X	24-400	
CS 310 XF	40-280	
LS 312 JF	60-320, 400	
CS 321 X	80-400	
CS 333 X	60, 80, 120, 150	
CS 341 X	50-320	
KL 361 JF	40-600	
KL 385 JF	40-600	
CS 410 X	60-120	
CS 411 X	24-120	
CS 411 Y	36-80	

Tejido	
X	Algodón, pesado
J	Algodón, ligero
JF	Algodón, ligero, altamente flexible
Y	Poliéster, pesado, altamente resistente
XF	Algodón, pesado, flexible

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Ancho	Cantidad mínima	Ancho	Cantidad mínima
10 mm	29 unidades	80 mm	3 unidades
15 mm	19 unidades	95 mm	3 unidades
20 mm	14 unidades	100 mm	3 unidades
25 mm	12 unidades	120 mm	2 unidades
28 mm	10 unidades	125 mm	2 unidades
30 mm	10 unidades	140 mm	2 unidades
35 mm	8 unidades	150 mm	2 unidades
40 mm	7 unidades	250 mm	1 unidad
50 mm	6 unidades	300 mm	1 unidad
60 mm	5 unidades		



El largo estándar para rollos abrasivos que se fabrican bajo pedido es de 50 m.

En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Consúltenos en caso de necesitar otras medidas y granulometrías.

Rollos

Buscador de productos

Aplicación / material	Máquina		Forma		Producto		Características del producto			
	Lijado manual	Lijadora orbital	Perfil	Superficie	Estándar	Premium	Agente aglomerante	Grano	Dispersión	Soporte
Madera		●		●	PS 22 N		Resina	Corindón	●	Papel E
		●		●		PS 22 F ACT	Resina	Corindón	●	Papel F
		●		●		PS 29 F ACT	Resina	Corindón	○	Papel F
	●	●	●	●		LS 309 JF	Resina	Corindón	●	JF-algodón
	●	●	●	○	PL 31 B		Pegamento	Corindón	●	Papel B
	●		○	●	PS 30 D		Resina	Corindón	●	Papel D
		●		●		AN 400				
Laca, pintura, plástico	●		●	○	PL 31 B		Pegamento	Corindón	●	Papel B
	●		○	●	PS 30 D		Resina	Corindón	●	Papel D
	●	●	●	●		PS 33 B	Resina	Corindón	●	Papel B
	●	●	●	●		PS 33 C	Resina	Corindón	●	Papel C
	●		●	○		PS 73 BWF	Resina	Corindón	●	Papel B + goma espuma
	●		●	○		PS 73 CWF	Resina	Corindón	●	Papel C + goma espuma
		●		●		AN 400				
Metal universal	●		●	○	KL 385 JF		Resina	Corindón	●	JF-algodón
	●		●	○		KL 361 JF	Resina	Corindón	●	JF-algodón
	●	●		●		LS 309 X	Resina	Corindón	●	X-algodón
	●	●	●	●		LS 309 JF	Resina	Corindón	●	JF-algodón



	Granulometría																		Página
Ancho x largo [mm]	30	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		○		○				23
95 x 50000				●	●	●	●	●	●										
110 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○				
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○				22
150 x 50000				○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
200 x 50000		●		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
110 x 50000		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○				27
115 x 50000		○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		○				
1) ¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	29
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				24
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						23
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						35
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				24
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						23
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
110 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		26
115 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		
110 x 50000		○		●	●	●	●												25
115 x 50000		○		●	●	●	●												
115 x 25000								●	●		●		●		●		●		28
115 x 25000							●												27
																			35
25 x 50000		○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		○		○		
40 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		33
50 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●		●		○		
80 x 50000	○	○	○	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
100 x 50000	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●		
110 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○		30
115 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○		
120 x 50000	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○		
150 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
1) ¹⁾		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○				29
1) ¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	30

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 22 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●	Metales no férricos	○
Metal universal	○		
Plástico	○		
Acero	○		



Ventajas: Alto rendimiento abrasivo - Imagen de lijado de superficie homogénea, fina - Producto de calidad superior para uso en maderas duras, lacas, masillas- Larga vida útil y embozamiento mínimo gracias a la tecnología ACT - Alta estabilidad de canto

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo

PS 22 N



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●	Acero	○
Metal universal	○		
Pintura/laca/masilla	○		
Plástico	○		

Ventajas: Producto universal para lijado manual o con máquinas manuales de casi cualquier material - El amplio rango de granos permite el uso desde el lijado basto hasta el acabado final

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Papel abrasivo

PS 30 D



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Afilado de grano y agresividad elevada en el trabajo de madera, lacas y masillas - Flexible y resistente al desgarro, plegado fácil - Producto con buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098



Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de PS 30 D, Papel abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Papel esmeril de acabado

PL 31 B



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto con relación calidad/precio óptima - Propiedades de desgaste óptimas para el lijado manual y con máquinas manuales

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291



Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de PL 31 B, Papel esmeril de acabado

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Papel abrasivo

PS 33 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Embozamiento mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 33 B



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Embozamiento mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Rollos

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 29 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	○

Ventajas: Agresividad alta y larga vida útil en el lijado de madera (sobre todo maderas blandas) gracias a la tecnología ACT - Alta estabilidad de canto - Producto de calidad superior para uso en madera en general, lacas y masillas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Papel abrasivo con recubrimiento de goma espuma

PS 73 CWF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C + goma espuma

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●

Ventajas: Muy buena distribución de la presión de lijado debido al respaldo de espuma elástica ajustable, por lo tanto se impide el exceso de lijado de recubrimientos finos proporcionando una imagen de lijado muy fina - Alta flexibilidad y muy buena adaptabilidad a los contornos y perfiles - Embozamiento reducido a causa del recubrimiento de estearato adicional y al revestimiento semi-abierto - Fácil manejo gracias a poder cortar prácticas almohadillas del rollo pre-perforada contenido en una caja dispensadora - Dimensiones de la almohadilla abrasiva: 115 x 140 mm, aprox. 180 unidades

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 25000	120	1	321755

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo con recubrimiento de goma espuma

PS 73 BWF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B + goma espuma

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●

Ventajas: Muy buena distribución de la presión de lijado debido al respaldo de espuma elástica ajustable, por lo tanto se impide el exceso de lijado de recubrimientos finos proporcionando una imagen de lijado muy fina - Alta flexibilidad y muy buena adaptabilidad a los contornos y perfiles - Embozamiento reducido a causa del recubrimiento de estearato adicional y al revestimiento semia-bierto - Fácil manejo gracias a poder cortar prácticas almohadillas del rollo pre-perforada contenido en una caja dispensadora - Dimensiones de la almohadilla abrasiva: 115 x 140 mm, aprox. 180 unidades

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Rollos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

LS 309 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	●

Ventajas: Tela abrasiva universal de alta calidad para diversas aplicaciones en el lijado de metal y madera - Buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

LS 309 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	●

Ventajas: Alto rendimiento abrasivo - Imagen de lijado de superficie fina - Muy buena adaptabilidad a contornos, radios ceñidos y perfiles gracias a la tela de algodón altamente flexible

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Rollos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

LS 309 JF rajado



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	●

Ventajas: Adaptabilidad inmejorable para uso en piezas muy perfiladas - Posibilidades de aplicación individual gracias a los diferentes tipos de rajado

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, marrón

KL 361 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	●
Acero	●	Plástico	○
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		

Ventajas: Tela abrasiva universal de alta calidad - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787



Rollos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Rollos

►► Atención, continuación de KL 361 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853



Rollos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de KL 361 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Tejido abrasivo, marrón

KL 361 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	●
Acero	●	Plástico	○
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		

Ventajas: Tela abrasiva universal de alta calidad - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932



Rollos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de KL 361 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Tejido abrasivo, marrón

KL 385 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Madera	●
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	○		
Plástico	○		

Ventajas: Producto universal de precio atractivo para lijado de perfiles - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079



Rollos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de KL 385 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Tejido abrasivo, marrón

KL 385 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Madera	●
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	●		
Plástico	●		



Ventajas: Producto universal de precio atractivo para lijado de perfiles - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370



Rollos con soporte de tejido / Rejilla abrasiva

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de KL 385 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Dispensador de rollos

Dispensador de rollos



Ventajas: Para un práctico y seguro almacenamiento y bonita presentación hacia el público - Fácil corte del rollo en trozos - Reposición práctica y fácil de los rollos - Para 5 rollos con un ancho de 50 mm - Para colocar de pie o fijar en la pared

Rollos abrasivos no incluidos

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 340 x 230	1	76403

Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

AN 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Revestimiento de gel	●	Madera	●
Yeso	●	Materiales con madera	●
Paneles de cartón-yeso	●		



Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	150	1	349059



Rejilla abrasiva / Tela grafitada / Sistema de autosujeción

► Atención, continuación de AN 400, Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Tela grafitada con propiedades deslizantes

CS 395 X



Propiedades

Tipo de grano	Grafito
Revestimiento	lamelar
Base	X- tejido
Grosor	1,5 mm



Ventajas: Reduce la fricción entre la parte trasera de la banda abrasiva y el elemento de contacto y por lo tanto el calor generado durante el proceso de lijado - Permite un lijado suave y regular

El revestimiento no es autoadhesivo

Otras medidas disponibles bajo consulta

Sistema de autosujeción (pegamento)

CS 396 Y

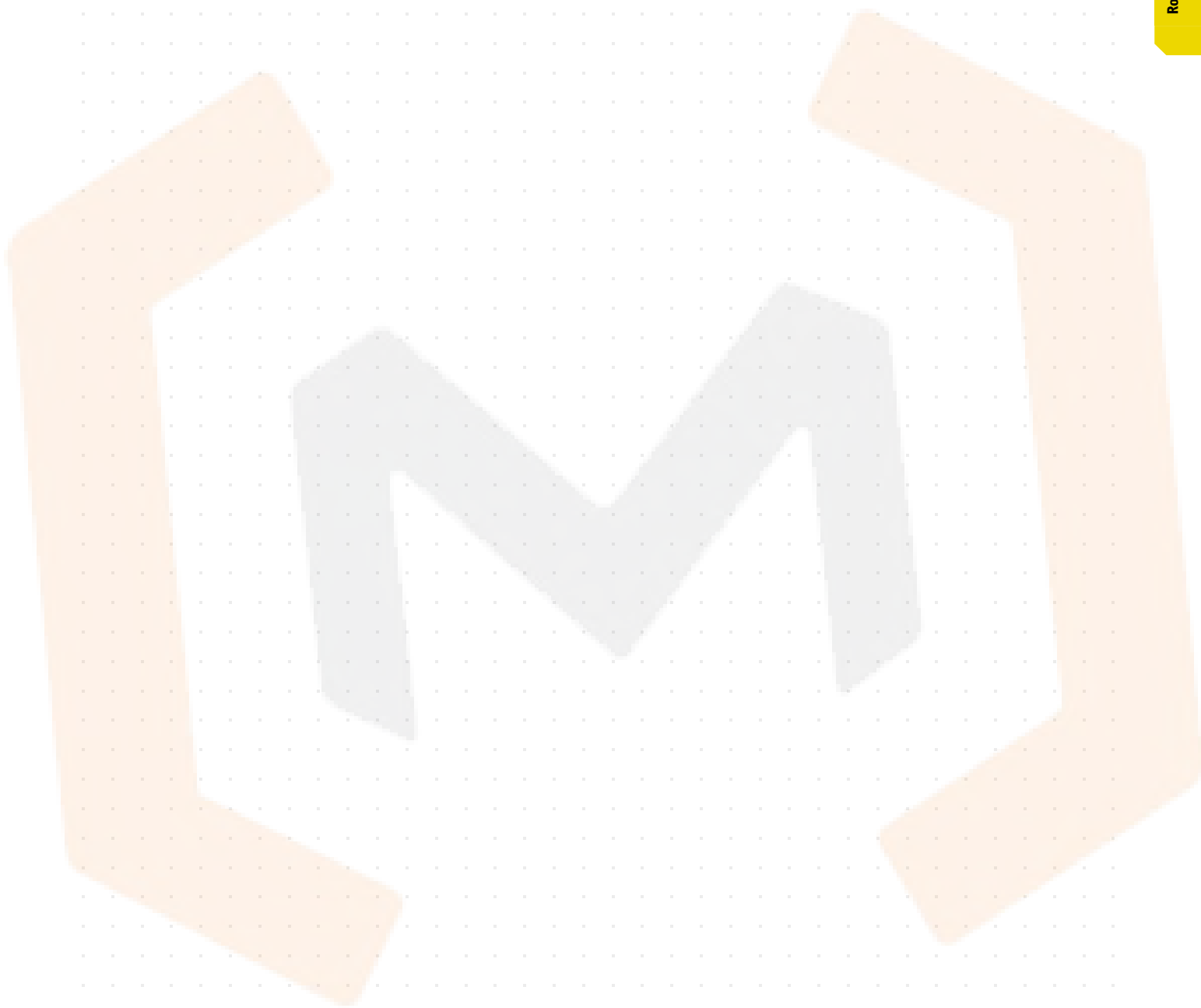


Propiedades

Microestructura de polipropileno	Cabezas de seta
Grosor	1,5 mm
Tolerancia de temperatura	-30° hasta +80°

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con sistema de autosujeción

Otras medidas disponibles bajo consulta





Bandas abrasivas

Sobre el producto

Indicaciones de aplicación

- ▶ aplicables para todos los tipos de lijado: lijado con banda libre, lijado con mesa de apoyo, lijado con pulea de contacto
- ▶ modelos especiales para aplicaciones individuales, p. ej. para la industria del mueble, para el lijado rápido, limpio y listo para el lacado de grandes superficies
- ▶ amplia gama de medidas
- ▶ soportes de papel, tejido y film
- ▶ alta resistencia al desgarro de todos los productos

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero	LS 309 J	Óx. de aluminio	Algodón J	●	Tejido abrasivo flexible de alto rendimiento para el lijado de contornos poco pronunciados. Especialmente indicado para el lijado de metales.	58
	LS 309 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tejido abrasivo altamente flexible para contornos pronunciados y perfiles. Indicado para la obtención de superficies finas en el lijado de metales y maderas	59
	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo altamente flexible para contornos pronunciados y perfiles. Indicado para la obtención de superficies finas en el lijado de metales y maderas.	46, 57
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo estándar para bandas empleadas en lijadoras portátiles y para el lijado de metal, madera, pinturas y lacas	50
	CS 310 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo con soporte de algodón muy resistente para el empleo en la industria del metal y de la madera	59, 74, 88
	CS 341 X	Óx. de aluminio	Algodón X resistente al agua	●	Tejido abrasivo resistente al agua, para el lijado en mojado de acero y acero inoxidable. Indicado especialmente para lijado de superficies y el empleo en lijadoras excéntricas	66, 92
	CS 308 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	●	Soporte de tejido de poliéster con revestimiento granular cerrado para el lijado del metal y el lijado de superficies de maderas duras	57, 88
Acero inoxidable	PS 61 F	Óx. de aluminio cerámico	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado, el soporte resistente y el grano cerámico autoafilante convierten la banda en una herramienta ideal para el consumidor más exigente en cuanto a durabilidad, poder abrasivo y seguridad en el lijado de superficies de aceros inoxidables	55, 86
	LS 312 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Producto de calidad altamente flexible para piezas preformadas de acero inoxidable, p. ej., griferías, herrajes e instrumentos quirúrgicos	61
	LS 313 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tejido abrasivo altamente flexible. Producto específico para piezas contorneadas. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío y garantizan alta durabilidad	61
	CS 931 JF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón JF	●	Producto altamente flexible especialmente diseñado para el trabajo de acero inoxidable y acero de alta aleación. Comportamiento de lijado constante y agresivo a la vez que larga duración gracias al revestimiento semiabierto del grano autoafilante cerámico. El multibond provee un lijado refrigerado.	73
	GX 931 JF	Óx. de aluminio cerámico	Polycotton-JF	●	Producto especialmente diseñado para el trabajo de acero inoxidable y acero de alta aleación, ideal para el empleo en aplicaciones con robot. El grano cerámico microcristalino con multibond provee un lijado refrigerado, continuo y agresivo.	73
	GX 712 JF	Óx. de aluminio	Polycotton-JF	●	Banda de alto rendimiento con soporte de tela mezclada muy flexible, pero no obstante extremadamente resistente al desgarro, óxido de aluminio templado y materiales con agentes activos	71
	CS 631 XF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón XF	●	Tejido abrasivo especialmente flexible de alto rendimiento para la obtención de lijados exigentes. Gracias a los granos autoafilantes cerámicos se obtiene una alta durabilidad. Indicado para contornos, perfiles y accesorios. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío	70
	CS 410 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo con soporte resistente y provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío. Alta durabilidad en el lijado de aceros inoxidables	67
	CS 411 X	Alum. de zirc.	Algodón X	●	Tejido abrasivo de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	67
	CS 411 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	47, 68, 93
	CS 416 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro con el revestimiento granular semiabierto, de alto rendimiento para el lijado de acero y acero inoxidable	69
	CS 409 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío y aumentan considerablemente la durabilidad. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación	66, 93

● = cerrado ● = Semiabierto ● = abierto

Bandas abrasivas

Indicaciones de aplicación

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero inoxidable	CS 912 Y ACT	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro y de muy alto rendimiento y alta durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación	49, 72, 95
	CS 910 Y ACT	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro, de muy alto rendimiento y alta durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío	72
	CS 330 X	Carb. de silicio / corcho	Algodón X resistente al agua	●	Tejido abrasivo especialmente indicado para acero y acero inoxidable. Bandas para trabajar en rectificadoras de superficie y cilíndrica. Excelente para el pulido final satinado	65, 91
	CS 326 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y		Tejido abrasivo de alto rendimiento y larga duración indicado para el lijado en mojado. Obtiene resultados de lijado uniformes. Indicado para lijado de superficies y cilindros	64, 90
	CS 329 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y		Tejido abrasivo de alto rendimiento y larga duración. Obtiene resultados de lijado uniformes. Indicado para lijado de superficies y cilindros. Comportamiento de lijado agresivo con presión de contacto ligera	64, 91
	CS 420 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y		Tejido abrasivo especial con pequeñas esferas para el lijado cilíndrico con rectificadora. Indicado para acero inoxidable. Alta durabilidad con imagen de lijado uniforme	70
	CS 325 Y	Carburo de silicio aglomerado	Poliéster Y		Tejido abrasivo de alto rendimiento y larga duración. Obtiene resultados de lijado uniformes. Indicado para el lijado de acabado en rectificadoras cilíndricas	63
	CS 451 X	Alum. de zirc	Algodón X	●	Tejido abrasivo con soporte firme para demandas exigentes. Especialmente desarrollado para el mecanizado de acero inoxidable.	75
Acero, acero inoxidable	PS 20 F	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado y el soporte resistente y pesado proveen una durabilidad y rendimiento elevados en el lijado de metales	52, 82
	PS 21 F	Alum. de zirc	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado, el soporte resistente y el grano de circonio autoafilante garantizan una durabilidad prolongada con resultados óptimos de lijado, sobre todo en superficies de aceros inoxidables	52, 82
	PS 529 F	Carb. de silicio aglomerado	Papel F		Banda abrasiva de larga duración para un acabado en brillo con una presión de aplicación baja y media - vida útil muy larga con una rugosidad de superficie constante - ideal para el uso en lijadoras de banda ancha y de banda larga en el lijado en seco	56, 87
	PS 729 F	Óx. de aluminio aglomerado	Papel F		Banda abrasiva de larga duración para la aplicación en el lijado seco, vida útil extremadamente alta, obtiene rugosidad y acabado de superficie constante en el lijado intermedio y fino, desarrollada especialmente para el lijado de chapas y bobinas mediante una presión media.	87
	CS 412 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo de poliéster altamente resistente al desgarro para el trabajo basto e intermedio en el lijado de metales	69, 94
	CS 310 XF	Óx. de aluminio	Algodón XF	●	Tela abrasiva flexible para partes de metal de forma perfilada, calidad estándar para uso con lijadoras de banda manuales	46
	CS 411 X	Alum. de zirc.	Algodón X	●	Tejido abrasivo de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	67
	CS 411 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	47, 68, 93
	CS 416 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	⦿	Tejido abrasivo especialmente resistente al desgarro con el revestimiento granular semi-abierto, de alto rendimiento para el lijado de acero y acero inoxidable	69
	CS 330 X	Carb. de silicio / corcho	Algodón X resistente al agua	●	Tejido abrasivo especialmente indicado para acero y acero inoxidable. Bandas para trabajar en rectificadoras de superficie y cilíndrica. Excelente para el pulido final satinado	65, 91
	CS 710 XF	Óx. de aluminio	Algodón XF	●	Banda abrasiva flexible con grano de óxido de aluminio reforzado para el mecanizado de superficies y piezas moldeadas	48, 71
	CS 811 Y ACT	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	El soporte de poliéster altamente resistente al desgarro y la gran adherencia de los granos al mismo hacen de esta calidad la indicada para su empleo en el lijado basto y desbarbe de acero y acero inoxidable. Los granos de alúmina de zircón proveen a esta calidad con una extrema agresividad en el lijado durante toda su vida útil	72
Metales no férricos	CS 333 JF	Carb. de silicio	Algodón JF	●	Tejido abrasivo altamente flexible para piezas contorneadas de metal. Indicado específicamente para metales no férricos	66
	CS 333 XF	Carb. de silicio	Algodón XF	●	Tejido abrasivo flexible para piezas contorneadas de metal. Indicado específicamente para metales no férricos	65
	GX 533 JF	Carb. de silicio	Polycotton-JF	●	Banda flexible con grano de carburo de silicio agresivo, duro y soporte de tela mezclado para el lijado de perfiles, contornos y formas perfiladas, p. ej. piezas contorneadas	70
	GX 712 JF	Óx. de aluminio	Polycotton-JF	●	Banda de alto rendimiento con soporte de tela mezclada muy flexible, pero no obstante extremadamente resistente al desgarro, óxido de aluminio templado y materiales con agentes activos	71
	LS 314 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Banda abrasiva especial con una capa adicional de estearato para el mecanizado de piezas ligeras y fuertemente perfiladas	62
Madera	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado conlleva una potencia elevada de lijado y una imagen homogénea de lijado en maderas duras y poco resinosas. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el embozamiento prematuro	52, 83
	PS 28 F	Óx. de aluminio	Papel F	○	El revestimiento granular abierto y el efecto antiestático evitan el embozamiento prematuro de la banda por el polvo que se deposita entre los granos. Soporte resistente indicado para todo tipo de maderas, sobre todo para maderas blandas y resinosas	54, 85
	PS 29 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	○	El revestimiento granular abierto y los ingredientes antiestáticos sumados a la tecnología ACT evitan el embozamiento prematuro y aumentan considerablemente la vida útil de la banda. Indicada sobre todo en el lijado de maderas blandas y resinosas	54, 85
	PS 38 G ACT	Carb. de silicio	Papel G	●	Producto especial con soporte de papel G muy estable, propiedades antiestáticas inmejorables y grano de carburo de silicio de cantos afilados, para acabado de madera prensada y planchas de fibra	86

● = cerrado ⦿ = Semi-abierto ○ = abierto



Bandas abrasivas

Indicaciones de aplicación



Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Madera	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo altamente flexible para contornos pronunciados y perfiles. Indicado para la obtención de superficies finas en el lijado de metales y maderas.	46, 57
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo estándar para bandas empleadas en lijadoras portátiles y para el lijado de metal, madera, pinturas y lacas	50
	CS 311 Y ACT	Óx. de aluminio	Poliéster Y	○	Revestimiento granular de corindón abierto sobre soporte de poliéster para el lijado de calibrado e intermedio para la industria maderera. Con tecnología ACT y características antiestáticas que evitan el embozamiento prematuro.	60, 89
	CS 308 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	●	Soporte de tejido de poliéster con revestimiento granular cerrado para el lijado del metal y el lijado de superficies de maderas duras	57, 88
	LS 318 JF ACT	Óx. de aluminio	Algodón JF	○	El soporte J-Flex altamente flexible está especialmente indicado para el lijado intermedio y fino de piezas contorneadas y perfiladas de madera. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el embozamiento prematuro	62
	CS 538 Z ACT	Carb. de silicio	Poliéster Z (también en banda segmentada)	●	Producto especialmente desarrollado para la industria maderera. Su revestimiento granular cerrado y sus características antiestáticas posibilitan una excelente durabilidad. El grano agresivo empleado es el Carburo de Silicio que permite un lijado agresivo hasta en materiales altamente densos	94
	CS 336 Y	Carb. de silicio	Poliéster Y	●	Producto especialmente desarrollado para el calibrado y lijado de tableros de aglomerado y de fibra.	92
Pintura, laca, masilla	PS 24 F ACT	Carb. de silicio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado, el soporte resistente y el grano duro del Carburo de Silicio hace de esta calidad la ideal para el empleo en superficies barnizadas y emplastecidas en la industria maderera y del mueble	53, 84
	PS 27 DW	Carb. de silicio	Papel D	○	El revestimiento granular abierto y los ingredientes antiembozantes adicionales, repelen la deposición del polvo entre los granos, producto ideal para trabajos exigentes en el lijado en superficies lacadas, en especial para lacas tratadas con rayos ultravioleta	53, 84
	PS 524 E	Carb. de silicio	Papel E	●	Dispersión cerrada con grano de carburo de silicio duro para superficies barnizadas y rellenadas con masillas en la industria maderera y del mueble.	53, 83
	FP 73 W	Óx. de aluminio	Film	●	Producto específico con soporte extremadamente resistente al desgarro para el lijado de pintura, laca y masilla – posee una larga duración gracias a una capa adicional activa.	56
Plástico	GX 533 JF	Carb. de silicio	Polycotton-JF	●	Banda flexible con grano de carburo de silicio agresivo, duro y soporte de tela mezclado para el lijado de perfiles, contornos y formas perfiladas, p. ej. piezas contorneadas	70
Vidrio	CS 322 X	(Corcho)	Algodón X resistente al agua		Tejido abrasivo específico para el pulido de vidrio	63
Plástico, vidrio	CS 333 X	Carb. de silicio	Algodón X	●	Tejido abrasivo con soporte resistente para elevadas exigencias y durabilidad. Indicado para productos de fundición, cerámica, goma, plástico y capas de óxido (lijado en seco)	65
	CS 320 Y	Carb. de silicio	Poliéster Y	●	Banda especial con alta resistencia al desgarro para alta exigencia en el lijado en mojado y en seco de vidrio, cerámica y plástico	62, 89
	CS 321 X	Carb. de silicio	Algodón X	●	Banda especial para lijado en mojado y en seco de vidrio, cerámica y plástico	63, 90

● = cerrado ● = Semi-abierto ○ = abierto

Cantidad mínima para artículos que se fabrican bajo pedido

Ancho en mm	Cantidad mínima
3-50 mm	30 unidades
51-60 mm	25 unidades
61-75 mm	20 unidades
76-100 mm	15 unidades
101-150 mm	10 unidades
151-300 mm	10 unidades
301-400 mm	30 unidades
≥ 401 mm	10 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

La longitud mínima para bandas que se fabrican bajo pedido es de 281 mm (soporte de tejido y de papel).

Consúltenos en caso de necesitar otras medidas y granulometrías.

Bandas cortas y largas

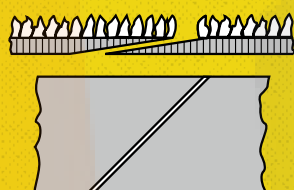
Indicaciones de aplicación

Formas de unión para bandas cortas y largas

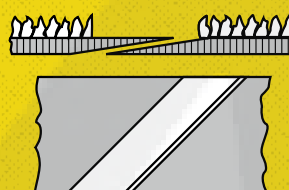
Klingspor ofrece bandas con diferentes formas de unión. La forma de unión que necesite depende de la aplicación y de la máquina. Las ilustraciones ofrecidas a continuación muestran las formas de unión más habituales.

En las tablas de productos posteriores viene indicada la forma de unión ofrecida:

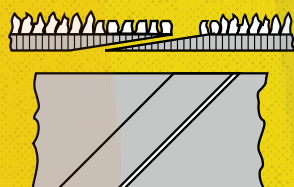
Si el producto que necesita no está disponible como artículo en almacén, se lo preparamos gustosamente, respetando las cantidades mínimas de pedido.



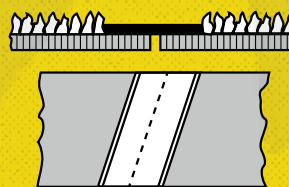
Forma 1
Corte diagonal, pegado de forma superpuesta



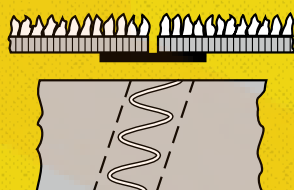
Forma 5
Junta pegada de forma superpuesta. La zona del grano está completamente rebajada. Junta preferida para acabados de madera con elementos de contacto planos



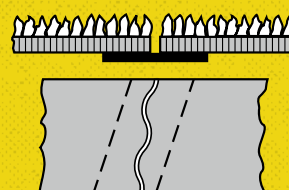
Forma 2
Corte diagonal, pegado de forma superpuesta. Las puntas del grano son eliminadas de la superposición para proveer un funcionamiento más suave de la banda



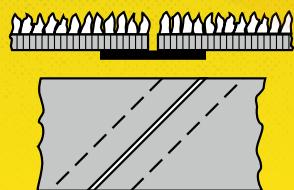
Forma 6 G
Corte oblicuo. Unión por juntura con suela reforzada de tejido pegada por el lado de los granos. Eliminación total de los granos a lo largo de la unión. Uso en lijadoras con patines de contacto.



Forma 3 G
Unión en zig-zag encolada con suela reforzada de tejido. Trabajo libre de golpes para piezas especialmente sensibles a roturas, especialmente para el vidrio.



Forma 7 G
Unión tipo sinus, encolada con suela reforzada de tejido. Trabajo libre de golpes para piezas especialmente sensibles a roturas, para altas exigencias.



Forma 4 G
Corte oblicuo. Unión por juntura con suela reforzada de tejido pegada. También indicado para el trabajo con banda libre, para altas exigencias.

El cuadro que se detalla a continuación muestra todos los tipos de maquinaria más frecuentes del mercado. En el caso de que no encuentre la máquina que busca, rogamos nos consulte. Intentaremos ayudarle.

Bandas cortas y largas

Indicaciones de aplicación



Maquinaria para banda larga, lijado de cantos y perfiles

Fabricante	Tipo	Medidas de banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
Hema	BA 2-2300	150	8500
	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Fabricante	Tipo	Medidas de banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
Holzskraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Johannsen	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
Kündig	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
Kühlmeier	KSO 200	200	2200
	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
Löser	T 98	150	8200
	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
Löser	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
Löser	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100-200	500-5500
Löser	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000



Bandas cortas y largas

Indicaciones de aplicación

Fabricante	Tipo	Medidas de banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5-100	3500/4000
	KS 360	5-75	2500
	KS 350	5-75	3500/4000
	KS 363	6-50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
Nieder-berger	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50-200	2500
	P4	100-420	2500
Quick Wood	P6	320-420	2500
	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Maquinaria para el lijado manual

Fabricante	Tipo	medidas en mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
DeWalt	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533



Bandas cortas y largas

Indicaciones de aplicación



Fabricante	Tipo	medidas en mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - B5 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
Kress	2424	105 × 620
	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Fabricante	Tipo	medidas en mm
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
Milwaukee	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
Peugeot	HBSE 75 S	75 × 533
	BS 100 LE	100 × 620
Ryobi	PB 600	75 × 457
	PAB 75	75 × 533
SKIL	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
Stayer	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
Suhner	7660 MA	100 × 610/620
	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
Suhner	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Bandas para limas eléctricas

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

LS 309 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Ventajas: Banda universal para lijado de metal y de madera - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Tejido abrasivo

CS 310 XF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Acero	●

Ventajas: Tipo universal para trabajos en radios y contornos con limas en todos los campos del metal

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112



Bandas para limas eléctricas

Abrasivos revestidos



► Atención, continuación de CS 310 XF, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 411 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●

Ventajas: Banda resistente al desgarro para limas eléctricas - Agresividad y rendimiento abrasivo especialmente alto gracias a sustancias abrasivas activas - Especial para acero inoxidable, pero también para acero y metal en general

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797



Bandas para limas eléctricas

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de CS 411 Y, Tejido abrasivo, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Tejido abrasivo

CS 710 XF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Lijado mecánico de piezas moldeadas y cordones de soldadura en industria y artesanía - Soporte flexible, pero resistente al desgarro - Banda abrasiva con óxido de aluminio bonificado

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300



Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 912 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

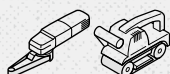
Bandas de fibra sintética véase pág. 206-207.

Bandas abrasivas para lijadora portátil

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

LS 309 XH



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Pintura/laca/masilla	●

Ventajas: Tipo especial para lijadoras portátiles - Para uso universal en madera, metal, pinturas y laca - Gran variedad de bandas para todas las máquinas estándar

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151



Bandas abrasivas para lijadora portátil

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de LS 309 XH, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Bandas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 20 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Acero inoxidable	●
Acero	ⓘ

Ventajas: Tipo universal para el lijado de superficies de acero, acero inoxidable, entre otros metales - Alto poder de arranque

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo

PS 21 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Al. de zircón/ Óx. de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Acero	●

Ventajas: Alta agresividad y vida útil gracias al grano de circonio autoafilante - Desarrollado especialmente para el lijado basto hasta el fino de superficies de acero inoxidable

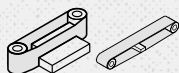
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTÁTICO

PS 22 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	ⓘ
Metal universal	ⓘ		
Metales no férricos	ⓘ		
Pintura/laca/masilla	ⓘ		

Ventajas: Alto poder de arranque, imagen de lijado homogénea - Desarrollado especialmente para el lijado de superficies de maderas duras - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

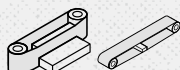
Bandas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 524 E



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Madera	○

Ventajas: Banda abrasiva universal para superficies duras y tenaces - Obtiene una muy buena imagen de lijado en superficies finas de barniz en la industria maderera y del mueble - Buena duración gracias a su característica antiestática - Muy buena relación calidad/precio

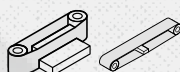
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 24 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Madera	○

Ventajas: Para superficies duras y resistentes - Superficies barnizadas y emplastecidas finas en la industria maderera y del mueble - Larga vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 27 DW



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	abierto
Base	Papel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Aluminio	●
Plástico	○

Ventajas: Producto especial para superficies lacadas de alta calidad, especialmente lacados ultravioleta - Embozamiento sustancialmente reducido y vida útil aumentada gracias a un recubrimiento adicional de un agente activo - Imagen de lijado muy fina

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

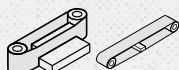
Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 28 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●
--------	---

Ventajas: Banda universal para la industria maderera en general, especialmente maderas blandas - Muy buena relación calidad/precio

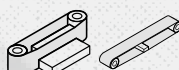
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 29 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●
--------	---

Ventajas: Banda universal de alta calidad para la industria maderera en general, especialmente maderas blandas - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815



Bandas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



► Atención, continuación de PS 29 F ACT, Papel abrasivo ANTIESTATICO

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

Papel abrasivo

PS 61 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Madera	○

Ventajas: Comportamiento abrasivo de alto poder de arranque y estabilidad, con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de papel / film

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo KULEX

PS 529 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio aglomerado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Vidrio/piedra	○

Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para un acabado en brillo con una presión de aplicación baja y media - Vida útil muy larga con una rugosidad de superficie constante - Ideal para el uso en el lijado en seco

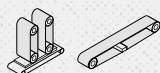
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo KULEX

PS 729 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para el lijado en seco - Vida útil extremadamente alta - Obtiene rugosidad y acabado de superficie muy constante durante el lijado intermedio y fino - Desarrollada específicamente para el lijado con una presión de contacto media

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo con film, antiembozamiento

FP 73 W



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●

Ventajas: Producto específico con soporte extremadamente resistente al desgarro para el lijado de pintura, laca y masilla - Banda abrasiva que posee buena adhesión del grano al soporte y que se adapta muy bien al material a lijar, superficies lisas - Embozamiento reducido, vida útil visiblemente más larga

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

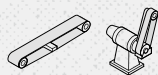
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

CS 308 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Plástico	●
Madera	●		
Acero	●		
Metales no férricos	●		

Ventajas: Tela abrasiva universal resistente al desgarro para lijado de metal y de superficies de maderas duras - Excelente poder de remoción bajo alta presión

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

LS 309 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Ventajas: Banda universal para lijado de metal y de madera - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678



Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de LS 309 X, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Tejido abrasivo

LS 309 J



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	J-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Ventajas: Buen rendimiento abrasivo para el lijado de contornos poco pronunciados de metal y de madera

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

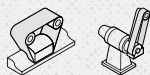
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

LS 309 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Ventajas: Alto poder de arranque para lijado de metal y madera - Muy buena adaptabilidad a radios y contornos gracias a su soporte de algodón flexible

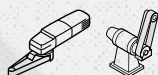
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

CS 310 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Plástico	●
Madera	●		
Acero	●		
Metales no férricos	●		

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para el lijado de metal y madera - Buen poder de remoción bajo alta presión

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454



Bandas con soporte de tejido

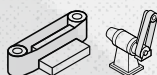
Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de CS 310 X, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Tejido abrasivo ANTIESTATICO

CS 311 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Buen poder de remoción para lijado de maderas bajo alta presión - Embozamiento mínimo y larga vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

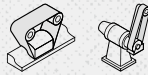
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

LS 312 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	○
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		
Acero	●		

Ventajas: Inmejorable poder de remoción y vida útil gracias a sustancias abrasivas activas - Muy buena adaptabilidad a radios y contornos gracias al soporte de algodón altamente flexible

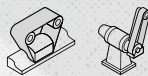
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

LS 313 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aluminio	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Producto de gama superior para lijado de piezas de moldeado sensible a la temperatura - Muy buena adaptabilidad a radios y contornos gracias al soporte de algodón altamente flexible - Lijado refrigerado gracias al Multibond adicional

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

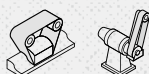
Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

LS 314 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Plástico	●
Metales no férricos	●
Aluminio	●

Ventajas: Producto especial con recubrimiento de estearato para reducir el embozamiento en el mecanizado de piezas ligeras y fuertemente perfiladas de latón, aluminio y materiales compuestos (plástico/acero inoxidable o madera/acero inoxidable)

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo ANTIESTATICO, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Madera	●
--------	---

Ventajas: Producto de gama superior para lijado de perfiles y contornos, especialmente en la madera - Excelente adaptabilidad, incluso a radios estrechos, gracias al soporte de algodón altamente flexible - Embozamiento reducido y larga vida útil gracias a la tecnología ACT

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 320 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
Materiales minerales	●
Plástico	●

Ventajas: Excelente rendimiento de lijado en materiales duros y de alta resistencia - Ideal para presiones elevadas - Utilizable en mojado y en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

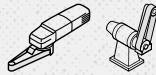
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 321 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
Materiales minerales	●
Plástico	●

Ventajas: Excelente rendimiento de lijado en materiales duros y de alta resistencia - Ideal para el lijado en mojado, pero también válido para el lijado en seco

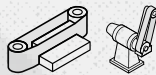
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 322 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Corcho
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

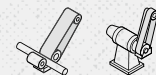
Vidrio/piedra	●
---------------	---

Ventajas: Producto especial para el pulido de vidrio con un recubrimiento de corcho/resina de alta calidad - Larga vida útil con un constante efecto de pulido - Resistente al agua

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, KULEX

CS 325 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio aglomerado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Vidrio/piedra	●
Metal universal	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo, lijar con presión media a alta - Vida útil extremadamente alta, con una rugosidad y acabado de superficie constante - Apropiado para lijado en seco y en mojado

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, KULEX

CS 326 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión media a alta - Vida útil extremadamente alta, con una rugosidad y acabado de superficie constante - Apropiado para lijado en mojado

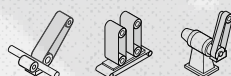
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	120	F4G	10	316030
150 x 2500	180	F4G	10	316031
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 2500	320	F4G	10	316033
150 x 2500	400	F4G	10	316034
150 x 2500	600	F4G	10	351663

Tejido abrasivo, KULEX

CS 329 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión baja a media - Especialmente apropiado para lijado en seco

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

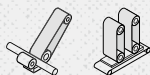
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 330 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio/Corcho
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Lijado suave y muy fino con pocas asperezas en la superficie, capaz de pulir - Banda especial para acabado final satinado de acero inoxidable y superficies de acero con granulado de corcho con recubrimiento de resina y carburo de silicio

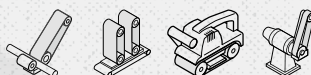
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

CS 333 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
Plástico	●
Metal universal	●

Ventajas: Ideal para el lijado en seco de materiales duros y de alta resistencia (fundición, cerámica, goma, plástico y capas de óxido)

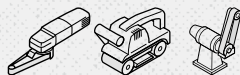
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

CS 333 XF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Plástico	●

Ventajas: Larga vida útil y alto rendimiento abrasivo - Producto de gama superior para el lijado por robot de piezas contorneadas de metal - Combinación óptima de flexibilidad y resistencia al desgarrar

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

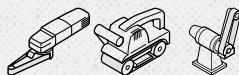
Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

CS 333 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Metales no férricos	●
Metal universal	●
Plástico	●

Ventajas: Larga vida útil y rendimiento de lijado - Muy buena adaptabilidad a los radios y contornos gracias al soporte de algodón altamente flexible - Ideal para el lijado a mano de piezas contorneadas de metal y otras partes modeladas

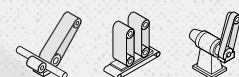
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 341 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para el lijado en mojado - Buena vida útil y acabado fino - Especial para el lijado basto hasta el fino en rectificado sin centros y aplicaciones en superficies planas

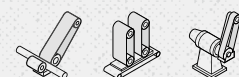
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 409 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo - Lijado en frío y rendimiento de lijado incrementado en acero inoxidable y acero de alta aleación gracias al multibond adicional - Vida útil muy larga también para el lijado de metales no férricos

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

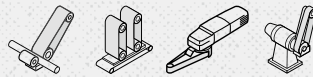
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 410 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Lijado en frío sin coloración por calor gracias a la capa adicional de multibond - Rendimiento abrasivo incrementado para uso en acero inoxidable

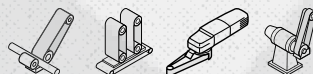
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Tejido abrasivo

CS 411 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●

Ventajas: Alta agresividad y rendimiento abrasivos en lijado basto de acero y acero inoxidable - Muy versátil en todas las áreas de trabajo con metales

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488



Bandas con soporte de tejido

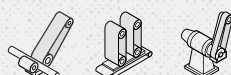
Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de CS 411 X, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 411 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●

Ventajas: Banda de alto rendimiento resistente al desgarro - Agresividad y rendimiento abrasivo especialmente alto gracias a sustancias abrasivas activas - Especial para acero inoxidable, pero también para acero y metal en general

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

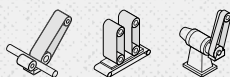
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 412 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Madera	●
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	●		
Acero	●		

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para lijado en mojado y en seco de acero inoxidable, acero y otras superficies de metal

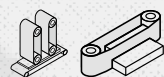
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 416 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	semi-abierto
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Plástico	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Agresividad y rendimiento abrasivo muy alto - Vida útil larga también cuando se utiliza materiales que causan embozamiento

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, NOPPEX

CS 420 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida con estructura de pequeñas esferas para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión alta y media - Ideal para su uso en máquinas rectificadoras cilíndricas y lijado de superficies - Apropiado para lijado en seco y en mojado

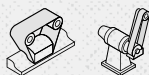
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

GX 533 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Polycotton

Campos de aplicación:

Metales no férricos	●	Materiales minerales	●
Plástico	●		
Metal universal	●		
Aleaciones de titanio	●		

Ventajas: Producto especial para uso en latón (accesorios sanitarios) y titanio (instrumental quirúrgico) - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Alta seguridad de proceso en aplicaciones robotizadas o trabajando con banda libre gracias al soporte de tela polycotton altamente resistente al degarro

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 631 XF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Previene coloración por calor en acero inoxidable gracias a la capa adicional de multibond

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

CS 710 XF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Lijado mecánico de superficies o piezas moldeadas en la industria y la artesanía - Soporte flexible, pero resistente al desgarro - Banda abrasiva con óxido de aluminio bonificado

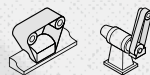
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

GX 712 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Polycotton

Campos de aplicación:

Metales no férricos	●
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●

Ventajas: Sustancias abrasivas activas aseguran un rendimiento abrasivo inmejorable - Producto especial para materiales sensibles a la resistencia/dureza y al calor - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Alta seguridad de proceso en aplicaciones robotizadas o trabajando con banda libre gracias al soporte de tela polycotton altamente resistente al desgarro

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 811 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Fundición de aluminio	●
Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Agresividad y rendimiento abrasivo alto; desarrollado especialmente para aplicaciones bajo alta presión - Muy buen agarre del grano y alta duración gracias a la tecnología ACT

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 910 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable - Previene coloración por calor en acero inoxidable gracias a la capa adicional de multibond - Sin embozamiento / cristalizado al usarse en titanio o acero de alta aleación

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 912 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

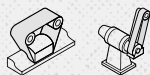
Bandas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 931 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Producto especial con un soporte altamente flexible para el procesamiento de acero inoxidable y aceros de alta aleación - Comportamiento de lijado constante y agresivo con una larga vida útil debido al revestimiento semiabierto de grano cerámico autoafilante - Muy buena adaptabilidad a los radios y bordes gracias al soporte altamente flexible - La capa adicional de Multibond proporciona un lijado refrigerado durante el procesamiento de acero inoxidable y evita la decoloración del mismo

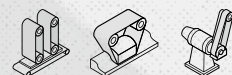
Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

GX 931 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto
Base	JF-Polycotton

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Producto especial con un soporte flexible y resistente a desgarros para el procesamiento de acero inoxidable y aceros de alta aleación - Comportamiento de lijado constante y agresivo con una larga vida útil debido al revestimiento semiabierto de grano cerámico autoafilante - Buena adaptabilidad a los radios y bordes gracias al soporte flexible. Elevada seguridad durante el proceso de lijado en aplicaciones robóticas o lijado con bandas libres debido al respaldo de polycotton resistente a desgarros - La capa adicional de Multibond proporciona un lijado refrigerado durante el procesamiento de acero inoxidable y evita la decoloración del mismo

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

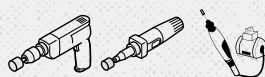
Otras medidas disponibles bajo consulta

Manguitos abrasivos

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

CS 310 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Plástico	○

Ventajas: Tela resistente con soporte reforzado - Junta en forma espiral, forma cilíndrica - Aplicación universal en el trabajo del metal - Alta agresividad en su aplicación junto con el soporte de goma GK 555

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

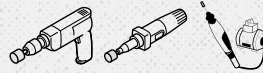
Manguitos abrasivos

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

CS 310 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Plástico	○

Ventajas: Tela resistente con soporte reforzado - Junta en forma espiral, forma cónica - Aplicación universal en el trabajo del metal - Alta agresividad en su aplicación junto con el soporte de goma GK 555 A

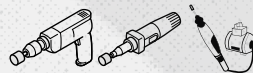
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro 1 x diámetro 1 x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante
„multibond“

CS 451 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Ventajas: Tela resistente con soporte reforzado- Junta en forma espiral, forma cilíndrica - Zirconio de alta calidad con Multibond especial para el trabajo de acero inoxidable - Alta agresividad en su aplicación junto con el soporte de goma GK 555

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Soporte de goma

Soporte de goma

GK 555



Ventajas: Soporte de goma reutilizable para los manguitos en forma cilíndrica CS 310 X y CS 451 X - Montaje y desmontaje de los manguitos con un ligero giro

Diámetro x ancho x vástago en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

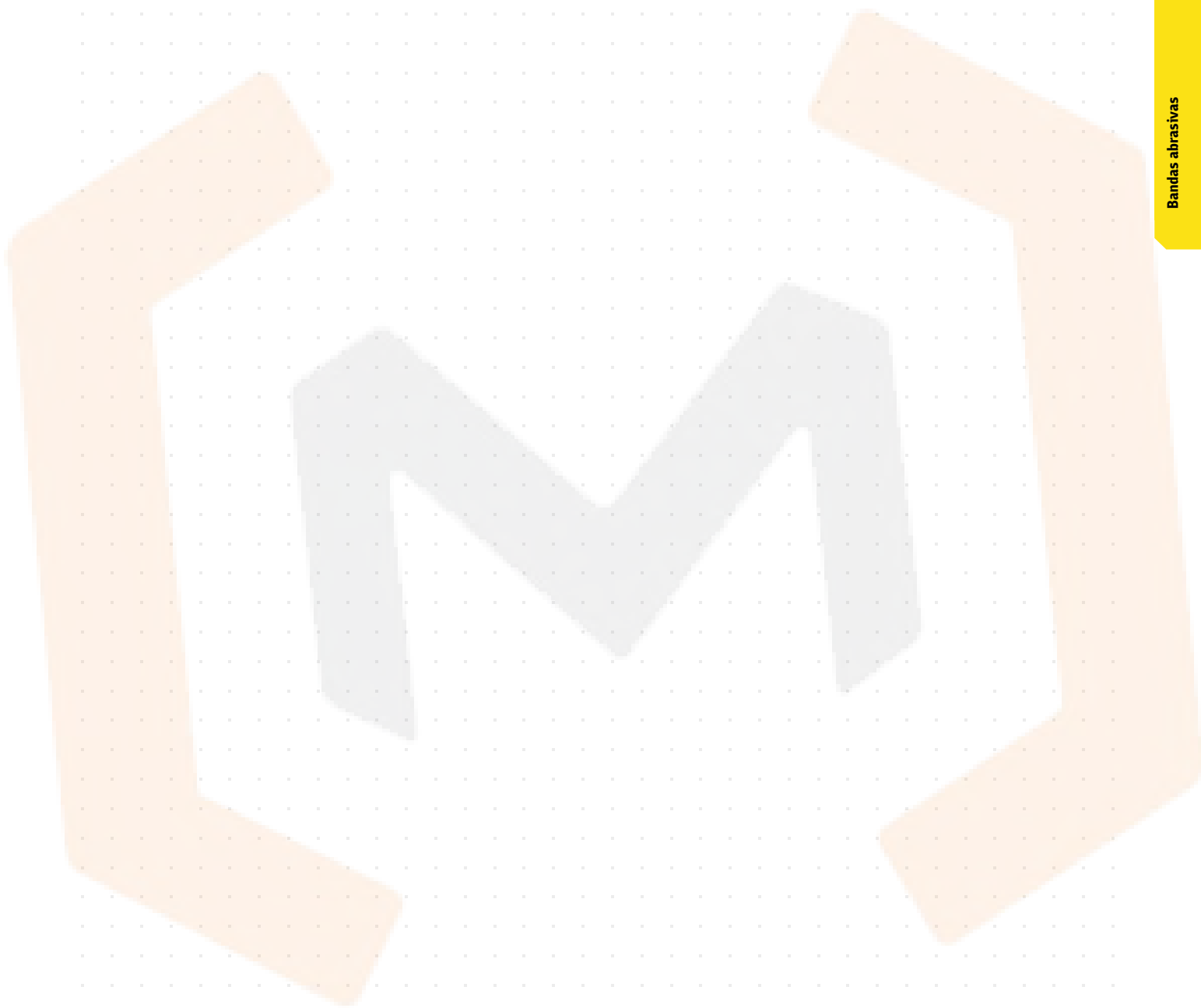
Soporte de goma

GK 555 A



Ventajas: Soporte de goma reutilizable para los manguitos en forma cónica CS 310 X - Montaje y desmontaje de los manguitos con un ligero giro

Diámetro 1 x diámetro 2 x altura x vástago en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 1/min	1	14856



Bandas anchas

Indicaciones de aplicación

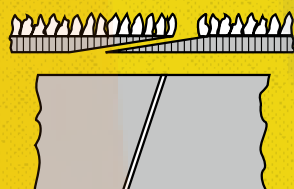
Formas de unión para bandas anchas

Klingspor ofrece bandas con diferentes formas de unión. La forma de unión que necesite depende de la aplicación y de la máquina. Las ilustraciones ofrecidas a continuación muestran las formas de unión más habituales.

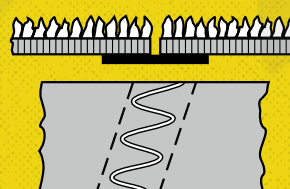
En las tablas de productos posteriores viene indicada la forma de unión ofrecida:

La tabla a la derecha describe los tipos de máquinas más habituales. Si no encontrase la máquina instalada, por favor diríjase a nosotros. Le ayudaremos gustosamente.

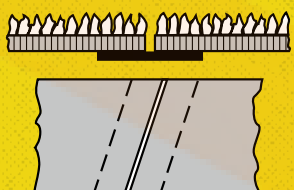
Si el producto que necesita no está disponible como artículo en almacén, se lo preparamos gustosamente, respetando las cantidades mínimas de pedido.



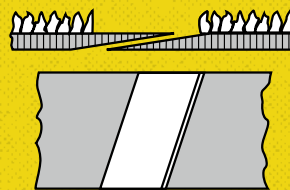
Forma 1
Corte oblicuo. Unión estándar para bandas anchas de papel.



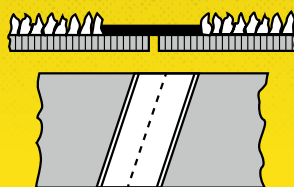
Forma 3 G
Junta en zig zag, con película de refuerzo para acabado de superficies que deben alcanzar la más alta calidad usando bandas anchas con soporte de tela



Forma 4 G
Unión por junta con suela reforzada de tejido pegada. Unión estándar para bandas anchas de tejido. Alta resistencia al desgarro.



Forma 5
Corte oblicuo, encolado por recubrimiento. Eliminación total de los granos a lo largo de la unión. Para el empleo en máquinas con patines de contacto. Posibilita una suave transición en el área de la unión de la banda.



Forma 6 G
Corte oblicuo. Unión por junta con suela reforzada de tejido pegada por el lado de los granos. Eliminación total de los granos a lo largo de la unión. Especialmente indicado para su empleo en la industria maderera

Bandas anchas

Indicaciones de aplicación



Lijadoras de banda ancha

Fabricante	Tipo	Medidas de la banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
Bütfering	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Fabricante	Tipo	Medidas de la banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Bütfering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRC	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Bandas anchas

Indicaciones de aplicación

Lijadoras de banda ancha

Fabricante	Tipo	Medidas de la banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250
EMC	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
Felder	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900

Fabricante	Tipo	Medidas de la banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alpatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
Sanding-master / Timesavers	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Bandas anchas

Indicaciones de aplicación



Lijadoras de banda ancha

Fabricante	Tipo	Medidas de la banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Sanding-master / Timesavers	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWWS, SA 3400 WWWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWWS, SA 4400 WWWWG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Fabricante	Tipo	Medidas de la banda abrasiva	
		Ancho en mm	Largo en mm
Sanding-master / Timesavers	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
Viet	TAG L	430/630/830	2620
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
	KSF	1120/1370/1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/1620/1920/2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
Weber	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/1350/1600	2150
	MK	920/1120/1370/1620/2020	2620
	KLE	1400	2620

Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 20 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Acero	●

Ventajas: Producto universal para el lijado de acero inoxidable - Alto poder de remoción

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo

PS 21 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Acero	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo gracias al grano de zirconio autoafilante - Receta óptima para lijado basto y final de acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 22 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	○
Metal universal	○		
Metales no férricos	○		
Pintura/laca/masilla	○		

Ventajas: Alto poder de arranque, imagen de lijado de superficie fina, especialmente apropiado para maderas duras, paneles HPL así como recubrimientos de melanina y primera capa - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 524 E



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Madera	○

Ventajas: Banda abrasiva universal para superficies duras y tenaces - Obtiene una muy buena imagen de lijado en superficies finas de barniz en la industria maderera y del mueble - Buena duración gracias a su característica antiestática - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 24 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Madera	●

Ventajas: Para superficies duras y resistentes - Consigue un acabado brillante y reluciente en superficies de acero inoxidable gracias al grano de carburo de silicio muy duro y de cantos afilados - Larga vida útil en superficies barnizadas en la industria maderera y del mueble gracias a la tecnología ACT y alas propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 27 DW



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	abierto
Base	Papel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Aluminio	●
Plástico	●

Ventajas: Producto especial para superficies lacadas de alta calidad, especialmente lacas ultra-violeta - Embozamiento sustancialmente reducido y vida útil aumentada gracias al revestimiento adicional de estearato y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 28 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●
Cuero/piel	●

Ventajas: Tipo universal para uso en madera, especialmente maderas blandas - Para bandas anchas hasta 1350mm

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 29 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●
--------	---

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para trabajos de madera en general - Gran variedad de producto disponible - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936



Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de PS 29 F ACT, Papel abrasivo ANTIESTATICO

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 38 G ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel G

Campos de aplicación:

Materiales con madera	●
Madera	●
Materiales compuestos	●
Materiales minerales	●

Ventajas: Alto poder de arranque, muy buen acabado de superficies, desarrollado especialmente para lijado fino de materiales de madera con bandas anchas y segmentadas - Inmejorable adhesión de grano, vida útil muy larga debido a las perfectas propiedades antiestáticas y a la tecnología ACT

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo

PS 61 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Madera	○

Ventajas: Comportamiento abrasivo de alto poder de arranque y estabilidad, con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo KULEX

PS 529 F



NUEVO



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio aglomerado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Vidrio/piedra	○

Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para un acabado en brillo con una presión de aplicación baja y media - Vida útil muy larga con una rugosidad de superficie constante - Ideal para el uso en el lijado en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo KULEX

PS 729 F



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para el lijado en seco - Vida útil extremadamente alta - Obtiene rugosidad y calidad de acabado de superficie constante durante el lijado intermedio y fino - Desarrollada específicamente para el lijado con una presión de contacto media

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo

CS 308 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	⦿
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	●		
Acero	●		

Ventajas: Producto universal para aplicaciones de metal y madera - Elevada resistencia al desgarro - Resistente a la humedad

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

CS 310 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Plástico	⦿
Acero	●		
Acero inoxidable	●		
Madera	⦿		

Ventajas: Producto universal con óptima relación calidad/precio - Disponible en un amplio rango de granos

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo ANTIESTATICO

CS 311 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Desarrollado especialmente para el lijado calibrado de la madera - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 320 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Materiales minerales	●
Plástico	●

Ventajas: Grano muy duro y afilado de SiC para el lijado de materiales duros - Agresividad y rendimiento abrasivo muy alto - Especialmente apropiado para lijado de vidrio, cerámica y plástico

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 321 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Materiales minerales	●
Plástico	●
Acero inoxidable	●



Ventajas: Consigue un acabado brillante y reluciente en superficies de acero inoxidable gracias al grano de carburo de silicio muy duro y de cantos afilados - Elevada agresividad y rendimiento abrasivo - Especialmente apropiado para lijado de vidrio, cerámica y plástico

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, KULEX

CS 326 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●



Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión media a alta - Vida útil extremadamente alta, con una rugosidad y acabado de superficie constante - Apropiado para lijado en mojado

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, KULEX

CS 329 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión baja a media - Especialmente apropiado para lijado en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

CS 330 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio/Corcho
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Producto especial para lijado suave y fino, capaz de pulir gracias al grano de carburo de silicio muy duro y de cantos afilados sobre grano de corcho - Acabado especial satinado en el lijado de superficies de acero y acero inoxidable - Válido para lijado en seco y mojado

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo ANTIESTATICO

CS 336 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Madera	●
Materiales minerales	●
Materiales con madera	●



Ventajas: Alto poder de arranque, especial para lijado calibrado de materiales de madera (bandas anchas de una pieza de hasta 1620 mm) - Conductividad eléctrica óptima, sin acumulación de polvo gracias a las perfectas propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 341 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●



Ventajas: Producto universal para lijado en mojado y en seco de acero y acero inoxidable - Propiedades de desgaste óptimas en mojado

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 409 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Ventajas: Comportamiento abrasivos agresivo gracias al grano de circonio autoafilante - Previene la coloración por calor en acero inoxidable - Lijado refrigerado gracias al multibond adicional - Embozamiento mínimo en aluminio y aleaciones de aluminio

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 411 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo - Producto universal para uso en acero y acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 412 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	●
Metal universal	●		
Acero	●		
Metales no férricos	●		

Ventajas: Producto universal para lijado basto e intermedio de acero y metales no férricos

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo ANTIESTÁTICO

CS 538 Z ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Z-Poliéster

Campos de aplicación:

Materiales con madera	●
Madera	●
Materiales compuestos	●
Materiales minerales	●

Ventajas: Tipo de poliéster especialmente resistente al desgarro - Una formulación de ACT adaptada de manera óptima permite alcanzar una larga vida útil junto con una tasa de remoción elevada

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas anchas con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo

CS 912 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo de alto poder de arranque y estabilidad, con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta



Discos de fibra

Sobre el producto

Los discos de fibra de Klingspor se caracterizan por su alto grado de remoción y durabilidad al igual que por su óptima imagen de lijado. También ofrecemos platos de soporte adecuados para toda la gama.

Los campos de aplicación son p.ej. el lijado de acero, acero inoxidable, metales no-férricos y masillas. La amplia gama de granos abrasivos disponibles permite la elección correcta para cada aplicación. Hasta las superficies más difíciles pueden ser lijadas sin esfuerzos gracias a nuestros discos de fibra.

Los discos de fibra abrasivos Klingspor son extraordinariamente apropiados para trabajos de desbaste, eliminación de óxidos de piezas de metal, desbastado y eliminación de soldaduras. También pueden ser utilizados estos discos para trabajos finos de metales.

Gracias a los últimos avances en el campo de la tecnología de corte mediante láser también estamos preparados para fabricar formas de agujeros exigidas para diferentes tipos de aplicaciones.

Calidad y rendimiento

- ▶ Mínimo embozamiento
- ▶ Larga duración, más alta que la media
- ▶ Aspecto uniforme de la imagen de lijado
- ▶ Lijado en frío

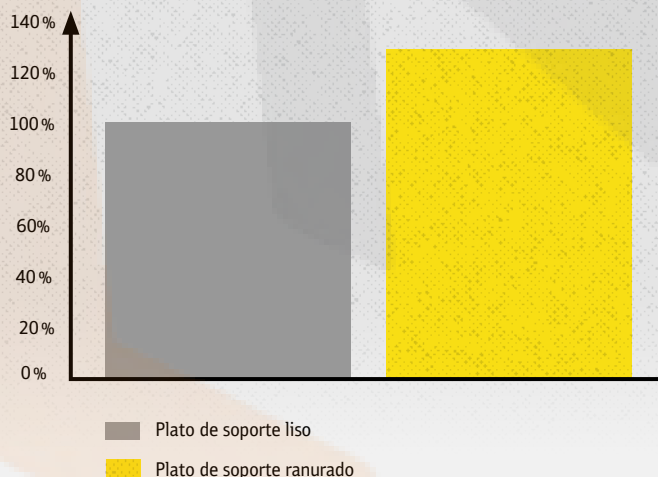
Discos de fibra						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero, metales no férricos	CS 561	Óx. de aluminio	Fibra abrasiva	●	Disco de fibra para el lijado de acero y metales no férricos. Indicado para la eliminación de herrumbre, decapado, debastado	100
	FS 764 ACT	Óx. de aluminio	Fibra abrasiva	●	Disco de fibra para el lijado de acero y metales no férricos. Muy agresivo y de larga duración gracias a la nueva tecnología ACT (Advanced Coating Technology)	102
Acero, acero inoxidable	CS 565	Alum. de zirc.	Fibra abrasiva	●	Disco de fibra para un rendimiento elevado en el lijado basto, especialmente en el acero inoxidable. Indicado para la eliminación de herrumbre, decapado, debastado	103
	FS 964 ACT	Óx. de aluminio cerámico	Fibra abrasiva	●	Disco de fibra „premium“ con grano cerámico microcristalino autoafilante para garantizar un alto nivel de agresividad y capacidad de arranque en materiales como aceros de construcción y aceros de alta aleación. Muy buena sujeción del grano y duración del disco gracias al ACT (Advanced Coating Technologie)	105
Acero inoxidable	CS 570	Alum. de zirc.	Fibra abrasiva	●	Disco de fibra de alto rendimiento y durabilidad, gracias a los ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío del acero y acero inoxidable. Excelente para el trabajo de soldaduras y para lijado de superficies	104
	FS 966 ACT	Óx. de aluminio cerámico	Fibra abrasiva	●	Disco de fibra de muy alto rendimiento y durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos y los ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío del acero y del acero inoxidable	106

● = cerrado ● = semi-abierto ● = abierto

Información técnica sobre los platos de soporte

El plato de soporte adecuado		
Producto		
	ST 358	ST 358 A
Diseño del plato de soporte	Semiduro, liso	Duro, ranurado
Ventajas	Imagen de lijado uniforme, buena adaptación a la pieza a mecanizar	Alta tasa de remoción, estabilidad elevada
		Ventajas adicionales gracias al ranurado: agresividad aumentada, lijado refrigerado
Campos de aplicación	Lijado fino (a partir de grano 50 y más fino), redondeado de los cantos, lijado de contornos y de superficies	Trabajos de lijado bastos - desbastado (hasta grano 40 y más basto), rotura de bordes, desbarbado, rebaje de costuras de soldaduras

Tasa de remoción



En comparación con el plato de apoyo liso, el plato de apoyo duro ranurado consigue una abrasión hasta un 30% mayor.

Recomendación para la aplicación:

El plato de apoyo duro ranurado ST 358 A refuerza el efecto de autoafilado en discos de fibra con corindón de circonio (CS 565, CS 570) y grano cerámico (FS 964, FS 966), permitiendo alcanzar una tasa de remoción mayor y una vida útil más larga.

Un uso seguro de las herramientas abrasivas de Klingspor

Los discos de fibra Klingspor están comprobados según las normas oSa y garantizan el cumplimiento de la norma europea de seguridad EN 13743.



Utilizar gafas de protección



Utilizar máscara



Utilizar protección oídos



Sólo utilizar en combinación con disco soporte



Utilizar guantes de protección



Atención a las recomendaciones de seguridad



No apto para el lijado al agua



No utilizar, si está roto

Forma de discos de fibra



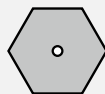
10 = agujero simple



30 = agujero en estrella



50 = X-LOCK



Diversos tipos de troquelados posibles.
¡Consúltenos!



Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Díametro	Cantidad mínima
hasta 230 mm	1.000 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.



Advanced Coating Technologie:

Proporciona una adherencia del grano significativamente aumentada durante el procesamiento de metal con discos de fibra. Aumenta considerablemente la vida útil del disco de fibra.

Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos

Disco de fibra abrasivo

CS 561



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero	●	Acero inoxidable	○
Metales no férricos	●	Madera	○
Metal universal	●		
Plástico	○		

Ventajas: Para uso universal - La más amplia selección de diámetros, granos y formas de agujero

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351147



Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de CS 561, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351146
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351142
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061

Discos de fibra



Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos

►► Atención, continuación de CS 561, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Expositor discos de fibra véase página 108 / plato de soporte página 107-108.

Disco de fibra abrasivo

FS 764 ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero	●	Metales no férricos	⦿
Acero inoxidable	●	Madera	⦿
Metal universal	●		
Plástico	⦿		



Ventajas: Para uso universal - Poder de remoción incrementado y adhesión de grano inmejorable gracias a la tecnología ACT - Larga vida útil - También válido para acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484



Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de FS 764 ACT, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

Expositor discos de fibra véase página 108 / plato de soporte página 107-108.

Disco de fibra abrasivo

CS 565



XLOCK !

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●



Ventajas: Efecto autoafilante - Agresividad alta en acero y acero inoxidable - Ideal para trabajos de lijado bastos - Excelente relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	36	⊖ 10	25	23680
100 x 16	60	⊖ 10	25	84604
100 x 16	80	⊖ 10	25	188678
115 x 22	24	⊖ 10	25	93409
115 x 22	36	⊖ 10	25	65698
115 x 22	60	⊖ 10	25	65700
115 x 22	80	⊖ 10	25	65701
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351159
125 x 22	36	⊖ 10	25	65681
125 x 22	40	⊖ 10	25	242802
125 x 22	60	⊖ 10	25	65707
125 x 22	80	⊖ 10	25	23001
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803



Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de CS 565, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351155
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Expositor discos de fibra véase página 108 / plato de soporte página 107-108.

Disco de fibra abrasivo, multibond

CS 570



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aluminio	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Efecto autoafilante - Agresividad alta, especialmente apropiado para acero inoxidable - Rendimiento incrementado gracias a bajas temperaturas - Multibond previene coloración por calor - Apropiado para uso en aluminio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087



Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de CS 570, Disco de fibra abrasivo, multibond

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
125 x 22	36	⊖ 10	25	204806
125 x 22	60	⊖ 10	25	204811
125 x 22	80	⊖ 10	25	204812
125 x 22	120	⊖ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Expositor discos de fibra véase página 108 / plato de soporte página 107-108.

Disco de fibra abrasivo

FS 964 ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●



Ventajas: Disco de fibra "premium" con un extraordinario rendimiento en acero - Efecto autoafilante microcristalino - Agresividad alta durante toda su vida útil - Adhesión de grano inmejorable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484



Discos de fibra vulcanizados

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de FS 964 ACT, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496

Expositor discos de fibra véase página 108 / plato de soporte página 107-108.

Disco de fibra abrasivo, multibond

FS 966 ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable ●



Ventajas: Efecto autoafilante microcristalino - Agresividad alta durante toda su vida útil - Adhesión de grano inmejorable - Larga vida útil, especialmente apropiado para aplicaciones duras - Rendimiento incrementado gracias a bajas temperaturas - Multibond previene coloración por calor

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351165
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351162



Discos de fibra vulcanizados / Platos de soporte

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de FS 966 ACT, Disco de fibra abrasivo, multibond

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

Expositor discos de fibra véase página 108 / plato de soporte página 107-108.

Plato de soporte

ST 358



XLOCK !



Ventajas: Plato de soporte semiduro permite buena adaptación a la pieza trabajada - Para uso universal, especialmente para lijado de superficies y acabado (grano 50 y más finos) - Resistencia a temperaturas altas

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100	rosca M 10	Diámetro 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	rosca M 14	Diámetro 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
115	rosca M 10	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352048
125	rosca M 14	Diámetro 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
150	rosca M 14	Diámetro 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	rosca M 14	Diámetro 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	rosca M 14	Diámetro 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Platos de soporte / Expositor de discos de fibra

Plato de soporte

ST 358 A



XLOCK !

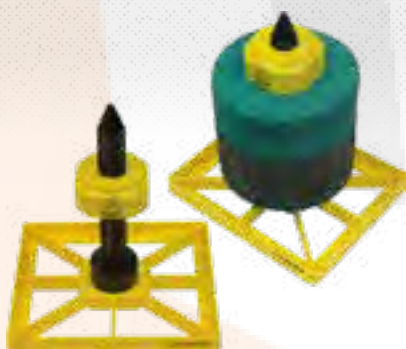


Ventajas: Para lijado basto - Lijado refrigerado - Agresividad incrementada gracias a la superficie abrasiva dura y ranurada - Resistencia a temperaturas altas y estabilidad

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352046
125	rosca M 14	Diámetro 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	rosca M 14	Diámetro 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Expositor de discos de fibra vulcanizada

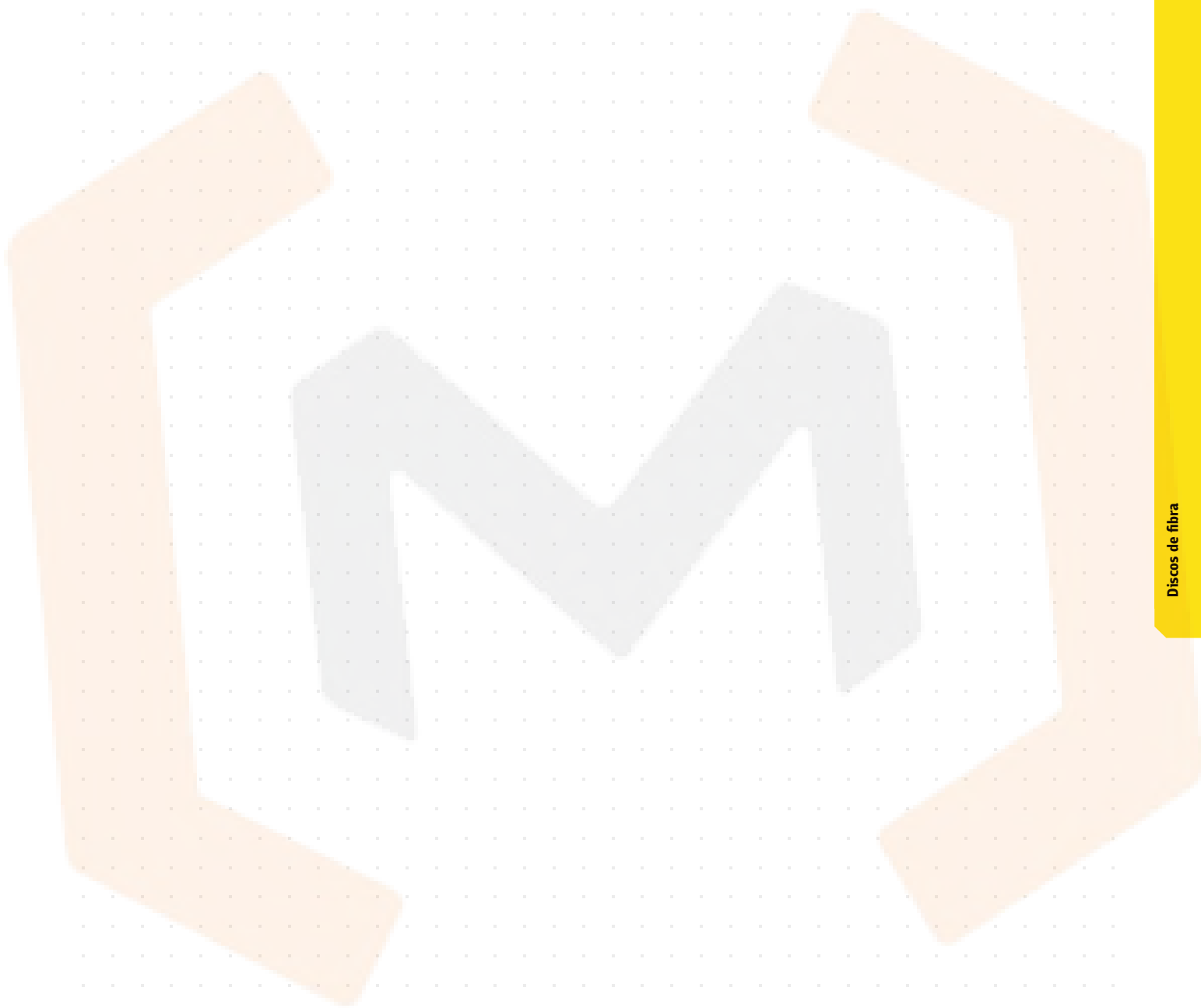
FS 555



Ventajas: Exposición sencilla de hasta 100 discos de fibra vulcanizada de diámetros 115 hasta 180 mm - Almacenaje ordenado y accesible en el puesto de trabajo

Discos de fibra vulcanizada no incluidos

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
170 x 140 x 196	1	316463





Pliegos abrasivos

Sobre el producto

Klingspor fabrica un amplio rango de productos abrasivos para usarse en pliegos/tiras/discos.

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero, acero inoxidable	PS 21 FK	Alúmina de zircón	Papel F	●	Producto de alta calidad con sistema de autosujeción para el lijado de superficies de acero inoxidable y otros metales con máquinas portátiles. Agresividad muy elevada y vida útil muy larga gracias al grano de corindón de circonio autoafilante. Muy buena estabilidad y elevada resistencia de los bordes en las zonas marginales gracias a la sólida base de papel F.	141
	PS 61 FK	Óx. de aluminio cerámico	Papel F	●	Revestimiento cerrado, soporte resistente y grano cerámico microcristalino, autoafilante, provee un comportamiento de lijado agresivo en acero y acero inoxidable	149
Acero, metal universal	KL 361 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela abrasiva de alta calidad y alta flexibilidad para aplicaciones variadas en la industria del proceso del metal, también apropiado para acero inoxidable	131, 134
	KL 371 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tejido abrasivo universal y económico para el lijado de superficies en la industria del metal	132
	KL 385 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tejido abrasivo altamente flexible para uso universal. Relación calidad/precio buena	133
	CS 411 XK	Alúmina de zircón	Algodón X	●	Producto universal para el mecanizado de metal y acero inoxidable con base de tejido X estable y resistente al desgarro, muy versátil, agresividad y rendimiento de lijado elevados en el lijado basto de acero y acero inoxidable.	160
Madera	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado conlleva una potencia elevada de lijado y una imagen homogénea de lijado en maderas duras y poco resinosas. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el embozamiento prematuro	123
	PS 22 K	Óx. de aluminio	Papel E	●	Papel abrasivo con dispersión semiabierto y elevado rendimiento de arranque de viruta para una imagen de lijado homogénea en el mecanizado de madera y metal.	125, 142
	PS 30 D	Óx. de aluminio	Papel D	●	Papel abrasivo económico para uso universal en el lijado de maderas y pinturas	120, 123
	PS 19 EK	Carb. de silicio	Papel E	●	Producto robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente. Indicado para el lijado basto, medio y fino.	125
	PL 31 B	Óx. de aluminio	Papel B	●	Papel para acabado flexible con una relación calidad/precio óptima para un amplio rango de aplicaciones en el trabajo de la madera, pintura y laca. Consigue un acabado de superficie suave	120, 124
	SW 501 TR	Óx. de aluminio	Esponja	●	Esponja abrasiva (por las dos caras) , altamente flexible, para el lijado manual de perfiles y contornos. Extremadamente resistente al desgarro y al quebrado, lavable y reutilizable, agente aglomerante libre de disolventes, sistema de identificación por colores que define el tamaño del grano.	136

● = cerrado ● = semi-abierto ○ = abierto

Tejido

JF	algodón, ligero, altamente flexible
GX	algodón, ligero, flexible
J	algodón, ligero
XF	algodón, pesado, flexible
X	algodón, pesado
Y	poliéster, pesado, altamente resistente
Z	poliéster, pesado, altamente resistente, puede dividirse en segmentos

Papel

A	aprox. 95 g/m ²
B	aprox. 105 g/m ²
C	aprox. 110 g/m ²
D	aprox. 130 g/m ²
E	aprox. 250 g/m ²
F	aprox. 300 g/m ²
G	aprox. 400 g/m ²

Propiedades

K	Sistema de sujeción autoadhesivo
W	Recubrimiento con una capa adicional de sustancias activas

Pliegos abrasivos

Indicaciones de aplicación

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Pintura, laca, masilla	PS 33 B	Óx. de aluminio	Papel B	●	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas	122
	PS 33 BK	Óx. de aluminio	Papel B	●	Producto de alta calidad con sistema de autosujeción, especialmente para el tratamiento de pintura, laca y masilla.	127, 148
	PS 33 C	Óx. de aluminio	Papel C	●	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas	121
	PS 33 CK	Óx. de aluminio	Papel C	●	Producto de alta calidad con sistema de autosujeción, especialmente para el tratamiento de pintura, laca y masilla.	126, 146
	PS 73 BW	Óx. de aluminio	Papel B	●	Producto robusto de alto rendimiento con soporte de papel F resistente. Indicado para el lijado basto, medio y fino.	122
	PS 73 BWK	Óx. de aluminio	Papel B	●	Producto abrasivo con sistema de autosujeción de alta calidad, especialmente para el tratamiento de pintura, laca y masilla, con una larga vida útil gracias al recubrimiento adicional de sustancias activas.	152
	PS 73 CWK	Óx. de aluminio	Papel C	●	Producto abrasivo con sistema de autosujeción de alta calidad, especialmente para el tratamiento de pintura, laca y masilla, con una larga vida útil gracias al recubrimiento adicional de sustancias activas.	151
	PS 77 CK	Óx. de aluminio	Papel C	●	Producto de alto rendimiento con sistema de autosujeción con una tecnología de recubrimiento nueva e innovadora que evita el embozamiento prematuro del disco al lijar materiales muy adherentes. Lijado basto e intermedio con papel C de látex de alta calidad.	129, 154
	PS 19 EK	Carb. de silicio	Papel E	●	Papel abrasivo con sistema de autosujeción de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Alta durabilidad gracias a los ingredientes antiembozantes	125, 141
	FP 73 WK	Óx. de aluminio	Film	●	Producto especial con sistema de autosujeción con soporte de tela muy resistente al desgarro para el trabajo de pintura, laca y masilla con alta vida útil gracias al recubrimiento especial adicional	128, 150
	FP 77 K	Óx. de aluminio	Film	●	Producto de alto rendimiento con sistema de autosujeción con una tecnología de recubrimiento nueva e innovadora que evita el embozamiento prematuro del disco al lijar materiales muy adherentes. Lijado fino y de acabado con un soporte de film muy plano y resistente al desgarro.	128, 153
	PS 11 A	Carb. de silicio	Papel A	●	Papel abrasivo muy flexible, resistente al agua y de alta calidad para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	119
	PS 11 C	Carb. de silicio	Papel C	●	Papel abrasivo muy flexible, resistente al agua y de alta calidad para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	118, 140
	PS 8 A	Carb. de silicio	Papel A	●	Papel abrasivo muy flexible y resistente al agua para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Especialmente indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	117
	PS 8 C	Carb. de silicio	Papel C	●	Papel abrasivo muy flexible y resistente al agua para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Especialmente indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	117
	FD 500	Óx. de aluminio / carb. de silicio	Goma espuma		Disco de goma espuma para el lijado de acabado. Gran flexibilidad y adaptabilidad a contornos y perfiles.	158
	SK 500	Óx. de aluminio	Esponja	●	Bloque abrasivo recubierto con material abrasivo en todos los lados. Indicado para el lijado fino de superficies ligeramente perfiladas o rectas. El bloque abrasivo es robusto, lavable y reutilizable. Se puede aplicar tanto en lijado húmedo como seco.	135
	SK 700 A	Óx. de aluminio	Esponja	●	Utilizable por cuatro lados en posición plana y vertical; gracias al canto angular (aprox. 45°), particularmente apropiado para contornos de pieza estrechos y puntiagudos - buena adaptación y distribución de la presión por el núcleo esponjado flexible - robusto, lavable y reutilizable.	135
	SW 501	Óx. de aluminio	Esponja	●	Herramienta abrasiva altamente flexible para el lijado manual. Esponja abrasiva utilizable por dos lados y con núcleo de espuma elástica. No se arruga ni se resquebraja, es lavable y reutilizable. Se puede aplicar tanto en lijado húmedo como seco.	136
	SW 501 TR	Óx. de aluminio	Esponja	●	Acabado extremadamente resistente al desgarro de la esponja abrasiva SW 501. Larga vida útil, agente aglomerante libre de disolventes, sistema de identificación por colores que define el tamaño del grano.	136
Pintura, laca, masilla, revestimiento de gel, paredes de yeso y de cartón-yeso, madera	SW 502	Carb. de silicio	Esponja	●	Igual que el SW 501, pero con grano abrasivo agresivo de carburo de silicio	137
	SW 510	Óx. de aluminio	Esponja	●	Esponja lijadora delgada y altamente flexible para zonas difícilmente accesibles, tales como cavidades, perfiles y cantos - estructura de esponja densa; en consecuencia, distribución muy uniforme de la presión e imagen de lijado especialmente fina - sin dobleces ni pliegues - utilizable en seco y en húmedo.	137
	AN 400	Óx. de aluminio	Rejilla abrasiva	●	Aspiración eficaz del polvo de toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta	129, 156

● = cerrado ● = semi-abierto ○ = abierto

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Forma / modelo	Medidas	Cantidad mínima
Tiras	230 x 280 mm	250 unidades
	70 x 450 mm	500 unidades
Hojas	115 x 140 mm	1.000 unidades
	93 x 230 mm	500 unidades
	115 x 280 mm	500 unidades
Pliegos > 230 x 280 mm	Cantidades mínimas bajo pedido	
Pliegos	1400 x 1540 mm	10 unidades

Forma / modelo	Medidas	Cantidad mínima
Sistema de sujeción autoadhesivo	70 x 125 mm	1.000 unidades
	80 x 133 mm	1.000 unidades
	93 x 230 mm	500 unidades
	100 x 115 mm	1.000 unidades
	115 x 280 mm	500 unidades

¡Otras medidas disponibles bajo consulta!

Pliegos / tiras

- De utilización universal para lijadoras portátiles
- Modelos especiales para cada campo de aplicación (p. ej. madera, metal, etc.)
- Diferentes medidas para el uso individualizado
- Para el lijado en seco y en mojado
- Soportes de papel y de tejido

Formas de agujeros para tiras

Klingspor ofrece muchos productos con diferentes perforaciones. La forma de agujero que necesita depende de la máquina utilizada. En la tabla adjunta se muestran los tipos de máquinas más habituales con las formas de agujeros necesarias.

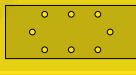
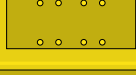
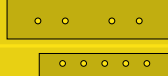
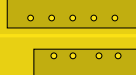
En las tablas de productos posteriores viene indicada la forma de agujero ofrecida.

Si el producto que necesita no está disponible como artículo en almacén, se lo preparamos gustosamente, respetando las cantidades mínimas de pedido.

¡Otras formas de agujero bajo consulta!

Discos

- De utilización universal para muchos tipos de máquinas
- Modelos especiales en muchas formas
- Diferentes medidas para el uso individualizado
- Para el lijado en seco y en mojado
- Papel, film y fibra sintética de nylon
- Productos con sistema de autosujeción
- Plato de soporte apropiado para amoladoras angulares / lijadoras orbitales

	GL 1	115 x 280 mm 10 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 3	93 x 230 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 9	93 x 230 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 11	115 x 280 mm 14 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 13	115 x 280 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 15	115 x 230 mm 10 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 17	93 x 180 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
	GL 18	80 x 133 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.



Pliegos abrasivos

Indicaciones de aplicación

Tiras Klingspor para cualquier herramienta

Si no encontrase la máquina utilizada por Vd., por favor dirijase a Klingspor.

Le ayudaremos gustosamente.

Fabricante	Tipo	Medidas en mm	Forma de agujero	Modelo
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	FDS 140	115 × 140	GL 38	sujeción con tuerca
	FDS 140	115 × 140	GL 39	con sistema de autosujeción
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280		sujeción con tuerca
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	con sistema de autosujeción
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180		sujeción con tuerca
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	sujeción con tuerca
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	con sistema de autosujeción
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	con sistema de autosujeción
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	sujeción con tuerca
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	KA 185, KA 185 E	93 × 230		sujeción con tuerca
	KA 273	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280		sujeción con tuerca
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	con sistema de autosujeción
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	con sistema de autosujeción
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230		sujeción con tuerca
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	con sistema de autosujeción
	1289 D	115 × 115		con sistema de autosujeción
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	sujeción con tuerca
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280		sujeción con tuerca
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca



Pliegos abrasivos

Indicaciones de aplicación



Fabricante	Tipo	Medidas en mm	Forma de agujero	Modelo
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	LN 216, LR 228	115 × 280		sujeción con tuerca
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	con sistema de autosujeción
	D26441	108 × 115	GL 20	con sistema de autosujeción
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	VS 71	115 × 280		sujeción con tuerca
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	sujeción con tuerca
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	con sistema de autosujeción
	D26441	140 × 115	GL 33	sujeción con tuerca
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	sujeción con tuerca
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	con sistema de autosujeción
	ERU 270	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	sujeción con tuerca
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	sujeción con tuerca
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	con sistema de autosujeción
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280		sujeción con tuerca
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	sujeción con tuerca
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230		sujeción con tuerca
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	con sistema de autosujeción
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280		sujeción con tuerca
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	MS 713	115 × 105	GL 43	con sistema de autosujeción
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	sujeción con tuerca
	WFO 280	115 × 230	GL 15	con sistema de autosujeción

Pliegos abrasivos

Indicaciones de aplicación

Fabricante	Tipo	Medidas en mm	Forma de agujero	Modelo
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	con sistema de autosujeción
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	con sistema de autosujeción
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	con sistema de autosujeción
	2440	115 × 230	GL 15	con sistema de autosujeción
	2441	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	con sistema de autosujeción
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	con sistema de autosujeción
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	sujeción con tuerca
Makita	B0 3700, B0 3711	93 × 230	GL 9	gespannt
	B0 4554, B0 4556, B0 4565, B0 4555, B0 4566	115 × 103	GL 19	con sistema de autosujeción
	9045 B, 9045 N, 9046, B0 4900V	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	B0 4556, B0 4558, B0 4555	115 × 140	GL 38	sujeción con tuerca
	B0 4901, 9046	115 × 280		sujeción con tuerca
	9046, B0 4900V	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	SRE 4350 TURBOTECH	93 × 185	GL 10	con sistema de autosujeción
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230		sujeción con tuerca
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTECH	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230		sujeción con tuerca
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	con sistema de autosujeción
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	con sistema de autosujeción
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280		sujeción con tuerca
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	con sistema de autosujeción
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	con sistema de autosujeción
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	con sistema de autosujeción
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230		sujeción con tuerca
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	con sistema de autosujeción
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	NS 6300 A	115 × 280		sujeción con tuerca
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	con sistema de autosujeción
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	con sistema de autosujeción
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	sujeción con tuerca
	7314 MA	115 × 110	GL 29	con sistema de autosujeción
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	sujeción con tuerca
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	con sistema de autosujeción
	7381 MA	115 × 280	GL 11	sujeción con tuerca

Pliegos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, resistente al agua

PS 8 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	⦿
Metal universal	⦿

Ventajas: Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Papel abrasivo, resistente al agua

PS 8 A



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	⦿
Metal universal	⦿

Ventajas: Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294



Pliegos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

►► Atención, continuación de PS 8 A, Papel abrasivo, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Papel abrasivo, resistente al agua

PS 11 C





Propiedades		Campos de aplicación:	
Agente aglomerante	Resina sintética	Pintura/laca/masilla	●
Tipo de grano	Carburo de silicio	Plástico	●
Revestimiento	cerrado	Vidrio/piedra	⦿
Base	Papel C	Metal universal	⦿

Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Pliegos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, resistente al agua

PS 11 A



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	○
Metal universal	○



Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptación excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Pliegos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 30 D



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto con buena relación calidad/precio - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Papel esmeril de acabado

PL 31 B



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado manual - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062



Pliegos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



► Atención, continuación de PL 31 B, Papel esmeril de acabado

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Papel abrasivo

PS 33 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Pliegos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 33 B



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●



Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Papel abrasivo, antiembozamiento

PS 73 BW



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●



Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacas, pinturas y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tiras con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTÁTICO

PS 22 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●	Acero	○
Metal universal	○	Metales no férricos	○
Pintura/laca/masilla	○		
Plástico	○		

Ventajas: Producto de calidad superior para maderas duras - Buena estabilidad de canto - Embozamiento reducido gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Papel abrasivo

PS 30 D



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto con buena relación calidad/precio - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	240	100	194680

Tiras con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel esmeril de acabado

PL 31 B



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	●



Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado con máquinas portátiles - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Tiras con soporte papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 19 EK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	●

Ventajas: Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Producto robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente - Indicado para el lijado basto, medio y fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●	Acero	●
Metal universal	●		
Pintura/laca/masilla	●		
Plástico	●		

Ventajas: Alto poder de arranque - Imagen de lijado homogénea

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742



Tiras con soporte papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

►► Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●

Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103



Tiras con soporte papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de PS 33 CK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	Ⓢ

Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Tiras con soporte film con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo con film, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

FP 73 WK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	○

Ventajas: Producto especial con un soporte de film de alta resistencia al desgarro para trabajo de lacas, pinturas y masillas - Muy buena adaptabilidad con excelente adhesión del grano incluso en el borde - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo con film, con sistema de autosujeción

FP 77 K T-ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Imprimación	●	Plástico	○
Pigmentos de carga	●		
Revestimiento de gel	●		

Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado final y en las granulometrías finas de 240 hasta 2000 se emplea un soporte altamente flexible y liso de film para la obtención a una imagen de lijado óptima

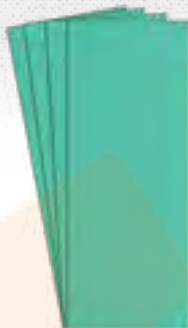
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 77 CK T-ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Imprimación	●	Plástico	○
Pigmentos de carga	●		
Revestimiento de gel	●		

Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado agresivo bajo altas exigencias y en las granulometrías de 60 hasta 220 se emplea un soporte flexible y resistente al desgarro del tipo papel-latex C

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 133	60	GL 18	100	353113
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	180	GL 18	100	353122
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

AN 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Revestimiento de gel	●	Madera	●
Yeso	●	Materiales con madera	●
Paneles de cartón-yeso	●		

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894

Rejilla abrasiva / Sistema de sujeción autoadhesivo /Bloque manual

► Atención, continuación de AN 400, Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Sistema de autosujeción
(pegamento)

CS 396 Y



Propiedades

Microestructura de polipropileno	Cabezas de seta
Grosor	1,5 mm
Tolerancia de temperatura	-30° hasta +80°

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con sistema de autosujeción

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bloque manual

HK 100



Ventajas: Excelente para superficies planas y ligeramente convexas - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para tiras de 70x125mm - Con sistema de sujeción autoadhesivo

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
68 x 118 x 40	1	185320

Pliegos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, marrón

KL 361 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero	●	Acero inoxidable	●
Metal universal	●	Plástico	○
Metales no férricos	●		
Madera	●		

Ventajas: Producto universal de alta calidad - Adaptación óptima a la pieza trabajada gracias al soporte de algodón altamente flexible - Desgarra de forma limpia y fácil

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Pliegos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, azul

KL 371 X



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●



Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado manual de superficies

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Pliegos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, marrón

KL 385 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	●
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	●		

Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado de perfiles - Adaptación óptima a la pieza trabajada gracias al soporte de algodón de flexibilidad máxima - Desgarra de forma limpia y fácil

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Tiras con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, marrón

KL 361 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero	●	Acero inoxidable	●
Metal universal	●	Plástico	○
Metales no férricos	●		
Madera	●		

Ventajas: Producto universal de alta calidad - Adaptabilidad óptima a la pieza trabajada gracias al soporte de algodón altamente flexible - Desgarra de forma limpia y fácil

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras

SK 500



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Utilizable en plano o en vertical (cuatro lados útiles) - Para superficies planas y perfiladas gracias a su núcleo de espuma flexible - Robusto, lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 100 x 25	60	duro	marrón	gris	100	125279
70 x 100 x 25	80	duro	marrón	gris	100	225165
70 x 100 x 25	100	duro	marrón	gris	100	125280
70 x 100 x 25	120	duro	marrón	gris	100	225166
70 x 100 x 25	180	duro	marrón	gris	100	225167
70 x 100 x 25	220	duro	marrón	gris	100	225168
70 x 100 x 25	280	duro	marrón	gris	100	225169

Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras

SK 700 A



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Utilizable por cuatro lados en posición plana y vertical - Gracias al canto angular (aprox. 45°), particularmente apropiado para contornos de pieza estrechos y puntiagudos - Buena adaptación y distribución de la presión por el núcleo esponjado flexible - Robusto, lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Unidad de embalaje	Referencia
89 x 125 x 25	60	duro	marrón	gris	100	337846
89 x 125 x 25	80	duro	marrón	gris	100	337847
89 x 125 x 25	100	duro	marrón	gris	100	337848
89 x 125 x 25	120	duro	marrón	gris	100	331019

Esponja abrasiva

Esponja abrasiva, flexible, revestida por las 2 caras

SW 501



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Imagen de lijado satinada - Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo x altura en mm					Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Unidad de embalaje	Referencia														
96 x 123 x 12,5					120	blando	marrón	amarillo	100	125281														
96 x 123 x 12,5					220	blando	marrón	amarillo	100	125282														

Esponja abrasiva, flexible, revestida por las 2 caras

SW 501 TR



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Imagen de lijado satinada - Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Lavable y reutilizable - Extremadamente resistente al desgarro - Larga vida útil - Agente aglomerante libre de disolventes, sistema de identificación por colores que define el tamaño del grano

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo x altura en mm						Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Unidad de embalaje	Referencia													
96 x 123 x 12,5						100	blando	marrón claro	amarillo	100	351573													
96 x 123 x 12,5						120	blando	verde	amarillo	100	353264													
96 x 123 x 12,5						150	blando	rojo	amarillo	100	353263													
96 x 123 x 12,5						180	blando	azul	amarillo	100	351574													
96 x 123 x 12,5						220	blando	marrón	amarillo	100	353262													

Espanja abrasiva, flexible, revestida por las 2 caras

SW 502



Propiedades

Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Madera	○
Metal	○

Ventajas: Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Lavable y reutilizable

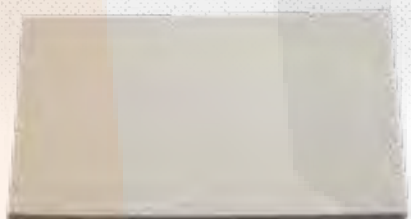
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Unidad de embalaje	Referencia
96 x 123 x 12,5	120	blando	negro	amarillo	100	244377
96 x 123 x 12,5	220	blando	negro	amarillo	100	244379

Espanja abrasiva, flexible, revestida por 1 cara

SW 510



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Esponja lijadora delgada y altamente flexible para zonas difícilmente accesibles, tales como cavidades, perfiles y cantos - Estructura de esponja densa; en consecuencia, distribución muy uniforme de la presión e imagen de lijado especialmente fina - Sin dobleces ni pliegues - Utilizable en seco y en húmedo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

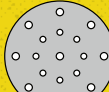
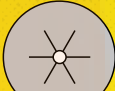
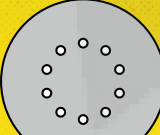
Ancho x largo x altura en mm	Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 140 x 5	100	duro	blanco	gris	100	303588
115 x 140 x 5	180	duro	blanco	gris	100	303589
115 x 140 x 5	220	duro	blanco	gris	100	303590
115 x 140 x 5	320	duro	blanco	gris	100	337849

Discos

Indicaciones de utilización

Formas de discos

Klingspor ofrece muchos productos con diferentes perforaciones. La forma de agujero que necesita, depende de la máquina utilizada. La tabla adjunta muestra los tipos de máquinas más habituales con las formas de agujeros necesarias. En las tablas de productos posteriores viene indicada la forma de agujero ofrecida.

 GLS 4 Ø 115 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 65 mm	 GLS 1 Ø 150 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 120 mm + un agujero central Ø 17 mm	 GLS 47 Ø 150 mm 8 agujeros de aspiración Ø 9 mm en círculo de agujeros Ø 120 mm, 6 agujeros de aspiración Ø 9 mm en círculo de agujeros Ø 80 mm + un agujero central Ø 17 mm
 GLS 5 Ø 125 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 65 mm	 GLS 2 Ø 150 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 65 mm	 GLS 51 Ø 150 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 120 mm, 8 agujeros de aspiración Ø 8 mm en círculo de agujeros Ø 65 mm + un agujero central Ø 10 mm
 GLS 27 Ø 125 mm 8 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 90 mm + un agujero central Ø 10 mm	 GLS 3 Ø 150 mm 6 agujeros de aspiración Ø 10 mm en círculo de agujeros Ø 80 mm	 GLS 74 Ø 150 mm 8 agujeros de aspiración Ø 9,5 mm en círculo de agujeros Ø 119 mm, 16 agujeros de aspiración Ø 6 mm en círculo de agujeros Ø 119 mm 8 agujeros de aspiración Ø 7 mm en círculo de agujeros Ø 95 mm 8 agujeros de aspiración Ø 8,5 mm en círculo de agujeros Ø 65 mm 8 agujeros de aspiración Ø 6 mm en círculo de agujeros Ø 39 mm + un agujero central Ø 10 mm
 Forma 0 sin agujero distintas dimensiones	 GLS 15 Triángulo Ø 96 mm 6 agujeros de aspiración Ø 8 mm en círculo de agujeros Ø 52 mm	
 Forma 10 agujero simple distintas dimensiones	 GLS 24 98 x 148 mm 7 agujeros de aspiración Ø 10 mm	
 Forma 30 agujero en estrella distintas dimensiones		 GLS 52 Ø 225 mm 10 agujeros de aspiración Ø 12 mm en círculo de agujeros Ø 105 mm

¡Otras formas de perforación bajo consulta!

Cantidad mínima para artículos baja pedido

Tipo	Ø [mm]	Cantidad mínima
AN 400	hasta 50 mm	5.000 unidades
CS 310 X	hasta 90 mm	2.500 unidades
CS 321 X	hasta 125 mm	1.000 unidades
CS 411 XK	hasta 200 mm	500 unidades
FP 73 WK	hasta 400 mm	200 unidades
PS 11 C	hasta 600 mm	100 unidades
PS 19 EK	> 600 mm	25 unidades
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		
PS 77 CK		
FP 77 K		

Diámetro máximo permitido de los discos

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X
		PS 77 CK
		FP 77 K



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Lijadora orbital y lijadora delta

Fabricante	Tipo	Diámetro en mm	Forma de agujero
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	ajustable a 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
Atlas Copco	EX/E 450	150	GLS 7
	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	sin agujeros
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	sin agujeros
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	ajustable a 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	sin agujeros
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-106 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 11S, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	sin agujeros
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
Felisatti	ROT 14-200 E	200	GLS 9
	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Fabricante	Tipo	Diámetro en mm	Forma de agujero
	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
Festool	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GE 7, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	GE 7	225	GLS 55
Hilti	GE 7, WST 700 VV Plus	285	GLS 60
	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
Peugeot	ROS 150 E	150	GLS 3
	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

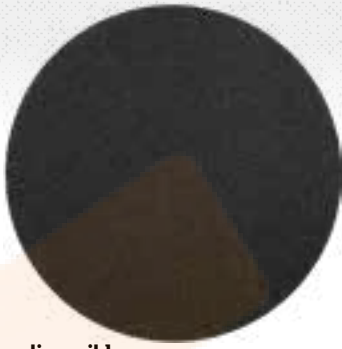
Si no encontrase la máquina utilizada por favor dirijase a Klingspor. Le ayudaremos gustosamente. Si el producto que necesita no está disponible como artículo en almacén, se lo preparamos gustosamente, respetando las cantidades mínimas de pedido.

Discos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo, resistente al agua

PS 11 C





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel C

Campos de aplicación:	
Pintura/laca/masilla	●
Metal universal	●
Vidrio/piedra	○
Plástico	○

Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóviles - Para superficies duras y resistentes - Buena adaptabilidad y alta estabilidad - Lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 19 EK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	●

Ventajas: Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Disco robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente - Indicado para el lijado basto, medio y fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	320	○ 0	50	321743
115	400	○ 0	50	321744
115	600	○ 0	50	322637

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 21 FK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo gracias al zirconio autoafilante - Receta óptima para lijado basto y lijado fino en acero inoxidable - Larga vida útil

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de PS 21 FK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	240	○ 0	50	237785
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	240	○ 0	50	251509

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	○
Metal universal	●		
Acero inoxidable	○		
Pintura/laca/masilla	○		



Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	●
Metal universal	●		
Acero inoxidable	○		
Pintura/laca/masilla	○		



Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊗ GLS 4	50	82938
115	60	⊗ GLS 4	50	82940
115	80	⊗ GLS 4	50	82941
115	100	⊗ GLS 4	50	82942
115	120	⊗ GLS 4	50	82944
115	180	⊗ GLS 4	50	82946
115	240	⊗ GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS 5	50	89485
125	40	⊗ GLS 5	50	89486
125	60	⊗ GLS 5	50	89488



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

►► Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	80	⊗ GLS 5	50	89489
125	100	⊗ GLS 5	50	89491
125	120	⊗ GLS 5	50	89493
125	150	⊗ GLS 5	50	89494
125	180	⊗ GLS 5	50	89495
125	220	⊗ GLS 5	50	90758
125	240	⊗ GLS 5	50	92753
125	320	⊗ GLS 5	50	89496
125	400	⊗ GLS 5	50	104778
125	40	⊗ GLS 27	50	260795
125	60	⊗ GLS 27	50	260796
125	80	⊗ GLS 27	50	260797
125	100	⊗ GLS 27	50	260798
125	120	⊗ GLS 27	50	260799
125	150	⊗ GLS 27	50	260800
125	180	⊗ GLS 27	50	260801
125	240	⊗ GLS 27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊗ GLS 1	50	6516
150	40	⊗ GLS 1	50	6520
150	60	⊗ GLS 1	50	6523
150	80	⊗ GLS 1	50	6524
150	100	⊗ GLS 1	50	6525
150	120	⊗ GLS 1	50	6526
150	150	⊗ GLS 1	50	80722
150	180	⊗ GLS 1	50	6611
150	220	⊗ GLS 1	50	98990
150	240	⊗ GLS 1	50	89451
150	320	⊗ GLS 1	50	89450
150	400	⊗ GLS 1	50	129389
150	40	⊗ GLS 2	50	74088
150	60	⊗ GLS 2	50	72633
150	80	⊗ GLS 2	50	72632
150	100	⊗ GLS 2	50	73490
150	120	⊗ GLS 2	50	72628
150	150	⊗ GLS 2	50	79862
150	180	⊗ GLS 2	50	72624
150	240	⊗ GLS 2	50	91814
150	24	⊗ GLS 3	50	93321
150	40	⊗ GLS 3	50	89181



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	60	⊙ GLS 3	50	86634
150	80	⊙ GLS 3	50	86635
150	100	⊙ GLS 3	50	97072
150	120	⊙ GLS 3	50	86636
150	150	⊙ GLS 3	50	86637
150	180	⊙ GLS 3	50	87528
150	220	⊙ GLS 3	50	100157
150	240	⊙ GLS 3	50	97778
150	320	⊙ GLS 3	50	97779
150	400	⊙ GLS 3	50	128356
150	40	⊗ GLS 51	50	306611
150	60	⊗ GLS 51	50	306612
150	80	⊗ GLS 51	50	305559
150	100	⊗ GLS 51	50	306507
150	120	⊗ GLS 51	50	305560
150	150	⊗ GLS 51	50	306508
150	180	⊗ GLS 51	50	306509
150	240	⊗ GLS 51	50	309471
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915
200	40	○ 0	50	77659
200	60	○ 0	50	77660
200	80	○ 0	50	77656
200	100	○ 0	50	77658
200	120	○ 0	50	77661

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●

Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
96	40	△ GLS 15	100	147163
96	60	△ GLS 15	100	147164
96	80	△ GLS 15	100	147165
96	100	△ GLS 15	100	147166
96	120	△ GLS 15	100	148195

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●

Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
98 x 148	60	△ GLS 24	100	215473
98 x 148	80	△ GLS 24	100	215474
98 x 148	100	△ GLS 24	100	215475
98 x 148	120	△ GLS 24	100	215476

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○



Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS 5	100	146954
125	60	⊗ GLS 5	100	147642
125	80	⊗ GLS 5	100	147643
125	100	⊗ GLS 5	100	147977
125	120	⊗ GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	⊗ GLS 1	100	146978
150	60	⊗ GLS 1	100	146979
150	80	⊗ GLS 1	100	143130
150	100	⊗ GLS 1	100	143131
150	120	⊗ GLS 1	100	147093
150	60	⊗ GLS 2	100	147226
150	80	⊗ GLS 2	100	143132
150	100	⊗ GLS 2	100	143133
150	120	⊗ GLS 2	100	147225
150	40	⊗ GLS 3	100	147647
150	60	⊗ GLS 3	100	147124
150	80	⊗ GLS 3	100	146946
150	100	⊗ GLS 3	100	143694
150	120	⊗ GLS 3	100	146947
150	40	⊗ GLS 51	100	310531



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de PS 33 CK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	60	⊗ GLS 51	100	301874
150	80	⊗ GLS 51	100	301925
150	100	⊗ GLS 51	100	301926
150	120	⊗ GLS 51	100	301927
150	40	⊗ GLS 74	100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	⊗ GLS 74	100	340371
150	100	⊗ GLS 74	100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊗ GLS 52	50	302042
225	60	⊗ GLS 52	50	302043
225	80	⊗ GLS 52	50	302044
225	100	⊗ GLS 52	50	302045
225	120	⊗ GLS 52	50	302046

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK



Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética

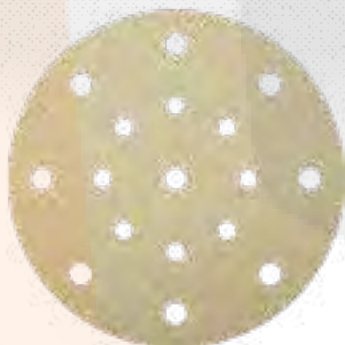
Tipo de grano Óxido de aluminio

Revestimiento semi-abierto

Base Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla ●
Madera ●
Plástico ○



Ventajas: Alto poder de remoción - Para diversas aplicaciones

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	150	⊗ GLS 5	100	150760
125	180	⊗ GLS 5	100	147837
125	240	⊗ GLS 5	100	147838
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	150	⊗ GLS 1	100	148379
150	180	⊗ GLS 1	100	147095



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de PS 33 BK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	220	⊗ GLS 1	100	149794
150	240	⊗ GLS 1	100	147094
150	320	⊗ GLS 1	100	147096
150	400	⊗ GLS 1	100	147097
150	150	⊗ GLS 2	100	148377
150	180	⊗ GLS 2	100	147224
150	240	⊗ GLS 2	100	147280
150	150	⊗ GLS 3	100	149151
150	180	⊗ GLS 3	100	146948
150	220	⊗ GLS 3	100	149255
150	240	⊗ GLS 3	100	146907
150	320	⊗ GLS 3	100	147126
150	400	⊗ GLS 3	100	147125
150	150	⊗ GLS 51	100	301928
150	180	⊗ GLS 51	100	304084
150	220	⊗ GLS 51	100	301929
150	240	⊗ GLS 51	100	304815
150	320	⊗ GLS 51	100	301930
150	400	⊗ GLS 51	100	310898
150	150	⊗ GLS 74	100	342045
150	180	⊗ GLS 74	100	340598
150	220	⊗ GLS 74	100	342044
150	240	⊗ GLS 74	100	340599
150	320	⊗ GLS 74	100	342043
150	400	⊗ GLS 74	100	342042
225	220	⊗ GLS 52	50	302049

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 61 FK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Madera	○

Ventajas: Comportamiento agresivo continuo en el lijado - Disco de alto rendimiento para el lijado de acero inoxidable - Muy buenos resultados en el lijado de reparación de parquet

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470



Discos con soporte de papel / film con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de PS 61 FK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	180	○ 0	50	321797

Papel abrasivo con film, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

FP 73 WK



Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética

Tipo de grano Óxido de aluminio

Revestimiento semi-abierto

Base Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla ●
Plástico ○



Ventajas: Producto especial con un soporte de film de alta resistencia al desgarro para trabajo de lacas, pinturas y masillas - Muy buena adaptabilidad de los discos con excelente adhesión del grano incluso en el borde - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	80	⊗ GLS 47	100	320641
150	100	⊗ GLS 47	100	320642
150	120	⊗ GLS 47	100	320643
150	150	⊗ GLS 47	100	320644
150	180	⊗ GLS 47	100	320725
150	240	⊗ GLS 47	100	320726
150	320	⊗ GLS 47	100	320727
150	400	⊗ GLS 47	100	320728
150	600	⊗ GLS 47	100	320729
150	800	⊗ GLS 47	100	320730
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733

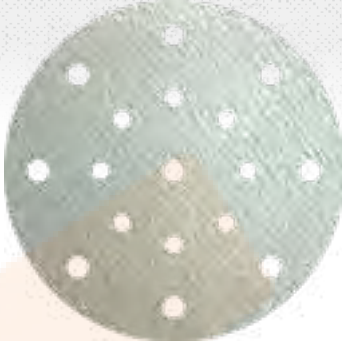
Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

PS 73 CWK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	○

Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacas, pintura y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

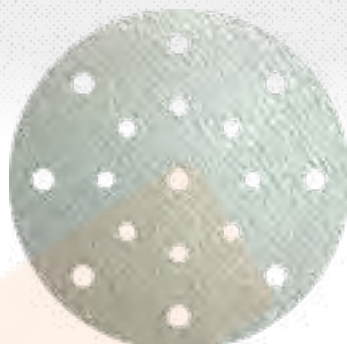
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

PS 73 BWK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	○

Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacs, pintura y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	⊗ GLS 1	100	301210
150	180	⊗ GLS 1	100	301211
150	240	⊗ GLS 1	100	301213
150	320	⊗ GLS 1	100	301214
150	400	⊗ GLS 1	100	301215
150	500	⊗ GLS 1	100	301216
150	600	⊗ GLS 1	100	301217
150	800	⊗ GLS 1	100	301890
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225
150	240	⊗ GLS 3	100	301226
150	320	⊗ GLS 3	100	301227
150	400	⊗ GLS 3	100	301228
150	500	⊗ GLS 3	100	301229
150	600	⊗ GLS 3	100	301230
150	800	⊗ GLS 3	100	301889
150	150	⊗ GLS 47	100	301855
150	180	⊗ GLS 47	100	301856
150	220	⊗ GLS 47	100	301857
150	240	⊗ GLS 47	100	301858
150	320	⊗ GLS 47	100	301859
150	400	⊗ GLS 47	100	301860
150	500	⊗ GLS 47	100	301861
150	600	⊗ GLS 47	100	301862



Discos con soporte de papel / film con sistema de sujeción autoadhesivo

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de PS 73 BWK, Papel abrasivo, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	180	⊗ GLS 51	100	310525
150	220	⊗ GLS 51	100	310526
150	240	⊗ GLS 51	100	309093
150	320	⊗ GLS 51	100	309094
150	400	⊗ GLS 51	100	310527

Papel abrasivo con film, con sistema de autosujeción

FP 77 K T-ACT

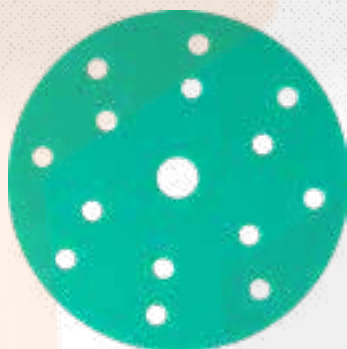


Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Imprimación	●	Plástico	●
Pigmentos de carga	●		
Revestimiento de gel	●		



Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado final y en las granulometrías finas de 240 hasta 2000 se emplea un soporte altamente flexible y liso de film para la obtención a una imagen de lijado óptima

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	240	○ 0	100	353177
125	320	○ 0	100	353175
125	400	○ 0	100	353174
125	500	○ 0	100	353173
125	600	○ 0	100	353172
125	240	⊗ GLS 27	100	353168
125	320	⊗ GLS 27	100	353166
125	400	⊗ GLS 27	100	353165
125	500	⊗ GLS 27	100	353164
125	600	⊗ GLS 27	100	353163
125	240	⊗ GLS 5	100	353162
125	280	⊗ GLS 5	100	353161
125	320	⊗ GLS 5	100	353169
125	400	⊗ GLS 5	100	353160
125	500	⊗ GLS 5	100	353159
125	600	⊗ GLS 5	100	353158
150	240	○ 0	100	353157
150	320	○ 0	100	353156
150	400	○ 0	100	353155
150	600	○ 0	100	353153
150	240	⊗ GLS 1	100	353152
150	320	⊗ GLS 1	100	353151
150	400	⊗ GLS 1	100	353150
150	500	⊗ GLS 1	100	353149
150	600	⊗ GLS 1	100	353148



Discos con soporte de papel / film con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de FP 77 K T-ACT, Papel abrasivo con film, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	800	GLS 1	100	353147
150	240	GLS 3	100	353146
150	320	GLS 3	100	353145
150	400	GLS 3	100	353144
150	500	GLS 3	100	353143
150	600	GLS 3	100	353142
150	240	GLS 47	100	353141
150	320	GLS 47	100	353138
150	360	GLS 47	100	353137
150	400	GLS 47	100	353136
150	500	GLS 47	100	353135
150	600	GLS 47	100	353140
150	800	GLS 47	100	353134
150	1000	GLS 47	100	353133
150	1200	GLS 47	100	353132
150	1500	GLS 47	100	353131
150	2000	GLS 47	100	353130
150	240	GLS 51	100	353129
150	320	GLS 51	100	353128
150	400	GLS 51	100	353127

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 77 CK T-ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Imprimación	●	Plástico	①
Pigmentos de carga	●		
Revestimiento de gel	●		



Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado final y en las granulometrías finas de 240 hasta 2000 se emplea un soporte altamente flexible y liso de film para la obtención a una imagen de lijado óptima

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
98 x 148	60	GLS 24	100	353117
98 x 148	80	GLS 24	100	353116
98 x 148	100	GLS 24	100	353115
98 x 148	120	GLS 24	100	353114
98 x 148	180	GLS 24	100	353112

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 77 CK T-ACT

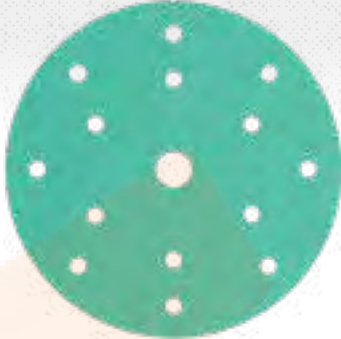


Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Imprimación	●	Plástico	○
Pigmentos de carga	●		
Revestimiento de gel	●		



Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado agresivo bajo altas exigencias y en las granulometrías de 60 hasta 220 se emplea un soporte flexible y resistente al desgarro del tipo papel-latex C

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	60	○ 0	100	353219
125	80	○ 0	100	353224
125	100	○ 0	100	353221
125	120	○ 0	100	353223
125	150	○ 0	100	353225
125	180	○ 0	100	353222
125	220	○ 0	100	353218
125	60	⊗ GLS 27	100	353220
125	80	⊗ GLS 27	100	353235
125	100	⊗ GLS 27	100	353234
125	120	⊗ GLS 27	100	353233
125	150	⊗ GLS 27	100	353232
125	180	⊗ GLS 27	100	353231
125	220	⊗ GLS 27	100	353211
125	60	⊗ GLS 5	100	353217
125	80	⊗ GLS 5	100	353216
125	100	⊗ GLS 5	100	353215
125	120	⊗ GLS 5	100	353214
125	150	⊗ GLS 5	100	353213
125	180	⊗ GLS 5	100	353212
125	220	⊗ GLS 5	100	353209
150	60	○ 0	100	353208
150	80	○ 0	100	353207
150	100	○ 0	100	353210
150	120	○ 0	100	353206
150	150	○ 0	100	353205
150	180	○ 0	100	353204
150	220	○ 0	100	353203
150	60	⊗ GLS 1	100	353202
150	80	⊗ GLS 1	100	353201
150	100	⊗ GLS 1	100	353200
150	120	⊗ GLS 1	100	353199
150	150	⊗ GLS 1	100	353198
150	180	⊗ GLS 1	100	353197



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción / Rejilla abrasiva

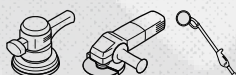
Abrasivos revestidos

► Atención, continuación de PS 77 CK T-ACT, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	220	GLS 1	100	353196
150	60	GLS 3	100	353195
150	80	GLS 3	100	353194
150	100	GLS 3	100	353193
150	120	GLS 3	100	353192
150	150	GLS 3	100	353191
150	180	GLS 3	100	353190
150	220	GLS 3	100	353189
150	60	GLS 47	100	353188
150	80	GLS 47	100	353187
150	100	GLS 47	100	353186
150	120	GLS 47	100	353185
150	150	GLS 47	100	353182
150	180	GLS 47	100	353181
150	220	GLS 47	100	353180
150	80	GLS 51	100	353184
150	100	GLS 51	100	353179
150	120	GLS 51	100	353183
150	180	GLS 51	100	353178

Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción,
resistente al agua

AN 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Materiales compuestos	●
Revestimiento de gel	●	Madera	●
Yeso	●	Materiales con madera	●
Paneles de cartón-yeso	●		

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885



Rejilla abrasiva / Almohadilla protectora

Abrasivos revestidos



►► Atención, continuación de AN 400, Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

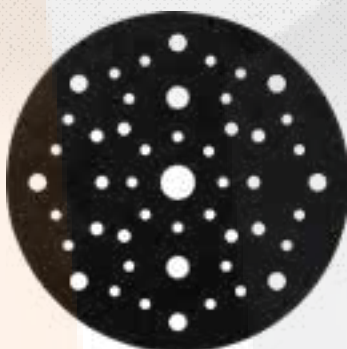
Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Almohadilla protectora, con sistema de autosujeción

PP 555



NUEVO !



Ventajas: Mejora de la sujeción de tipo gancho y bucle y protección del plato de soporte en lijadoras excéntricas

Diámetro en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
150	Lijadora excéntrica	2	358148

Disco abrasivo con esponja / Platos de apoyo

Disco abrasivo con esponja, con sistema de autosujeción

FD 500



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Oxido de al./carb. de silicio
Base	Goma espuma / terciopelo

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
----------------------	---

Ventajas: Buena distribución de la presión gracias al recubrimiento de espuma elástico - Lijado suave y esquema de lijado extremadamente fino - Alta flexibilidad y adaptabilidad a contornos y perfiles - Muy apropiado para el lijado de acabado - Utilizable en húmedo y en seco - Disponible en grano 1000, 1500 (óxido de aluminio) y 2000, 3000 (carburo de silicio)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Plato de soporte multiagujero para lijadoras excéntricas

HST 555



Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento con sistema de autosujeción gracias a su capa adherente fina, resistente al calor - Para todos los patrones de perforado, incluso con forma de malla y diversos patrones de agujeros múltiples - Compatible con todas las lijadoras estándar

Diámetro en mm	Adaptador	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	adaptador Festool	rosca M8/ 5/16"	blando	10200 1/min	1	320488
150	adaptador Festool	rosca M8/ 5/16"	medio	10200 1/min	1	320489
150	adaptador Festool	rosca M8/ 5/16"	duro	10200 1/min	1	320587



Plato de soporte multiagujero para lijadoras
excéntricas

HST 555 A



Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento con sistema de autosujeción gracias a su capa adherente fina, resistente al calor - Para todos los patrones de perforado, incluso con forma de malla y diversos patrones de agujeros múltiples - Soporte de con sistema de autosujeción para la serie Bosch GEX-150

Diámetro en mm	Adaptador	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	adaptador Bosch	rosca M 8	medio	10200 1/min	1	320490

Discos con soporte de tejido con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

Tejido abrasivo, con sistema de autosujeción

CS 411 XK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●
Madera	●

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo gracias al grano de alúmina de zircón autoafilante - Disco de alto rendimiento con soporte de algodón resistente al desgarro, ideal para el lijado basto e intermedio de cantos y superficies

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	40	○ 0	50	291979
115	60	○ 0	50	278073
115	80	○ 0	50	279638
125	40	○ 0	50	291980
125	60	○ 0	50	182412
125	80	○ 0	50	238954
150	40	○ 0	50	301271
150	60	○ 0	50	64647
150	80	○ 0	50	285565

Platos de soporte con sistema de autosujeción para discos

HST 359



Ventajas: Buena adhesión para todos los discos abrasivos con sistema de autosujeción - Para trabajos de lijado basto y pulido de dificultad media

Diámetro en mm	Alojamiento	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 10	1	70432
115	rosca M 14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	rosca M 14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	rosca M 14	1	70436
180	rosca M 14	1	73066

Sistema de autosujeción (pegamento)

CS 396 Y



Propiedades

Microestructura de polipropileno	Cabezas de seta
Grosor	1,5 mm
Tolerancia de temperatura	-30° hasta +80°

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con sistema de sujeción autoadhesivo

Otras medidas disponibles bajo consulta



Quick Change Discs

Sobre el producto

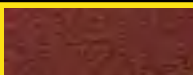
Los Quick Change Discs de Klingspor se crearon para ser utilizados en amoladoras neumáticas, pero también se pueden montar en amoladoras convencionales. Los Quick Change Discs posibilitan un cambio rápido y seguro de la herramienta abrasiva.

Aplicación:

- Producción de herramientas
- Industria aeronáutica
- Producción de maquinaria
- Fabricación de fuselajes
- Fabricación de moldes
- Fabricación de cisternas y contenedores
- Modelismo

Sus ventajas son:

- Un cambio rápido y fácil de la herramienta acorta el tiempo de montaje
- No se aplica pegamento ni se acopla con un sistema de sujeción autoadhesivo, por ello se evita cualquier tipo de deslizamiento o desplazamiento de la herramienta durante el lijado.
- La herramienta siempre está centrada
- Fácil manejo y trabajo silencioso
- Amplio espectro de campos de aplicación gracias a diversas medidas y durezas de los platos de soporte

Abrasivos revestidos	Tipo	Tipo de grano	Revest	Propiedades	Página
	QMC/QRC 412	Óx. de aluminio	●	Buena relación calidad / precio. Producto universal para el lijado basto e intermedio	166, 170
	QMC/QRC 411	Alum. de zirc.	●	Grano de alúmina de zircón autoafilante, alta tasa de remoción y lijado agresivo	167, 170
	QMC/QRC 409	Alum. de zirc.	●	Alta tasa de remoción y lijado agresivo gracias al grano de alúmina de zircón autoafilante. Lijado en frío al disponer de ingredientes refrigerantes (multibond)	167, 171
	QMC/QRC 910	Ox. de aluminio cerámico	●	Grano cerámico extremadamente afilado para un lijado agresivo y además en frío gracias a los ingredientes refrigerantes	168, 172

Quick Change Discs

Indicaciones de utilización

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

QCD	Diámetro	Cantidad mínima
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 unidades
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 unidades
QRC/QMC 409	50 mm	900 unidades
QRC/QMC 910	76 mm	600 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

La elección correcta del plato de soporte

Ofrecemos platos de soporte con distintas durezas dependiendo del campo de aplicación. Cuanto más duro sea el plato de soporte, más alta será la tasa de remoción. Gracias a su mayor flexibilidad los platos de soporte más blandos son aptos para el empleo en el lijado de superficies ligeramente perfiladas y para el lijado fino. Gracias al adaptador QCA 555 (artículo 308693) también se pueden montar en amoladoras angulares estándar.

Rogamos tengan en cuenta las revoluciones máximas permitidas del plato de soporte especificadas en la tabla tarifa del producto.

Para el grupo de productos de los "Quick Change Discs" se han establecido en el mercado dos tipos de sistemas de sujeción. Klingspor ofrece los dos tipos, el "Quick Metal Connect" y el "Quick Roll Connect", para todos los tipos de discos disponibles.



El sistema QMC (Quick Metal Connect)

Gracias a una arandela de metal los discos se anclan de forma segura en el plato de soporte y se enrosca con el prisionero interior.



El sistema QRC (Quick Roll Connect)

Los « Quick Change Discs » se fijan al plato de soporte con el casquillo roscado de plástico mediante un giro de 180° a derechas.



Montaje en una amoladora angular

Con el adaptador QCA 555, los Quick Change Discs se pueden utilizar en amoladoras angulares convencionales con husillo de alojamiento M14.

1. Monte el QCA 555 con rosca M14 en su amoladora angular. La brida de sujeción inferior puede permanecer en la máquina.
2. Fije el plato de apoyo QMC 555 o QRC 555 con la rosca 1/4" en el adaptador.

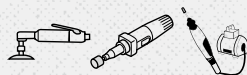
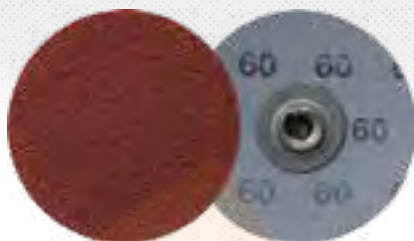


Quick Change Discs

Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 412



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Producto universal para el lijado basto e intermedio

Granos disponibles:

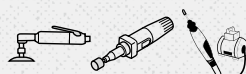
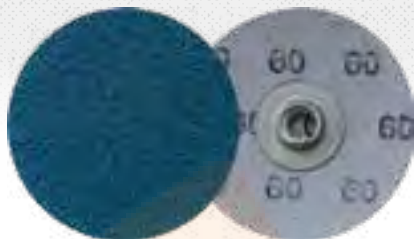
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Plato de soporte correspondiente véase pág. 168 / Adaptador véase pág. 173.

Quick Change Disc

QMC 411



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo gracias al zirconio autoafilante - Alto poder de remoción en acero y en acero inoxidable

Granos disponibles:

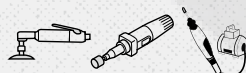
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	80	50	295316

Plato de soporte correspondiente véase pág. 168 / Adaptador véase pág. 173.

Quick Change Disc

QMC 409



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Alto poder de arranque en acero inoxidable - Multibond permite lijado refrigerado en acero inoxidable - Embozamiento mínimo en aluminio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

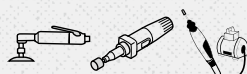
Plato de soporte correspondiente véase pág. 168 / Adaptador véase pág. 173.

Quick Change Discs

Quick Metal Connect / Platos de soporte

Quick Change Disc

QMC 910



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aceros de alta aleación	●

Ventajas: Poder de arranque extremadamente alto en acero inoxidable gracias al grano cerámico microcristalino y autoafilante - Propiedades abrasivas de agresividad continua - Multibond permite lijado refrigerado en acero inoxidable

Granos disponibles:

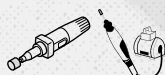
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Plato de soporte correspondiente véase pág. 168 / Adaptador véase pág. 173.

Plato de soporte

QMC 555



Ventajas: Montaje seguro de los discos QMC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los tres grados de dureza

Diámetro x vástago en mm	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295422
38 x 6	blando	Gris	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295424
38 x 6	duro	Rojo	30000 1/min	1	300059
50 x 6	blando	Gris	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295426



Quick Change Discs

Platos de soporte



►► Atención, continuación de QMC 555, Plato de soporte

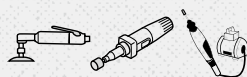
Diámetro x vástago en mm	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 6	duro	Rojo	30000 1/min	1	295427
76 x 6	blando	Gris	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medio	Azul	20000 1/min	1	295430
76 x 6	duro	Rojo	20000 1/min	1	295431

Quick Change Discs

Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 412



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Producto universal para el lijado basto e intermedio

Granos disponibles:

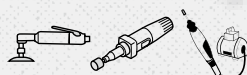
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Plato de soporte correspondiente véase pág. 173 / Adaptador véase pág. 173.

Quick Change Disc

QRC 411



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo gracias al zirconio autoafilante - Alto poder de remoción en acero y en acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310



Quick Change Discs

Quick Roll Connect



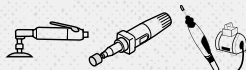
►► Atención, continuación de QRC 411, Quick Change Disc

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Plato de soporte correspondiente véase pág. 173 / Adaptador véase pág. 173.

Quick Change Disc

QRC 409



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●



Ventajas: Alto poder de arranque en acero inoxidable - Multibond permite lijado refrigerado en acero inoxidable - Embozamiento mínimo en aluminio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

Plato de soporte correspondiente véase pág. 173 / Adaptador véase pág. 173.

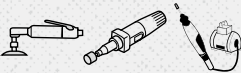
Quick Change Discs

Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 910





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aceros de alta aleación	●

Ventajas: Poder de arranque extremadamente alto en acero inoxidable gracias al grano cerámico microcristalino y autoafilante - Propiedades abrasivas de agresividad continua - Multibond permite lijado refrigerado en acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			Diámetro en mm				Grano				Unidad de embalaje				Referencia									
			50				40				100				295372									
			50				60				100				295374									
			50				80				100				295375									

Plato de soporte correspondiente véase pág. 173 / Adaptador véase pág. 173.

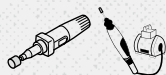
Quick Change Discs

Platos de soporte / Adaptador



Plato de soporte

QRC 555



Ventajas: Montaje seguro de los discos QRC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los dos grados de dureza

Diámetro x vástago en mm	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295423
38 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295428
50 x 6	duro	Rojo	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medio	Azul	20000 1/min	1	295432
76 x 6	duro	Rojo	20000 1/min	1	295433

Adaptador para plato de soporte para Quick Change Discs

QCA 555



Ventajas: Adaptador Quick Change Disc con rosca de M14 - Permite el uso de Klingspor Quick Change Discs en todas las amoladoras angulares corrientes en el mercado

Ancho x largo en mm	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
20 x 30	rosca M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693



Ruedas abrasivas de láminas

Sobre el producto

Hace ya más de 40 años que Klingspor ha desarrollado la rueda abrasiva. Desde entonces esta herramienta abrasiva se viene abriendo mercado y ha encontrado su sitio en el sector del lijado de todo tipo de piezas. La disposición radial de las laminillas de tejido abrasivo provistas de granos de corindón de alta calidad en forma de abanico y fuertemente ancladas en el núcleo del cepillo se presta especialmente para el lijado de piezas perfiladas o torneadas. Gracias a esta composición se optiene un comportamiento suave y agradable de lijado.

Las ruedas abrasivas Klingspor se destinan en especial para la obtención de imágenes de lijado finas de superficies.

Máquinas:

Las ruedas abrasivas de Klingspor se pueden emplear en diferentes tipos de maquinaria dependiendo de la medida de la rueda.



Amoladora recta



Amoladora angular



Máquina de eje flexible



Taladro



Amoladora estacionaria



Lijadora satinadora

Cantidad mínima para productos que se fabrican bajo pedido

Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima
SM 611	100-165	20 unidades
SM 611 W/H/S *	200-300	10 unidades
WSM 617 *	350-410	4 unidades

* Dimensiones disponibles bajo consulta

Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima
FSR 618	165	20 unidades
	200-300	10 unidades
	350-400	4 unidades
MM 650	100-165	20 unidades
	200-300	10 unidades
	>300	4 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Tipo	Página	Campos de aplicación material															Maquinaria						
		Metal	Fabricación de tanques / contenedores	Mecánica de precisión	Mecanización de moldes	Grifería	Tubos	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Cubertería	Madera	Molduras de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles de madera	Pinturas / barnices / lacas	Plástico	Máquina de eje flexible	Taladros	Amoladoras rectas	Lijadoras automáticas	Amoladora estacionaria	Amoladora angular
SM 611	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	181	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	186	●	●				●																●
MM 630	184	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●				
MM 650	182	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●	
WSM 617	185	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○						●
FSR 618	184	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●		

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Ruedas abrasivas de láminas

Indicaciones de utilización

El montaje

Las ruedas abrasivas SM 611, MM 650

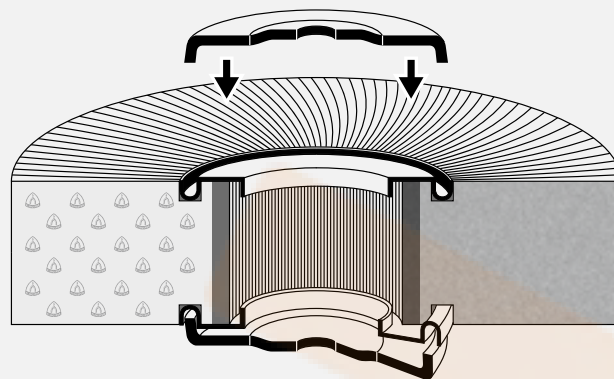
El montaje correcto de estas ruedas en la máquina se realiza a través de la pletina SMD 612.

¡Es importante realizar un montaje correcto!

Para poder garantizar un buen funcionamiento de la rueda abrasiva la pletina de sujeción debe apoyar firmemente en el borde interior de la ranura de sujeción de la rueda abrasiva.

Las pletinas SMD 612 en su estado original están preparadas para que el usuario pueda abrir manualmente mediante un torno la parte metálica y adaptar el núcleo a la medida interior deseada. Más información relativa al núcleo interior y sus medidas máximas alcanzables a consultar en la descripción de producto del SMD 612.

Los siguientes tipos de ruedas abrasivas están contruidas de manera que se pueden montar en la máquina en cuestión sin necesidad de utilizar los platos de sujeción SMD 612.



La rueda abrasiva SM 611 H

Las ruedas abrasivas con núcleo de madera se utilizan preferiblemente para amoladoras estacionarias con eje cónico. Se pueden montar directamente, sin pletina, en el eje de la máquina. Estos cepillos SM 611H tienen en su estado original un eje de Ø 13 mm y se pueden abrir, según necesidad, por parte del usuario mediante un torno.



La rueda abrasiva SM 611 W

Estos cepillos se fabrican con un eje de Ø 25,4 mm y se pueden montar directamente, sin pletina, en el eje de la máquina.



WSM 617

El modelo WSM 617, una rueda abrasiva de segunda generación con rosca interior M14 o de 5/8" integrada, se puede sujetar en una amoladora angular y volver a soltar sin necesidad de herramientas adicionales.

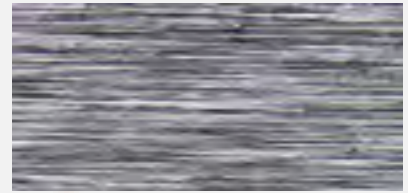


El rodillo abrasivo SM 611 S

Estos rodillos están equipados, de manera estándar, con un agujero de alojamiento de 19 mm y un chavetero para todas las satinadoras usuales dotadas de un husillo de máquina correspondiente.

La imagen de lijado

Gracias a su composición las ruedas abrasivas se destinan en especial a la obtención de imágenes de lijado finas de superficies. El acabado final alcanzado mediante un cepillo abrasivo comparado con una banda abrasiva del mismo grano es bastante más fino. Por ello deberían de tener siempre en cuenta a la hora de la elección del tamaño del grano en el cepillo abrasivo, que éste debe de ser 2-3 granos más basto que el elegido en la banda abrasiva.



Banda abrasiva de grano 40

- ▶ Rayado lineal discontinuo
- ▶ Marcas rugosas
- ▶ Acabado con contraste de brillo

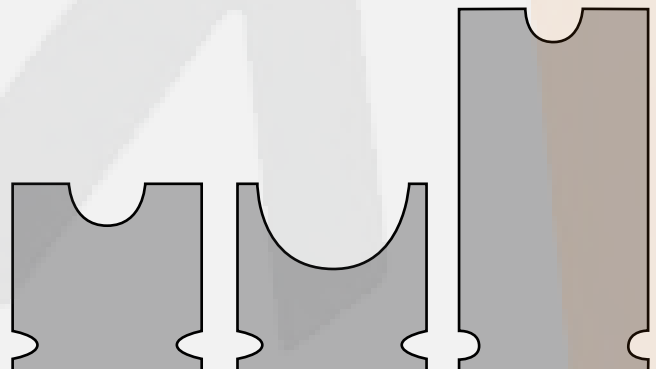


Rueda abrasiva de grano 40

- ▶ Rayado lineal y continuo
- ▶ Marcas mínimas
- ▶ Acabado mate

Perfiles habituales

Láminas previamente perfiladas y especialmente ajustadas a la pieza mecanizada alcanzarán un resultado de lijado óptimo desde el primer momento. Por lo tanto nos podemos olvidar del perfilado manual tan engorroso. En el caso de necesitar una rueda abrasiva diseñada y adaptada a sus propias necesidades, háganoslo saber.



Ruedas abrasivas de láminas

Indicaciones de utilización

La elección del diámetro correcto de la rueda abrasiva

En máquinas que no disponen de un sistema de regulación de la velocidad de trabajo, el diámetro de la rueda abrasiva se define por si solo, teniéndose que adaptar a la velocidad marcada por la máquina. En máquinas con sistema de regulación de velocidad de trabajo se definirá la velocidad según el diámetro de la rueda abrasiva elegida.

¡Atención! Antes del encendido de la máquina se debe de haber comprobado necesariamente si la velocidad de trabajo elegida no supera a la máxima permitida para el diámetro de la rueda abrasiva elegida.

Entre los valores indicados en el cuadro de la derecha puede elegir el diámetro de rueda abrasiva adecuado para la velocidad de trabajo óptima. Si la rueda abrasiva trabaja bajo la velocidad de corte óptima indicada, las láminas abrasivas se colocaran de forma recta alrededor del núcleo gracias a la fuerza centrífuga y le proveeran un poder de lijado ideal. Mediante el desgaste de las láminas abrasivas en el extremo de las láminas van descubriéndose continuamente nuevos y afilados granos abrasivos, que garantizan un acabado de la superficie regular, desde la primera hasta la última pieza mecanizada. Una velocidad de trabajo demasiado baja podría conllevar que las láminas abrasivas se torciesen por la elevada presión de contacto. Esto a su vez nos llevaría a un lijado con demasiada superficie abrasiva de contacto, facilitando una elevada fricción y con ella carga térmica, entre las láminas abrasivas y la pieza mecanizada. El resultado final sería un desgaste incrementado y prematuro de las láminas y la posibilidad de un fallo generalizado en el lijado por pérdida de láminas abrasivas.

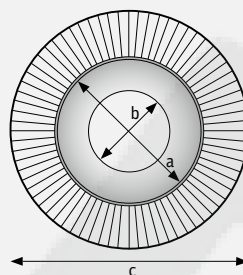
Velocidad máxima permitida:

Las ruedas abrasivas de Klingspor SM 611 y hasta un ancho de láminas de ≤ 100 han sido aprobadas para una velocidad máxima de trabajo de 50 m/s.

Velocidad óptima de corte:

El uso más eficiente de una rueda abrasiva se conseguirá con una velocidad de corte de entre 38-42 m/s.

Rueda-Ø [mm]	Revoluciones recomendadas [min-1] (38-42 m/s)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a Diámetro exterior tapa lateral
- b Perforación tapa lateral
- c Diámetro exterior cepillo

Tapa lateral del cepillo y perforación en función del diámetro exterior del cepillo *

Tipo	Ø exterior rueda de fibra sintética [mm]	Tapa lateral metálica		Pletina de sujeción compatible SMD 612
		Ø exterior [mm]	Perforación [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823

* válido para versiones estándar (artículos en almacén)

Agrupamiento de láminas

Otro factor que puede influir en el resultado de lijado es el llamado “agrupamiento de láminas”.

El agrupamiento consiste en intercalar entre cierto número de láminas un elemento separador. Con ello se crean pequeños espacios entre esos agrupamientos de láminas, que influyen en el resultado del lijado. Mientras más grande sea la relación entre las láminas abrasivas y el elemento separador, más dura se hará la rueda abrasiva. De forma estándar las ruedas abrasivas se fabrican sin elemento separador.

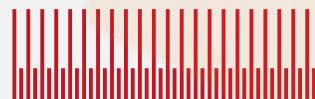
Excepciones: A partir de un diámetro de ≥ 250 mm, un ancho de láminas de ≥ 50 mm y un tamaño de grano a partir de 220 y más fino, las ruedas abrasivas se fabrican con un agrupamiento de láminas de 5:1.



5:1



3:1



1:1

Factores que influyen en el resultado del lijado

El resultado de un proceso de lijado depende de muchos parámetros. La tabla de abajo muestra los diferentes factores y su influencia en el resultado del lijado.

Factores		Resultado de lijado		
		Remoción*	Tipo de superficie	Durabilidad
Velocidad de corte	alto	aumenta	más fina	más corta
	bajo	disminuye	más rugosa	más larga
Presión de contacto	alto	aumenta	más rugosa	más corta
	bajo	disminuye	más fina	más larga
Tamaño de grano	basto	aumenta	más rugosa	más corta
	fino	disminuye	más fina	más larga
Líquidos usados durante el proceso (aceites, grasas)	sin	aumenta	más rugosa	más corta
	con	disminuye	más fina	más larga

* Indicaciones: El factor más importante que influye en la remoción es la utilización de un grano más grueso.

Un uso seguro de las herramientas abrasivas de Klingspor

Los cepillos abrasivos de Klingspor se fabrican según las Normas de la OSA y la EN13743. Este hecho garantiza niveles de seguridad máximos para el usuario.



Uso de gafas protectoras



Uso de mascarilla



Uso de protector de oídos



Uso de guantes de protección



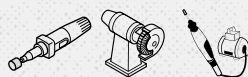
Observar las indicaciones de seguridad

Ruedas abrasivas de láminas

Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas

SM 611



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●
Metal universal	●

Ventajas: Imagen de lijado uniforme gracias al grano abrasivo continuamente renovado y sin gastar - Para uso universal en todo tipo de materiales - Adaptación óptima al contorno de la pieza trabajada

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167



Ruedas abrasivas de láminas

Cepillo mil hojas



► Atención, continuación de SM 611, Cepillo mil hojas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (pag. 183)!

Cepillo mil hojas

SM 611 W



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●
Metal universal	●



Ventajas: Imagen de lijado uniforme gracias al grano abrasivo continuamente renovado y sin gastar - Para uso universal en todo tipo de materiales - Adaptación óptima al contorno de la pieza trabajada - Puede usarse sin la pletina de sujeción SMD 612

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

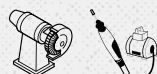
Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591

Ruedas abrasivas de láminas

Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas

SM 611 H



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●
Metal universal	●



Ventajas: Núcleo de madera con perforación de Ø 13 mm para un montaje rápido - Puede usarse sin la pletina de sujeción SMD 612 - Ampliación de la perforación de montaje es posible sin mucha complicación

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990

Cepillo mil hojas

MM 650



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	●
Plástico	○



Ventajas: Muy apropiado para piezas de trabajo con alta exigencia de acabado gracias a las laminillas rajadas verticalmente - Consigue un acabado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 50 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	2	2750
250 x 50 x 43,1	100	32 m/s	2450 1/min	2	2486
250 x 50 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	32 m/s	2450 1/min	2	2483



Ruedas abrasivas de láminas

Cepillo mil hojas



►► Atención, continuación de MM 650, Cepillo mil hojas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 50 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	1	2742

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (Referencia 14823)!

Pletina de sujeción

SMD 612



Ventajas: Pletina de sujeción para SM 611, MM 650, NFW 600 y NCW 600

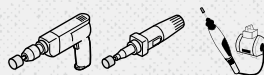
Diámetro x perforación en mm	Válido para	Extension	Unidad de embalaje	Referencia
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Ruedas abrasivas de láminas

Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas

MM 630



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	●
Plástico	○

Ventajas: Muy apropiado para piezas de trabajo con perfiles altos gracias a las laminillas rajadas verticalmente - Para uso en lijadoras portátiles - Imagen de superficie fina

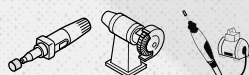
Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

Rueda abrasiva de láminas plegadas

FSR 618



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	○
Pintura/laca/masilla	○
Plástico	○

Ventajas: Abanico abrasivo de láminas plegadas de óxido de aluminio, permite un acceso sencillo a juntas, ranuras y estrías - Profundidad de inmersión muy amplia

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033

Ruedas abrasivas de láminas

Cepillo mil hojas



Cepillo mil hojas

WSM 617



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero	●	Madera	●
Acero inoxidable	●		
Pintura	●		
Plástico	●		

Ventajas: Puede usarse en todas las amoladoras angulares estándar (80 m/s) - Para uso universal; en posición frontal y lateral - Herramienta de cambio manual sencillo sin ayuda adicional

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho en mm	Grano	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 20	40	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	rosca M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	rosca M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	rosca M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	rosca M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021



El cepillo abrasivo versátil para la amoladora angular

- Montaje fácil y rápido
- Múltiples campos de aplicación
- Alta seguridad
- Ideal para el empleo en áreas de difícil acceso

Rodillos de acabado

Rodillo de acabado

SM 611 S



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

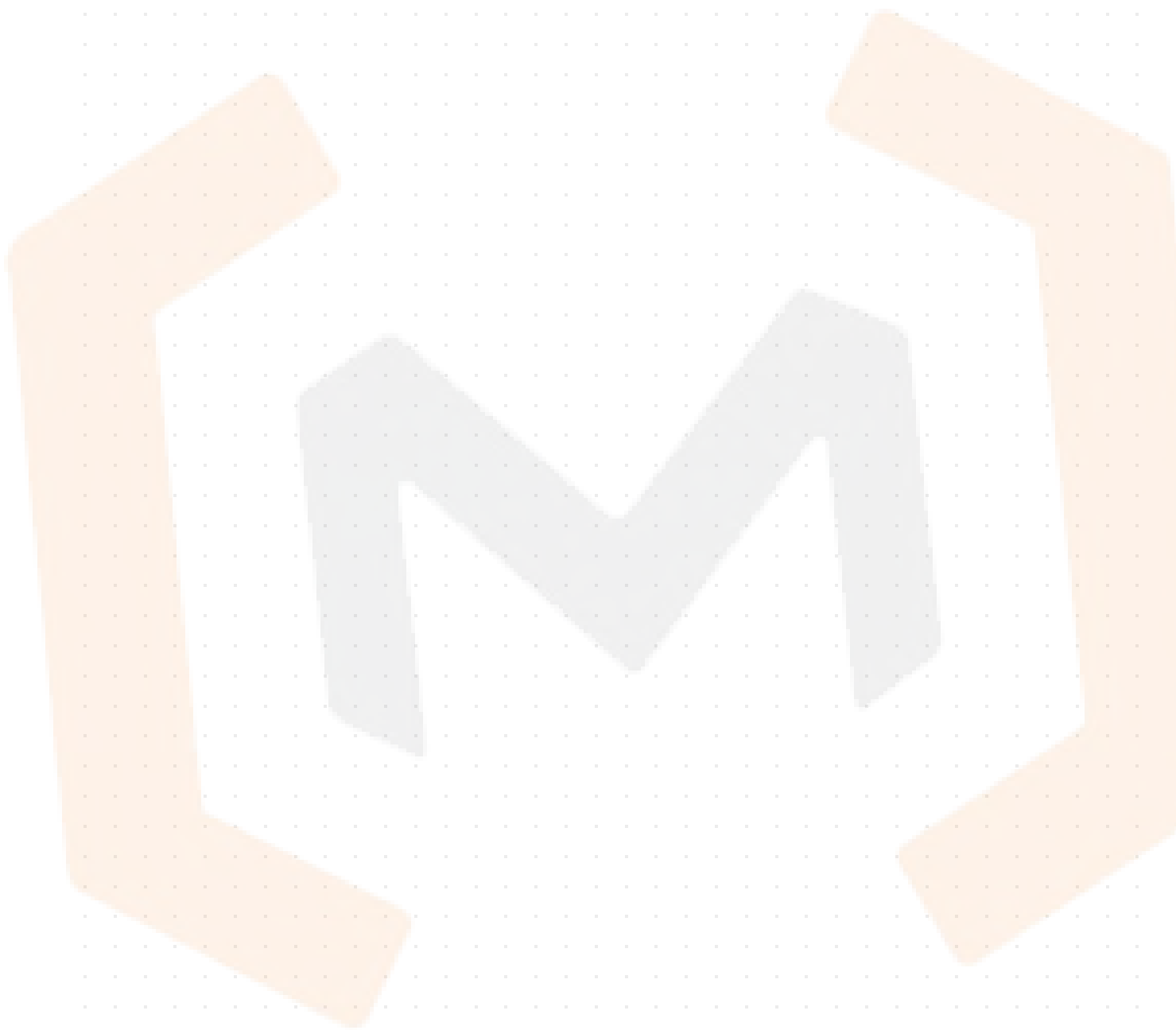
Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●
Metal universal	●

Ventajas: Acabado de superficie uniforme - Producto especial para acabados finos

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999



Cepillo abrasivo con vástago

Sobre el producto

El cepillo abrasivo pequeño con vástago está compuesto por una serie de láminas provistas con grano abrasivo de óxido de aluminio dispuestas radialmente alrededor del eje (vástago) central. Esta disposición radial en forma de abanico se presta especialmente para el lijado de piezas perfiladas o torneadas ya que, el cepillo se adapta perfectamente al contorno de la pieza mecanizada.

Gracias a los diversos tamaños de granos (40 – 320) y tipos de tejido abrasivo empleados (con y sin capa adicional de ingrediente refrigerante llamado Multibond) de ingredientes refrigerantes llamada Multibond) el cepillo abrasivo pequeño de Klingspor se puede emplear en una multitud de campos de aplicación.

Estos cepillos se fabrican de forma estándar con un vástago de 6 mm o 3 mm y un largo de 40mm.

Campos de aplicación

- ▶ Rectificado de herramientas y moldes.
- ▶ Trabajo sobre piezas perfiladas.
- ▶ Mecanizado de superficies internas y lugares de difícil acceso.
- ▶ Rectificado de piezas pequeñas y carcasas.

Tipo	Campos de aplicación material															Maquinaria			Página
	Metal	Fabricación de tanques/ contenedores	Mecánica de precisión	Mecanización de moldes	Grifería	Tubos	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Cubtería	Madera	Molduras de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles de madera	Plástico	Máquina de eje flexible	Taladros	Amoladoras rectas	
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	190
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	194
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	195

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Cantidad mínima para productos que se fabrican bajo pedido

Producto	Grano	Cantidad mínima
KM 613	40–320	250 uds
	desde 360	500 uds
KM 615	40–180	250 uds
KMT 614	40–320	250 uds
	desde 360	500 uds

Sugerencias para la aplicación correcta

- ▶ Los cepillos abrasivos pequeños con vástago pueden ser empleados con máquinas de eje flexible, amoladoras rectas (neumáticas o eléctricas) o con taladros.
- ▶ Este cepillo ofrece su mejor rendimiento con una velocidad de trabajo de 20 - 25 m/s. Dentro de estos parámetros se consigue, tanto a nivel de desgaste de la herramienta, como remoción, acabado y carga térmica de la pieza mecanizada, los mejores resultados.

Factores que influyen en el resultado del lijado

Arranque de material:

Un aumento en la eliminación de material debe lograrse si es posible sólo mediante el uso de un tamaño de grano más grueso y no por un incremento en la presión de contacto.

Un incremento permanente en la presión de contacto

- ▶ Conduce a un desgaste innecesario de la herramienta.
- ▶ Conduce a un aumento de la carga térmica en la pieza mecanizada.
- ▶ Pueden acabar en un fallo permanente de la herramienta utilizada.

El acabado:

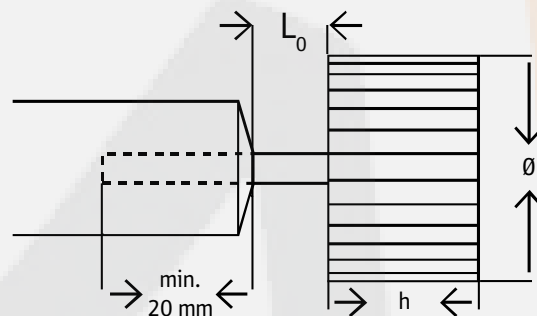
- ▶ Mediante el desgaste de la lámina abrasiva en el extremo de la misma van descubriéndose continuamente nuevos y afilados granos abrasivos, que garantizan un acabado de la superficie regular.
- ▶ Al aumentar la velocidad de lijado disminuye la rugosidad de la superficie.
- ▶ Al aumentar la presión de contacto se consigue una rugosidad de la superficie ligeramente más rugosa.
- ▶ El acabado alcanzado mediante un cepillo abrasivo pequeño con vástago, comparado con el lijado mediante una banda abrasiva con el mismo grano, es bastante más fino.

La carga térmica

- ▶ Mediante la reducción de la presión de contacto y la velocidad periférica se puede disminuir la carga térmica sobre la pieza mecanizada.

Ø [mm]	Altura h [mm]	Veloc. trabajo permit. [m/s] *	Revoluciones [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* para longitud del vástago abierta L₀=0 mm



El desgaste de la herramienta:

- ▶ El desgaste de la herramienta se puede reducir mediante el trabajo con una presión de contacto más baja.

Para asegurarse un óptimo uso de la herramienta abrasiva:

- ▶ No se debe exceder la velocidad máxima de trabajo.
- ▶ Se debe sujetar el cepillo en la herramienta con al mínimo 20 mm.
- ▶ No se debe exceder las revoluciones máximas permitidas L₀ (véase el cuadro de arriba)

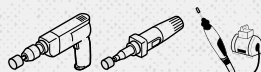
Para más información consulte el folleto que adjuntamos en las cajas de embalaje.

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

KM 613



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Madera	●
Plástico	●

Ventajas: Producto universal para materiales de acero y acero inoxidable - Rendimiento de arranque uniforme - Apropiado para uso en áreas de difícil acceso

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816



Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Cepillo mil hojas



►► Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913



Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Cepillo mil hojas

►► Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034



Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Cepillo mil hojas



►► Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179



Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

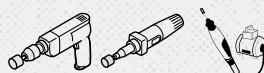
Cepillo mil hojas

► Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

KM 615



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable ●

Ventajas: Lijado refrigerado gracias al multibond - Poder de remoción incrementado en acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro x ancho x vástago en mm				Grano				Velocidad máxima				Revoluciones permitidas				Unidad de embalaje				Referencia				
30 x 10 x 6				60				40 m/s				25400 1/min				10				253615				
30 x 10 x 6				80				40 m/s				25400 1/min				10				253620				
30 x 10 x 6				120				40 m/s				25400 1/min				10				253610				
40 x 20 x 6				60				40 m/s				19000 1/min				10				253616				
40 x 20 x 6				80				40 m/s				19000 1/min				10				253621				
40 x 20 x 6				120				40 m/s				19000 1/min				10				253611				
50 x 20 x 6				60				40 m/s				15200 1/min				10				253617				
60 x 30 x 6				60				40 m/s				12700 1/min				10				253618				
60 x 30 x 6				80				40 m/s				12700 1/min				10				253623				
80 x 40 x 6				60				40 m/s				9500 1/min				10				253619				
80 x 40 x 6				80				40 m/s				9500 1/min				10				253624				

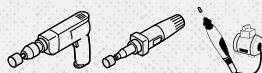
Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Cepillo mil hojas



Cepillo mil hojas de láminas pequeñas, forma de copa

KMT 614



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	○
Plástico	○

Ventajas: Aplicable para uso radial y frontal

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195



Productos de fibra sintética abrasiva

Sobre el producto

Gracias a su estructura abierta y flexible, el velo abrasivo con su lijado «suave» permite crear unas superficies especialmente finas con una profundidad de rugosidad reducida. El velo abrasivo está guarnecido por completo y uniformemente con granos abrasivos, lo cual permite conseguir una imagen de lijado homogénea y reproducible, a la vez que una larga vida útil.

Debido a las numerosas propiedades ventajosas del material, el significado de los productos de fibra sintética en el tratamiento de

superficies aumenta continuamente, sobre todo en la operación de acabado de superficies de acero inoxidable.

Con las variaciones del producto que muestran diferencias en lo que respecta a la estructura de las fibras, el tipo de grano, la granulometría, el aglutinante y la densidad, Klingspor ofrece la herramienta abrasiva para cada operación, desde el desbarbado ligero y el arranque de material hasta la limpieza, el satinado y el pulido de superficies.

			Maquinaria											Campos de aplicación material								
Operación	Tipo	Tipo de herramienta	Amoladora angular	Taladro	Lijadora recta	Lijadora con transmisión flexible	Lijadora de pie	Lima de banda manual	Amoladora recta acodada	Lijadora orbital	Lijadora satinadora	Torno de mano	Lijadora excéntrica	Lijadora de soldadura en ángulo	Lijado manual	Acero inoxidable	Acero	Metales no férricos	Laca	Plástico	Madera	Página
Lijado ligero y satinado	SMT 850 plus	Disco de fibra sintética combinado	●													●	○					220
	SMT 800	Disco de fibra sintética	●													●	●	●				220
	SV 484	Disco abrasivo de fibra sintética SCM (universal)	●													●	●	●	○			208
	NDS 800	Disco abrasivo de fibra sintética SCM (duro, cantos)	●													●	●	●	○			209
	NBS 800	Banda de fibra sintética SCM					●									●	●	●				207
	NBF 800	Banda abrasiva para limas eléctricas de fibra sintética SCM						●								●	●	●				206
	QMC/QRC 800	Quick Change Disc SCM							●							●	●	●				211, 213
Limpieza basta, eliminación de recubrimientos	PW 2000	Power Wheel		●	●	●										●	●	○	●			223
	NCD 200	Disco de limpieza basto	●													●	●	○	●			222
	NCD 200 HD	Disco de limpieza basto HD	●													●	●	○	○			222
	QRC 200 HD	QCD de limpieza basto							●							●	●	○	○			214
Mateado y acabado	NRO 400	Rollo de fibra sintética abrasiva de óxido de aluminio								●					●	●	●	●	○	○	○	204
	NRO 500	Rollo de fibra sintética abrasiva de SiC								●					●	●	○	○	●	●	○	205
	NPA 400	Pliego abrasivo de fibra sintética de óxido de aluminio								●					●	●	●	●	○	○	○	205
	NPA 500	Pliego abrasivo de fibra sintética de SiC								●					●	●	○	○	●	●	○	206
	NFW 600 S	Rodillo de acabado de fibra sintética									●					●	●	●		○		217
	NCW 600 S	Rodillo de acabado combinado									●					●	●	●		○		217
	NFW 600	Rueda de fibra sintética										●				●	●	●		○		216
	NCW 600	Rueda de fibra sintética combinada										●				●	●	●		○		216
	NDS 400 K	Disco de fibra sintética con autosujeción											●		●	●	●	●	●	●	○	208
	QMC/QRC 400	QCD de fibra sintética							●							●	●	●	○	○		211, 212
	NFS 600	Cepillo mil hojas de láminas pequeñas de fibra sintética		●	●	●										●	●	●		○		219
	NCS 600	Cepillo mil hojas de láminas pequeñas combinado		●	●	●										●	●	●		○		218
Eliminación de decoloración, pulido previo	NUD 500	Disco abrasivo de fibra sintética compacto	●													●	●	●				221
	MFW 600	Disco abrasivo / rueda abrasiva de fibra sintética compacto/a	●											●		●	●	●				221
	QRC 500	QCD de fibra sintética compacto							●							●	●	●				213

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Productos de fibra sintética abrasiva

Indicaciones de utilización

Tipos de fibra sintética

A la hora de elegir el producto adecuado para su aplicación conviene tener en cuenta las características del material de fibra sintética.

Se distingue entre cuatro tipos de fibra sintética:

- Fibra sintética suave sin revestimiento de tejido (Clean and Finish)
- Fibra sintética con revestimiento de tejido (Surface Conditioning Material – SCM)
- Fibra sintética compacta prensada dura (Unitized und Convolute)
- Fibra sintética de limpieza basta (Clean and Strip)

Las ventajas generales de los materiales de fibra sintética:

Amplio abanico de aplicaciones para el acabado:

- Productos disponibles en diferentes tipos de grano y densidades

Vida útil especialmente larga

- Se liberan continuamente granos abrasivos nuevos
- Acabado uniforme a lo largo de toda la vida útil
- Sin embotamiento gracias a la estructura abierta

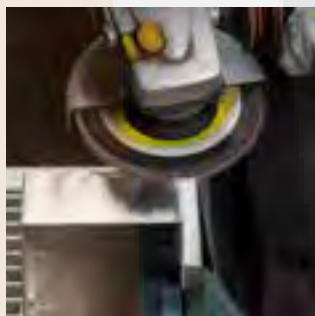
Superficie uniforme

- Granos abrasivos distribuidos uniformemente en la estructura del material
- No se produce una penetración excesiva en la superficie de la pieza de trabajo

Buena adaptación a la pieza de trabajo

- La estructura de los materiales de fibra sintética es muy flexible

Procedimientos de acabado, operaciones típicas



Lijado ligero y satinado

Arranque de material ligero, junto con un buen acabado. La elección correcta: Herramientas de fibra sintética SCM con revestimiento de tejido (p. ej., bandas, discos) o combinaciones con fibra sintética y producto abrasivo en soportes (p. ej., SMT 850).



Limpieza basta

Para la eliminación de óxido, cascarilla, lacas y revestimientos en general o para la eliminación sencilla de decoloraciones. La elección correcta: Herramientas de fibra sintética para la limpieza basta con una estructura muy abierta, fibras sintéticas relativamente gruesas y un grano abrasivo grueso.



Mateado y acabado

Adaptación a una imagen de lijado de superficie, limpieza de superficies y ejecución de un acabado, sin arranque de material. La elección correcta: Herramientas, a menudo también para el lijado manual, de fibra sintética suave y flexible.



Eliminación de decoloraciones y pulido previo

Eliminación de decoloraciones y/o creación de una superficie extremadamente fina con una reducida profundidad de rugosidad. La elección correcta: Herramientas de fibra sintética compacta prensada dura. Según la densidad y el grado de finura de la fibra sintética incluso es posible un ligero arranque de viruta o un ligero desbarbado.

Fibra sintética de nylon en cuatro formas distintas

Fibra sintética sin revestimiento de tejido



NCW 600 (S)



NFW 600 (S)



NDS 400 K



QMC / QRC 400



NPA 400 / 500



NRO 400 / 500



NCS 600



NFS 600

Fibra sintética con revestimiento de tejido



SMT 800 SPECIAL



SMT 850 plus SPECIAL



NBS 800



NBF 800



SV 484



NDS 800



QMC / QRC 800

Fibra sintética compacta prensada dura



MFW 600



NUD 500



QRC 500

Fibra sintética para la limpieza basta



PW 2000



NCD 200



QRC 200 HD



NCD 200 HD

Productos de fibra sintética abrasiva

Indicaciones de utilización

Rollos y hojas

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Formato/versión	Producto	Ancho	Pedido mínimo
Rollos	NRO 400 / 500	Dimensiones y cantidades bajo consulta.	
Hojas	NPA 400 / 500	Dimensiones y cantidades bajo consulta.	



Tabla de granulometrías

Grano		80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	sin grano
Índice de finura		grueso	medio	fino	muy fino	ultra fino	no abrasivo
Pliegos y rollos de fibra sintética abrasiva	Agresividad disminución ↓	grueso A – marrón					
			medio SiC – negro				
			medio A – marrón rojizo				
				fino A – marrón rojizo			
					muy fino muy pesado – verde		
						muy fino uso general – verde oscuro	
						muy fino A – marrón rojizo	
							ultra fino SiC – gris
							no abrasivo – blanco

Bandas

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Formato/versión	Producto	Ancho	Pedido mínimo
Bandas	NBF 800	6 – 13 mm	20 unidades
		14 – 30 mm	10 unidades
	NBS 800	31 – 75 mm	5 unidades
		76 – 320 mm	2 unidades

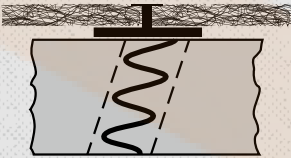
La longitud mínima para bandas de fibra sintética es de 295 mm. En los artículos de fabricación nos reservamos el derecho a suministrar una cantidad mayor o menor.



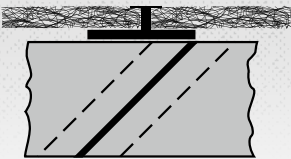
Tabla de granulometrías

Grano		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Índice de finura		grueso	medio	muy fino
Klingspor Bandas de fibra sintética	Agresividad disminución ↓	grueso A – marrón		
			medio A – violeta	
				muy fino – azul

Uniones de banda para bandas de fibra sintética



Form 3 W
Unión de tope en zigzag con cinta textil en el dorso y pegado adicional en la parte frontal. Cierre estándar para el tipo de producto NBS 800.



Form 4 W
Corte oblicuo, unión a tope, con cinta textil en el dorso y pegado en el lado frontal. Conexión especial para bandas abrasivas de fibra sintética para limas eléctricas, tipo de producto NBF 800.

Productos de fibra sintética abrasiva

Indicaciones de utilización

Quick Change Discs

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Formato/versión	Producto	Ø	Pedido mínimo
Quick Change Discs	QRC/QMC 800	38 mm	400 unidades
		50 mm	350 unidades
		76 mm	350 unidades
	QRC/QMC 400	38 mm	700 unidades
		50 mm	500 unidades
		76 mm	375 unidades



En los artículos de fabricación nos reservamos el derecho a suministrar una cantidad mayor o menor.

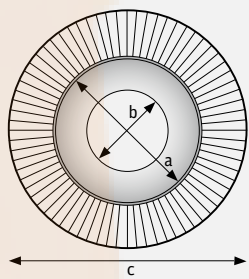
Tabla de granulometrías para QRC/QMC 800

Grano		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Índice de finura		grueso	medio	muy fino
Klingspor Quick Change Discs	Agresividad disminución ↓	grueso A – marrón		
			medio A – violeta	
				muy fino – azul

Rueda abrasiva

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Formato/versión	Producto	Ø	Pedido mínimo
Rueda abrasiva	NFW 600 / NCW 600	100 – 165 mm	20 unidades
		200 – 300 mm	10 unidades
	NFW 600 S / NCW 600 S	100 – 110 mm	20 unidades
Cepillo abrasivo con vástago	NCS 600 / NFS 600	30,40,50,60 mm	150 unidades
		80, 100 mm	100 unidades



- a Diámetro exterior tapa lateral
- b Perforación tapa lateral
- c Diámetro exterior cepillo

Tapa lateral del cepillo y perforación en función del diámetro exterior del cepillo *

Tipo	Ø exterior rueda de fibra sintética [mm]	Tapa lateral metálica		Pletina de sujeción compatible SMD 612
		Ø exterior [mm]	Perforación [mm]	
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200-250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826

* válido para versiones estándar (artículos en almacén)

Productos de fibra sintética abrasiva

Rollos

Rollo de fibra sintética abrasiva

NRO 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Pintura/laca/masilla	●
Metal universal	●		
Madera	●		
Plástico	●		

Ventajas: Muy buena adaptabilidad a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 10000	marrón rojizo	medio	1	258870
100 x 10000	marrón rojizo	fino	1	258872
100 x 10000	verde oscuro	muy fino uso general	1	258871
100 x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258873
115 x 10000	marrón rojizo	medio	1	258885
115 x 10000	marrón rojizo	fino	1	258887
115 x 10000	verde oscuro	muy fino uso general	1	258886
115 x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258888
150 x 10000	marrón rojizo	medio	1	258890
150 x 10000	marrón rojizo	fino	1	258892
150 x 10000	verde oscuro	muy fino uso general	1	258891
150 x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258893

Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 200.

Rollo de fibra sintética abrasiva

NRO 500



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	●
Plástico	●		
Pintura/laca/masilla	●		
Metal universal	●		



Ventajas: Muy buena adaptabilidad a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 10000	negro	medio	1	260365
100 x 10000	gris	ultra fino	1	258874
115 x 10000	negro	medio	1	260366
115 x 10000	gris	ultra fino	1	258889
150 x 10000	negro	medio	1	260367
150 x 10000	gris	ultra fino	1	258894

Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 200.

Pliegos abrasivos de fibra sintética

NPA 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Plástico	●
Metal universal	●		
Madera	●		
Pintura/laca	●		



Ventajas: Inmejorable para acabado de superficies, p. ej. adaptación a una imagen de lijado de superficie ya existente - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	marrón	grueso	20	342852
152 x 229	marrón rojizo	medio	20	342855
152 x 229	marrón rojizo	fino	20	342856
152 x 229	marrón rojizo	muy fino	20	342849
152 x 229	verde	muy fino (muy pesado)	20	342853
152 x 229	verde oscuro	muy fino (uso general)	20	342854

Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 200.

Productos de fibra sintética abrasiva

Pliegos / Bandas

Pliegos abrasivos de fibra sintética

NPA 500



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Pintura/laca	●	Madera	①
Plástico	●		
Acero inoxidable	●		
Metal universal	①		

Ventajas: Inmejorable para acabado de superficies, p. ej. adaptación a una imagen de lijado de superficie ya existente - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	negro	medio	20	342857
152 x 229	gris	ultra fino	20	342851
152 x 229	blanco	sin grano	20	342850

Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 200.

Banda abrasiva de fibra sintética SCM para limas eléctricas

NBF 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●
Metal universal	①

Ventajas: Producto especial para el acabado con limas eléctricas - Ideal para la eliminación de decoloraciones, para desbarbes suaves, nivelar, acabado mate, cardar - Embozamiento mínimo y larga vida útil

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
6 x 520	F4W	marrón	grueso	10	258646
6 x 520	F4W	marrón rojizo	medio	10	258647
6 x 520	F4W	azul	muy fino	10	258648
9 x 533	F4W	marrón	grueso	10	258652
9 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	10	258653
9 x 533	F4W	azul	muy fino	10	258654
10 x 330	F4W	marrón	grueso	10	258655
10 x 330	F4W	marrón rojizo	medio	10	258656
10 x 330	F4W	azul	muy fino	10	258657
12 x 520	F4W	marrón	grueso	10	258658
12 x 520	F4W	marrón rojizo	medio	10	258659
12 x 520	F4W	azul	muy fino	10	258660
12 x 533	F4W	marrón	grueso	10	258661
12 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	10	258662



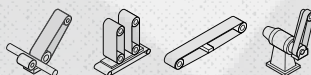
►► Atención, continuación de NBF 800, Banda de fibra sintética

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
12 x 533	F4W	azul	muy fino	10	258663
13 x 457	F4W	marrón	grueso	10	258664
13 x 457	F4W	marrón rojizo	medio	10	258665
13 x 457	F4W	azul	muy fino	10	258666
13 x 610	F4W	marrón	grueso	10	258667
13 x 610	F4W	marrón rojizo	medio	10	258668
13 x 610	F4W	azul	muy fino	10	258669
20 x 520	F4W	marrón	grueso	10	258671
20 x 520	F4W	marrón rojizo	medio	10	258672
20 x 520	F4W	azul	muy fino	10	258673
28 x 533	F4W	marrón	grueso	10	258674
28 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	10	258695
28 x 533	F4W	azul	muy fino	10	258696
30 x 533	F4W	marrón	grueso	5	258699
30 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	5	258700
30 x 533	F4W	azul	muy fino	5	258701
30 x 610	F4W	marrón rojizo	medio	5	258703
30 x 610	F4W	azul	muy fino	5	258704

Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 201.

Banda de fibra sintética SCM estándar

NBS 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto especial para el acabado con máquinas portátiles (salvo limas eléctricas) y estacionarias - Ideal para la eliminación de decoloraciones, para desbarbes suaves, nivelar, acabado mate, cardar - Embozamiento mínimo y larga vida útil

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 800	F3W	violeta	medio	5	258706
40 x 618	F3W	marrón	grueso	5	258711
40 x 618	F3W	violeta	medio	5	258712
40 x 618	F3W	azul	muy fino	5	258713
40 x 820	F3W	marrón	grueso	5	258714
40 x 820	F3W	violeta	medio	5	258715
40 x 820	F3W	azul	muy fino	5	258716
50 x 450	F3W	marrón	grueso	5	258717
50 x 450	F3W	violeta	medio	5	258718
75 x 2000	F3W	marrón	grueso	5	258729
75 x 2000	F3W	violeta	medio	5	258730
75 x 2000	F3W	azul	muy fino	5	258731

Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 201.

Productos de fibra sintética abrasiva

Discos

Disco de fibra sintética sin revestimiento de tejido, con sistema de autosujeción

NDS 400 K



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de al./carb. de silicio
Base	Fibra sintética

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Pintura/laca/masilla	●
Acero	●		
Acero inoxidable	●		
Plástico	●		

Ventajas: Produce un acabado satinado no direccional muy fino en superficies de acero inoxidable - Trabajos de limpieza ligeros en superficies metálicas - Eliminación de ligeras capas de óxido en metales no férricos - Preparación de superficies para recubrimientos posteriores - Granulación de superficies pintadas y de plástico - Disponible en ultra fine (Carburo de silicio) y very fine (Óxido de aluminio)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
150	320	marrón rojizo	muy fino	20	342640
150	600	gris	ultra fino	20	342641

Disco de fibra sintética SCM

SV 484



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética con revestimiento de poliéster

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Acero inoxidable	●
Madera	●		
Plástico	●		
Metal universal	●		

Ventajas: Disco universal con inmejorable relación calidad/precio - Lijado suave y elástico - Utilizable en seco y en húmedo - Con agujero central para facilitar el montaje, ajuste perfecto y trabajo regular en platos de soporte con sistema de montaje central - También utilizable en platos sin sistema de montaje central y con sistema con tornillo tensor

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	80	grueso	10	353413
115 x 22	100	medio	10	353415
115 x 22	180	medio	10	353409
115 x 22	280	muy fino	10	353410
125 x 22	80	grueso	10	353414
125 x 22	100	medio	10	353416
125 x 22	180	medio	10	353411
125 x 22	280	muy fino	10	353412

Productos de fibra sintética abrasiva

Discos / Platos de apoyo



Disco de fibra sintética SCM

NDS 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética con revestimiento de poliéster

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Madera	●
Acero inoxidable	●		
Pintura/laca/masilla	○		
Plástico	○		

Ventajas: Alta estabilidad en el lijado de cantos - Comportamiento de lijado agresivo - Larga vida útil - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco - Con agujero central pre-troquelado para su fácil eliminación y rápido montaje, ajuste perfecto y trabajo regular en platos de soporte con sistema de montaje central - También utilizable en platos sin sistema de montaje central y con sistema con tornillo tensor

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Grano	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	50	marrón	grueso	10	320103
115 x 22	100	marrón rojizo	medio	10	320104
115 x 22	180	azul	muy fino	10	320105
125 x 22	50	marrón	grueso	10	320106
125 x 22	100	marrón rojizo	medio	10	320107
125 x 22	180	azul	muy fino	10	320108

Plato de soporte para discos de fibra sintética SCM

NDS 555



Ventajas: Buena adhesión para discos abrasivos de fibra sintética - Para trabajos de lijado basto y pulido de dificultad media

Diámetro en mm	Alojamiento	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	1	164100
125	rosca M 14	1	208275

Productos de fibra sintética abrasiva

Platos de apoyo

Plato de soporte para discos de fibra sintética SCM con agujero central

NDS 555 C



NUEVO

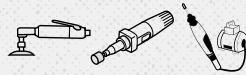


Ventajas: Posicionamiento sencillo y siempre centrado de los discos de fibra sintética - Buena adherencia gracias al sistema de sujeción autoadhesivo especial - Menos vibraciones, movimiento estable - Los discos no se desprenden, incluso al reducirse la adherencia - Adaptable, para superficies y contornos ligeros

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	13300 1/min	1	358126
125	rosca M 14	Diámetro 125 x 22	12200 1/min	1	358127

Quick Change Disc de fibra sintética

QMC 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Acero inoxidable	●
Metal universal	○

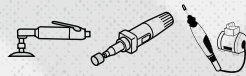
Ventajas: Apto para trabajos de acabado de superficies - Para trabajos de limpieza en metales y superficies pintadas

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
50	burdeos	medio	50	295392
50	burdeos	fino	50	295393
50	burdeos	muy fino	50	295394

Plato de soporte correspondiente véase pág. 212 / Adaptador véase pág. 215. Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 202.

Quick Change Disc de fibra sintética SCM

QMC 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética con revestimiento de poliéster

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	○

Ventajas: Para desbarbados suaves - Para eliminación de herrumbre y pintura - Larga vida útil gracias a la calidad dura y estable del material de fibra sintética

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
50	marrón	grueso	50	295410
50	violeta	medio	50	295411
50	azul	muy fino	50	295412
76	violeta	medio	25	295417
76	azul	muy fino	25	295418

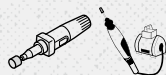
Plato de soporte correspondiente véase pág. 212 / Adaptador véase pág. 215. Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 202.

Productos de fibra sintética abrasiva

Quick Change Discs / Platos de soporte

Plato de soporte

QMC 555

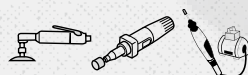


Ventajas: Montaje seguro de los discos QMC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los tres grados de dureza

Diámetro x vástago en mm	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295422
38 x 6	blando	Gris	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295424
38 x 6	duro	Rojo	30000 1/min	1	300059
50 x 6	blando	Gris	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295426
50 x 6	duro	Rojo	30000 1/min	1	295427
76 x 6	blando	Gris	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medio	Azul	20000 1/min	1	295430
76 x 6	duro	Rojo	20000 1/min	1	295431

Quick Change Disc de fibra sintética

QRC 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Acero inoxidable	●
Metal universal	○

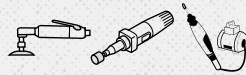
Ventajas: Apto para trabajos de acabado de superficies - Para trabajos de limpieza en metales y superficies pintadas

Otras medidas disponibles bajo consulta

Plato de soporte correspondiente véase pág. 215 / Adaptador véase pág. 215. Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 202.

Quick Change Disc de fibra sintética SCM

QRC 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética con revestimiento de poliéster

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	○

Ventajas: Para desbarbados suaves - Para eliminación de herrumbre y pintura - Larga vida útil gracias a la calidad dura y estable del material de fibra sintética

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
50	marrón	grueso	50	295413
50	violeta	medio	50	295414
50	azul	muy fino	50	295415
76	marrón	grueso	25	295419
76	violeta	medio	25	295420

Plato de soporte correspondiente véase pág. 215 / Adaptador véase pág. 215. Para más información sobre los granos disponibles véase tabla en pág. 202.

Quick Change Disc, fieltro compacto

QRC 500



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de al./carb. de silicio
Base	Capas de fibra sintética, prensadas

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Metales no férricos	●
Titanio	●	Aluminio	●
Acero	●		
Aceros de alta aleación	●		

Ventajas: Vida útil muy larga - Imagen de lijado de superficie fina, constante y brillante - Usos múltiples, según la densidad y la estructura (desde arranque de viruta hasta pulido) - Muy apropiado para áreas de difícil acceso (p. ej., esquinas interiores) - Posibilidad de uso frontal y en plano - Libre de ingredientes metálicos

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Dureza	Unidad de embalaje	Referencia
51	gris	fino	2 SF blando	10	358978
51	gris	fino	3 SF medio	10	358981
51	gris	fino	6 SF duro	10	358979
51	marrón rojizo	grueso	8 AC muy duro	10	358980
76	gris	fino	2 SF blando	5	358982
76	gris	fino	3 SF medio	5	358985
76	gris	fino	6 SF duro	5	358983
76	marrón rojizo	grueso	8 AC muy duro	5	358984

Plato de soporte correspondiente véase pág. 215 / Adaptador véase pág. 215.

NUEVO

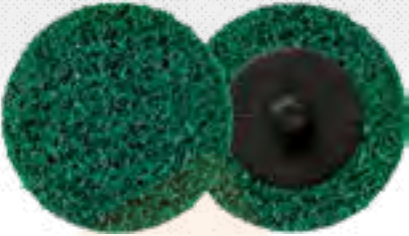


Productos de fibra sintética abrasiva

Quick Change Discs

Quick Change Disc, fieltro de limpieza basto

QRC 200 HD





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio con revestimiento de cerámica
Base	Fieltro de limpieza basto

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●
Pintura/laca/masilla	●

Ventajas: Fieltro de limpieza duro y agresivo para grandes esfuerzos - Estructura abierta, sin embozamiento, lijado en frío - Avance rápido del trabajo y larga vida útil - No modifica la geometría de la pieza en aplicaciones en metal - Posibilidad de uso frontal y de superficie

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
51	verde	extra grueso	10	358993
76	verde	extra grueso	5	358994

Plato de soporte correspondiente véase pág. 215 / Adaptador véase pág. 215.

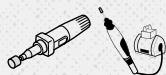
Productos de fibra sintética abrasiva

Platos de apoyo / Adaptador



Plato de soporte

QRC 555



Ventajas: Montaje seguro de los discos QRC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los dos grados de dureza

Diámetro x vástago en mm	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295423
38 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medio	Azul	30000 1/min	1	295428
50 x 6	duro	Rojo	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medio	Azul	20000 1/min	1	295432
76 x 6	duro	Rojo	20000 1/min	1	295433

Adaptador para plato de soporte para Quick Change Discs

QCA 555



Ventajas: Adaptador Quick Change Disc con rosca de M14 - Permite el uso de Klingspor Quick Change Discs en todas las amoladoras angulares corrientes en el mercado

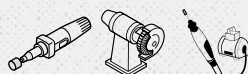
Ancho x largo en mm	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
20 x 30	rosca M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Productos de fibra sintética abrasiva

Cepillo mil hojas

Rueda de fibra sintética y láminas

NCW 600



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Plástico	○

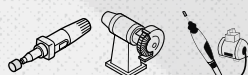
Ventajas: Combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva para una imagen de lijado fina - Propiedades óptimas de desgaste - Alto poder de remoción - Larga vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 50 x 43,1	80	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (pag. 183)!

Ruedas de fibra sintética

NFW 600



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 50 x 43,1	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	medio	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	medio	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (pag. 183)!

Rodillo de acabado de fibra sintética y láminas

NCW 600 S



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Plástico	○

Ventajas: Alto poder de arranque, lijado de superficie fina gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320248

Rodillo de acabado de fibra sintética

NFW 600 S



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258896

Productos de fibra sintética abrasiva

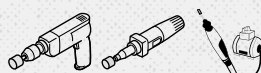
Cepillo mil hojas

► Atención, continuación de NFW 600 S, Rodillo de acabado de fibra sintética

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 100 x 19	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medio	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Cepillo abrasivo con fibra sintética y vástago

NCS 600



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Plástico	●

Ventajas: Alto poder de arranque, lijado de superficie fina gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258951

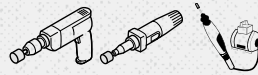
Productos de fibra sintética abrasiva

Cepillo mil hojas



Rueda de fibra sintética con vástago

NFS 600



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x vástago en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Productos de fibra sintética abrasiva

Discos de láminas abrasivos

Disco de láminas abrasivo de fibra sintética

SMT 800

SPECIAL



Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Propiedades

Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°

Ventajas: Disco de fibra sintética de alta calidad para trabajos de acabado en acero inoxidable - Resultados óptimos al usarse en amoladoras angulares de velocidad variable - 3 grados de finura

Diámetro x perforación en mm	Forma	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		grueso	marrón	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medio	marrón rojizo	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		muy fino	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		grueso	marrón	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medio	marrón rojizo	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		muy fino	verde	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Disco de láminas multiuso

SMT 850 plus

SPECIAL



Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Propiedades

Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°

Ventajas: Disco de fibra sintética multiuso de alta calidad - Especialmente apto para mecanizado de cordones de soldadura en acero inoxidable - Acabado uniforme durante toda su vida útil - Desbaste y acabado en un paso

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		60	grueso	marrón	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medio	marrón rojizo	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	muy fino	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	grueso	marrón	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medio	marrón rojizo	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	muy fino	verde	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

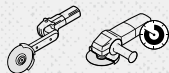
Productos de fibra sintética abrasiva

Discos abrasivo de fibra sintética compacto



Disco abrasivo de fibra sintética compacto
prensado duro

MFW 600



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Base	Capas de fibra sintética, prensadas

Ventajas: Producto especial para acabado de cordones de soldadura de acero inoxidable - 4 diferentes grados para eliminación de material hasta brillo intenso

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 6 x 22	grueso	rojo	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medio	gris	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fino	gris	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grueso	rojo	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medio	gris	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fino	gris	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	grueso	rojo	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medio	gris	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fino	gris	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	muy fino	gris	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Disco abrasivo de fibra sintética compacto
prensado duro

NUD 500



Campos de aplicación:

Aceros aleados	●
Aceros de alta aleación	●
Metales no ferrosos	●
Metales ligeros	●
Aceros al cromo y al níquel	●
Acero	●
Titanio	●

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Base	Capas de fibra sintética, prensadas

Ventajas: Para la limpieza y el pulido previo de superficies - Para rectificar cordones de soldadura - Ahorra operaciones - Limpieza y acabado precisos de superficies - Consigue una profundidad de rugosidad muy reducida del material mecanizado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 13 x 22,23	grueso	gris	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medio	gris	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	muy fino	gris	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grueso	gris	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medio	gris	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	muy fino	gris	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Productos de fibra sintética abrasiva

Discos de limpieza

Disco de limpieza basto, extra coarse

NCD 200



Campos de aplicación:

Metal universal	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Acero inoxidable	●

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Forma	Recto

Ventajas: Tela especial de fibra sintética SiC para limpieza de superficies y eliminación de decoloraciones/azulamiento por calor - Sin embozamiento gracias a la estructura abierta

Diámetro x perforación en mm	Forma	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Disco de limpieza basto, extra coarse

NCD 200 HD



NUEVO !



Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●
Pintura/laca/masilla	●

Propiedades

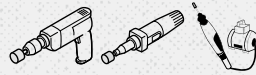
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio con revestimiento de cerámica
Forma	Recto

Ventajas: Variante de fieltro dura y agresiva para mayores esfuerzos - Estructura abierta - Sin embozamiento - Lijado en frío - Avance rápido del trabajo y larga vida útil - No modifica los contornos de la pieza

Diámetro x perforación en mm	Forma	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		extra grueso	verde	63 m/s	10450 1/min	10	358003
125 x 22,23		extra grueso	verde	63 m/s	9600 1/min	10	358004

Clean and Strip Power Wheel, extra grueso

PW 2000



Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Metal universal	●
Piedra	●

Ventajas: Tela especial de fibra sintética, ideal para la eliminación de decoloraciones, capas de óxido, corrosión, restos de pintura - Limpieza de cordones de soldadura - Sin embozamiento

Diámetro x ancho x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Espiga de sujeción

SD 2000



Ventajas: Para un montaje seguro de la herramienta abrasiva PW 2000 en taladradoras, máquinas de eje flexible y rectificadoras rectas

Medidas en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
6	1 rueda Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 ruedas Ø 100 - Ø 200	1	194632



Discos de láminas abrasivos

Sobre el producto

Desde su lanzamiento en el mercado, el disco de láminas de Klingspor ha venido sustituyendo con éxito a los discos de desbaste en muchas aplicaciones de lijado de superficies.

Gracias a la disposición en forma de abanico y radial de las láminas abrasivas se obtiene una mayor capacidad de lijado frente a otras herramientas.

Los discos de láminas de Klingspor se fabrican con láminas provistas de granos abrasivos de zirconio, cerámico o de corindón que se disponen uniformemente en platos fabricados en plástico o reforzados de tejido de fibra de vidrio.

La disposición de las láminas garantiza una alta flexibilidad, menos vibraciones y gran capacidad uniforme y de lijado.

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Díámetro	Cantidad mínima
hasta 150 mm	320 unidades
180 mm	160 unidades

Tipo		Material								Aplicación						Página
		Acero	Acero inoxidable (INOX)	Aceros de alta aleación	Metales no-férricos	Aluminio	Madera	Plásticos	Pintura, laca, masilla	Lijado de superficies	Mecanizado de soldaduras	Mecanizado de cantos; achaflanado	Mecanizado de cordones de soldadura	Eliminar herrumbre, eliminación de barnices	Eliminación de azulamiento y capas de óxido	
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●				230
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●						231
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●	●				231
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●						232
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●	●				232
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●				233
SMT 626 SUPRA		●	●	●							●	●				235
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●						234
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●						236
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●					●	●				236
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●						236
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●				236
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●						237
SMT 924 SPECIAL		●	●								●	●				238
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●						238
SMT 925 SPECIAL		●	●	●							●	●				238
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●				239
SMT 996 SPECIAL			●	●						●						240
SMT 996 SPECIAL			●	●							●	●				240

● = Aplicación principal ○ = Aplicación posible

Discos de láminas abrasivos

Indicaciones de utilización

- 1. Banda roja**
Define las revoluciones máximas permitidas de 80 m/s
- 2. Indicaciones de seguridad**
Pictogramas y logo oSa
- 3. Medidas**
Indicación en mm y pulgadas
- 4. Anillo de troquelado**
Información interna sobre fabricación, no se trata de caducidad
- 5. Tamaño del grano**
- 6. Número de referencia**
- 7. Indicaciones de seguridad**
Pictogramas
- 8. Línea de producto**
Extra/Supra/Special
- 9. Nombre del producto**
Tipo



Líneas de producto

Klingspor ofrece 3 líneas de producto diseñadas en consonancia. Ofrecemos soluciones adaptadas para cada usuario y campo de aplicación. Todos los discos de láminas se fabrican bajo las normas vigentes por lo que ofrecemos estándares altos de seguridad de producto.



EXTRA

Relación de calidad/precio ideal y apto para el uso universal. Muy buen rendimiento en todo tipo de materiales de acero.



SUPRA

Herramienta profesional con duración destacable y altas tasas de remoción.



SPECIAL

Herramientas desarrolladas para las más altas exigencias en aplicaciones muy determinadas en la industria y la manufactura. Altísimo rendimiento y durabilidad hasta bajo exigencias elevadas

Estructura del producto

Los tres componentes del disco de láminas han sido diseñados en total consonancia el uno con el otro logrando así su máximo rendimiento.

1. Las láminas abrasivas

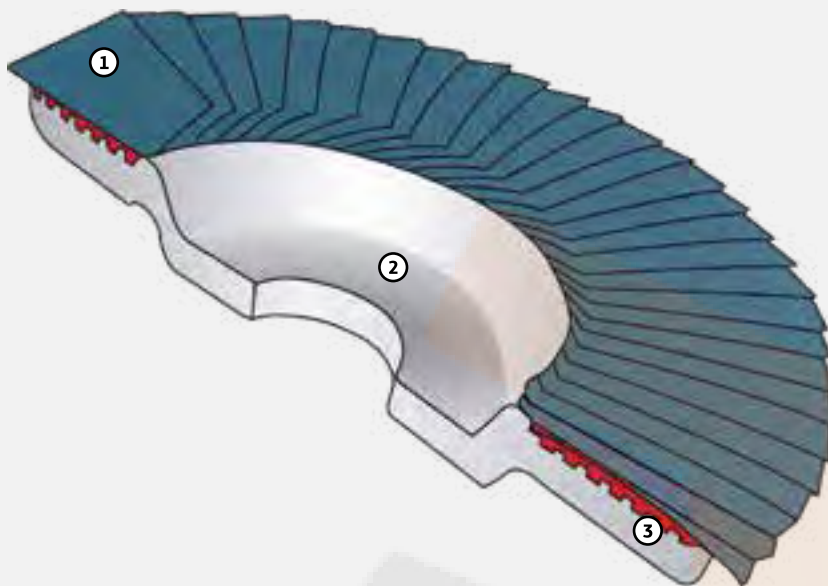
Klingspor ha desarrollado una serie de abrasivos revestidos para su uso específico en los discos de láminas. Gracias a ello la herramienta abrasiva está perfectamente preparada para su uso en amoladoras angulares de altas revoluciones (80 m/s) y para diferentes tipos de aplicación. Por ello garantizamos un excelente rendimiento y larga duración.

2. El plato de soporte

Para la fabricación de los discos de láminas de Klingspor se utilizan dos tipos de platos de soporte. Por un lado está el más utilizado en el mercado, el plato de tejido de vidrio, y por otro lado está el plato de soporte de plástico reforzado con tejido de fibra de vidrio.

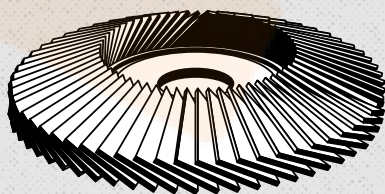
3. El aglomerante resinoso

La cola es el aglutinante resinoso entre el plato de soporte y las láminas abrasivas. Gracias a ella y una aplicación correcta de la herramienta se evitará el desprendimiento de las láminas del plato de soporte. Garantiza entre otros el cumplimiento de protección ante roturas más allá de las normas dictadas por la oSa y por la norma internacional de seguridad EN 13743.

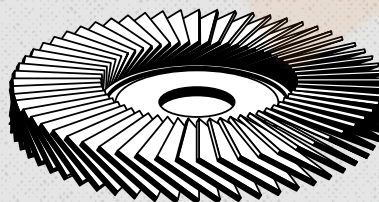


Formas de SMT

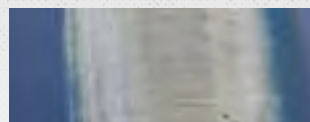
El modelo abombado lija con una superficie de arranque más reducida que la forma recta. Mediante la mecanización más puntual y definida de la forma abombada se consigue una tasa de remoción por tiempo más alta que en la versión recta. Por ello, esta versión se suele utilizar más en el mecanizado de cantos y cordones de soldadura. La versión recta del SMT se suele emplear más en el mecanizado de superficies planas.



abombado



recto

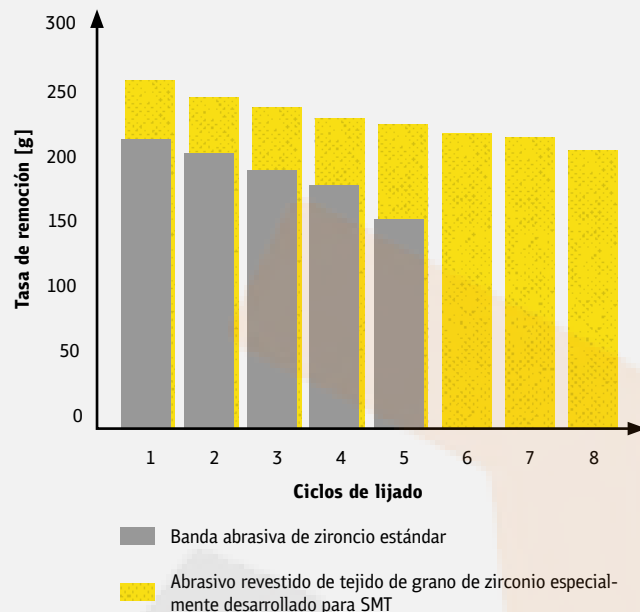


Discos de láminas abrasivos

Indicaciones de utilización

El abrasivo

En comparación a la aplicación con bandas abrasivas el abrasivo empleado en los discos de láminas se ve forzado mucho más. Por un lado, la velocidad de lijado de un disco de láminas es aproximadamente entre 2 - 2,5 veces más alta que en el lijado con bandas abrasivas, y por otro lado se debe de garantizar el desgaste uniforme del abrasivo revestido para que vaya surgiendo paulatinamente el grano nuevo y afilado. Es por ello que Klingspor ha desarrollado abrasivos revestidos específicos para este grupo de producto. Son abrasivos revestidos que ofrecen su máximo rendimiento y durabilidad en amoladoras angulares de altas revoluciones (80 m/s) (véase el diagrama).



1. Tejido con grano de zirconio

Grano de zirconio, tejido pesado de algodón y poliéster, rendimiento óptimo con maquinaria de alta potencia

2. Tejido con grano de zirconio

Grano agresivo de zirconio/óxido de aluminio, tejido de algodón, alto poder de arranque en amoladoras angulares de todas las potencias

3. Zirconio + Multibond

Grano de zirconio autoafilante en tejido de algodón, especial para un lijado refrigerado en acero inoxidable

4. Tejido con grano de corindón

Grano abrasivo de corindón duradero en tejido de algodón, para su uso en metales y metales no-férricos

5. Corindón cerámico + Multibond

Grano cerámico de alto rendimiento, soporte de poliéster fuerte, alto rendimiento (mecanizado de acero inoxidable), lijado refrigerado en superficies de acero inoxidable

6. Corindón cerámico

Grano cerámico de alto rendimiento, soporte de poliéster fuerte, alto rendimiento (mecanizado de acero)



Un uso seguro de las herramientas abrasivas Klingspor

Todos los discos abrasivos de láminas de Klingspor se fabrican bajo los estándares de la OSA y la EN13743, garantizando los más altos niveles de seguridad para el usuario.



Uso de gafas protectoras



Uso de mascarilla



Uso de protector de oídos



Apriete correcto



Uso de guantes de protección



Observar las indicaciones de seguridad



No apto para lijado en mojado



Apriete incorrecto

Discos de láminas abrasivos

Gama de discos de láminas (SMTs)



		Acero / metales no-férricos	Acero / INOX			Acero inoxidable	
		Agresividad	Agresividad			Vida útil	Agresividad
SPECIAL	Tipo:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agresividad:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Vida útil:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Plato de soporte:		Tejido de fibra vidrio abombado (6°)		Plástico abombado (12°) / recto	Tejido de fibra vidrio abombado (6°)	Tejido de fibra vidrio abombado (6°) / recto
SUPRA	Forma:						
	Tipo:		SMT 644				
							
	Agresividad:		■■■■■■■				
	Vida útil:		■■■■■■■				
	Plato de soporte:		Tejido de fibra vidrio abombado (12°) / recto				
	Forma:						
	Tipo:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Agresividad:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
EXTRA	Vida útil:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Plato de soporte:		Tejido de fibra vidrio abombado (12°)	Tejido de fibra vidrio recto		Tejido de fibra vidrio abombado (6°)	Tejido de fibra vidrio abombado (6°) / recto
	Forma:						
	Tipo:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agresividad:	■■■■■	■■■■■		■■■■■		
	Vida útil:	■■■■■	■■■■■		■■■■■		
	Plato de soporte:	Tejido de fibra vidrio abombado (12°)	Tejido de fibra vidrio abombado (12°) / recto		Plástico abombado (12°) / recto		
	Forma:						

Discos de láminas abrasivos

Discos de láminas abrasivos

SMT 314

EXTRA



Clase	EXTRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero	●
Metales no férricos	●
Madera	●



Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°

Ventajas: Buena tasa de arranque en aceros al carbono - También adecuado para metales no-férricos - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823

Discos de láminas abrasivos

SMT 324 EXTRA



Clase	EXTRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°, recto

Ventajas: Producto universal para el lijado de cantos y superficies de acero y acero inoxidable - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento - Sin cristalización incluso lijando con poca presión de contacto

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321650

Discos de láminas abrasivos

Discos de láminas abrasivos

SMT 325

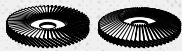
EXTRA





Clase EXTRA

Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □



Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades

Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Plástico reforzado con fibra de vidrio
Forma	convexo 12°, recto

Ventajas: Producto universal para el lijado de cantos y superficies de acero y acero inoxidable - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento - Sin cristalización incluso lijando con poca presión de contacto

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro x perforación en mm		Forma		Grano		Velocidad máxima		Revoluciones permitidas		Unidad de embalaje		Referencia												
115 x 22,23				40		80 m/s		13300 1/min		10		321659												
115 x 22,23				60		80 m/s		13300 1/min		10		321661												
115 x 22,23				80		80 m/s		13300 1/min		10		321663												
115 x 22,23				40		80 m/s		13300 1/min		10		321653												
115 x 22,23				60		80 m/s		13300 1/min		10		321655												
115 x 22,23				80		80 m/s		13300 1/min		10		321657												
115 x 22,23 X-LOCK				40		80 m/s		13300 1/min		10		351281												
115 x 22,23 X-LOCK				60		80 m/s		13300 1/min		10		351280												
115 x 22,23 X-LOCK				80		80 m/s		13300 1/min		10		351279												
125 x 22,23				40		80 m/s		12200 1/min		10		321660												
125 x 22,23				60		80 m/s		12200 1/min		10		321662												
125 x 22,23				80		80 m/s		12200 1/min		10		321664												
125 x 22,23				40		80 m/s		12200 1/min		10		321654												
125 x 22,23				60		80 m/s		12200 1/min		10		321656												
125 x 22,23				80		80 m/s		12200 1/min		10		321658												
125 x 22,23 X-LOCK				40		80 m/s		12200 1/min		10		351278												
125 x 22,23 X-LOCK				60		80 m/s		12200 1/min		10		351277												
125 x 22,23 X-LOCK				80		80 m/s		12200 1/min		10		351276												

Discos de láminas abrasivos

SMT 624

SUPRA



Clase	SUPRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°

Ventajas: Tasa de arranque y remoción agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado - Producto universal para el lijado exigente de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro x perforación en mm				Forma	Grano		Velocidad máxima		Revoluciones permitidas		Unidad de embalaje		Referencia											
	100 x 16				36		80 m/s		15300 1/min		10		322758											
	100 x 16				40		80 m/s		15300 1/min		10		322759											
	100 x 16				60		80 m/s		15300 1/min		10		322760											
	100 x 16				80		80 m/s		15300 1/min		10		322761											
	100 x 16				120		80 m/s		15300 1/min		10		322762											
	115 x 22,23				36		80 m/s		13300 1/min		10		322764											
	115 x 22,23				40		80 m/s		13300 1/min		10		322765											
	115 x 22,23				50		80 m/s		13300 1/min		10		322766											
	115 x 22,23				60		80 m/s		13300 1/min		10		322767											
	115 x 22,23				80		80 m/s		13300 1/min		10		322768											
	115 x 22,23				120		80 m/s		13300 1/min		10		322769											
	125 x 22,23				36		80 m/s		12200 1/min		10		322771											
	125 x 22,23				40		80 m/s		12200 1/min		10		322772											
	125 x 22,23				50		80 m/s		12200 1/min		10		322773											
	125 x 22,23				60		80 m/s		12200 1/min		10		322774											
	125 x 22,23				80		80 m/s		12200 1/min		10		322775											
	125 x 22,23				120		80 m/s		12200 1/min		10		322776											
	150 x 22,23				40		80 m/s		10200 1/min		10		322778											
	150 x 22,23				60		80 m/s		10200 1/min		10		322779											
	150 x 22,23				80		80 m/s		10200 1/min		10		322780											
	180 x 22,23				36		80 m/s		8500 1/min		10		322782											
	180 x 22,23				40		80 m/s		8500 1/min		10		322783											
	180 x 22,23				60		80 m/s		8500 1/min		10		322785											
	180 x 22,23				80		80 m/s		8500 1/min		10		322786											
	180 x 22,23				120		80 m/s		8500 1/min		10		322787											

Discos de láminas abrasivos

Discos de láminas abrasivos

SMT 628

SUPRA





Clase	SUPRA
Agresividad	■■■■■□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Propiedades

Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	Recto

Ventajas: Sobre todo adecuado para el lijado de superficies de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento - Tasa de arranque y remoción agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro x perforación en mm		Forma		Grano		Velocidad máxima		Revoluciones permitidas		Unidad de embalaje		Referencia												
115 x 22,23				36		80 m/s		13300 1/min		10		322789												
115 x 22,23				40		80 m/s		13300 1/min		10		322790												
115 x 22,23				60		80 m/s		13300 1/min		10		322792												
115 x 22,23				80		80 m/s		13300 1/min		10		322793												
115 x 22,23				120		80 m/s		13300 1/min		10		322794												
125 x 22,23				36		80 m/s		12200 1/min		10		322795												
125 x 22,23				40		80 m/s		12200 1/min		10		322796												
125 x 22,23				60		80 m/s		12200 1/min		10		322798												
125 x 22,23				80		80 m/s		12200 1/min		10		322799												
125 x 22,23				120		80 m/s		12200 1/min		10		322800												
180 x 22,23				36		80 m/s		8500 1/min		10		322802												
180 x 22,23				40		80 m/s		8500 1/min		10		322803												
180 x 22,23				60		80 m/s		8500 1/min		10		322805												
180 x 22,23				80		80 m/s		8500 1/min		10		322806												

Discos de láminas abrasivos

SMT 626 SUPRA



Clase	SUPRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 6°

Ventajas: Tasa de remoción elevada - Vida útil notablemente aumentada gracias al ángulo y disposición únicos de las láminas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Discos de láminas abrasivos

Disco de láminas abrasivo, multibond

SMT 636

SUPRA





Clase	SUPRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Propiedades

Tipo de grano	Alúmina de zircón con multibond
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 6°, recto

Ventajas: Producto especialmente diseñado para el lijado de acero inoxidable - Lijado refrigerado gracias al multibond - Indicado para el lijado de cantos y superficies - Sin cristalización, ni embozamiento

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836

Discos de láminas abrasivos

SMT 644

SUPRA





Clase	SUPRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Propiedades

Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°, recto

Ventajas: Larga duración igualmente en el lijado de cantos muy pronunciados, como p.ej. en esquinas o ángulos - Alta tasa constante de remoción de viruta, igualmente durante el lijado de superficies - Sin embozamiento, ni vitrificación también durante el lijado con poca presión de contacto o maquinaria de poca potencia (<1000W)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991



►► Atención, continuación de SMT 644, Discos de láminas abrasivos

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

Discos de láminas abrasivos

SMT 645 SUPRA



Clase	SUPRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Plástico reforzado con fibra de vidrio
Forma	Recto

Ventajas: Alta estabilidad de canto - Muy buena tasa de arranque incluso en amoladoras angulares de bajo rendimiento - Larga vida útil gracias a la doble capa de láminas abrasivas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Discos de láminas abrasivos

Discos de láminas abrasivos

SMT 924

SPECIAL



Clase	SPECIAL
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 6°

Ventajas: Máxima agresividad para el lijado exigente de cantos - Elevada estabilidad en el lijado de cantos - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869

Discos de láminas abrasivos

SMT 925

SPECIAL



Clase	SPECIAL
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■□

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Plástico reforzado con fibra de vidrio
Forma	convexo 12°, recto

Ventajas: Rendimiento y duración notablemente elevados - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada - Tasa de remoción óptima con una vida útil alargada

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719



► Atención, continuación de SMT 925, Discos de láminas abrasivos

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Discos de láminas abrasivos

SMT 926 SPECIAL



Clase *SPECIAL*

Agresividad 

Durabilidad 

Campos de aplicación:

Acero inoxidable ●

Acero ●



Propiedades

Tipo de grano Alúmina de zircón

Plato Tejido de fibra vidrio

Forma convexo 6°

Ventajas: Vida útil óptima al mismo tiempo que una tasa de remoción muy elevada - Especialmente indicado para el lijado basto de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Discos de láminas abrasivos

Disco de láminas abrasivo, multibond

SMT 996
SPECIAL



Clase	SPECIAL
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■□

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●



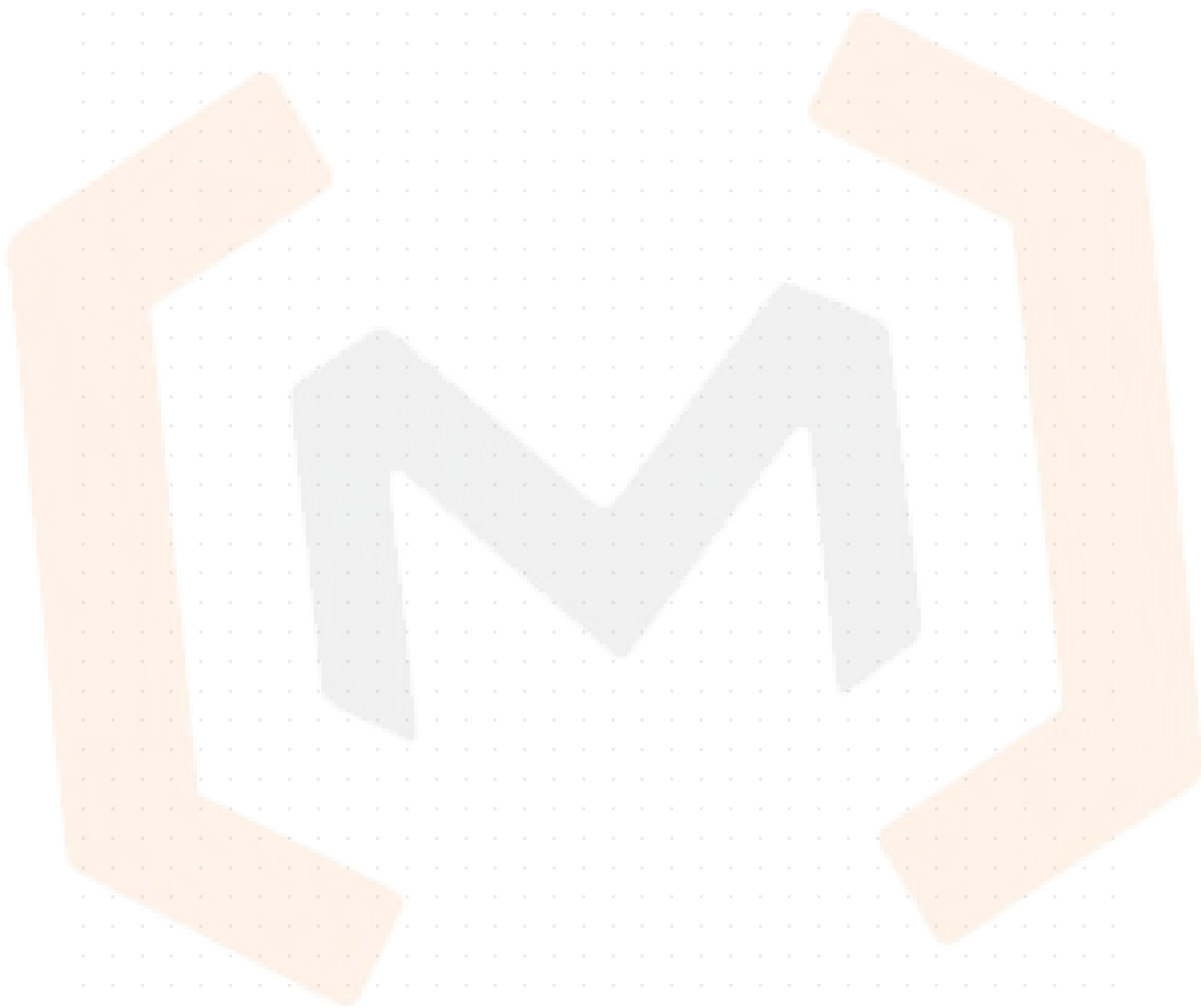
Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico con multibond
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 6°, recto

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo con poco esfuerzo - Elevada estabilidad en el lijado de cantos - Lijado refrigerado gracias al multibond - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854





Discos de corte y de desbaste Kronenflex®

Sobre el producto

Para Klingspor, el inventor del disco de alta velocidad, el desarrollo y la continua mejora de nuestros productos Kronenflex® es una necesidad y un hecho. Los discos de corte y desbaste Kronenflex® proporcionan una alta agresividad, excelente durabilidad y un alto nivel de calidad, debido a los ajustes óptimos entre la resina y el tipo de grano usado.

Con el cumplimiento de las directrices de la OSA y la norma de seguridad europea EN 12413 cumplimos, por lo tanto, con los más altos estándares de seguridad. A través de la continua innovación y el desarrollo de productos específicos para un amplio abanico de aplicaciones diferentes, nuestra gama de discos Kronenflex® ofrece una solución óptima para todos los materiales y aplicaciones comunes.

Materiales típicos para estas herramientas

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Metales no-férricos
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Piedra
- ▶ Plásticos
- ▶ Materiales minerales
- ▶ Tubos
- ▶ Pletinas
- ▶ Planchas
- ▶ Rellenos

Aplicaciones típicas para estas herramientas

- ▶ Carrocerías
- ▶ Trabajos de reparación y mantenimiento
- ▶ Cerrajerías
- ▶ Construcción de acero
- ▶ Construcción de instalaciones
- ▶ Construcción de contenedores
- ▶ Conservación
- ▶ Cerrajerías de obra
- ▶ Construcción de vehículos
- ▶ Fundiciones
- ▶ Astilleros

Discos de corte Kronenflex®

Discos de corte Kronenflex®	Página
0,8–1,2 mm	252
Discos de corte pequeños	259
1,6–1,9 mm	260
2,0–3,2 mm	264
Discos de corte grandes	272

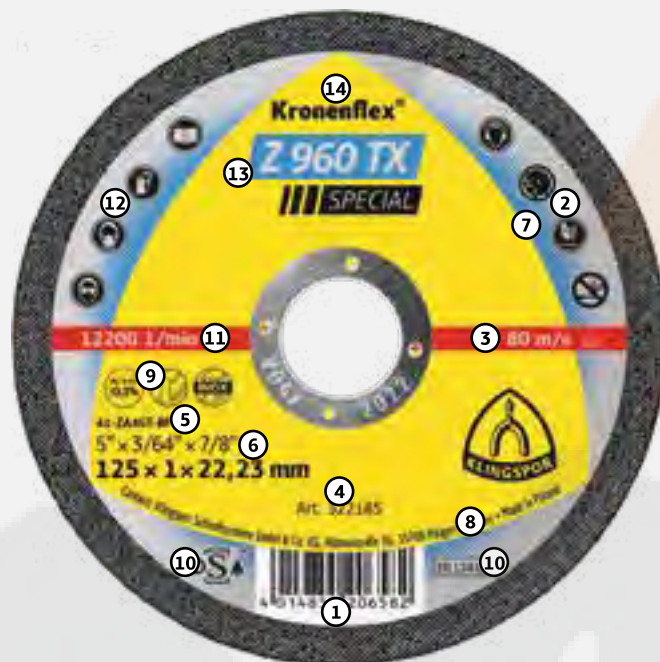
Discos de desbaste Kronenflex®

Discos de desbaste Kronenflex®	Página
Discos de desbaste	282

Discos de corte y de desbaste Kronenflex®

Indicaciones de utilización

1. Código EAN (EAN-13)
2. Pictogramas de seguridad
3. Velocidad máxima de trabajo
4. Nº referencia Klingspor
5. Datos sobre forma, dureza y aglomerante según EN 12413
6. Dimensiones en mm y pulgadas
7. Campos de aplicación (véase esquema de colores)



8. Datos sobre el fabricante
9. Limitaciones de uso
10. Norma de seguridad (oSa / EN 12413)
11. Revoluciones máximas permitidas
12. Pictogramas de seguridad
13. Nombre del producto / tipo
14. Marca Klingspor Kronenflex®

Segmentación de producto

Los discos de corte y desbaste Kronenflex® están clasificados en 3 categorías según su calidad y a su vez en 6 subcategorías mediante un esquema de colores, para su fácil distinción en cuanto a su aplicación.



EXTRA

Relación de precio/calidad excelente para su uso universal.



SUPRA

Herramienta técnica y profesional para diferentes campos de aplicación. Duración destacable y buenos resultados en el corte.



SPECIAL

Herramienta desarrollada para las más altas exigencias y para aplicaciones muy determinadas. Excelente durabilidad y altísimo rendimiento.

Discos de corte y de desbaste Kronenflex®

Indicaciones de utilización



1. Etiqueta del disco

La etiqueta contiene toda la información importante relativa al producto, fabricante y uso correcto de la herramienta de corte.

2. Mezcla

El grano abrasivo: Hoy en día todos los tipos de grano abrasivo se fabrican de forma sintética. Solamente el grano abrasivo sintético garantiza una alta calidad constante relativa al desgaste y comportamiento en el corte.

Resinas y materiales de relleno:

Otros componentes importantes en la fabricación de los discos de corte y desbaste son las resinas (líquidas y secas) y los materiales de relleno. Mediante estos componentes se pueden influenciar y adaptar características de los discos tan importantes como la estabilidad, tasa de remoción, dureza y resistencia al quebrado.



3. Anillo de metal

Ofrece información sobre la durabilidad (caducidad) del disco

4. Tejido de vidrio

El tejido de vidrio provee estabilidad y aumenta la seguridad en el uso del disco de corte. Mientras más tejido de vidrio contenga un disco de corte, más grande será su estabilidad lateral. Esta variable, es decir, cantidad de capas de tejido de vidrio y grueso de las mismas dependen del tipo de disco de corte y su campo de aplicación específico.

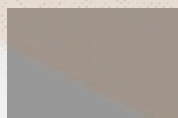
Mientras más alta sea la presión lateral potencial sobre el disco de corte (durante el proceso de corte manual esta presión será más alta que durante el proceso mecánico) más tejido de vidrio, mejor dicho, tejido de vidrio más estable, debe contener el disco de corte.

En los discos de corte finos (0,8 mm hasta 1,0 mm) se utiliza un tejido más fino, para poder utilizar una gran cantidad de grano abrasivo entre las diferentes capas de tejido. Los discos de desbaste contienen por lo menos 3 capas de tejido de vidrio.

Esquema de colores para los discos de corte y desbaste de Klingspor

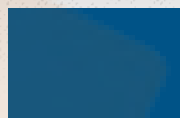
Metal universal:

Gris



Acero inoxidable:

Azul



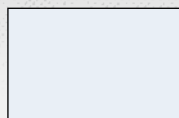
Acero:

Negro



Aluminio:

Plata



Fundición:

Rojo



Piedra/hormigón:

Verde



Pictogramas en las páginas de producto



Una capa de tejido de vidrio



Dos capas de tejido de vidrio



Libre de hierro, azufre y cloro



Embalados a 25 uds en el Kronenflex® Box para asegurar un constante alto rendimiento y protección contra la humedad.

Discos de corte y de desbaste Kronenflex®

Indicaciones de utilización



Trimestre	
V 01	Enero - Marzo
V 04	Abril - Junio
V 07	Julio - Septiembre
V 10	Octubre - Diciembre

Seguridad y almacenamiento

La durabilidad de los discos de corte y desbaste principalmente se determina por su contenido de humedad. Los discos de corte y desbaste que después de su producción hayan sido expuestos a altos niveles de humedad, perderán un buen porcentaje de su durabilidad inicial. Si se almacenan correctamente se conseguirá una durabilidad casi constante durante años.

Una vez que entren en contacto con agua o vapor los discos de corte y desbaste se convierten en un gran problema de seguridad. El usuario está obligado a utilizar las herramientas debidamente. Esto también incluye, por razones legales, que se acate la fecha de caducidad. Por todo lo dicho: los discos de corte y desbaste no se pueden ni deben de utilizar más allá de la fecha de caducidad indicada.

Trabajar bajo condiciones seguras...

...se consigue siendo consciente de los peligros existentes

Evite los siguientes peligros durante el trabajo con discos de corte y desbaste:

- El contacto con los discos durante el mecanizado
- Rotura del Disco
- Virutas y polvillo de lijado
- Vibraciones
- Ruido

Utilice medidas de protección personal.

Gafas de protección, guantes, tapones para los oídos, y la mascarilla nunca deben de faltar. Durante los procesos de mecanizado pesados recomendamos protección facial adicional, delantal de cuero y zapatos de seguridad.

Utilice las cubiertas de protección de la maquinaria.

Las cubiertas protectoras de la maquinaria suelen estar montadas desde origen y no deben de ser modificadas bajo ningún concepto. Durante el uso de las cazoletas el área de trabajo debe de estar totalmente cerrado. Además se deben de utilizar solamente en combinación de una cubierta protectora movable, para poder compensar el desgaste de la cazoleta y evitar que quede al descubierto.

Lleve a cabo controles visuales antes del montaje.

Compruebe que el indicador de las revoluciones máximas permitidas en la máquina coincida con lo indicado en el disco. Evite sobrepasar el máximo indicado y permitido en el disco.

Controle cada disco ante posibles roturas antes de montarlo en la maquinaria. En caso de encontrar cualquier tipo de rotura, no utilice ese disco bajo ningún concepto. Nuestros discos de corte y desbaste están provistos con un pictograma de seguridad que le indicará este hecho debidamente.

Maneje los discos de corte y desbaste debidamente.

Un manejo correcto de los discos es fundamental. Se deben de evitar roturas del agujero central o del disco en si, causadas por golpes, fuerza bruta o caídas. Un montaje correcto del disco en la máquina es imprescindible y utilice el plato de soporte indicado para cada producto. Antes de comenzar el proceso de mecanizado cada disco debería de ser probado durante unos 30 segundos con la velocidad adecuada de trabajo.

Rogamos tengan en cuenta necesariamente tanto las normas y regulaciones sobre seguridad de la FEPA al igual de la norma Europea 12413.

La velocidad óptima

Demasiado baja

En el caso de trabajar con una velocidad demasiado baja, los discos de corte y desbaste suelen „saltar“, por lo que puede generarse un desgaste desigual del borde del disco. Sobre todo durante el corte de secciones finas, como p.ej. durante el corte de chapa o alambre, el grano es arrancado de su alojamiento en la resina y el disco se desgasta demasiado rápido.

Óptimo

Los discos de corte y desbaste de Klingspor son herramientas de alto rendimiento cuyo desarrollo se basa en que su mejor rendimiento (en relación a la tasa de remoción y el desgaste de la herramienta) tenga lugar justo por debajo de la velocidad máxima de rotación permitida. Es por ello importante que la velocidad de rotación durante el mecanizado sea constantemente alta. Habrá casos específicos que pueda ser necesario utilizar maquinaria con más potencia.

Demasiado alta

Los valores máximos permitidos relativos al número y velocidad de rotación están claramente indicados en cada disco. Rogamos, por su propio bien, tengan en cuenta no superarlos a la hora de trabajar.

La presión adecuada de contacto

Un factor importante para la consecución de un resultado óptimo durante el proceso de corte y desbaste es la correcta dosificación de la presión de contacto. Un error bastante común, para conservar durante más tiempo el disco, es la reducción de la presión de contacto y querer alargar con ello la vida útil del mismo. En el caso de practicar este método, el disco se sobrecalentará (azulamiento) y puede llegar a quemarse. Por ello la presión de contacto debe de ser constante y apropiada y la velocidad máxima debería de estar siempre dentro de los niveles máximos permitidos. Los discos de corte y desbaste de Klingspor son herramientas de alto rendimiento y están concebidos para rendir a su nivel óptimo dentro de los niveles máximos permitidos.

La dureza adecuada

...en los discos de corte

A la hora de elegir el disco de corte apropiado podemos partir de una regla fundamental: Mientras más dura sea la pieza a mecanizar, más blanda debería de ser la construcción de la herramienta abrasiva utilizada. La razón: un factor determinante para la durabilidad de un disco de corte es si la superficie mecanizada se endurece o no. Un calentamiento elevado puede provocar una cristalización del disco, que a su vez disminuirá el poder de corte considerablemente. En este caso debería de elegirse un disco más blando.

...en los discos de desbaste

La regla “mientras más duro sea el material mecanizado, más blanda debe de ser la herramienta abrasiva” también debe de ser aplicada en los discos de desbaste. También se debe de tener en cuenta el campo de aplicación específico.

Cantos y esquinas son afilados y agudos y suelen arrancar con gran facilidad el grano abrasivo del aglutinante. Es por ello que se recomienda utilizar un aglutinante duro. Sin embargo, cuando se tienen que lijar superficies o pequeñas costuras de soldadura, un disco demasiado duro se desafilaría rápidamente y pronto dejaría de cumplir con su cometido. Se conseguiría una buena duración del disco, pero la tasa de remoción sería baja y el coste laboral desproporcionadamente alto.

Para el mecanizado de superficies se debe de elegir un aglutinante entre blando intermedio o blando.

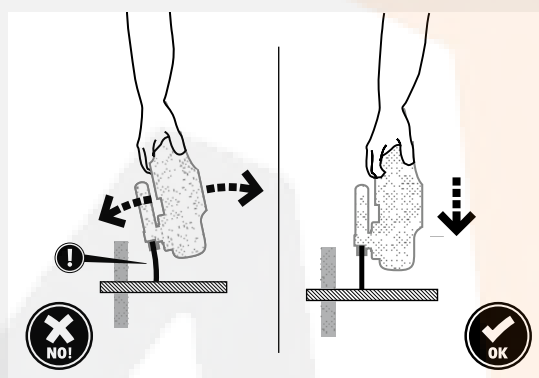
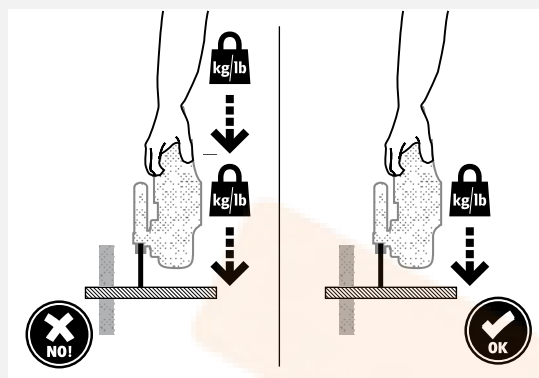
Discos de corte y de desbaste Kronenflex®

Indicaciones de utilización

El correcto ángulo de inclinación durante el proceso de corte

A la hora de utilizar un disco de corte, éste sólo se debe de cargar en dirección y ángulo recto de la pieza mecanizada. Sólo así podemos evitar, sobre todo si trabajamos con altas presiones de contacto, sobrecargas y la rotura final del disco de corte.

La pieza mecanizada debe de estar sujeta y montada de tal manera que el disco de corte no pueda deslizarse lateralmente. También se recomienda sujetar el material a mecanizar cerca del lugar elegido a cortar. Así podremos evitar vibraciones

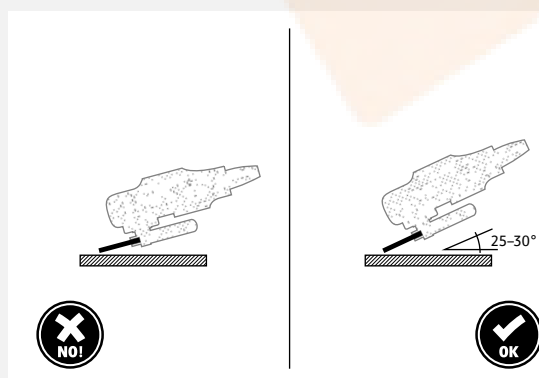
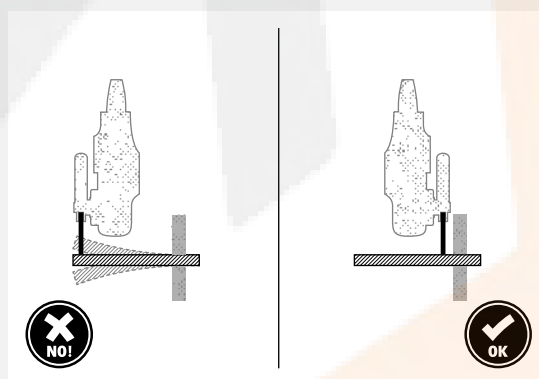


El correcto ángulo de inclinación durante el proceso de desbastado

El momento óptimo para el rendimiento de los discos de desbaste es, si el ángulo de trabajo se coloca entre 25-30° a la pieza mecanizada.

Con este ángulo conseguiremos una relación ideal entre tasa de remoción y el desgaste del disco de desbaste. Si posible siempre se debería de trabajar con ese ángulo de trabajo.

Cuando se disminuye el ángulo de trabajo a menos de 15°, podremos observar que el extremo exterior del disco se convierte en un borde afilado. En el momento de variar ligeramente la presión de contacto o el ángulo de trabajo, existe un gran riesgo de que ese borde afilado se resquebraje y rompa. Todo esto conlleva a que el grano abrasivo en esa parte no se esté utilizando correctamente para el desbastado y se tenga que cambiar de herramienta abrasiva con más frecuencia.



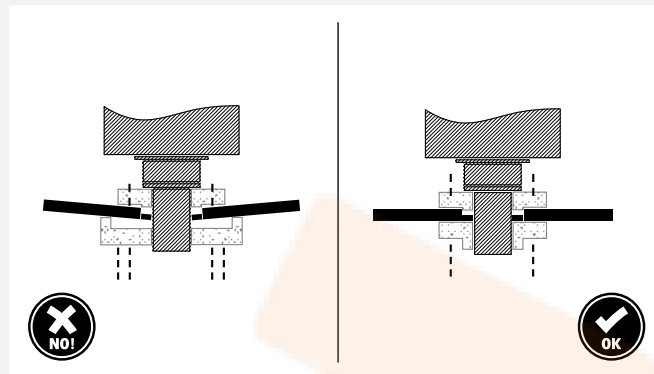
El montaje correcto ...

... para una transmisión óptima de potencia

Los discos de corte y desbaste se montan con pletinas de sujeción en la máquina. Mediante estas pletinas de sujeción se transmite la potencia del motor al disco. Por motivo de seguridad es importante no utilizar pletinas de sujeción defectuosas o dañadas.

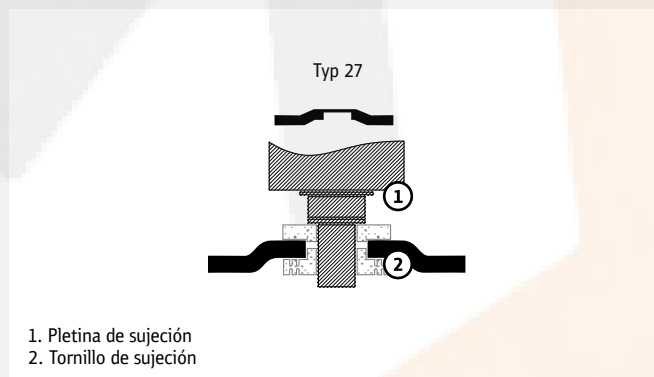
... y para más seguridad

Sobre todo en los discos de corte finos en su versión recta con diámetros entre 180 mm y 230 mm las pletinas de sujeción FL 76 garantizan una estabilidad lateral aumentada y por ello un corte más seguro. Se deben de tener en cuenta las normas y reglas aplicables durante el montaje y la aplicación de las pletinas de sujeción. La superficie de apoyo y el diámetro de la pletina de sujeción deben de coincidir imperativamente. El uso de pletinas de sujeción con diferentes diámetros no se permite.



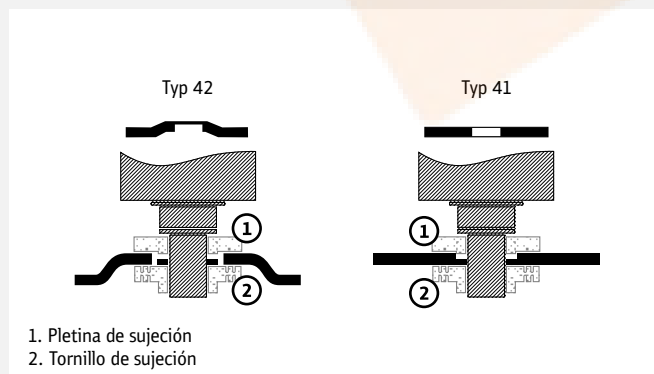
Discos de desbaste abombados

4–10 mm de espesor



Discos de corte rectos y abombados

0,8–4 mm de espesor



Reconocimiento de errores y como evitarlos

	Identificación	Posible causa	Solución
Discos de corte	Superficie de corte azul	Tiempo de corte demasiado largo	Aumentar la presión de contacto
		Potencia del motor demasiado baja	Utilizar una máquina más potente
		Disco demasiado duro	Elegir un disco más blando
		Sección de corte para el diámetro del disco elegido demasiado grande	Cortar con técnica de corte llamada "corte tipo sierra" / cortar segmentos más pequeños
		Disco de corte demasiado grueso para la aplicación a realizar	Elegir un disco de corte más fino
	Desgaste del disco elevado	Superficie de corte blanca: Dureza del disco demasiado baja	Elegir un disco más duro
		Velocidad de rotación demasiado baja	Aumentar la velocidad de corte
		Caída del régimen de revoluciones demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto o utilizar una máquina con más potencia
	Corte torcido	Sujeción de la pieza mecanizada insuficiente	Sujetar el material a mecanizar más cerca del sitio de corte
		Presión de contacto demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
		Grosor del disco para la aplicación demasiado pequeño	Aumentar el grosor del disco
		Disco ha sufrido demasiada presión lateral	Cambiar de disco
	Rotura del disco	Mal manejo de la máquina	Evitar presiones laterales del disco
		Diámetro de pletina de sujeción erróneo	Elegir una pletina de sujeción con el diámetro adecuado
		Haber desbastado con un disco de corte	Nunca utilice un disco de corte para desbastar
		Material a mecanizar con poca sujeción	Montar el material a mecanizar más cerca del sitio a cortar
	La periferia del disco está deshilachada	El disco está quemado en la periferia	Elegir un disco más blando, disminuir la presión de contacto
		Material a mecanizar con poca sujeción	Montar el material a mecanizar más cerca del sitio a cortar
	El disco salta o „baila“	La pletina de sujeción está sucia o desgastada	Limpiar la pletina de sujeción o cambiarla
		Montaje erróneo	Cambiar la máquina
		Las dimensiones entre el núcleo del disco y la máquina no coinciden	Elegir un disco con el núcleo adecuado o utilizar un anillo reductor
	Núcleo roto	El agujero (núcleo) de la pletina no coincide con el agujero del disco	Utilizar una pletina de sujeción con las medidas adecuadas
		Uso incorrecto de la máquina	Disminuir la presión lateral del disco durante el corte
		Haber desbastado con un disco de corte	Nunca utilizar un disco de corte para desbastar
	Identificación	Posible causa	Solución
Discos de desbaste	Tasa de remoción demasiado baja	Si la superficie del disco brilla: El disco es demasiado duro	Elegir un disco más blando
		La presión de contacto es baja	Aumentar la presión de contacto
		La potencia de la máquina es baja	Utilizar una máquina más potente
	El disco se „emboza“	El disco es demasiado duro	Elegir un disco más blando
		Embozamiento en metales no-férricos	Elegir un disco más blando o utilizar un disco específico para metales no-férricos
		La presión de contacto es baja	Aumentar la presión de contacto
	Desgaste demasiado elevado	La presión de contacto es demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
		El disco elegido es demasiado blando	Elegir un disco más duro
		Caída del régimen de revoluciones demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
		La potencia de la máquina es demasiado baja	Utilizar una máquina con más potencia
	Periferia irregular / roturas en la periferia	El ángulo de desbastado es demasiado bajo	Aumentar el ángulo de desbastado (por encima de 25°)
		La presión de contacto es demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
	El disco „baila“	El montaje del disco no es centrado	Chequear el diámetro del núcleo del disco y el de la máquina, y en su caso, adaptarlo.
		Máquina desgastada	Cambiar la máquina
		La pletina de sujeción está desgastada, sucia o no es la correcta	Sustituir la pletina de sujeción / limpiarla / chequear las medidas
		El disco no es simétrico a la rotación	Utilizar un disco nuevo

Lo que revela la denominación de tipo sobre la estructura de los discos de corte y de desbaste

La denominación de tipo en un disco de corte o de desbaste revela algo más que solo el nombre del producto. Suministra información importante sobre la clase de rendimiento y la composición de la herramienta. La primera letra describe el grano abrasivo utilizado. Si le sigue un número de tres cifras, la primera cifra indica la clase de rendimiento (la clase de rendimiento vuelve a aparecer, una vez más, debajo del nombre del producto). Las dos últimas cifras indican el tamaño de grano utilizado. Las letras al final de la denominación de tipo indican el grado de dureza de un disco de corte o de desbaste.

Tipo de grano	Clase de rendimiento	Tamaño de grano según norma FEPA	Dureza	Clase de rendimiento
A Óxido de aluminio	3 /// EXTRA	16	M blando	/// EXTRA
C Carburo de silicio	6 /// SUPRA	24	N	/// SUPRA
Z Alúmina de zircón	9 /// SPECIAL	30	R	/// SPECIAL
		36	S	
		46	T duro	
		60		
		80		

Explicación en el ejemplo del disco de corte Z 960 TX:

Tipo de grano	Clase de rendimiento	Tamaño de grano según norma FEPA	Dureza	Clase de rendimiento
Z Alúmina de zircón	9 /// SPECIAL	60	TX duro	/// SPECIAL

Un uso seguro de las herramientas abrasivas Klingspor

Todos los discos de corte y desbaste de Klingspor se fabrican bajo los estándares de la OSA y la EN 12413, garantizando los más altos niveles de seguridad para el usuario.



Uso de gafas protectoras



Uso de guantes de protección



Uso de mascarilla



Observar las indicaciones de seguridad



Uso de protección de oídos



No apto para el lijado en mojado



No apto para el lijado lateral



No utilizar, si está roto

Discos de corte Kronenflex®

0,8–1,2 mm

Sobre el producto

Los discos de corte Klingspor Kronenflex® con grosor del disco de 0,8 a 1,2 mm son discos de corte muy delgados con unos tiempos de corte muy reducidos y una formación mínima de rebabas.

Estos discos de corte desarrollan su potencia completa al trabajar en materiales de pared delgada y son conocidos por su corte preciso, exacto y rápido con cargas térmicas extremadamente bajas. Gracias a las excelentes propiedades de corte de los discos de corte, el peso de la máquina propiamente dicha proporciona una presión de rectificado adecuada.

Los discos de corte Klingspor Kronenflex® de la clase de 0,8 a 1,2 mm son conocidos por su alto nivel de seguridad, eficiencia y productividad.

Materiales típicos para estos productos

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Materiales no férricos
- ▶ Perfiles de pared delgada
- ▶ Hojalata delgada
- ▶ Tubos delgados
- ▶ Planchas trapezoidales
- ▶ Planchas
- ▶ Conductos para cables
- ▶ Cables de acero

Aplicaciones típicas para estos productos

- ▶ Carrocerías
- ▶ Trabajos de mantenimiento y reparación
- ▶ Cerrajería
- ▶ Estructuras de acero
- ▶ Construcción de plantas
- ▶ Construcción de contenedores
- ▶ Conservación
- ▶ Metalurgia
- ▶ Construcción de vehículos

Tipo	Grosor [mm]	Aplicaciones de material												Página
		Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	253
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	253
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	255
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	256
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	257
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	255
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	257
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	258
EDGE SPECIAL	1,2	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	○	258
A 660 R SUPRA Disco de corte pequeño	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	259

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Kronenflex® Box

Los envases especiales Kronenflex®: Los discos de corte suelen perder potencia de corte ocasionada por condiciones climáticas en el transcurso de las primeras semanas después de su fabricación. Para que nuestros clientes puedan sacar el máximo provecho de nuestros nuevos desarrollos, ofrecemos estos discos de corte en la caja hermética Kronenflex®. En comparación al embalaje de cartón convencional, los discos se mantienen considerablemente más "frescos" durante más tiempo y se alcanzará hasta un 40% más de rendimiento.



Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para el corte manual



Disco de corte INOX

A 980 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■■■□
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Sin hierro, azufre ni cloro - Tiempos de corte muy reducidos - Cortes especialmente precisos y limpios - Carga térmica reducida - Mínima formación de rebaba, por lo que se reduce considerablemente el esfuerzo de repasado - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex® proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Disco de corte

A 60 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■■■■■■■□
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Muy buena relación calidad / precio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para el corte manual

Disco de corte

A 60
EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Muy buena relación calidad/precio - 10 discos envasados en una lata con ventanilla

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje / lata	Referencia
115 x 1 x 22,23	— — —	80 m/s	13300 1/min	10 discos	310499
125 x 1 x 22,23	— — —	80 m/s	12200 1/min	10 discos	310500

Pedido mínimo = 5 latas

Disco de corte

A 60
EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Muy buena relación calidad/precio - Envasado a 10 discos por lata con ventanilla. Un display contiene un total de 5 latas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje / display	Referencia
125 x 1 x 22,23	— — —	80 m/s	12200 1/min	5 latas de 10 discos	312031

Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para el corte manual



Disco de corte

A 60 N SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Campos de aplicación:

Aluminio	●
Acero	○

Ventajas: Combinación especial, previene ensuciado y embozamiento - Mínima formación de rebaba

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Disco de corte INOX

A 660 R SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Sin hierro, azufre ni cloro - Mínima formación de rebaba - Buen rendimiento de corte con una presión de contacto reducida

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para el corte manual

Disco de corte

A 60 TZ
SPECIAL



Clase	<i>SPECIAL</i>
Dureza	■■■■■■■□
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	○



Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 1 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	13300 1/min	25	351259
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	12200 1/min	25	351258

Disco de corte

A 60 TZ
SPECIAL



Clase	<i>SPECIAL</i>
Dureza	■■■■■■■□
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - 10 discos envasados en una lata con ventanilla

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje / lata	Referencia
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10 discos	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10 discos	310504

Pedido mínimo = 5 latas

Para el corte manual



Discos de corte

A 960 TZ
SPECIAL



Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Acero inoxidable	●
Acero	●

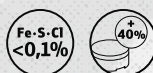
Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Corte rápido - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Máxima agresividad y vida útil - Receta optimizada para un aumento considerable en la duración - Disco muy versátil - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex®, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322181

K 960 TX
SPECIAL



Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Acero	●
Acero inoxidable	●
Aceros de alta aleación	●
Acero al carbono	●

CERÁMICA

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Rendimiento extraordinario durante el empleo diario y mediante el empleo mínimo de la fuerza - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	328886

Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para el corte manual

Disco de corte INOX

Z 960 TX SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■■■■■
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■■



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Aleaciones	●
Acero al carbono	●
Titanio	●

ZIRCÓN !

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Especialmente indicado para su empleo en materiales muy duros como p.ej. el titanio o aceros de alta aleación - Corindón de zirconio que garantiza una continua renovación y afilado del grano - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex®, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

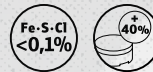
Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Disco de corte

EDGE SPECIAL



Clase	
Dureza	■■■■■■■■■
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■■



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Aluminio	●

NUEVO !

Ventajas: Disco de corte de alto rendimiento con grano abrasivo autoafilante - Rendimiento de corte elevado a la vez que una larga vida útil - Amplio espectro de aplicaciones - Embalaje de 25 unidades en la caja Kronenflex® para mantener constante su alto rendimiento y protegerlas contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,2 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	355380
125 x 1,2 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	355379

Disco de corte pequeño Kronenflex®

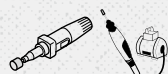
Para el corte manual



Discos de corte

Disco de corte fino pequeño

A 660 R SUPRA



Clase SUPRA

Campos de aplicación:

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Para uso universal en áreas de difícil acceso - Corte de chapas y perfiles

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 1 x 6	—	100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10	—	100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6	—	100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10	—	100 m/s	19000 1/min	25	329103

Tuercas de sujeción

SD 660



Ventajas: Tuerca de sujeción para la sujeción de los discos de corte fino pequeños A 660 R en amoladoras rectas, árboles flexibles, taladradoras - Apto para perforaciones de 6 y 10 mm

Diámetro en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
6	Perforación 6 y 10 mm	1	337156

Discos de corte Kronenflex®

1,6 – 1,9 mm

Sobre el producto

Los discos de corte Klingspor Kronenflex® con grosor del disco de 1,6 a 1,9 mm combinan las excelentes propiedades de corte con un elevado grado de estabilidad lateral.

Estos discos ofrecen argumentos convincentes, especialmente en las aplicaciones diarias al trabajar materiales con secciones transversales medianas. Son conocidos por sus reducidos tiempos de corte, su buena estabilidad y la formación mínima de rebabas.

Estas ventajas, junto con la amplia gama de aplicaciones, convierten a los discos de corte Klingspor de la clase de 1,6 a 1,9 mm en el disco universal de mayor rendimiento para el uso diario en la metalurgia.

Materiales típicos para estos productos

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Materiales no férricos
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Tubos
- ▶ Planchas
- ▶ Planchas
- ▶ Materiales de fundición

Aplicaciones típicas para estos productos

- ▶ Cerrajería
- ▶ Astilleros
- ▶ Estructuras de acero
- ▶ Construcción de plantas
- ▶ Metalurgia
- ▶ Construcción de vehículos

		Aplicaciones de material												
Tipo	Grosor [mm]	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de aluminio	Fundición inyectada de zinc	Página
A 346 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	261
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	○	●	●							261
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	262
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	263

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Discos de corte Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

Para el corte manual



Disco de corte

A 346 EXTRA



Clase EXTRA

Campos de aplicación:

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acero inoxidable	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acero	●
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Aluminio	○

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Disco de corte de óxido de aluminio cúbico calcinado, autoafilante - Formación de rebabas reducida, vida útil más larga - Especialmente apropiado para cortar materiales más delgados, tales como perfiles y tubos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

Disco de corte

A 646 R SUPRA



Clase SUPRA

Campos de aplicación:

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □	Acero	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □	Acero inoxidable	○
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □		

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Disco de corte de óxido de aluminio calcinado autoafilante - Agresividad especialmente elevada al cortar materiales macizos de acero

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Discos de corte Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

Para el corte manual

Disco de corte INOX

A 46 TZ
SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■■■□
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●

XLOCK



Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Primera elección para aplicaciones profesionales y para el corte rápido de materiales exigentes

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 1,6 x 16	■■■■	80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23	■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Discos de corte Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

Para el corte manual



Discos de corte

Disco de corte

A 946 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■■■■■
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:	
Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	○
Fundición	○

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Vida útil extra larga en todas las aplicaciones - Uso universal en el mecanizado de metales - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex®, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Pletina de sujeción

FL 76



Ventajas: El uso de la pletina de sujeción incrementa la estabilidad lateral con los discos de corte fino teniendo una forma plana y diámetros de 180 y 230 mm

Medidas en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1 Set	236130

Discos de corte Kronenflex®

2,0–3,2 mm

Sobre el producto

Los discos de corte Klingspor Kronenflex® con un grosor de 2,0 hasta 3,2 mm se caracterizan sobre todo por su elevada estabilidad lateral. Estos discos se emplean sobre todo en aplicaciones que requieren un corte profundo, p.ej. durante el corte de mazarotas o perfiles grandes. Las enormes fuerzas laterales que surgen durante este tipo de trabajos exigen muchísimo a la estabilidad del disco. A pesar del grosor reducido los discos de corte 2,0 hasta 3,2 mm de Klingspor Kronenflex presentan una muy buena velocidad de corte y durabilidad. Por ello, los hace ideales para aplicaciones que presentan altas exigencias a la estabilidad lateral del disco durante el corte.

Materiales típicos para estos productos

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Materiales no férricos
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Piedra
- ▶ Plásticos
- ▶ Materiales minerales
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Tubos
- ▶ Pletinas
- ▶ Planchas

Aplicaciones típicas para estos productos

- ▶ Fundiciones
- ▶ Cerrajería
- ▶ Astilleros
- ▶ Estructuras de acero
- ▶ Construcción de plantas
- ▶ Metalurgia
- ▶ Trabajos de mantenimiento y reparación

Aplicaciones de material														
Tipo	Grosor [mm]	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	Piedra / hormigón
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○	
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○			
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○			
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○	
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●							
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○	
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○		
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

Para el corte manual



Disco de corte

A 24 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Metal universal ●

XLOCK



Ventajas: Probado millones de veces - Disco estándar con inmejorable relación calidad/precio - Para uso universal en trabajo de metal - Corte rápido también de material sólido

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 2,5 x 16*		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK*		80 m/s	13300 1/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK*		80 m/s	12200 1/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

* Receta nueva

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

Para el corte manual

Disco de corte

A 24 R

SUPRA



Clase	SUPRA	Campos de aplicación:
Dureza	■■■■■□□	Acero ●
Agresividad	■■■■■□□	Acero inoxidable ○
Durabilidad	■■■■■□□	Fundición ○

Ventajas: Combinación optimizada para uso en acero - Puede usarse en acero inoxidable - Buenas propiedades de corte

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 2,5 x 16*		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

* Receta nueva

Disco de corte INOX

A 24 N

SUPRA



Clase	SUPRA	Campos de aplicación:
Dureza	■■■■□□□	Acero inoxidable ●
Agresividad	■■■■■□□	Aluminio ○
Durabilidad	■■■■■□□	

Ventajas: Receta especial, previene ensuciado y embozamiento - Alto poder de arranque en acero inoxidable gracias al óxido de aluminio endurecido

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

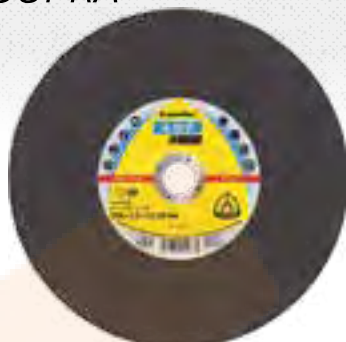
Para el corte manual



Disco de corte INOX

A 36 R

SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

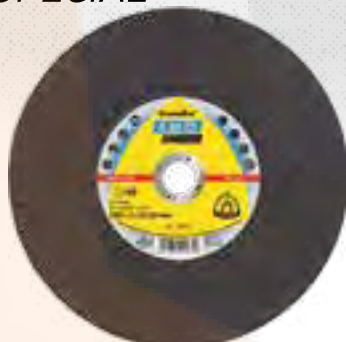
Ventajas: Excelente rendimiento de corte - Agresividad y duración optimizadas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	123833

Disco de corte INOX

A 36 TZ

SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	ⓘ

Ventajas: Muy buen rendimiento de corte incluso con baja presión de corte

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

Para el corte manual

Disco de corte INOX

A 24 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■□□
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:

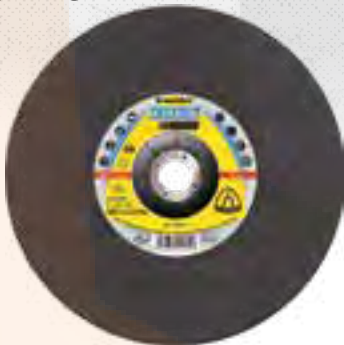
Acero inoxidable	●
Acero	○
Fundición	○

Ventajas: Combinación optima para el uso en acero inoxidable

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Disco de corte INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■□□
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Ventajas: Disco especial para la industria nuclear - Libre de hierro, sulfuro y cloro

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

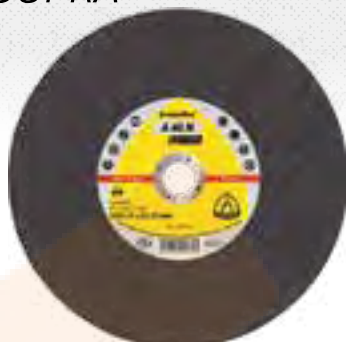
Para el corte manual



Disco de corte

A 46 N

SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Aluminio	●
----------	---

Ventajas: Combinación especial, previene ensuciado y embozamiento - Rendimiento de corte optimizado para metales no férricos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Disco de corte

C 24

EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Piedra/Hormigón	●
-----------------	---

Ventajas: Disco de corte universal muy versátil para materiales minerales, gracias al grano de carburo y silicio basto y afilado

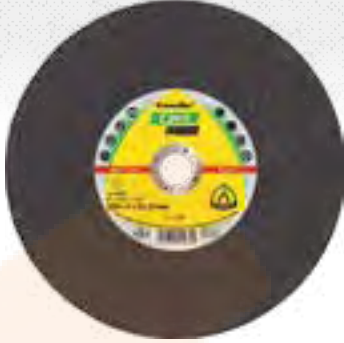
Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

Para el corte manual

Disco de corte

C 24 R
SUPRA

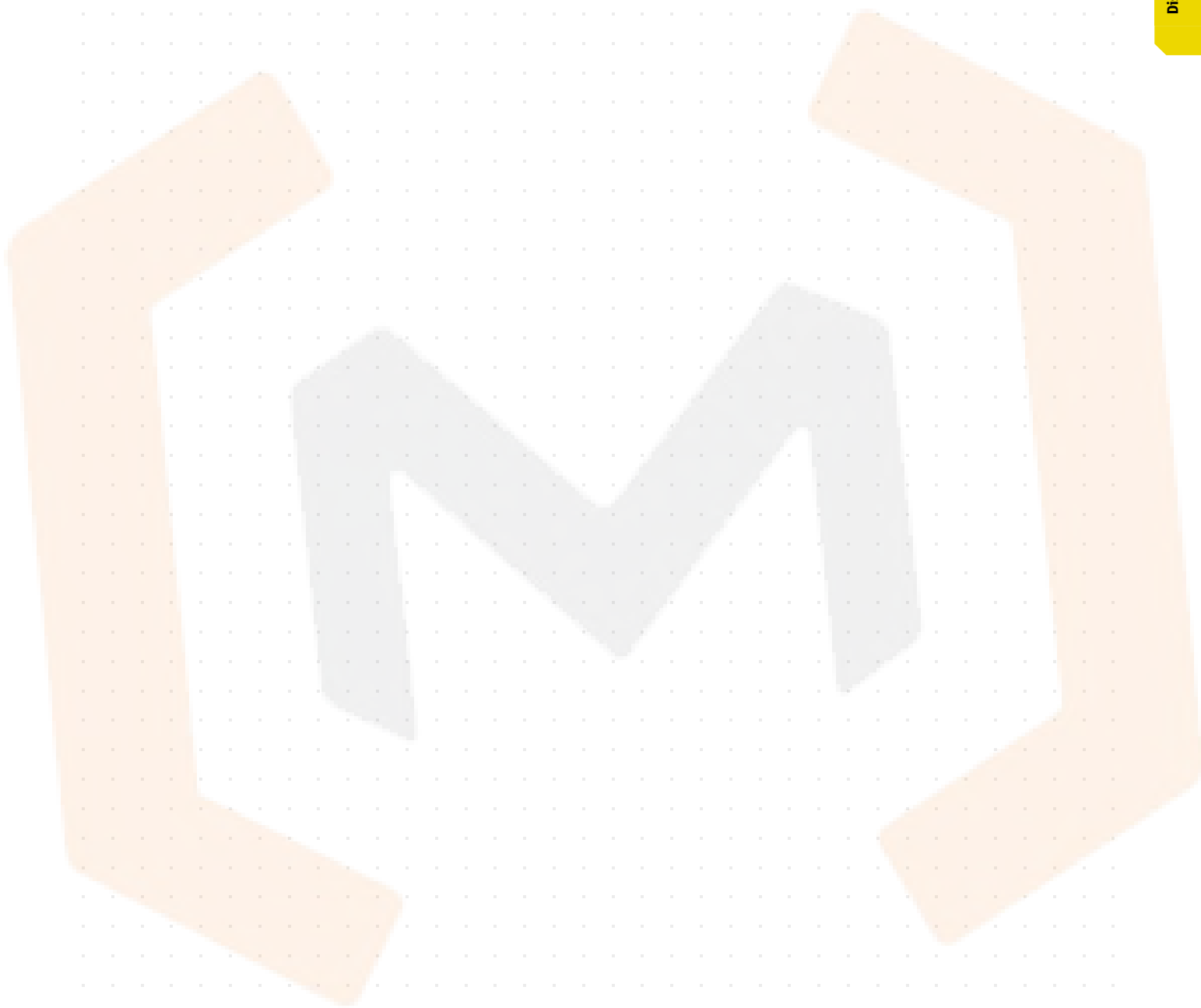


Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:	
Piedra/Hormigón	●
Fundición	○

Ventajas: Óptimo para el trabajo de materiales de base mineral gracias al grano de carburo de silicio afilado y basto

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475



Discos de corte grandes Kronenflex®

Sobre el producto

Los discos de corte grandes Klingspor Kronenflex® son discos robustos de alto rendimiento para aplicaciones especiales con un diámetro exterior de 300 mm y más.

Su alta estabilidad lateral garantiza el funcionamiento seguro, también en aplicaciones de corte difíciles. Los granos y resinas optimizados han sido creados especialmente para las áreas de aplicación específicas. Los discos de corte son conocidos por su corte rápido y sus cargas térmicas reducidas en el material, así como su larga vida útil.

Las aplicaciones de los discos de corte grandes Klingspor Kronenflex® abarcan desde el corte en banco hasta máquinas manuales y desde la construcción ferroviaria hasta las aplicaciones industriales en máquinas fijas. Este producto representa la solución ideal si se requieren unas prestaciones extraordinarias junto con un alto nivel de seguridad.

		Máquinas				Aplicaciones de material													
Tipo	Grosor [mm]	Máquinas manuales 80 m/s	Máquinas manuales 100 m/s	Sierras cortadoras de banco	Fijo < 5KW	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	Piedra / hormigón	Asfalto
A 24 EXTRA	3,5	●				●	○	●	○	○	○						○		
C 24 EXTRA	3,5	●															○	●	○
A 624 SX SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●												
A 924 R SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●	●	●	●	●						○		
A 924 SX SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●												
A 330 EXTRA	2,5			●		●	○	○	○	○	○								
A 630 N SUPRA	2,5			●		●	○	○	○	○	○								
A 930 N SPECIAL	2,5–3,5			●		●	○	○	○	○	○								
A 24 R SUPRA	3,0–4,5				●	●	●	●	○	○	○						○		
A 24 N SUPRA INOX	3,5				●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○			

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Discos de corte para diferentes tipos de máquina:

- ▶ Máquinas manuales 80m/s
- ▶ Máquinas manuales con un dispositivo de sujeción para carriles de patín 100m/s
- ▶ Sierras cortadoras de banco transportables < 3KW
- ▶ Sierras / cortadoras fijas hasta 5KW
- ▶ Sierras / cortadoras fijas de > 5KW

¡ATENCIÓN! ¡No se permite utilizar discos de corte fijos con máquinas manuales!

Productos para máquinas manuales

Estos productos han sido desarrollados para el uso con máquinas manuales (de gasolina, eléctricas, de alta frecuencia). Tenga en cuenta que es muy importante que coincidan el ajuste de velocidad de trabajo máximo en las máquinas y en los productos. En el mercado se encuentran máquinas para 80 m/s y 100 m/s. Los discos de corte grandes Klingspor para máquinas manuales están certificados para máquinas manuales para 80 m/s. Los productos para la construcción ferroviaria con un dispositivo de sujeción están certificados hasta 100 m/s.

Productos para sierras cortadoras de banco

Los discos de corte para este grupo de productos son apropiados para sierras cortadoras de banco de baja potencia. Estos productos no se deben utilizar con máquinas fijas grandes y/o máquinas manuales.

Son conocidos por su alta velocidad de corte que asegura un corte rápido y fresco.

Productos para sierras / cortadoras fijas

Las máquinas fijas son idóneas para el corte económico y seguro de grandes secciones transversales y piezas pesadas.

Los productos de este segmento con su rendimiento extraordinario y su larga vida útil cumplen los requisitos más exigentes para el corte fijo. Su buena agresividad asegura cargas térmicas reducidas al trabajar en grandes secciones transversales.

Discos de corte grandes Kronenflex®

Guía de aplicaciones

¿Qué disco de corte se utiliza con qué máquina?

Los discos de corte grandes para máquinas fijas y los discos de corte grandes para máquinas manuales tienen diseños diferentes y su construcción está optimizada para el tipo de máquina respectivo. Por motivos de seguridad, los discos de corte grandes para máquinas fijas no se deben utilizar, bajo ningún concepto, en máquinas manuales.

El calibre de un disco de corte grande no indica si se trata de un disco que puede ser utilizado con una máquina fija o una máquina manual.

En la siguiente tabla figura una vista general vinculante que muestra qué tipo de disco Klingspor se deberá utilizar con qué tipo de máquina.

Tipo	Ø [mm]	Grosor [mm]	Calibre Ø [mm]	Máquinas	Seguridad		
					Velocidad de trabajo máx.	Tipo de aplicación (EN12413)	
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	Tronzadoras de gasolina y estacionarias	80 m/s	Amolado manual	
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23				
A 330 EXTRA	350	2,5	25,4				
A 630 N SUPRA	300	2,5	25,4	Sierras cortadoras de banco transportables, sierras cortadoras	80 m/s	Amolado guiado fijo	<3 KW
	350	2,5	25,4				
	400	3,2	25,4				
A 930 N SPECIAL	300	2,5	25,4				
	350	3,0	25,4				
A 24 R SUPRA	250	3	32	Sierras / cortadoras fijas	100 m/s	Amolado guiado fijo	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32				
	350	3,5	25,4/32				
	400	4,5	25,4/32/40				
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4				
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4	Sierras / cortadoras fijas	100 m/s	Amolado guiado fijo	>5 KW
A 924 R SPECIAL	300	3,5	20/22,23/25,4	Tronzadoras de gasolina y estacionarias	100 m/s	Amolado manual	
	350	4	20/22,23/25,4				
A 624 SX SUPRA	300	3,5	22,23	Lijadoras portátiles (de gasolina, eléctricas, de alta frecuencia, hidráulicas) en combinación con un dispositivo de fijación	100 m/s	Amolado guiado fijo	
	350	4	22,23/25,4				
	400	4	25,4				
A 924 SX SPECIAL	300	3,5	22,23				
	350	4	22,23/25,4				
	400	4	22,23/25,4				

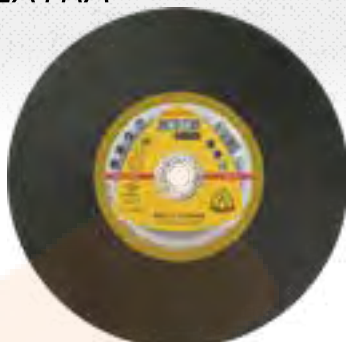
Discos de corte grandes Kronenflex®

Para cortadoras de gasolina



Disco de corte

A 24 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

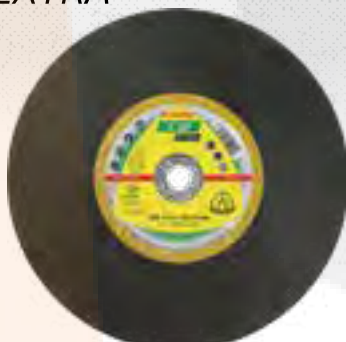
Metal universal	●
-----------------	---

Ventajas: Disco estándar con inmejorable relación calidad/precio - Para uso en cortadoras manuales a combustible con una velocidad de corte de 80 m/s

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288222

Disco de corte

C 24 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Piedra/Hormigón	●
-----------------	---

Ventajas: Óptimo para el trabajo de materiales de base mineral gracias al grano de carburo de silicio afilado y basto - Para uso en cortadoras manuales a combustible con una velocidad de corte de 80 m/s

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288224

Discos de corte grandes Kronenflex®

Para cortadoras de gasolina con sistema de sujeción

Disco de corte

A 924 R SPECIAL



Clase	<i>SPECIAL</i>
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Campos de aplicación:	
Acero	●
Acero inoxidable	○

Ventajas: Dureza optimizada para el uso en acero, también en acero inoxidable - Para el uso en maquinaria de corte de motores de gasolina para uso manual para velocidad de corte de 100m/s - Corte manual de tubos, varillas, perfiles y materiales sólidos

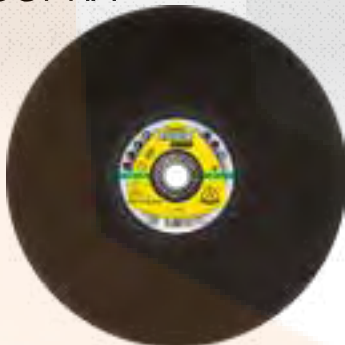
NUEVO



Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 4 x 20	—	100 m/s	6400 1/min	10	354419
305 x 4 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	354418
305 x 4 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	354417
356 x 4 x 20	—	100 m/s	5500 1/min	10	354416
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	354415
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	354414

Disco de corte

A 624 SX SUPRA



Clase	<i>SUPRA</i>
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:	
Acero	●

Ventajas: Disco de corte universal para todo tipo de vías férreas - Producto Premium para maquinaria con menos potencia (<5kW) y vías Duras - Un corte rápido gracias al tipo de aglomerante blando - Apto para el uso en máquinas de corte a combustible con una velocidad de corte de 100m/s y sistema tensor

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 3,5 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	351436

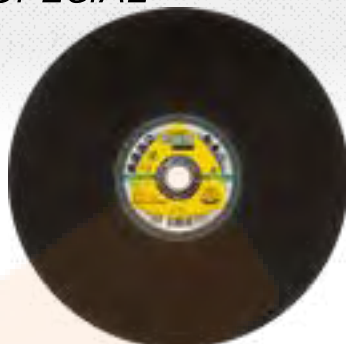
Discos de corte grandes Kronenflex®

Para cortadoras de gasolina con sistema de sujeción



Disco de corte

A 924 SX SPECIAL

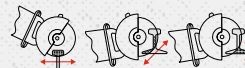


Clase SPECIAL

Dureza ■■■■■■□

Agresividad ■■■■■■

Durabilidad ■■■■■■



Campos de aplicación:

Acero ●

Ventajas: Disco de corte universal para todo tipo de vías férreas - Producto Premium para maquinaria con más potencia (>5kW) y vías duras - Apto para el uso en máquinas de corte a combustible con una velocidad de corte de 100m/s y sistema tensor - Muy buena duración

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 3,5 x 22,23	■	100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23	■	100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4	■	100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4	■	100 m/s	4800 1/min	10	352324

Discos de corte grandes Kronenflex®

Para el corte en máquina estacionaria

Disco de corte

A 24 R

SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Fundición	○

Ventajas: Combinación optimizada para uso en acero - Puede usarse en acero inoxidable - Buenas propiedades de corte - Óptimo para máquinas de corte estacionarias 3 - 5 KW

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Disco de corte INOX

A 24 N

SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	○
Aluminio	○

Ventajas: Óxido de aluminio reforzado - Combinación especial previene ensuciado y embozamiento - Óptimo para máquinas de corte estacionarias 3-5 KW

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13527

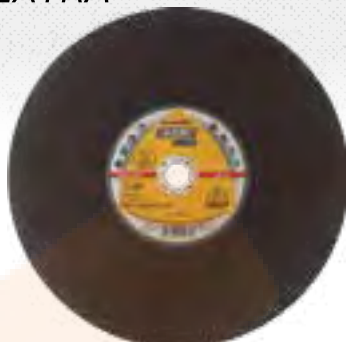
Discos de corte grandes Kronenflex®

para máquinas de sobremesa transportables



Disco de corte

A 330 EXTRA



Clase EXTRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Aluminio	○
Fundición	○

Ventajas: Buena estabilidad de corte - Buenos tiempos de corte con una larga vida útil - Recomendado para todos los perfiles normales - Puede ser utilizada con todas las máquinas de corte (sierra circular) en el comercio y la industria

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	353327
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339069
406 x 3 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	353329

Disco de corte

A 630 N SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Aluminio	○
Fundición	○

Ventajas: Versión agresiva con una buena duración - Especialmente apropiado para el corte de materiales macizos - Aglomerante para el uso universal - Carga térmica reducida - Mínima formación de rebaba

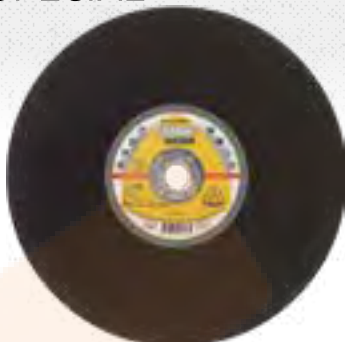
Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	353325
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339070
406 x 3,2 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	353328

Discos de corte grandes Kronenflex®

para máquinas de sobremesa transportables

Disco de corte

A 930 N SPECIAL



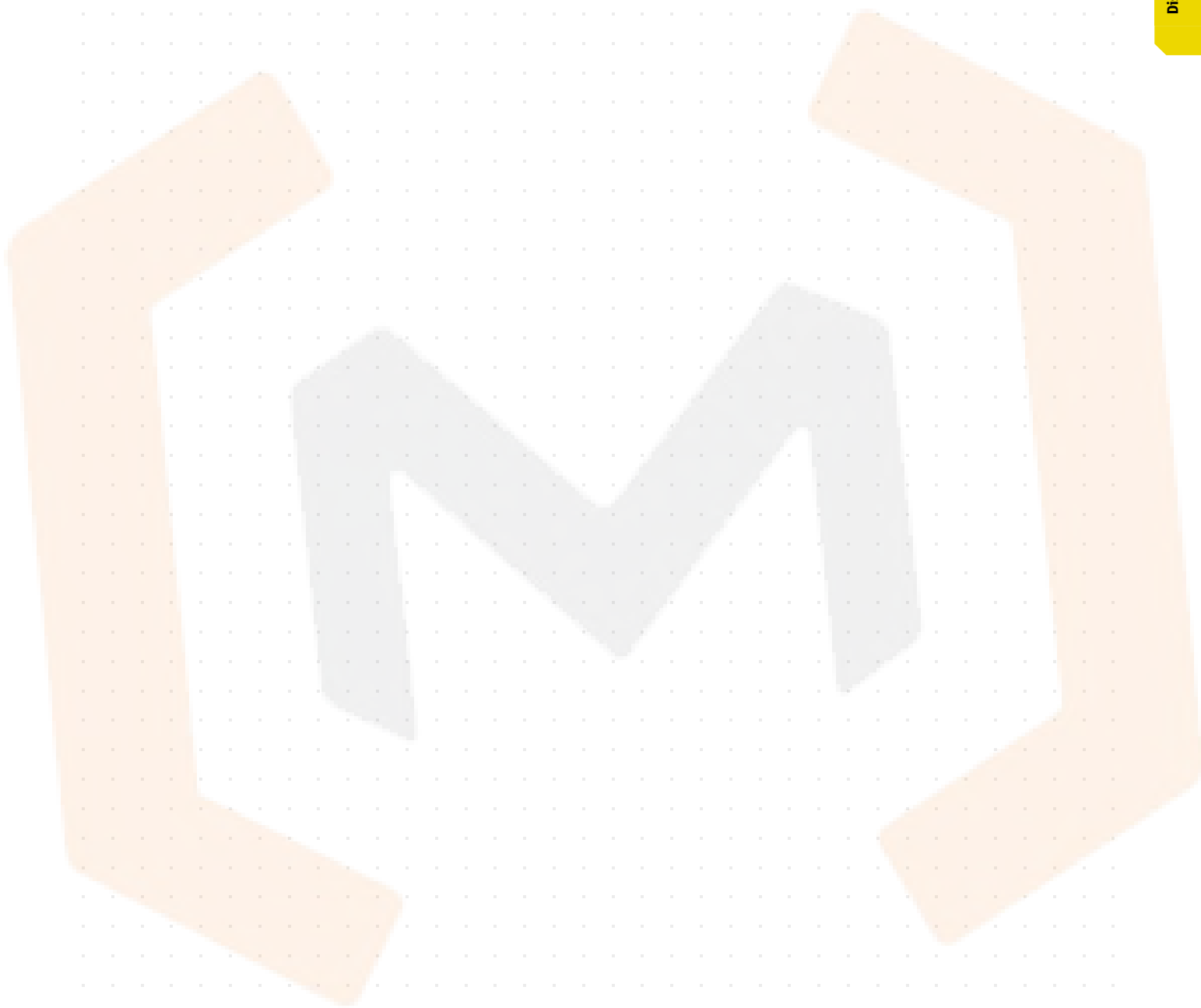
Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Campos de aplicación:	
Acero	●
Acero inoxidable	○
Aluminio	○
Fundición	○

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Puede usarse en máquinas de mesa portátiles de < 3 KW - Particularmente apropiado para cortar material macizo

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	322628





Discos de desbaste Kronenflex®



Sobre el producto

Los discos de desbaste Kronenflex® se caracterizan por su elevado y permanente nivel de ataque y su máxima capacidad de arranque de material. La relación óptima entre el rendimiento y la vida útil está garantizada hasta el desgaste completo del disco.

Los discos de desbaste Kronenflex® se utilizan en todas las principales aplicaciones de rectificado de superficies, así como para el biselado y el desbarbado. Klingspor ofrece asesoramiento profesional a la hora de elegir el disco de desbaste idóneo para su aplicación.

Desde la elaboración de metales en general hasta aplicaciones específicas de materiales en acero, acero inoxidable y metales no férricos y los requisitos más exigentes de la industria nuclear, Klingspor tiene los productos que necesita. Nuestro programa se completa con discos para el acabado a la piedra y cazoletas abrasivas.

Nuestros ingenieros estarán a su disposición si tiene problemas específicos o consultas técnicas. Podrá utilizar nuestros servicios de asesoramiento técnico en Klingspor o directamente in situ.

Encontrará información importante sobre la identificación con etiquetas, las líneas de productos, el diseño, la seguridad y la aplicación de discos de desbaste a partir de la página 243.

Consejos prácticos

La regla "mientras más duro sea el material mecanizado, más blanda debe de ser la herramienta abrasiva" también debe de ser aplicada en los discos de desbaste. Además, la aplicación juega un papel determinante.

Cantos y esquinas son afilados y agudos y suelen arrancar con gran facilidad el grano abrasivo del aglutinante. Es por ello que se recomienda utilizar un aglutinante duro.

Sin embargo, cuando se tienen que lijar superficies o pequeñas costuras de soldadura, un disco demasiado duro se desafilaría rápidamente y pronto dejaría de cumplir con su cometido. Se conseguiría una buena duración del disco, pero la tasa de remoción sería baja y el coste laboral desproporcionadamente alto.

Para el mecanizado de superficies se debe de elegir un aglutinante entre intermedio o blando.

		Aplicaciones de material												
Tipo	Grosor [mm]	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	Piedra / hormigón
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○	
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○	
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○							
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●							
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●							
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○		
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○		
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●	
C 24 R SUPRA	6												○	●
A 16 R SUPRA	55	●											○	
A 30 R SUPRA	55	●												
C 16 R SUPRA	55												○	●
C 30 R SUPRA	55												○	●

● = aplicación principal ○ = aplicaciones posibles

Discos de desbaste Kronenflex®

Para el trabajo manual

Disco de desbaste

A 24 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Metal universal ●



Ventajas: Disco estándar con excelente relación calidad/precio - Para uso universal en trabajo del metal - Excelentes resultados en todas las amoladoras angulares

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	10	351253
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Disco de desbaste

A 24 EXTRA T



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Metal universal ●

Ventajas: Disco de desbaste especialmente duro - Óptimo para el trabajo de cantos y para el desbarbado de rebabas duras

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Discos de desbaste Kronenflex®

Para el trabajo manual



Disco de desbaste

A 24 R SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Fundición	○

Ventajas: Con receta optimizada para el uso en acero - También apto para su uso en acero inoxidable - Amplia gama de producto

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438

Disco de desbaste

A 24 R/01 SPECIAL



Clase SPECIAL

Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○

Ventajas: Disco especial para construcción de oleoductos y recipientes - Apto para juntas de raíz - Para reparación de soldaduras

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

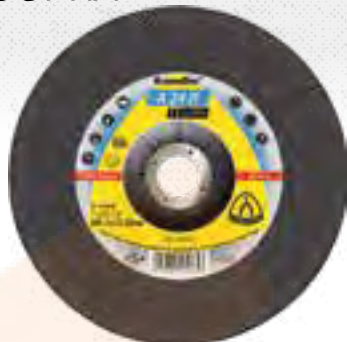
Discos de desbaste Kronenflex®

Para el trabajo manual

Disco de desbaste INOX

A 24 N

SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aluminio	○

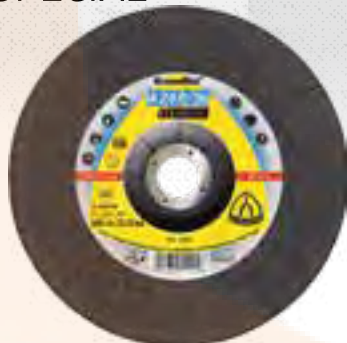
Ventajas: Alto poder de arranque en acero inoxidable - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Disco de desbaste

A 24 R/36

SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Ventajas: Disco especial para la industria nuclear - Libre de hierro, sulfuro y cloro - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Discos de desbaste Kronenflex®

Para el trabajo manual



Discos de desbaste

Disco de desbaste

A 46 N SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Aluminio	●
Metales no férricos	ⓘ

Ventajas: Sin embozamiento al utilizarse en metales no férricos - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Disco de corte/Disco de desbaste

A 46 VZ SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	ⓘ

Ventajas: Larga vida útil - Multiusos: aplicación de corte y desbaste suave con un disco - Alta agresividad en el corte - Sin necesidad de cambiar el disco

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

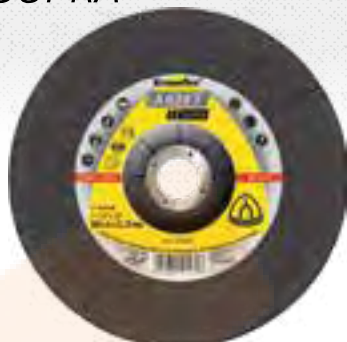
Discos de desbaste Kronenflex®

Para el trabajo manual

Disco de desbaste

A 624 T

SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Fundición	●

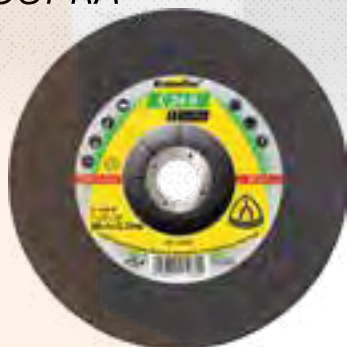
Ventajas: Receta especialmente desarrollada para el desbastado de los materiales más variados - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Disco de desbaste

C 24 R

SUPRA



Clase SUPRA

Dureza	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Piedra/Hormigón	●
Fundición	○

Ventajas: Ideal para uso en piedra y materiales minerales - Alto poder de remoción gracias al grano de carburo y silicio basto y afilado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Cazoletas abrasivas Kronenflex®

Para el trabajo manual



Cazoleta abrasiva

A 16 R SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero	●
Fundición	○

Ventajas: Para lijado de superficies y acabado de soldaduras - Grano basto para poder obtener una agresividad optimizada

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Cazoleta abrasiva

A 30 R SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero	●

Ventajas: Para lijado de superficies y acabado de soldaduras - Agresividad optimizada manteniendo una larga duración

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Por favor observen: Las cazoletas abrasivas sólo deben de ser utilizadas en amoladoras angulares con medidas de protección específicas!

Cazoletas abrasivas Kronenflex®

Para el trabajo manual

Cazoleta abrasiva

C 16 R SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Piedra/Hormigón	●
Fundición	○

Ventajas: Para uso en superficies y cantos - Para materiales de piedra y de base mineral - Agresividad optimizada gracias al grano de carburo de silicio basto y afilado

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Cazoleta abrasiva

C 30 R SUPRA



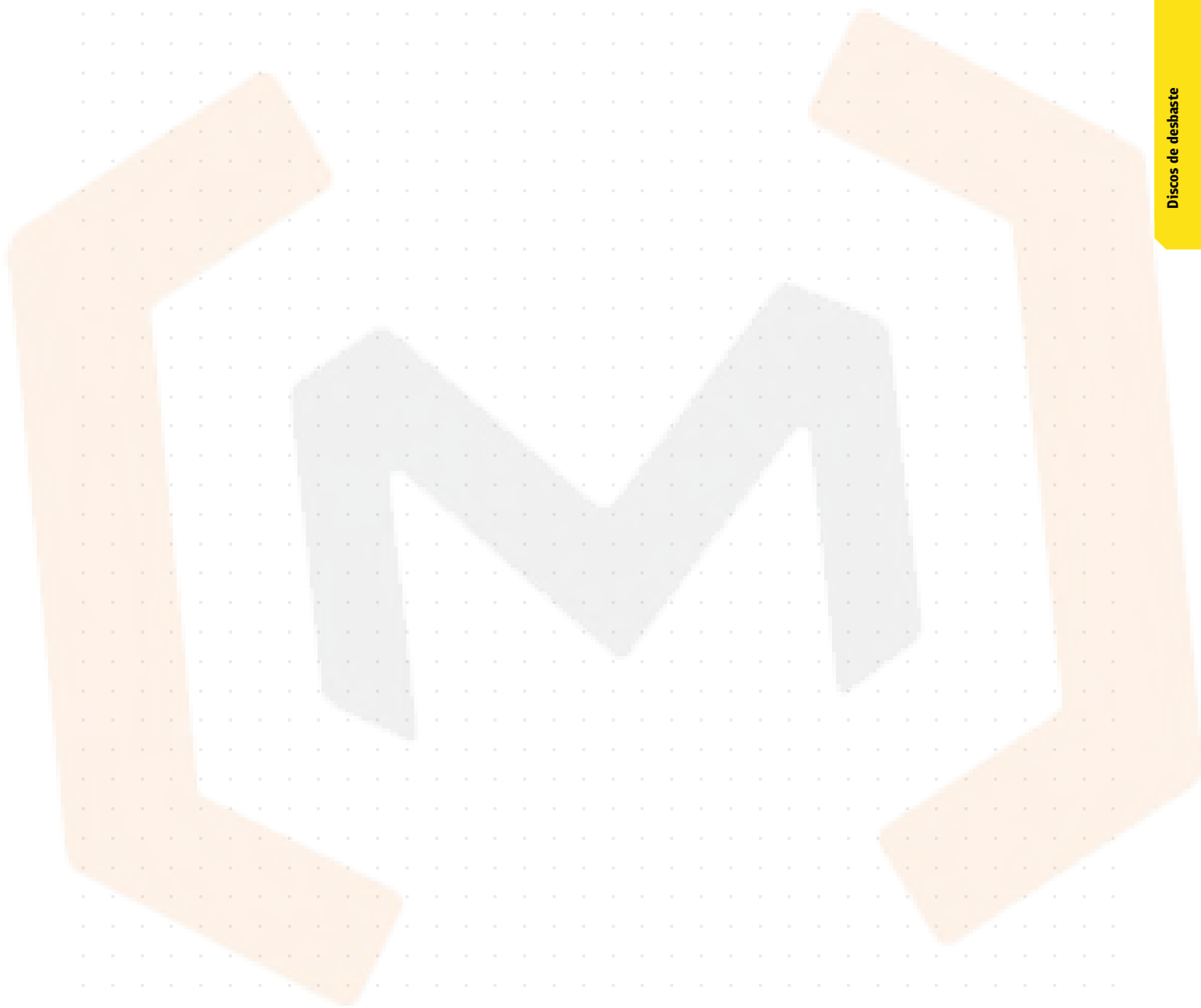
Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Piedra/Hormigón	●
Fundición	○

Ventajas: Para uso en superficies y cantos - Para materiales de piedra y de base mineral gracias al grano de carburo de silicio afilado y basto

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Por favor observen: Las cazoletas abrasivas sólo deben de ser utilizadas en amoladoras angulares con medidas de protección específicas!





Herramientas diamantadas

Control integral de todos los procesos: con esta pretensión, Klingspor se ha convertido en uno de los principales fabricantes del mundo de herramientas de corte y desbaste. En la actualidad, la empresa también aprovecha plenamente, para sus herramientas diamantadas, su experiencia en el campo del desarrollo y la fabricación, su red de distribución global y sus potentes estructuras de servicio postventa y logística.

Producto	Maquinaria	Aplicación - material	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Página
Discos de corte diamantados Ø 100 - 230 mm	Amoladora angular	Universal	DT 900 U	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 350 U	298-302
		Hormigón	DT 900 UD DT 900 UT DT 900 B		DT 300 UT DT 310 UT DT 350 B DT 350 BT	302-303
		Granito	DT 900 G			304
		Baldosas / Azulejos / Porcelanato	DT 900 FL DT 900 FT DT 900 FP	DT 600 GU DT 600 F	DT 300 F	305-307
		Juntas de solado		DN 600 U		308
		All Cut Metal		DT 600 ACM		307
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			308
Platos lijadores	Amoladora angular	Hormigón		DS 600 B DS 600 S	DS 300 B	309-310
		Arenisca calcárea, solado y materiales abrasivos		DS 600 A		310
		Adaptador M14			DZ 114	312
		Resina epoxi, pegamento de baldosas	DS 900 PKD	DS 650 PKD		311
Discos de corte diamantados Ø 250 - 500 mm	Tronzadora motorizada, sierra de sobremesa, cortadora de juntas	Universal	DT 900 U DT 900 US	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 310 UT DT 350 U	313-317
		Baldosas / Azulejos / Porcelanato	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	317-318
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			319
		Asfalto	DT 902 A DT 910 A	DT 602 A DT 612 A	DT 350 A	320-321
		Asfalto / Hormigón		DT 612 AB	DT 350 AB	322
		Hormigón fresco	DT 910 BF			323
		Hormigón	DT 900 B DT 902 B DT 910 B	DT 602 B	DT 350 B DT 350 BT	323-326
		Anillos reductores			DZ 100 RR	326
Coronas de perforación	Taladro con soporte	Hormigón	DR 912 B	DK 612 B DK 654 B		327-329
		Segmentos individuales, segmentos anulares	DO 900 B	DE 600 B		330
	Taladro	Hormigón		DD 600 U		331
		Adaptador para broca			ADS 200	331
	Taladradora	Baldosas / Azulejos / Porcelanato		DB 600 F		332
	Amoladora angular	Baldosas / Azulejos / Porcelanato		DK 600 F		333
		Guía de perforación			ABH 80	334

Herramientas diamantadas

Indicaciones de utilización

Las tres líneas de productos

La herramienta correcta para todas las necesidades: Las herramientas diamantadas Klingspor se ofrecen en tres líneas de productos con cinco codificaciones por color para facilitar la orientación entre las principales aplicaciones de materiales.



SPECIAL

Línea de productos 900 – Herramientas de alto rendimiento con un excelente rendimiento de corte y una extraordinaria vida útil. Para usuarios que plantean las máximas exigencias hacia el rendimiento y la fiabilidad de sus herramientas, incluso en las aplicaciones más duras.



SUPRA

Línea de productos 600 – Herramientas profesionales con una excelente relación de precio y rendimiento. Para usuarios que necesitan herramientas diamantadas fiables y potentes para el uso diario.



EXTRA

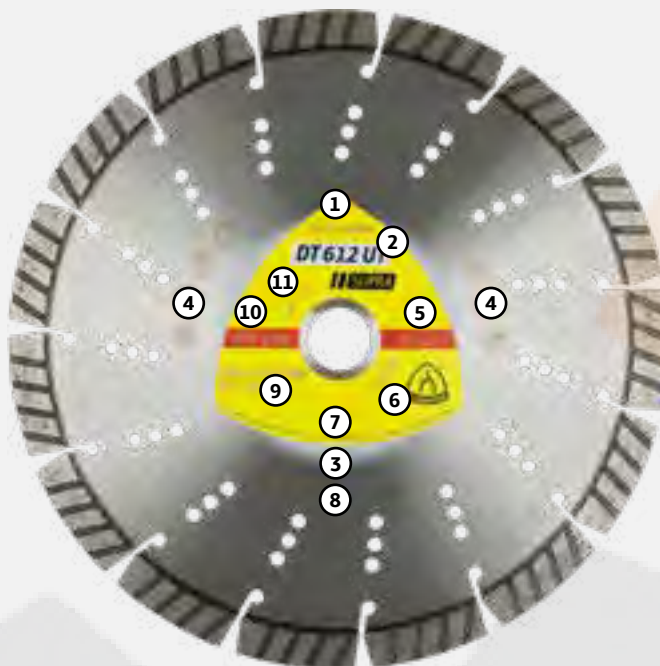
Línea de productos 300 – Calidad de marca a precios atractivos Para usuarios que plantean exigencias profesionales hacia sus herramientas, pero no las utilizan de forma continua.

Herramientas diamantadas

Indicaciones de utilización



1. Nº referencia Klingspor
2. Nombre del producto / tipo
3. Campos de aplicación
4. Pictogramas de seguridad
5. Velocidad máxima de trabajo
6. Logotipo Klingspor



7. Datos sobre el fabricante
8. Norma de seguridad
9. Dimensiones en mm y pulgadas
10. Revoluciones máximas permitidas
11. Sentido de giro

Herramientas
diamantadas

Sistema de codificación por colores de las herramientas diamantadas

Asfalto

Negro



Baldosas

Verde



Ladrillos refractarios

Azul



Hormigón

Rojo



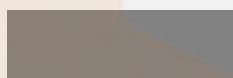
Universal

Blanco



Metal

Gris



Aplicación especial

Amarillo



Pictogramas en las páginas de producto



Aplicaciones en seco y en mojado



Aplicaciones en mojado



Aplicaciones en seco



Segmento cónico



Reducción de ruido



Aplicaciones con agua



Aplicaciones en seco



Segmento turbo



Segmento Drop



Segmento de protección inclinado



Núcleo sándwich

Herramientas diamantadas

Indicaciones de utilización



1.

Dentado estándar

- ▶ Buena velocidad de avance
- ▶ Buen comportamiento de corte



2.

Turbo continuo

- ▶ Alta estabilidad de operación
- ▶ Cantos de corte limpios



3.

Borde continuo

- ▶ Cantos de corte limpios
- ▶ Trabajo preciso



4.

Segmentos turbo

- ▶ Alta estabilidad de operación
- ▶ Cantos de corte limpios
- ▶ Alta velocidad de corte
- ▶ Larga duración



5.

Dentado corto

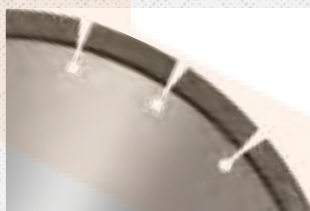
- ▶ Buen poder de corte
- ▶ Cantos de corte limpios



6.

Dentado amplio

- ▶ Velocidad de avance elevada



7.

Dentado estrecho

- ▶ Corte limpio
- ▶ Alta estabilidad de operación gracias a la distancia reducida entre segmentos



8.

Segmentos de protección central

- ▶ Protección óptima de la hoja base



9.

Borde continuo con geometría especial

- ▶ Para cantos de corte extra limpios
- ▶ Comportamiento de corte suave y agradable



10.

Borde continuo con entallas láser

- ▶ Para cantos de corte finos y limpios
- ▶ Especialmente para cerámica y gres fino

Velocidades de giro

Las herramientas diamantadas de Klingspor son productos de alto rendimiento y fueron desarrolladas de manera que alcancen su rendimiento óptimo en el rango inmediatamente inferior a sus velocidades de rotación máximas. Los valores máximos permitidos para la velocidad de giro y la velocidad de trabajo máxima figuran en

cada herramienta diamantada. La siguiente tabla contiene todas las velocidades máximas admisibles, en función del diámetro y de la velocidad de trabajo máxima admisible de las herramientas diamantadas.

		Velocidad máxima [m/s]									
Ø [mm]		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

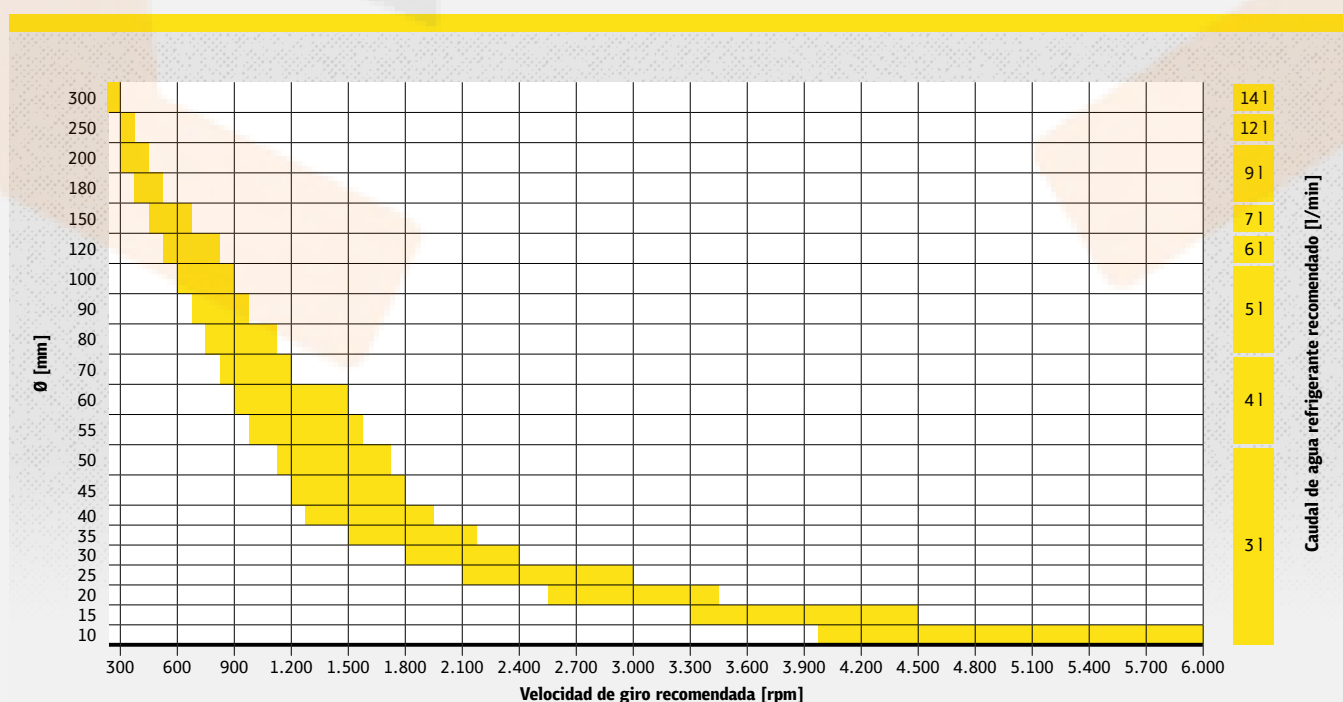
Velocidades de giro y caudal de agua refrigerante

Gama de revoluciones recomendada

El diagrama describe la gama de revoluciones ideal para las coronas de perforación, en función del diámetro y de la velocidad de trabajo máxima admisible.

Recomendación para el caudal de agua refrigerante

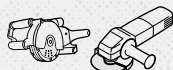
Las coronas de perforación requieren una refrigeración con agua durante el uso en todos los materiales. El caudal recomendado de agua refrigerante figura en el lado derecho de la tabla.



Discos de corte diamantados para amoladoras angulares

Disco diamantado

DT 300 U EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Campos de aplicación:

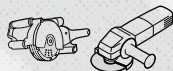
Material de construcción	●
Hormigón universal	●

Ventajas: Producto universal para materiales de obra generales - Buen rendimiento de corte - Buena relación de precio y rendimiento

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Disco diamantado

DT 350 U EXTRA



XLOCK !

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●

Ventajas: Producto universal con segmentos estándar soldados por láser para materiales de construcción generales - Corte fácil, rápido y con pocas vibraciones con una muy buena vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Disco diamantado

DT 600 U SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Arenisca calcárea	●

XLOCK !

Ventajas: Uso universal - Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Disco diamantado

DT 612 UT SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Arenisca calcárea	●

Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Buena vida útil, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Discos de corte diamantados para amoladoras angulares

Disco diamantado

DT 900 U SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Material de construcción	●	Roca dura	①
Hormigón universal	●		
Hormigón curado, armado	●		
Arenisca calcárea	●		

Ventajas: Velocidad de corte extremadamente alta en prácticamente todos los materiales duros gracias a los segmentos turbo especiales - Adicionalmente, vida útil más larga gracias a los diamantes con recubrimiento de titanio, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Disco diamantado

DT 900 UD SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

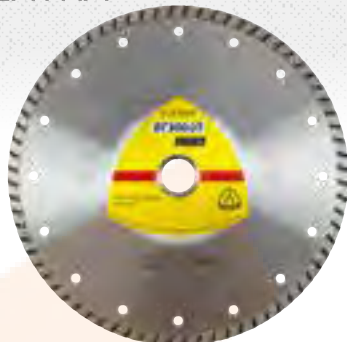
Hormigón curado, armado	●	Roca dura	①
Hormigón universal	●		
Material de construcción	●		
Arenisca calcárea	●		

Ventajas: Velocidad de corte extremadamente alta gracias a los segmentos turbo especiales - Núcleo Detenso de bajas vibraciones para la reducción eficaz del ruido - Vida útil más larga gracias a los diamantes con recubrimiento de titanio, apropiado para prácticamente todos los materiales duros

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Disco diamantado

DT 300 UT EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Campos de aplicación:

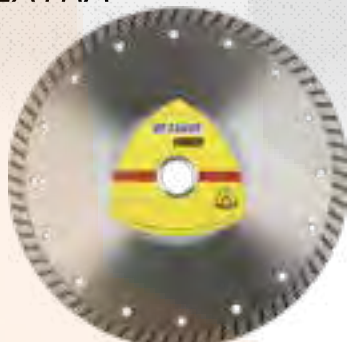
Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Tejas	●

Ventajas: Uso universal, buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento - Dentado turbo para cantos limpios y sin roturas - Ideal para techadores

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Disco diamantado

DT 310 UT EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Tejas	●

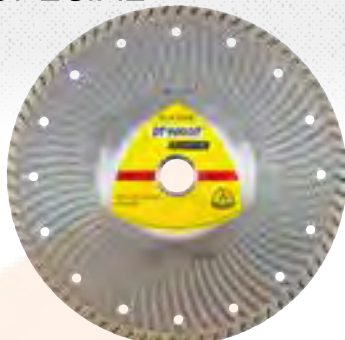
Ventajas: Uso universal - Buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento - Dentado turbo para cantos limpios y sin roturas - Ideal para techadores- Para cortar arcilla y tejas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Discos de corte diamantados para amoladoras angulares

Disco diamantado

DT 900 UT SPECIAL



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

Hormigón universal	●
Material de construcción	●
Tejas	●

Ventajas: Hoja base ondulada - Uso en materiales de obra - Cantos de corte limpios - Agresividad elevada

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Disco diamantado

DT 350 B EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

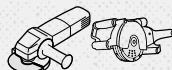
Hormigón	●
Hormigón curado, armado	●

Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de corte de concreto y materiales de construcción – Corte rápido con baja vibración – Óptima vida útil

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Disco diamantado

DT 350 BT EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Hormigón	●
Hormigón curado, armado	⦿

NUEVO !

Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Corte rápido con baja vibración - Óptima vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

Disco diamantado

DT 900 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■



Campos de aplicación:

Hormigón curado, armado	●
Hormigón universal	●
Arenisca calcárea	⦿
Material de construcción	⦿

Ventajas: Diamantes con recubrimiento de titanio para un excelente comportamiento de corte - Alta velocidad de corte incluso en hormigón armado - Vida útil muy larga - Diseñado para el mecanizado profesional de hormigón

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Discos de corte diamantados para amoladoras angulares

Disco diamantado

DT 600 GU SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Granito	●
Terrazo	●

Ventajas: Tasa alta de arranque de virutas- Larga vida útil - Corte limpio - Buena relación de precio y rendimiento - Apropriado para todas las clases de granito

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Disco diamantado

DT 900 G SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■



Campos de aplicación:

Granito	●
Pórfido, cuarcita	●
Terrazo	●

Ventajas: Segmentos cónicos en un dentado extremadamente estrecho - Núcleo Detenso de bajas vibraciones para la reducción eficaz del ruido - Corte silencioso y fácil - Cantos de corte limpios - Larga vida útil - También muy apropiado para todos los granitos, incluyendo pórfidos y cuarcitas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Disco diamantado

DT 300 F EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■



Campos de aplicación:

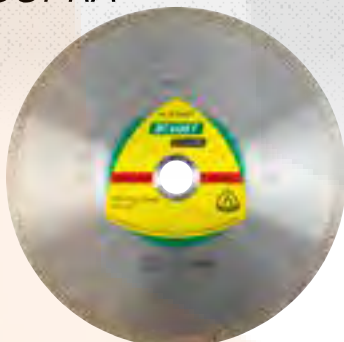
Azulejos	●
Baldosas	●

Ventajas: Cantos de corte limpios en el mecanizado de baldosas - Disco de calidad a un precio atractivo

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Disco diamantado

DT 600 F SUPRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■



Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Ventajas: Disco profesional para baldosas y gres extraduro - Trabajo preciso - Tiempos de corte reducidos - Cantos de corte limpios

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Discos de corte diamantados para amoladoras angulares

Disco diamantado

DT 900 FL SPECIAL



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Cerrada, con entallas láser
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

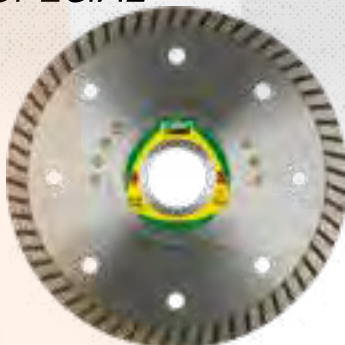
Azulejos	●	Mármol	●
Baldosas	●		
Porcelana	●		
Cerámica	●		

Ventajas: Herramienta de precisión para azulejos y baldosas duros - Entallas láser para la máxima estabilidad de marcha y unos cantos de corte perfectos

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Disco diamantado

DT 900 FT SPECIAL



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●
Granito	●

Ventajas: Disco profesional delgado de 1,4 mm para solicitudes extremas - Excelentes resultados - Borde cerrado con dentado turbo - Cantos limpios y sin roturas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Disco diamantado

DT 900 FP SPECIAL



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Cerrada, con geometría especial
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

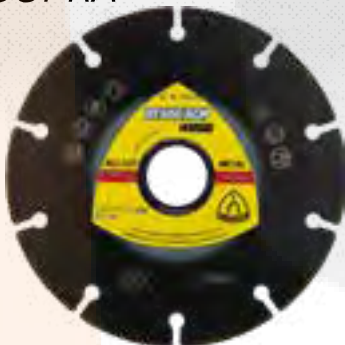
Baldosas duras	●	Cerámica	●
Porcelana	●		
Azulejos duros	●		
Gres fino duro	●		

Ventajas: Disco extra fino para azulejos y baldosas duros - La geometría especial permite realizar velocidades de corte máximas y cantos de corte perfectos

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Disco diamantado

DT 600 ACM SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Acero	●	Fundición	●
Acero inoxidable	●	Aluminio	●
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		

Ventajas: Disco soldado al vacío para prácticamente todos los materiales metálicos - No muestra el comportamiento de desgaste de los discos de corte diamantados corrientes, por lo cual, prácticamente, no produce olores ni suciedad - Hoja base extra delgada para un elevado poder de corte y una alta agresividad

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

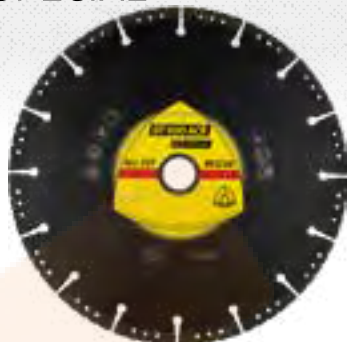
NUEVO



Discos de corte diamantados para amoladoras angulares

Disco diamantado

DT 900 ACR SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Material de construcción	●	Plástico	●
Hormigón universal	●	Goma	●
Vidrio	●		
Materiales con madera	●		

NUEVO



Ventajas: Disco de corte diamantado soldado al vacío para prácticamente todos los materiales - Espectro de aplicación muy amplio gracias al procedimiento de fabricación especial - Revestimiento de diamante de 10 mm de altura para una buena durabilidad y un corte agresivo en materiales muy diversos y exigentes - Ideal para servicios de rescate

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	6 / 56 / 2,5 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	6 / 45 / 2,5 / 10	1	355724
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	12 / 56 / 3,1 / 10	1	355725

Disco de corte diamantado para juntas

DN 600 U SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■□□



Campos de aplicación:

Juntas de solado	●
Yeso	●
Hormigón poroso	●

Ventajas: Disco fresador de juntas especial en ejecución robusta para la eliminación de restos de mortero antiguos de ladrillo, piedra natural y fachadas de clinker - Segmentos de martillo especiales - Protección óptima de la hoja base

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Platos abrasivos diamantados

DS 300 B EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

Hormigón	●
Pavimento	●
Material de construcción	●

Ventajas: Copa Diamantada de dos filas con una excelente tasa de remoción - Gran agresividad con una aplicación de fuerza reducida - Excelente relación de precio y rendimiento - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Platos abrasivos diamantados

DS 600 B SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □



Campos de aplicación:

Hormigón	●
Pavimento	●
Material de construcción	●

Ventajas: Copa diamantada de dos filas para el mecanizado de hormigón y materiales abrasivos - Buena evacuación del polvo - Rendimiento de corte agresivo - Larga vida útil - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Platos abrasivos diamantados para amoladoras angulares

Platos abrasivos diamantados

DS 600 S SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

Hormigón	●	Ladrillos	●
Arcilla refractaria	●		
Piedra natural	●		
Mampostería	●		

Ventajas: Excelente evacuación del polvo gracias a la forma especial de la abertura (en abanico) - Peso reducido gracias al plato de acero ligero - Rendimiento estable y funcionamiento de bajas vibraciones - Adaptador M14 disponible, er DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Platos abrasivos diamantados

DS 600 A SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

Asfalto	●	Arenisca calcarea	●
Materiales abrasivos	●		
Hormigón fresco	●		
Poroso	●		

Ventajas: Apropiado para todos los materiales abrasivos - Rendimiento de lijado elevado y larga vida útil - Lijado rápido y liso de superficies con segmentos de dos hileras - Vida útil más larga con aglutinante optimizado y diamantes - Evacuación sencilla del polvo a través de las aberturas en la carcasa de acero - Adaptador M14 disponible, ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Platos abrasivos diamantados

DS 650 PKD SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Resina epoxi	●	Betún	●
Adhesivo	●	Pintura	●
Recubrimientos	●	Cola	●
Masilla	●		

NUEVO



Ventajas: Plato lijador PCD con una buena tasa de remoción en resinas duras y restos de adhesivos - Buena evacuación del polvo - Rendimiento de lijado agresivo - Segmentos de apoyo para un proceso de lijado estable y con pocas vibraciones - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23	21,6	80 m/s	12200 1/min	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 m/s	8500 1/min	6 / 13 / 4	1	355940

Platos abrasivos diamantados

DS 900 PKD SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■



Campos de aplicación:

Adhesivo	●	Betún	●
Resina epoxi	●	Pintura	●
Masilla	●	Cola	●
Recubrimientos	●		

NUEVO



Ventajas: Las cuñas de corte diamantadas policristalinas ultra agresivas permiten al plato lijador eliminar recubrimientos duros y firmes - Segmentos de apoyo para un proceso de lijado estable y con pocas vibraciones - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23	21	80 m/s	12200 1/min	6 / 5 / 3,5	1	355941
180 x 22,23	21,5	80 m/s	8500 1/min	8 / 5 / 3,5	1	355948

Adaptor

Adaptador M14

DZ 114



Ventajas: Para la modificación de platos lijadores con perforación de Ø 22,23 mm a M14, apropiado para todos los platos lijadores Klingspor

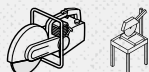
Alojamiento	Unidad de embalaje	Referencia
rosca M 14	1	331332

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / sierras de mesa



Disco diamantado

DT 300 U EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □



Campos de aplicación:

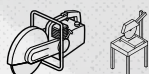
Material de construcción	●
--------------------------	---

Ventajas: Producto universal para materiales de obra generales - Buen rendimiento de corte - Buena relación de precio y rendimiento

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Disco diamantado

DT 310 UT EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●

Ventajas: Uso universal - Buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento - Dentado turbo con borde cerrado para cantos limpios y sin roturas - Borde de corte de 10 mm de altura

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa

Disco diamantado

DT 350 U EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

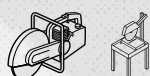
Material de construcción	●
Hormigón universal	●

Ventajas: Producto universal con segmentos estándar soldados por láser para materiales de construcción generales - Corte fácil, rápido y con pocas vibraciones con una muy buena vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Disco diamantado

DT 600 U SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Arenisca calcárea	●

Ventajas: Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios - Uso universal - Corte fácil gracias a la tecnología de dientes cortos

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527



Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa



►► Atención, continuación de ,

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Disco diamantado

DT 612 UT
SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Material de construcción	●

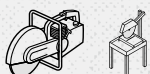
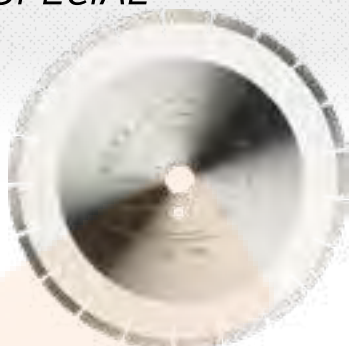
Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Buena vida útil, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / sierras de mesa

Disco diamantado

DT 900 U SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho/amplio
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■

Campos de aplicación:

Material de construcción	●	Granito	●
Hormigón universal	●		
Hormigón curado, armado	●		
Arenisca calcárea	●		

Ventajas: Herramienta de alto rendimiento y de uso universal - Velocidad de corte extremadamente alta - Enlace especial de los segmentos para una larga vida útil y un corte limpio - Desarrollado para el uso profesional

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163
600 x 25,4	100 m/s	3200 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Disco diamantado

DT 900 US SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Hormigón curado, armado	●	Granito	●
Hormigón universal	●		
Material de construcción	●		
Arenisca calcárea	●		

Ventajas: Herramienta de alto rendimiento y de uso universal - velocidad de corte extremadamente alta - Enlace especial de los segmentos para una larga vida útil y un corte limpio - Desarrollado para el uso profesional - gracias al núcleo sándwich, especialmente apropiado para un trabajo más silencioso

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	336725
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Disco diamantado

DT 300 F EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	■■■■□□□□
Durabilidad	■■■■□□□□



Campos de aplicación:

Azulejos	●
Baldosas	●

Ventajas: Herramienta estándar para cantos limpios y sin roturas - Buena relación de precio y rendimiento - Anillo reductor de 30 mm a 25,4 mm incluido

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Discos de corte diamantados para sierras de mesa

Disco diamantado

DT 600 F SUPRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Ventajas: Disco profesional para azulejos y gres duro - Borde cerrado para cantos limpios y sin roturas - Anillo reductor de 30 mm a 25,4 mm incluido

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Disco diamantado

DT 900 FL SPECIAL



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Cerrada, con entallas láser
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:

Azulejos	●	Mármol	●
Baldosas	●		
Porcelana	●		
Cerámica	●		

Ventajas: Herramienta de precisión para azulejos y baldosas duros - Entallas láser para la máxima estabilidad de marcha y unos cantos de corte perfectos - Anillo reductor de 30 mm a 25,4 mm incluido

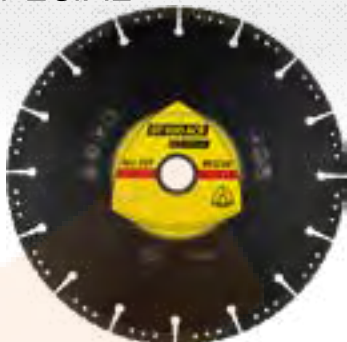
Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadora de juntas



Disco diamantado

DT 900 ACR SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Material de construcción	●	Plástico	●
Hormigón universal	●	Goma	●
Vidrio	●		
Materiales con madera	●		

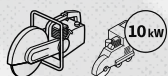
NUEVO

Ventajas: Disco de corte diamantado soldado al vacío para prácticamente todos los materiales - Espectro de aplicación muy amplio gracias al procedimiento de fabricación especial - Revestimiento de diamante de 10 mm de altura para una buena durabilidad y un corte agresivo en materiales muy diversos y exigentes - Ideal para servicios de rescate

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,4 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,4 / 6	1	355728

Disco diamantado

DT 350 A EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■□□□□
Durabilidad	■■■□□□□□



Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●

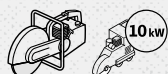
Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de reparación generales - Desarrollado especialmente para aplicaciones en asfalto - Segmento de protección inclinado para la prevención del destalonado y la protección óptima de la hoja base

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadora de juntas

Disco diamantado

DT 602 A SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

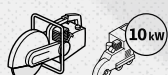
Asfalto	●
Arenisca calcarea	●

Ventajas: Buena velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Buena relación de precio y rendimiento - Desarrollado especialmente para la aplicación en asfalto - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Disco diamantado

DT 612 A SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●

Ventajas: Alta velocidad de corte junto con una buena vida útil - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Desarrollado especialmente para la aplicación en asfalto - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Disco diamantado

DT 902 A SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●
Hormigón fresco	●
Pavimento	●

Ventajas: Muy alta velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos de 12 mm de altura - Segmentos protectores para la protección del núcleo

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Disco diamantado

DT 910 A SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●
Hormigón fresco	●
Pavimento	●

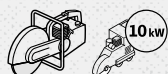
Ventajas: Comportamiento de corte bueno/fácil - Segmentos de 12 mm de altura - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Vida útil muy larga

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadora de juntas

Disco diamantado

DT 350 AB EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■□□□□

Campos de aplicación:

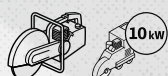
Asfalto	●
Hormigón	●

Ventajas: Producto combinado para todos los trabajos de reparación en asfalto y hormigón gracias a los segmentos de bloque soldados por láser, segmentos turbo y segmentos de protección inclinados - Utilizable en tronzadoras que funcionen con gasolina y grabadores de juntas hasta 10 kW

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

Disco diamantado

DT 612 AB SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■□□□

Campos de aplicación:

Asfalto	●
Hormigón	●

Ventajas: Apropriado para asfalto y hormigón - Desarrollado especialmente para el uso en ambos materiales - Buena velocidad de corte, buena vida útil

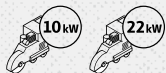
Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa



Disco diamantado

DT 910 BF SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	con segmentos de protección
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□

Campos de aplicación:

Hormigón fresco	●
-----------------	---

Ventajas: Comportamiento de corte bueno/fácil - Segmentos de 12 mm de altura - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Vida útil muy larga gracias a los diamantes de gran calidad en una alta concentración - Especialmente apropiado para hormigón fresco

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Disco diamantado

DT 350 B EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□

Campos de aplicación:

Hormigón	●
Hormigón curado, armado	⊙

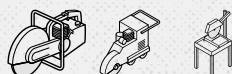
Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de corte de concreto y materiales de construcción - Corte rápido con baja vibración - Óptima vida útil

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Discos de corte diamantados para tronadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa

Disco diamantado

DT 350 BT EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Hormigón	●
Hormigón curado, armado	●

NUEVO !

Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Corte rápido con baja vibración - Óptima vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799

Disco diamantado

DT 602 B SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■□□□



Campos de aplicación:

Hormigón curado	●
Hormigón curado, armado	●

Ventajas: Buen comportamiento de corte - Alta velocidad de corte - Especialmente apropiado para hormigón con armadura media - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadora de juntas



Disco diamantado

DT 900 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Hormigón curado, armado	●
Hormigón universal	●
Material de construcción	●
Arenisca calcárea	○

Ventajas: Disco de alto rendimiento con una velocidad de corte elevada gracias a los segmentos turbo - Desarrollado especialmente para el corte fácil de hormigón - Vida útil más larga gracias a los diamantes con recubrimiento de titanio

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Disco diamantado

DT 902 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Hormigón curado	●
Hormigón curado, armado	●

Ventajas: Muy buen comportamiento de corte - Velocidad de corte muy elevada - Apropiado también para hormigón con una armadura más fuerte

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Discos de corte diamantados para cortadora de juntas / Anillos reductores

Disco diamantado

DT 910 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■■■

Campos de aplicación:

Hormigón curado	●
Hormigón curado, armado	●

Ventajas: Muy buen comportamiento de corte - Alta velocidad de corte - Vida útil muy larga - Apropiado también para hormigón con una armadura más fuerte

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 11	1	349230
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Anillos reductores

DZ 100 RR



Ventajas: Anillos reductores con dentado para una adherencia mejorada

Diámetro x ancho x perforación en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
22,23 x 1,2 x 15,88	Perforación 22,23 mm	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Perforación 22,23 mm	1	337282
25,4 x 2 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
25,4 x 9 x 20	DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Perforación 25,4 mm	1	353265
30 x 2 x 25,4	Perforación 30,00 mm	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Perforación 30,00 mm	1	353266
30 x 2,5 x 20	Perforación 30,00 mm	1	353267
30 x 2 x 22,23	Perforación 30,00 mm	1	353268
30 x 2 x 20	Perforación 30,00 mm	1	353269

Coronas de perforación R 1/2" rosca exterior

DK 612 B SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Campos de aplicación:

Hormigón universal ●

Ventajas: Coronas de perforación para el uso universal - Alta velocidad de corte y larga vida útil - Segmentos de techo para el inicio rápido del corte - Utilizable en taladradoras eléctricas - Segmentos de recambio, ver DE 600 B

Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
52	rosca 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	rosca 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	rosca 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	rosca 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	rosca 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	rosca 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	rosca 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	rosca 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	rosca 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	rosca 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	rosca 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	rosca 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	rosca 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	rosca 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	rosca 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	rosca 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Coronas de perforación con conexión de 1 1/4" UNC

Corona de perforación 1 1/4" UNC rosca interior

DK 654 B

SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Hormigón universal ●

Ventajas: Coronas de perforación para el uso universal - Corte muy rápido - Larga vida útil - Segmentos de techo como DK 612 B - Utilizable en máquinas eléctricas e hidráulicas - Segmentos de recambio, ver DE 600 B

Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
52	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	rosca 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	rosca 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	rosca 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	rosca 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	rosca 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	rosca 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	rosca 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	rosca 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	rosca 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	rosca 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	rosca 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	rosca 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	rosca 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	rosca 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	rosca 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	rosca 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Coronas de perforación R 1/2" rosca exterior

DR 912 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Hormigón universal ●

Ventajas: Corte rápido - Larga vida útil en hormigón armado - Uso con soporte para taladro o a mano alzada

Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
8	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	rosca 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	rosca 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	rosca 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	rosca 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Segmentos de corona de perforación para DK 654 y DK 612

Segmentos anulares para coronas de perforación DR 912 B

Segmento individual

DE 600 B SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Hormigón universal	●
--------------------	---

Ventajas: Segmentos individuales /segmentos de techo para el inicio rápido del corte - Segmento de perforación recambio para coronas de perforación DK 612 B y DK 654 B

Largo en mm	Válido para	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura/Radio	Unidad de embalaje	Referencia
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Segmento anular

DO 900 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■



Campos de aplicación:

Hormigón universal	●
--------------------	---

Ventajas: Segmento anular de recambio para corona de perforación DR 912 B

Diámetro en mm	Segmentos en mm Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821



► Atención, continuación de DD 900 B, Segmento anular

Diámetro en mm	Segmentos en mm Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Corona de perforación

DD 600 U SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Borde	Segmentado
Agresividad	■■■■■□□□
Durabilidad	■■■■■■■□



Campos de aplicación:

Mampostería	●
Material de construcción	●
Arenisca calcárea	●

Ventajas: Apropiado para el mecanizado de materiales blandos a semiduros, p. ej. ladrillo, clinker y chamota - Alojamiento hexagonal y la broca de centrado se pueden enviar por separado (ver ADS 200)

Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
68	rosca M 16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	rosca M 16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Adaptador para broca

ADS 200



Ventajas: Alojamiento SDS/ hexagonal con broca de centrar 8 mm para artículo DD 600 U

Medidas en mm	Alojamiento	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
115	hexagonal	DD 600 U	1	236442
115	recepción SDS	DD 600 U	1	236588

Broca diamantada para el trabajo en seco

Broca diamantada

DB 600 F SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Ventajas: Broca seca para el taladrado exacto y puntual en materiales duros, tales como gres fino, losetas de granito y azulejos - Cantos limpios - Agujeros precisos - Sin desprendimiento, agrietado o astillado - Cera refrigerante integrada - No requiere agua - Excelente relación de precio y rendimiento

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Altura	Unidad de embalaje	Referencia
6	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Juego de brocas diamantadas

DB 600 F SUPRA Set



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Características: Juego de 7 brocas diamantadas en maletín Klingspor

Contenido: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x guía de perforación (313807)

Ventajas: Brocas diamantadas y guía de perforación de acero inoxidable en un práctico y robusto maletín de aluminio de protección

Medidas en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Broca diamantada

DK 600 F SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado



Campos de aplicación:

Gres fino	●
Azulejos	●
Baldosas	●

Ventajas: Broca diamantada para perforación en seco para todas las amoladoras angulares corrientes - Apropia para azulejos de máxima dureza, mampostería y gres fino - Posibilidad de centrado manual - Perforación exacta al punto - Cantos limpios, agujeros precisos - Sin desprendimiento, rotura ni formación de astillas - No precisa agua

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Altura	Unidad de embalaje	Referencia
6	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	rosca M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	rosca M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Corona diamantada para el trabajo en seco / Accesorios

Juego de brocas de perforación

DK 600 F SUPRA Set



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado



Campos de aplicación:

Gres fino	●
Azulejos	●
Baldosas	●

Características: Juego de 6 brocas de perforación para el trabajo en seco en maletín Klingspor

Contenido: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Ventajas: Brocas de perforación para el trabajo en seco en un práctico y robusto maletín de aluminio de protección

Medidas en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

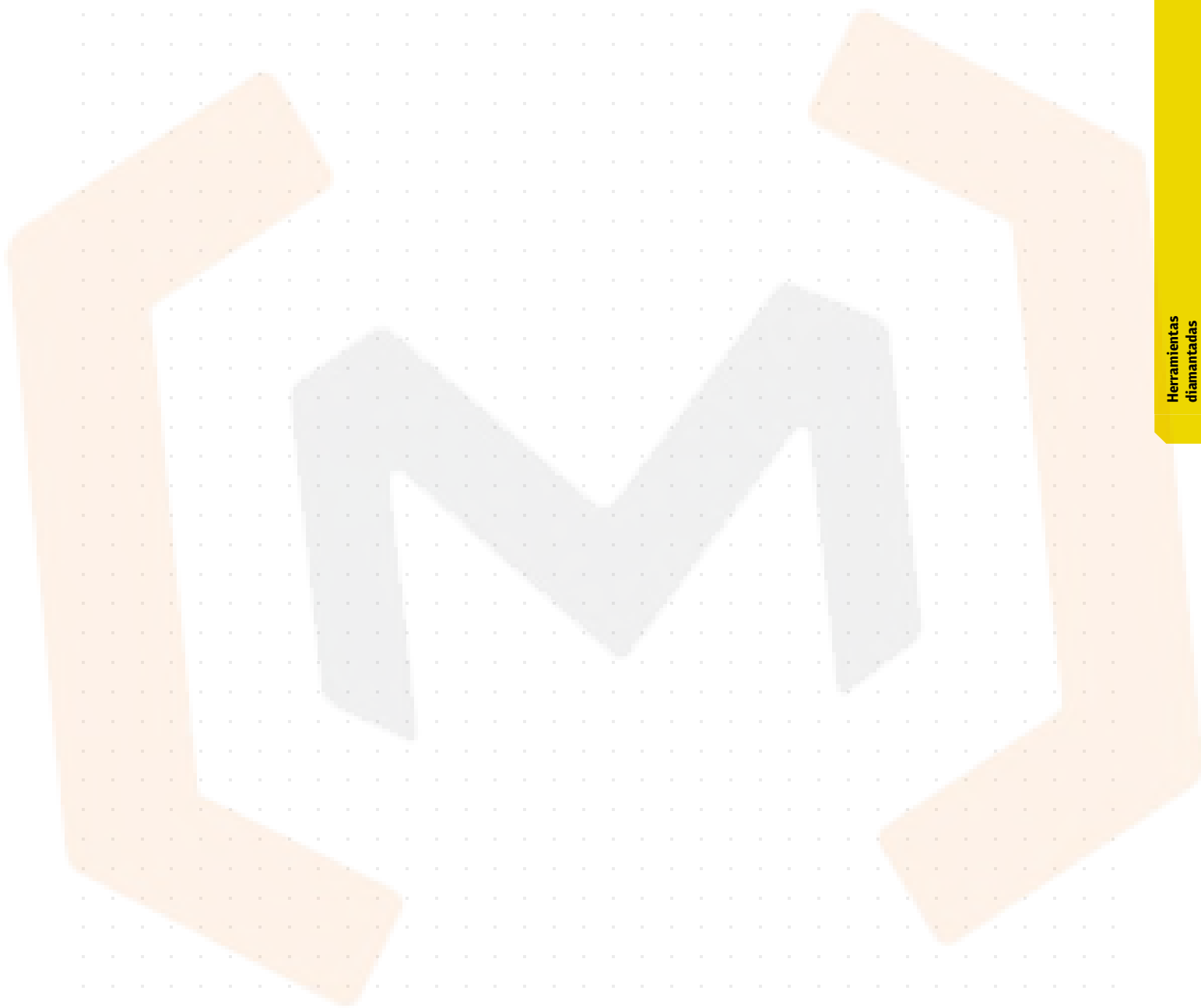
Guía de perforación

ABH 80



Ventajas: Guía de perforación para broca diamantada profesional para perforación en seco DB 600 F

Medidas en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
55	DB 600 F	1	313807





Sobre el producto

Abrasivos R-Flex

...son utilizados para el pulido fino de las superficies de los más variados materiales. Su alta duración y estabilidad de forma hasta su total desgaste quedan garantizadas a pesar de su estructura elástica.

Elementos veteadores abrasivos y de pulido

...son ofrecidos en muchas medidas y granulaciones. Son utilizados en la construcción de aparatos y recipientes, en la industria espacial y de motores, así como en la industria de la alimentación y química.

El bloque manual Schleiffix

...limpia, pule y matea materiales muy distintos como metal, madera, pinturas, plásticos, goma y papel. Aparte de su uso industrial también es utilizable para trabajos en el hogar y para el cuidado del coche, por ejemplo para la limpieza de la suela de la plancha, cantos de esquíes, etc. El efecto del Schleiffix se refuerza con la adición de agua, jabón, petróleo o pastas. Productos en cuatro distintas granulaciones posibilitan el trabajo óptimo también en las más diferentes superficies

Rueda R-Flex

Las ruedas R-Flex están disponibles, según para el tipo de aplicación al cual estarán destinadas, en diferentes durezas y medidas. Los campos de aplicación habituales para este tipo de herramienta son p.ej. el desbaste de materiales plásticos, el lijado fino de instrumental quirúrgico, el afilado de cuchillos etc. Las ruedas R-Flex se adaptan fácilmente al material a desbastar gracias a su estructura elástica.



Vástago de sujeción del elemento veteador R-Flex (con superficie plana fresada) en versión estándar

Elementos veteadores

... consiguen efectos de superficie especiales con un esquema de lijado muy fino y uniforme. Los elementos veteadores R-Flex se utilizan con éxito para el mecanizado de superficies, p. ej., en la construcción de tanques y depósitos (fábricas de cerveza, bodegas de vino y cava) y en la construcción de instalaciones para grandes cocinas. Están disponibles con los tipos de aglutinante E (especialmente para aluminio y metales no férricos), así como los aglutinantes más blandos y elásticos W y T (para acero inoxidable); el aglutinante T produce un esquema de lijado un poco más brillante en superficies de acero inoxidable y es, además, apropiado para el uso universal.

Los elementos veteadores de Klingspor están disponibles con 2 versiones de vástago:

- con vástago redondo continuo
- con vástago aplanado (véase la figura superior) para la sujeción segura

Observe al respecto las descripciones de productos en las siguientes páginas.

		Aplicaciones sobre materiales												
Descripción	Tipo	Hierro	Acero	Acero inoxidable	Metales no férricos	Madera	Pintura / laca	Vidrio / piedra	Plástico	Cuero / piel	Papel	Cerámica	Porcelana	Página
R-Flex	RFS 651 composición E			●	●									339
	RFM 652 composición E				●									339
	RFR 654 composición Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	341
Schleiffix	SFM 656 composición W			●										340
	SFM 656 composición T			●										340
	SFK 655 bloque manual	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	340
● = Aplicación principal ○ = Aplicación posible														

● = Aplicación principal ● = Aplicación posible

Abrasivos elásticos

Indicaciones de utilización

Gracias al grano con ligadura elástica, los elementos veteadores abrasivos y de pulido R-Flex y las ruedas R-Flex son muy apropiados para el mecanizado fino de superficies. Para los distintos casos de aplicación, Klingspor ofrece un amplio programa de herramientas en numerosas dimensiones y tamaños de grano y con tres durezas de aglutinante (duro, medio y blanco). Las siguientes tablas ofrecen una visión de conjunto de las versiones disponibles.



Ejemplo de un lijado decorativo con un elemento veteador R-Flex SFM 656 en chapa de acero inoxidable

Dimensiones elemento veteador R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Anchos posibles [mm]	Tamaño de grano	Pedido mínimo	Tipo/tamaño de grano deseado
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 450 piezas
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 450 piezas
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 250 piezas
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 250 piezas
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	a partir de 160 piezas
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	a partir de 110 piezas
60	30, 40	60, 120, 240	10	a partir de 90 piezas

Dimensiones rueda R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Anchos posibles [mm]	Tamaño de grano	Pedido mínimo	Tipo/tamaño de grano deseado
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	a partir de 15 piezas
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	a partir de 12 piezas
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	a partir de 6 piezas
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	a partir de 6 piezas
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	a partir de 6 piezas

Otros tamaños de grano bajo consulta

Tipos de aglutinante para elementos veteadores de esmerilado y pulido RFS 651 y ruedas R-Flex RFR 654

Tipos de composición	Tipo de grano	Dureza	Velocidad máxima de trabajo
Z tenaz, resistente a la abrasión	Óx. de aluminio	duro	hasta 32 m/s
E no se emboza, elevado desgaste, por fricción (especialmente indicado para aluminio)	Carb. de silicio	medio	hasta 16 m/s
W elástico, resistente a la abrasión, esquema de lijado mate-brillante (especialmente apropiado para acero inoxidable)	Carb. de silicio	blando	hasta 5 m/s

Tipos de aglutinante para elementos veteadores de jaspeado

Tipos de composición	Tipo de grano	Dureza	Velocidad máxima de trabajo
W elástico, resistente a la abrasión, esquema de lijado mate-brillante (especialmente apropiado para acero inoxidable)	Carb. de silicio	blando	hasta 5 m/s
T elástico, mayor abrasión, para un mayor brillo (especialmente apropiado para acero inoxidable)	Carb. de silicio	blando	hasta 5 m/s
E no se emboza, elevado desgaste, por fricción (especialmente indicado para aluminio)	Carb. de silicio	medio	hasta 16 m/s



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

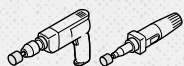
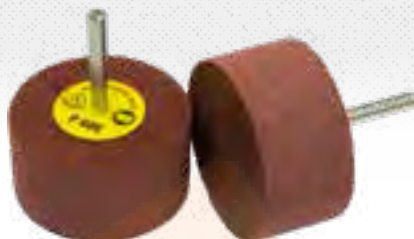
Abrasivos elásticos

Elementos veteadores abrasivos y de pulido



Elementos veteadores abrasivos y de pulido
R-Flex

RFS 651



Propiedades

Agente aglomerante	Plástico
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Aluminio	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Elemento veteador de lijado versátil para trabajos de limpieza y pulido - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x altura x vástago en mm	Grano	Agente aglomerante	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031

Elementos veteadores R-Flex

RFM 652



Propiedades

Agente aglomerante	Plástico
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Aluminio	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Consigue una imagen de lijado de superficie satinada - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo - Disponible en dos acabados: con vástago aplanado para un montaje más fácil y seguro (versión que se fabrica bajo pedido) y con vástago redondo (versión estándar y en stock)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x altura x vástago en mm	Grano	Agente aglomerante	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 1/min	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038

Abrasivos elásticos

Elementos veteadores, Bloque manual

Elementos veteadores Schleiffix

SFM 656



Propiedades

Agente aglomerante	Plástico
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Ventajas: Consigue un acabado brillo en superficies de acero inoxidable - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo - Disponible en dos acabados: con vástago aplanado para un montaje más fácil y seguro (versión estándar y en stock) y con vástago redondo (versión que se fabrica bajo pedido)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x altura x vástago en mm	Grano	Agente aglomerante	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865

Bloque manual

SFK 655



Propiedades

Agente aglomerante	Plástico
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Pintura/laca	●	Cuero/piel	●
Vidrio/piedra	●	Metal universal	●
Madera	●		
Plástico	●		

Ventajas: Bloque manual universal para trabajos de limpieza y acabado - Aplicable sobre diversos materiales - Rendimiento de limpieza incrementado significativamente gracias al uso de aditivos - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803



Abrasivos elásticos

Bloque manual, Rueda R-Flex



► Atención, continuación de SFK 655, Bloque manual

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Bloque manual

SFK 655 Set



Propiedades

Agente aglomerante	Plástico
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Pintura/laca	●	Cuero/piel	●
Vidrio/piedra	●	Metal universal	●
Madera	●		
Plástico	●		

Ventajas: Bloque manual universal para trabajos de limpieza y acabado - Aplicable sobre diversos materiales - Rendimiento de limpieza incrementado significativamente gracias al uso de aditivos - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo

Contenido: 18 uds en un expositor / grano 60, 120, 240

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 50 x 20	1	72129

Rueda R-Flex

RFR 654



Propiedades

Agente aglomerante	Plástico
Tipo de grano	Oxido de al./carb. de silicio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Plástico	●
Acero	●	Vidrio	●
Metales no férricos	●		
Aluminio	●		

Ventajas: Rueda abrasiva versátil - Desbastado, acabado mate y acabado fino con una herramienta - Buena adaptación al contorno de la pieza trabajada - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo - Disponible en corindón (aglomerante Z) y en SiC (aglomerante E y W).

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Otras medidas disponibles bajo consulta



Fresas de metal duro

Sobre el producto

Fresado preciso y profesional al igual que adaptación de superficies y formas

Las fresas de metal duro de Klingspor se utilizan cuando se requiere, en puntos de difícil acceso, un rendimiento máximo con relación a la abrasión y la vida útil. Las fresas se fabrican según los estándares de calidad más estrictos y con la máxima precisión.

La amplia gama de productos en numerosas formas y dimensiones ofrece la solución óptima para todas las aplicaciones. Los tipos de dentado disponibles producen rápidamente el resultado deseado en los materiales más diversos.

Tipo		Forma	Página
HF 100 A (ZYA)		Cilíndrica	346
HF 100 B (ZYAS)		Cilíndrica con dentado recto	347
HF 100 C (WRC)		Cilíndrica con cabeza esférica	348
HF 100 D (KUD)		Forma esférica	349
HF 100 E (TRE)		Forma de gota	350
HF 100 F (RBF)		Forma cónica	350
HF 100 G (SPG)		Forma ojival	351
HF 100 H		Forma de llama	352

Tipo		Forma	Página
HF 100 J (KSJ)		Forma de avellanador cónico (60°)	352
HF 100 K (KSK)		Forma de avellanador cónico (90°)	353
HF 100 L (KEL)		Forma de cono redondo	353
HF 100 M (SKM)		Forma de cono puntiagudo	354
HF 100 N (WKN)		Cola de milano	354
Juegos de fresas			
HF 100	Set, 40 piezas		355
HF 100	Set, 5 piezas		355
HF 100 Acero	Set, 5 piezas		356
HF 100 Inox	Set, 5 piezas		356

Dentado	Material																							
	Acero							Metales no férricos blandos				Metales no férricos duros				Materiales altamente resistentes al calor		Hierro fundido		Plástico				
Acero al carbono	Acero para herramientas	Acero no aleado	Acero de cementación	Acero moldeado	Acero aleado	Acero templado	Aluminio	Latón	Cobre	Zinc	Bronce	Titanio	Aleación de titanio	Aleación de aluminio (con alto contenido SiC)	Aleación basada en níquel	Aleación basada en cobalto	Fundición gris	Fundición blanca	GRP	PRFC	Caucho endurecido	Materiales termoplásticos	Plástico termoendurecible	
2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●
3								●	●	●	●											●	●	
6	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = Aplicación principal ○ = Aplicación posible

Fresas de metal duro

Indicaciones de aplicación

Los tipos de dentado de un vistazo

2

Dentado estándar con resultados buenos en el acabado en aplicaciones universales



3 Aluminio

Alta tasa de remoción y bajo nivel de embozamiento en materiales blandos como el aluminio y plástico.



6 Top Ventas

Dentado cruzado para aplicaciones universales. Manejo mejorado y virutas pequeñas. Bajo nivel de vibración.



Nuevos tipos de dentado de alto rendimiento para trabajos en acero y acero inoxidable

La recién desarrollada geometría de corte 10 (acero) y 11 (acero inoxidable) facilita un arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados de una fresa tipo estándar y está especialmente diseñada para cada tipo de material.

Las ventajas al detalle:

- ▶ Agresividad y poder de corte más altos
- ▶ Arranque de material mejorado
- ▶ Vida útil aumentada gracias a la adecuada evacuación de la viruta
- ▶ Carga térmica reducida desde la herramienta al material
- ▶ Reducción de azulamiento en aplicaciones inox

10 Dentado de alto rendimiento acero

Dentado optimizado para el trabajo en acero, arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados estándares



11 Dentado de alto rendimiento INOX

Dentado optimizado para el trabajo en aceros inoxidables, austeníticos y resistentes a los ácidos. Arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados estándares



Si no encuentra el tipo de dentado deseado, por favor, pregúntenos.

Recomendaciones de seguridad importantes

- ▶ Rogamos tengan en cuenta que sólo un máximo del 30% del tamaño de las herramientas debe de estar en contacto con la pieza trabajada.
- ▶ En fresas con vástago alargado se deben reducir adecuadamente las revoluciones por minuto.
- ▶ Las fresas de metal duro sólo deben ser montadas en sistemas de montaje sin holgura.
- ▶ Tengan en cuenta que las fresas sólo deben de trabajar dentro de los límites establecidos de revoluciones por minuto. No tener en cuenta esta recomendación puede conllevar riesgos de seguridad e influenciar negativamente en el rendimiento de las fresas.
- ▶ Tengan en cuenta los pictogramas de seguridad mostrados en los envases.

Revoluciones máximas permitidas

Diámetro cabezal (mm)	Rev.máximas permitidas (por minuto)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Revoluciones recomendadas

Márgenes óptimos de revoluciones por minuto, según material trabajado.

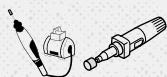
Los valores entre paréntesis son valores orientativos /aconsejados para comenzar, en el caso de faltar valores basados en la experiencia.

Diámetro cabezal (mm)	Metales no férricos	Aluminio, plástico	Acero no endurecido	Acero endurecido, acero inoxidable
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	hasta 80.000	hasta 80.000	hasta 80.000	hasta 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	hasta 60.000	hasta 60.000	hasta 60.000	hasta 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	hasta 40.000	hasta 50.000	hasta 40.000	hasta 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	hasta 30.000	hasta 30.000	hasta 30.000	hasta 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	hasta 20.000	hasta 20.000	hasta 20.000	hasta 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	hasta 17.000	hasta 17.000	hasta 17.000	hasta 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	hasta 13.000	hasta 13.000	hasta 13.000	hasta 11.000

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 A



Propiedades: Fresa cilíndrica sin dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYA

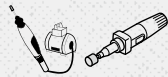
Ventajas: Para uso universal - Especialmente apropiado para el lijado de superficies



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Fresas de metal duro

HF 100 B



Propiedades: Fresa cilíndrica con dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYAS

Ventajas: El frontal dentado lo hace apropiado para el trabajo de agujeros ciegos y caras en contornos interiores

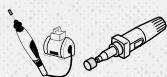


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 C



Propiedades: Fresa cilíndrica con frontal esférico - Denominación según DIN 8032: WRC

Ventajas: Uso universal para superficies, contornos y radios



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Fresas de metal duro

HF 100 D



Propiedades: Fresa esférica - Denominación según DIN 8032: KUD

Ventajas: Trabajo de contornos - Desbarbe de agujeros

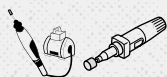


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 E



Propiedades: Fresa con cabeza elíptica - Denominación según DIN 8032: TRE

Ventajas: Arranque de cordones de soldadura - Apropiado para el trabajo de piezas moldeadas



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Fresas de metal duro

HF 100 F



Propiedades: Fresa cónica comprimida - Denominación según DIN 8032: RBF

Ventajas: Muy apropiado para trabajar piezas moldeadas



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153



► Atención, continuación de HF 100 F, Fresas de metal duro

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Fresas de metal duro

HF 100 G



Propiedades: Fresa cónica comprimida puntiaguda con punta allanada - Denominación según DIN 8032: SPG

Ventajas: Ideal para cantos agudos - Desbarbe de agujeros

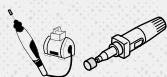


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Fresas de metal duro

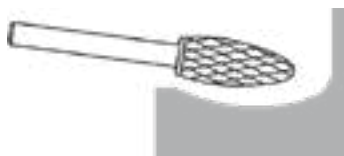
Fresas de metal duro

HF 100 H



Propiedades: Fresa en forma de llama - Sin denominación según DIN 8032

Ventajas: Muy apropiado para el trabajo de piezas moldeadas



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Fresas de metal duro

HF 100 J



Propiedades: Fresa con cabeza cónica - Ángulo de 60° - Denominación según DIN 8032: KSJ

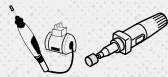
Ventajas: Apropiado para el mecanizado de cantos p. ej. ranuras



Otras medidas disponibles bajo consulta

Fresas de metal duro

HF 100 K



Propiedades: Fresa con cabeza cónica - Ángulo de 90° - Denominación según DIN 8032: KSK

Ventajas: Desbarbe de agujeros - Trabajo de cantos p. ej. ranuras



Otras medidas disponibles bajo consulta

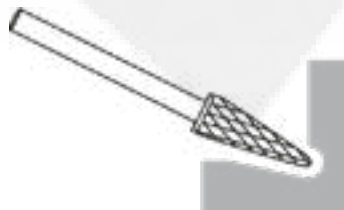
Fresas de metal duro

HF 100 L



Propiedades: Fresa con cabeza redonda - Denominación según DIN 8032: KEL

Ventajas: Trabajo de lugares de difícil acceso

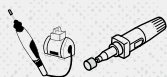


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 M



Propiedades: Fresa cónica de cabeza punteada - Denominación según DIN 8032: SKM

Ventajas: Trabajos de desbaste y desbarbado - Para trabajar agujeros cónicos y ranuras - Ideal para trabajos de modelismo



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Fresas de metal duro

HF 100 N



Propiedades: Fresa en forma angular sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: WKN

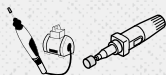
Ventajas: Apropiado para el trabajo de cantos interiores y perfiles cónicos de difícil acceso



Otras medidas disponibles bajo consulta

Fresas de metal duro

HF 100 set



Propiedades: Juego de fresas de 40 piezas con dentado 6, en un display de presentación Klingspor con cierre

Contenido: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Ventajas: Todos los tipos más vendidos de un vistazo

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Fresas de metal duro

HF 100 set



Propiedades: Juego de fresas de 5 piezas con dentado 6, en una caja Klingspor con cierre de rosca

Consistente en: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

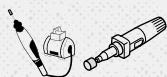
Ventajas: Presentación de las fresas de mayor venta - Conservación práctica y segura de las fresas

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 Acero



Propiedades: Juego de 5 fresas, dentado 10, en caja con cierre de rosca Klingspor

Contenido: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Ventajas: Presentación del dentado de alto rendimiento Steel (Cut 10), almacenamiento práctico y seguro de las fresas - dentado optimizado para el mecanizado de acero y fundición de acero - rendimiento de mecanizado netamente mayor en comparación con un dentado cruzado estándar

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Fresas de metal duro

HF 100 Inox

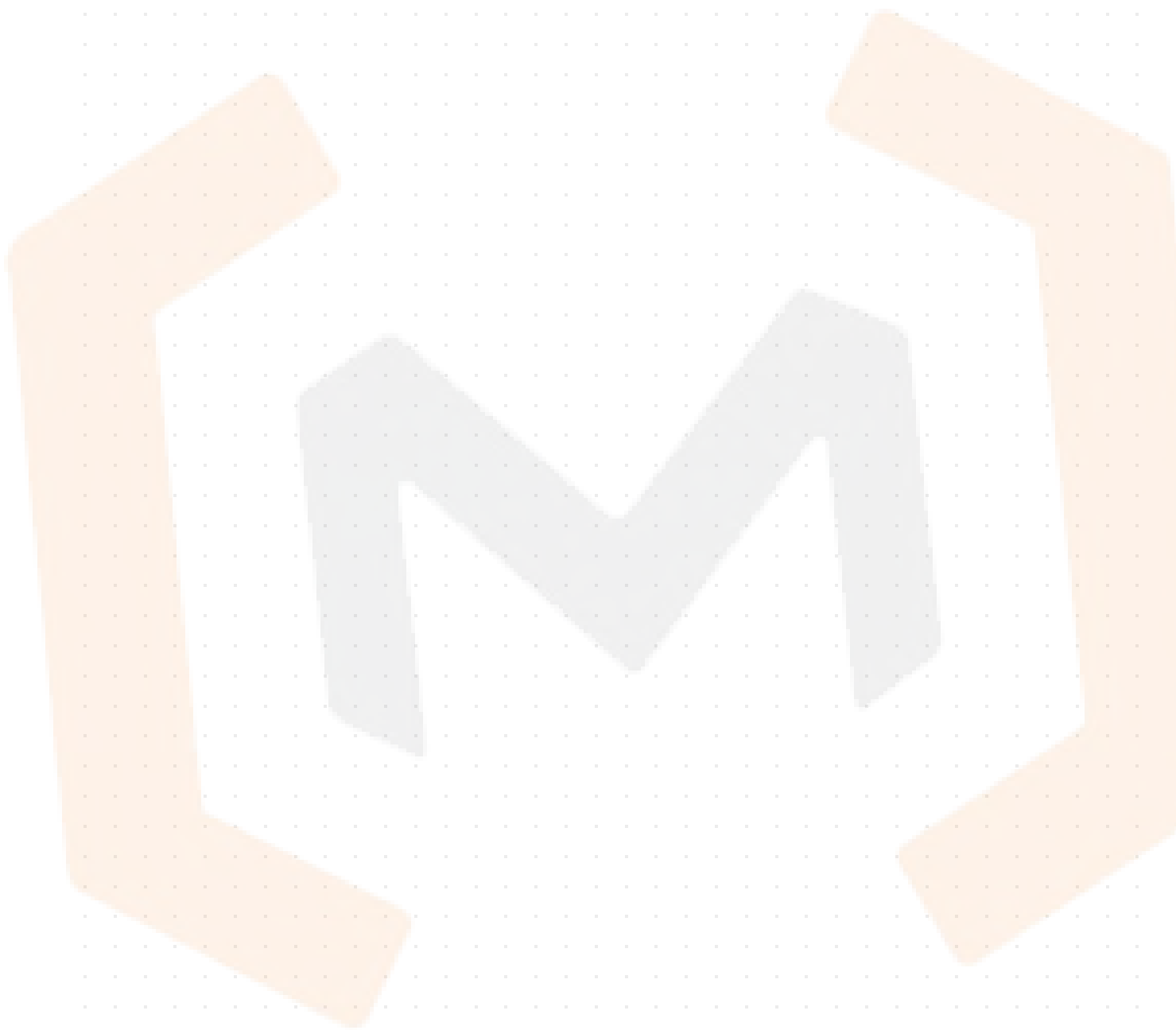


Propiedades: Set de fresas de 5 piezas, dentado 11 presentado en caja con cierre de rosca Klingspor

Contenido: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Ventajas: Box de presentación para el dentado de alto rendimiento INOX - Guarde las fresas en un lugar práctico y seguro - Dentado optimizado para el trabajo de aceros inoxidable, austeníticos y resistentes a los ácidos - Arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados estándares

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	11	1	334221





Cepillos metálicos

Sobre el producto

Los cepillos metálicos de Klingspor se emplean para las tareas de mecanizado más diversas en el ámbito del acero y acero inoxidable. Una ventaja decisiva de un cepillo metálico en comparación con los productos abrasivos es que el cepillo solo trabaja en la superficie de la pieza sin modificar la forma de la pieza de trabajo a mecanizar. Esto representa una ventaja especial al trabajar en chapas muy delgadas.

El surtido de cepillos metálicos de Klingspor ofrece una amplia gama de productos para diversas tareas de mecanizado, materiales y máquinas.

Aplicación:

- Limpieza de cordones de soldadura y superficies (eliminación de óxido, descascarillado, eliminación de lacas)
- Desbarbado de cantos de corte
- Estructuración de superficies (mateado, satinado, lijado)

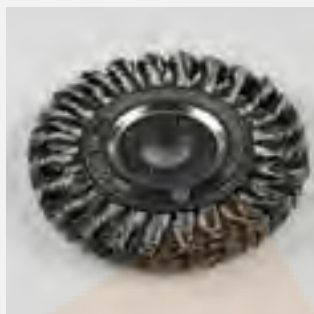
Máquinas	Tipo de cepillo metálico	Versión de alambre	Material de guarnición	Campos de aplicación material								Type	Página		
				Acero de construcción	Acero al carbono	Aceros aleados	Fundición	Acero inoxidable	Aluminio	Cobre	Latón			Madera	
	Cepillo circular	trenzado	Alambre de acero	●	●	●	●							BR 600 Z	366
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BRP 600 Z	366
	Cepillo para tuberías	trenzado	Alambre de acero	●	●	●	●							BRP 600 Z	366
	Cepillo cónico	trenzado	Alambre de acero	●	●	●	●							BK 600 Z	367
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BK 600 Z	367
	Cepillo de copa	trenzado	Alambre de acero	●	●	●	●							BT 600 Z	367
		Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BT 600 Z	367	
ondulado		Alambre de acero	●	●	●	●							BT 600 W	368	
		Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BT 600 W	368	
	Cepillo circular con mango Ø 6 mm	trenzado	Alambre de acero	●	●	●	●							BRS 600 Z	368
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BRS 600 Z	368
	Cepillo circular con mango Ø 6 mm	ondulado	Alambre de acero	●	●	●	●							BRS 600 W	369
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BRS 600 W	369
	Cepillo circular con mango Ø 6 mm	Cerda abrasiva	SIC	●		●		●	●	●	●	●		BRS 600 P	369
	Cepillo de copa con mango Ø 6 mm	ondulado	Alambre de acero	●	●	●	●							BTS 600 W	370
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BTS 600 W	370
	Cepillo de pincel con mango Ø 6 mm	trenzado	Alambre de acero	●	●	●	●							BPS 600 Z	370
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BPS 600 Z	370
	Cepillo de pincel con mango Ø 6 mm	ondulado	Alambre de acero	●	●	●	●							BPS 600 W	371
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BPS 600 W	371
	Cepillo de mano con mango de madera	recto	Alambre de acero	●	●	●	●							BH 600	372
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BH 600	372
			Alambre de latón						●	●	●	●		BH 600	372
	Cepillo de mano con mango de plástico	ondulado	Alambre de acero	●	●	●	●							BHP 600	372
			Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BHP 600	372
			Alambre de latón						●	●	●	●		BHP 600	372
Cepillo de mano para costuras de garganta	recto	Alambre de acero	●	●	●	●							BHK 600	373	
		Alambre de acero inoxidable					●	●	●	●			BHK 600	373	
Cepillo para bujías	ondulado	Alambre de acero inoxidable						●	●	●	●			BHZ 600	373
		Alambre de latón							●	●	●			BHZ 600	373

● = Aplicaciones principales

Cepillos metálicos

Indicaciones de utilización

Resumen de los cepillos más usuales



Cepillos circulares

Para el mecanizado previo y posterior de cordones de soldadura y el desbarbado y la limpieza de cantos de corte, esquinas o ángulos



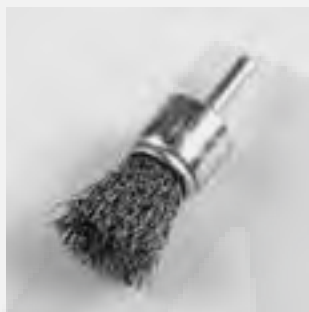
Cepillos cónicos

Para el mecanizado de áreas de difícil acceso, esquinas o cantos, así como la limpieza de superficies



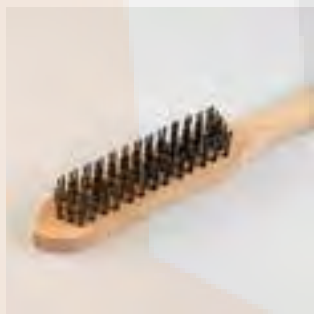
Cepillos de copa

Para la limpieza rentable de grandes superficies de óxido, pintura o salpicaduras de soldadura



Cepillos de pincel

La herramienta ideal para el mecanizado interior de tubos, agujeros o cavidades.



Cepillos de mano

Para la limpieza manual de superficies y cordones de soldadura

Cepillos metálicos

Indicaciones de utilización



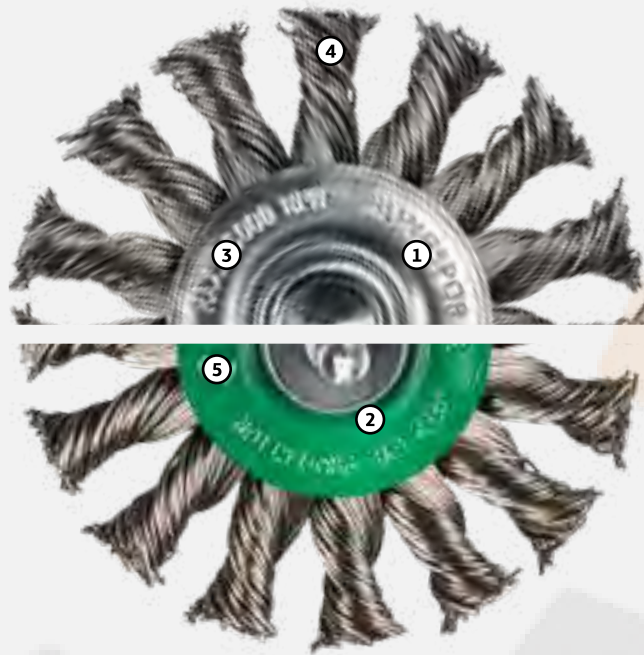
1. Marca Klingspor

Referencia a la calidad comprobada de Klingspor

2. Indicaciones de seguridad

3. Velocidad de giro

Indicación de la velocidad de giro máxima permitida en revoluciones por minuto



4. Versión de alambre

Los cepillos metálicos de Klingspor están disponibles en las versiones trenzado, ondulado o con cerdas de poliamida de SiC

5. Campo de aplicación

El color base de la herramienta indica qué material de alambre se utiliza:
Verde = acero inoxidable
Plateado = acero

Lo que revela la denominación de tipo sobre la estructura de los cepillos metálicos

Grupo de productos	Tipo de cepillo metálico	Clase de rendimiento	Versión de alambre
B Cepillos	K Cepillo cónico R Cepillo circular RP Cepillo circular para tuberías T Cepillo de copa TS Cepillo de copa con mango PS Cepillo de pincel con mango RS Cepillo circular con mango H Cepillo de mano con mango de madera HP Cepillo de mano con mango de plástico HK Cepillo para costuras de garganta HZ Cepillo para bujías	600 SUPRA	Z trenzado W ondulado P Cerdas de poliamida SiC

Explicación, poniendo como ejemplo el cepillo BTS 600 W:

Grupo de productos	Tipo de cepillo metálico	Clase de rendimiento	Versión de alambre
B Cepillos	TS Cepillo de copa con mango	600 SUPRA	W ondulado

Cepillos metálicos

Indicaciones de utilización

Materiales de guarnición y sus propiedades

Tipos de acero / versión

Alambre de acero

Alambre de acero altamente resistente y de gran calidad con una elevada resistencia a la tracción y a la flexión alternativa para una rentabilidad especialmente alta.



Trenzado

- Efecto de cepillado agresivo
- Larga duración
- Poco flexible

Alambre de acero inoxidable / INOX

Alambre de acero inoxidable de gran calidad con una elevada resistencia a la tracción para una larga vida útil. Resistente a la corrosión en la aplicación en aceros al cromo-níquel, aluminio y otros metales no ferrosos.



Ondulado

- Efecto de cepillado suave que protege el material
- Para superficies sensibles y materiales blandos
- Buena adaptabilidad al contorno de la pieza



Alambre de latón

Alambre de latón blando y fino para el acabado de superficie de metales no ferrosos (cobre, latón).



Cerda de poliamida

Cerda abrasiva flexible dotada de granos abrasivos de SiC. Efecto de cepillado uniforme gracias a la liberación continua de granos abrasivos nuevos.



Aplicación segura de cepillos metálicos

La velocidad de trabajo máxima de un cepillo depende del diámetro del mismo y no se debe superar jamás por motivos de seguridad. Antes de utilizar el cepillo se debe comprobar siempre si la velocidad de giro de la máquina no supera la velocidad de trabajo máxima del cepillo.

En la siguiente tabla podrá encontrar recomendaciones sobre los diámetros de cepillo que se pueden montar en cada amoladora angular.

		Ø 115 mm (max. 12.500 rpm)	Ø 125 mm (max. 11.500 rpm)	Ø 180 mm (max. 8.500 rpm)
Tipo de cepillo		Diámetro del cepillo		
	BR 600 Z Cepillo circular, trenzado	Ø 115 mm (max. 12.500 rpm)	Ø 125 mm (max. 12.500 rpm)	Ø 180 mm (max. 8.500 rpm)
	BRP 600 Z Cepillo para tuberías, trenzado	Ø 115 mm (max. 15.000 rpm)	Ø 125 mm (max. 12.500 rpm)	Ø 180 mm (max. 9.000 rpm)
	BK 600 Z Cepillo cónico, trenzado	Ø 100 mm Ø 115 mm (max. 12.500 rpm)		
	BT 600 Z Cepillo de copa, trenzado	Ø 65 mm (max. 12.500 rpm)		Ø 80 mm Ø 100 mm (max. 8.500 rpm)
	BT 600 W Cepillo de copa, ondulado	Ø 65 mm (max. 12.500 rpm)		Ø 80 mm Ø 100 mm (max. 8.500 rpm)

Cepillos metálicos

Indicaciones de utilización

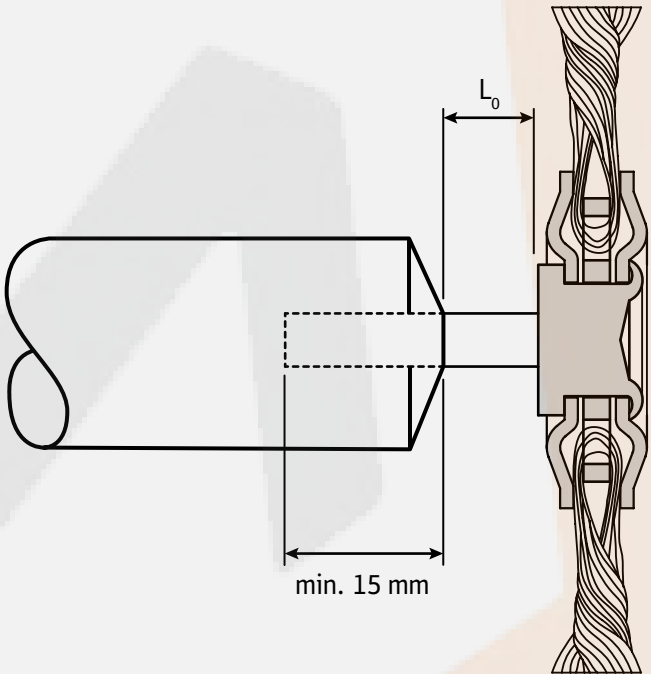
Velocidades de corte

La velocidad de corte depende del material a mecanizar. El rango de revoluciones adecuado determina en gran medida el trabajo rentable del cepillo. En función del material recomendamos usar las siguientes velocidades de corte como valores orientativos:

Material	Velocidad de corte [m/s]									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Acero								40 - 50		
Acero inoxidable					30 - 35					
Metales no férricos			18 - 22							
Plástico		15 - 20								

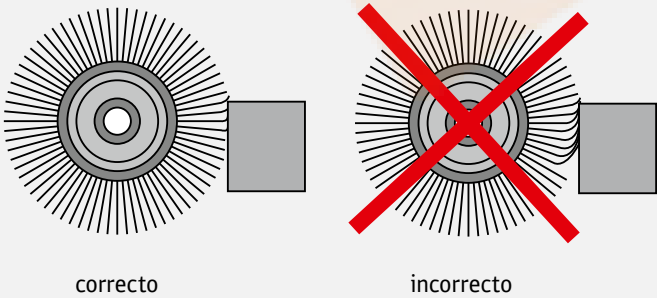
El uso seguro de cepillos con mango

El mango de asiento se debería sujetar en el alojamiento de herramienta con la máxima profundidad posible, pero al menos a una profundidad de 15 mm. Si la longitud abierta del mango es de $L_0 > 10\text{mm}$, la velocidad de giro debe reducirse por motivos de seguridad en el trabajo.



Presión de aplicación

Se consigue un resultado de lijado óptimo si solo trabajan las puntas de alambre del cepillo. Una presión de aplicación mayor acelera el desgaste del cepillo debido a la rotura de alambre y reduce así su vida útil.



Factores de influencia en el resultado de cepillado

Si el resultado de cepillado no corresponde a sus necesidades, puede optimizar el resultado modificando determinados parámetros de aplicación.

Problema \ Medida	Ø del cepillo	Velocidad de giro	Grosor del alambre	Longitud de la guarnición
Efecto de cepillado insuficiente	aumentar	aumentar	reforzar	reducir
Efecto de cepillado demasiado agresivo	reducir	reducir	reducir	alargar
Acabado de superficie demasiado rugoso e irregular	reducir	reducir	reducir	alargar
Acabado de superficie demasiado fino	aumentar	aumentar	reforzar	reducir
Formación de una rebaba secundaria	aumentar	aumentar	reforzar	reducir

Un uso seguro de las herramientas abrasivas Klingspor

Los cepillos metálicos de Klingspor son fabricados según las especificaciones de la norma EN 1083-2; esto garantiza la máxima seguridad para el usuario.



Uso de gafas protectoras



Uso de mascarilla



Uso de protección de oídos



Uso de guantes de protección



Observar las indicaciones de seguridad

Cepillos de alambre

Cepillo circular, alambre trenzado

BR 600 Z



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Cepillo circular para el mecanizado previo y posterior de cordones de soldadura - Para la eliminación agresiva de cascarilla, óxido, escoria - Para trabajos de cepillado y desbarbado pesados

Diámetro x ancho x perforación en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 14 x 22,23	Acero	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23	Acero inoxidable	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
125 x 14 x 22,23	Acero	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23	Acero inoxidable	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
178 x 14 x 22,23	Acero	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313

Cepillos para tuberías, alambre trenzado

BRP 600 Z



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero	●
-------	---

Ventajas: La herramienta ideal para el mecanizado profesional de costuras U/V en la construcción de oleoductos, tuberías y depósitos - Gracias a la reducida anchura útil, también es muy apropiado para el mecanizado de áreas de difícil acceso (p. ej., costuras en la raíz o costuras de garganta estrechas) - Limpieza de todos los cordones de soldadura en empalmes de tubos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	Acero	0,50	28	32	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Acero	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
178 x 6 x 22,23	Acero	0,50	46	48	9000 1/min	1	358319

Cepillo cónico con rosca, alambre trenzado

BK 600 Z



NUEVO !



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: La herramienta ideal para el mecanizado de áreas de difícil acceso, esquinas interiores e ingletes - Alto rendimiento de cepillado gracias a la ejecución trenzada del alambre - Idóneo para la limpieza de grandes superficies - Para la eliminación de cascarilla, óxido, laca, escoria, etc.

Diámetro x ancho en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	20	20	12500 1/min	1	358329
115 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Cepillo de copa con rosca, alambre trenzado

BT 600 Z



NUEVO !



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Para tareas de cepillado agresivas en superficies grandes y planas - Para la preparación de superficies metálicas antes de pintar - La ejecución trenzada estable del alambre facilita la limpieza y la eliminación de escoria, óxido, cascarilla y restos de hormigón

Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
65	rosca M 14	Acero	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	rosca M 14	Acero	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	rosca M 14	Acero	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	rosca M 14	Acero	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Cepillos de alambre

Cepillo de copa, alambre ondulado

BT 600 W



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: La herramienta ideal para la limpieza de superficies perfiladas e irregulares, p. ej., chapa estriada - Para tareas de cepillado de dificultad media, la eliminación de óxido y de pintura, suciedad y restos de pintura - Muy suave con el material - Para el trabajo en chapas muy delgadas, p. ej., talleres de automóviles y empresas de restauración

Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
65	rosca M 14	Acero	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	rosca M 14	Acero inoxidable	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	rosca M 14	Acero	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	rosca M 14	Acero inoxidable	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	rosca M 14	Acero	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Cepillo circular con mango, alambre trenzado

BRS 600 Z



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Versión trenzada para tareas de cepillado bastas y una larga vida útil - Para el mecanizado eficiente de áreas de difícil acceso, tales como ranuras, estrías, cavidades - Desbarbado de cantos de corte, eliminación de cascarilla, pintura y escoria

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 12 x 6	37	Acero	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Acero inoxidable	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321

Cepillo circular con mango, alambre ondulado

BRS 600 W



NUEVO !

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●



Ventajas: Ejecución ondulada del alambre para la limpieza suave de superficies pequeñas y medianas - Idóneo para componentes de difícil acceso, tales como acanaladuras o cantos rebordados - Buen rendimiento de cepillado incluso en piezas de trabajo perfiladas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 9 x 6	40	Acero	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Acero	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Acero	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Acero	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Acero inoxidable	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Acero	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Acero inoxidable	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Cepillo circular con mango, cerdas de poliamida

BRS 600 P



NUEVO !

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●
Madera	●



Ventajas: Cerdas abrasivas de poliamida mezclada con grano de silicio para trabajos con una presión de aplicación reducida - Ideal para la estructuración y la eliminación de laca de componentes de madera - Eliminación de capas de óxido en metales no férricos o de decoloraciones en componentes de acero inoxidable, p. ej., barras de celosía en barandillas de acero inoxidable

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 9 x 6	45	Poliamida SiC grano 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Poliamida SiC grano 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Poliamida SiC grano 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Poliamida SiC grano 320	14	4500 1/min	10	358369

Cepillos de alambre

Cepillo de copa con mango, alambre ondulado

BTS 600 W



NUEVO !



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: La herramienta ideal para la limpieza de superficies pequeñas y medianas - Alambre ondulado ideal para el mecanizado de precisión o la preparación de superficies de acero o acero inoxidable - Elimina pintura, óxido e incrustaciones

Diámetro x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 6	70	Acero	0,30	24	13000 1/min	20	358331
50 x 6	70	Acero inoxidable	0,30	24	13000 1/min	20	358332

Cepillo de pincel con mango, alambre trenzado

BPS 600 Z



NUEVO !



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: El diámetro de la herramienta varía en función de la velocidad de giro - Perfectamente apropiado para el mecanizado de superficies interiores de tubos o agujeros - Efecto de cepillado elevado gracias a la ejecución trenzada del alambre

Diámetro x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 6	70	Acero	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Acero inoxidable	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Acero	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Acero inoxidable	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Acero	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Acero inoxidable	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345

Cepillo de pincel con mango, alambre ondulado

BPS 600 W



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Para el mecanizado de precisión y la eliminación de rebabas ligeras en tubos o agujeros - Muy apropiado para el mecanizado y la limpieza de moldes y piezas fundidas a presión - Herramienta muy blanda y adaptable

Diámetro x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
12 x 6	70	Acero	0,30	25	20000 1/min	30	358350
12 x 6	70	Acero inoxidable	0,30	25	20000 1/min	30	358351
25 x 6	75	Acero	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Acero inoxidable	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Acero	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Acero inoxidable	0,30	25	18000 1/min	10	358353

Cepillos de alambre

Cepillo de mano con cuerpo de madera

BH 600



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Cepillo de mano con mango de madera para la eliminación manual de óxido, suciedad, pintura



Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
290	125	25	Acero	liso	2	0,35	12	358361
290	125	25	Acero	liso	3	0,35	12	358376
290	125	25	Acero	liso	4	0,35	12	358365
290	125	25	Acero	liso	5	0,35	12	358363
290	125	25	Acero inoxidable	liso	3	0,30	12	358368
290	125	25	Acero inoxidable	liso	4	0,30	12	358370
290	125	25	Latón	ondulado	3	0,35	12	358371
290	125	25	Latón	ondulado	4	0,35	12	358374

Cepillo de mano con mango de plástico

BHP 600



NUEVO



Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Manejo agradable gracias al mango de plástico ergonómico - Ejecución ondulada del alambre para la limpieza suave de acero, acero inoxidable o metales no férricos



Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
265	140	25	Acero	ondulado	0,30	24	358323
265	140	25	Acero inoxidable	ondulado	0,30	24	358324
265	140	25	Latón	ondulado	0,30	24	358325

Cepillo para costuras de garganta

BHK 600



NUEVO !

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Guarnición de alambre en forma de V, ideal para la limpieza de costuras de garganta y en V - Muy apropiado para el mecanizado de áreas de difícil acceso, p. ej., esquinas o ángulos



Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
290	125	25	Acero	liso	3	0,35	12	358378
290	125	25	Acero inoxidable	liso	3	0,30	12	358379

Cepillo para bujías

BHZ 600



NUEVO !

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Alambre blando de latón o acero inoxidable, apropiado para todos los trabajos de cepillado finos - Ideal para la limpieza suave de superficies de contacto, p. ej. bujías o electrodos



Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
150	45	15	Latón	ondulado	3	0,17	25	358322
150	45	15	Acero inoxidable	ondulado	3	0,17	25	358463



CAUTION
LAMP IS HOT WHEN ON
DO NOT TOUCH
3.1.1

Gama de productos para el autoservicio

La gama de productos Klingspor presentada de forma óptima para el comercio de la distribución especializada.

La gama completa presentada para una práctica selección de producto facilitando una rápida rotación. Los granos y familias de producto más significativos en tamaños de embalajes adaptados al comercio especializado. El tipo de embalaje estandarizado, identificación de producto clara y práctica.

Abrasivos elásticos óptimamente presentados: Klingspor ha desarrollado un sistema de exposición en el punto de venta que favorece la presentación adecuada, llamativa y promocional de las ventas. Gracias a los expositores modulares ofrecemos la posibilidad de exponer la gama de productos Klingspor básica en el embalaje especialmente diseñado para el comercio especializado. Sobre papel pueden combinar diversos productos de la gama para que posteriormente ofrezcan una moderna y llamativa imagen en el punto de venta. Pueden combinar diversas gamas, según sus necesidades individuales. El sistema de exposición compacto favorece el uso óptimo de la superficies disponible en su negocio.

El ejecutivo de ventas gustosamente le ayudará en la confección de la gama.

Tipo	Maquinaria							Campos de aplicación material							Página		
	Lijado manual	Bloque manual	Lijadora orbital	Lima de banda manual	Lijadora de banda manual	Amoladora angular	Lijadora excéntrica	Lijadora triangular	Aceros	Acero inoxidable	Pinturas / barnices / lacas	Madera	Metal universal	Metales no férricos		Plástico	Vidrio / piedra
PL 31 B	●	●	●								●	●	○				376
PS 11 A	●										●			○	●	○	379
PS 11 C	●										●			○	●	○	378
PL 31 B	●										●	●	○				379
KL 371 X	●												●	●			380
PL 31 B			●								●	●	○				380
PS 22 K			●							○	○	●	●		○		382
CS 310 XF				●					●	●			●	●			376
LS 309 XH					●						○	●	●	●			377
CS 561						●			●	○		○	●	●	○		378
A 60 TZ						●			●	●				●			384
PS 22 K							●			○	○	●	●		○		383
PS 22 K								●		○	○	●	●		○		382

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles

Papel esmeril de acabado

PL 31 B Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	●

Ventajas: Producto con relación calidad/precio óptima - Propiedades de desgaste óptimas para el lijado manual y con máquinas manuales

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Referencia
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 rollos

Cintas de lija, tejido

CS 310 XF Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Acero	●

Ventajas: Tipo universal para trabajos en radios y contornos con limas en todos los campos del metal

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Referencia
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 6 surtidos de 3 cintas cada uno

Tejido abrasivo

LS 309 XH Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Pintura/laca/masilla	⦿

Ventajas: Tipo especial para lijadoras portátiles - Para uso universal en madera, metal, pinturas y laca - Gran variedad de bandas para todas las máquinas estándar

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Referencia
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 6 surtidos de 3 cintas cada uno

El surtido de autoservicio

Disco de fibra abrasivo

CS 561 Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero	●	Acero inoxidable	○
Metales no férricos	●	Madera	○
Metal universal	●		
Plástico	○		

Ventajas: Para uso universal - La más amplia selección de diámetros, granos y formas de agujero

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
115 x 22	24	⊗ 30	255905
115 x 22	40	⊗ 30	255906
115 x 22	60	⊗ 30	255907
115 x 22	80	⊗ 30	255908
115 x 22	120	⊗ 30	255909
125 x 22	24	⊗ 30	255910
125 x 22	40	⊗ 30	255911
125 x 22	60	⊗ 30	255912
125 x 22	80	⊗ 30	255913
125 x 22	120	⊗ 30	255914

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 discos cada uno

Papel abrasivo, resistente al agua

PS 11 C Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	○
Metal universal	○

Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Referencia
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 hojas cada uno

Papel abrasivo, resistente al agua

PS 11 A Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	⦿
Metal universal	⦿

Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Referencia
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 hojas cada uno

Papel esmeril de acabado

PL 31 B Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	⦿

Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado manual - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Referencia
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 hojas cada uno

Tejido abrasivo, azul

KL 371 X Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado manual de superficies

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Referencia
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 hojas cada uno

Papel esmeril de acabado

PL 31 B Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	●

Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado con máquinas portátiles - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727



►► Atención, continuación de PL 31 B Embalaje para autoservicio, Papel esmeril de acabado

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 10 hojas cada uno

Papel esmeril de acabado

PL 31 B Embalaje para autoservicio Set



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Metal universal	⦿



Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado manual o con máquinas portátiles - Imagen de lijado muy fino

Juego: surtido de 3 uds. de grano 40, 3 uds. de grano 80 y 4 uds. de grano 120

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

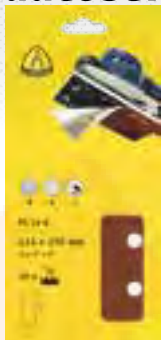
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
93 x 230	diversos tamaños de granos		241738
93 x 230	diversos tamaños de granos	GL 9	241731
115 x 280	diversos tamaños de granos		241684

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 10 hojas cada uno

El surtido de autoservicio

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	●

Plástico	●
----------	---

Ventajas: Alto poder de arranque - Imagen de lijado homogénea

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 10 hojas cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	●

Plástico	●
----------	---

Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 triángulos cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K Embalaje para autoservicio



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	●
Metal universal	●		
Acero inoxidable	●		
Pintura/laca/masilla	●		

Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	⊗ GLS 4	243219
115	60	⊗ GLS 4	241608
115	80	⊗ GLS 4	243220
115	120	⊗ GLS 4	241610
115	180	⊗ GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	⊗ GLS 5	241614
125	60	⊗ GLS 5	241625
125	80	⊗ GLS 5	241626
125	120	⊗ GLS 5	241627
125	180	⊗ GLS 5	241628
150	40	⊗ GLS 3	241649
150	60	⊗ GLS 3	241650
150	80	⊗ GLS 3	241651
150	120	⊗ GLS 3	241652
150	180	⊗ GLS 3	241653
150	40	⊗ GLS 51	319068
150	60	⊗ GLS 51	319069
150	80	⊗ GLS 51	319070
150	120	⊗ GLS 51	319071
150	180	⊗ GLS 51	319073

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos de 5 discos cada uno

El surtido de autoservicio

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K Embalaje para autoservicio Set



Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:	
Madera	●
Metal universal	●
Acero inoxidable	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●

Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Discos: Juego: surtido de 2 uds. de grano 40, 2 uds. de grano 80 y 2 uds. de grano 120

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
96	diversos tamaños de granos	△ GLS 15	241662
125	diversos tamaños de granos	⊙ GLS 5	241630
150	diversos tamaños de granos	⊙ GLS 51	319072

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 surtidos = 30 unidades (discos, triángulos)

Disco de corte

A 60 TZ SPECIAL

Embalaje para autoservicio



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Referencia
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	257876

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 1 surtido de 10 discos cada uno



Punto de venta (POS)

Punto de venta (POS)

Flexible, fácil de mantener, atractivo: El nuevo sistema de POS (PLV) modular de Klingspor

Desde el local de exposición hasta la venta individual con toda la amplitud del surtido. Que sea atractivo, fomente las ventas y, al mismo tiempo, que sea muy fácil de mantener: las exigencias hacia un punto de venta actual son múltiples y aumentan continuamente. El nuevo sistema de POS de Klingspor se puede configurar de manera flexible según las necesidades individuales.

Flexibilidad

Ya sea para la presentación de mercancías en el punto de venta o como plataforma de imagen, ya sea en un espacio compacto de dos metros con góndola central o en una colocación extensa en diez metros de pared: el nuevo sistema POS (PLV) de Klingspor es flexible y escalable y se adapta a la perfección a las necesidades de su concepto de tienda. Los elementos de pared y los materiales de presentación están disponibles en una serie de colores a juego con el diseño global de su punto de venta.

Máxima representatividad

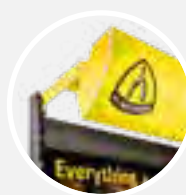
Los módulos de imagen completan su presentación en el punto de venta con unos elementos muy atractivos. Estos módulos se pueden equipar individualmente en función de su gama de productos. Una llamativa pieza de trabajo de gran tamaño ocupa el centro. Allí podrá mostrar ejemplos de aplicación típicos.

Necesidades de mantenimiento mínimas

La construcción modular y las láminas magnéticas fácilmente intercambiables mantienen su pared siempre actualizada: los productos según las últimas tendencias que impulsan a las ventas se instalan en la pared con unas pocas maniobras. El cajón opcional para guardar objetos en el pie del expositor le permite reponer rápidamente los artículos de venta rápida que se hayan agotado en el punto de venta.

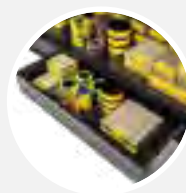
Catálogo para el punto de venta

Solicite nuestro catálogo de punto de venta actual para obtener más información sobre el punto de venta Klingspor con datos detallados de los distintos módulos y accesorios.



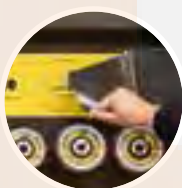
Paneles de cabecera retro-iluminados

Sencillos, pero eficaces: los paneles de cabecera retro-iluminados que dirigen la luz tanto hacia delante como hacia los productos crean una puesta en escena eficaz de los productos en el punto de venta.



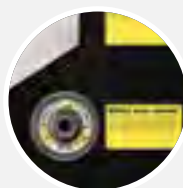
Espacio óptimo para guardar objetos

La documentación para el asesoramiento o los productos de gran consumo para su rápida reposición en el expositor se guardan cómodamente en el cajón inferior del expositor.



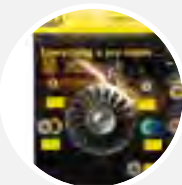
Rotulación flexible con láminas magnéticas despegables

Orientación rápida, menos consultas y posicionamiento fácil.



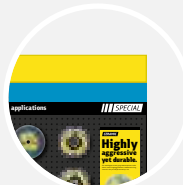
Atractivo módulo de imagen

Atrae todas las miradas: con unos planteamientos cercanos al usuario puede poner en escena los productos estrella de su surtido. Además de un hexágono de acero inoxidable con diferentes ejemplos de mecanizado también le permite exponer piezas propias.



Posibilidad de conceptos individuales

Diseñe el expositor con artículos gancho individuales adaptados exactamente a las áreas de trabajo principales de sus clientes. ¡Le asesoraremos con mucho gusto!



Paneles de cabecera magnéticos

Las láminas magnéticas se pueden aplicar también en la góndola central y facilitan el mantenimiento y la orientación.

Recomendaciones de seguridad

Medidas de seguridad generales

La aplicación errónea de herramienta abrasiva puede ser peligrosa.

- Tenga siempre en cuenta las instrucciones específicas y detalladas en la misma herramienta.
- Asegúrese de que el abrasivo utilizado sea válido para la aplicación específica. Revíselo ante posibles defectos con anterioridad a su empleo.
- Respete las indicaciones específicas en cuanto al almacenamiento y manipulación adecuados de la herramienta abrasiva. Sea consciente del posible peligro que puede surgir durante el manejo de herramienta abrasiva y recuerde en todo momento las indicaciones sobre las medidas de seguridad recomendadas.
- Evite el contacto corporal con la herramienta durante el trabajo.
- Ojo a las posibles lesiones por rotura del abrasivo durante su utilización.
- Esté atento a las virutas, chispas, gases y polvo generados durante el proceso de lijado.
- Protéjase contra el ruido.
- Tenga en cuenta las vibraciones.

Sólo utilice herramienta, que cumplan las más altas exigencias en cuanto a las normas de seguridad EN y/o de la marca "oSa":

- EN 12413 Requisitos de seguridad para productos abrasivos aglomerados
- EN 13236 Requisitos para productos abrasivos diamantados y de nitrito de boro
- EN 13743 Requisitos de seguridad para abrasivos revestidos (discos de fibra, discos de laminillas, ruedas de laminillas plegadas, cepillos milhojas).

Nunca utilice maquinaria cuyo estado de funcionamiento no sea el correcto o que contenga piezas defectuosas.

El empresario debería de hacer una evaluación de riesgos para todos los procesos de lijado para poder adoptar las medidas de seguridad específicas y necesarias para cada uno. Debe asegurarse que sus empleados hayan recibido la formación adecuada para poder desempeñar sus funciones.

Más información sobre el empleo de herramienta abrasiva puede obtener a través de las hojas de seguridad informativas editadas por la FEPA o en la Asociación Alemana de Fabricantes de Abrasivos (VDS).

- FEPA Consejos de seguridad para abrasivos aglomerados, diamantados y CBN (nitrito de boro cúbico)
- FEPA Consejos de seguridad para abrasivos diamantados y CBN (nitrito de boro cúbico) para su empleo en el sector de la piedra natural y para la construcción
- FEPA Consejos de seguridad para abrasivos revestidos

Medidas de seguridad ante posibles peligros

Contacto corporal con la herramienta durante el trabajo

- Durante la utilización de la herramienta abrasiva hay que tener mucho cuidado. Recójase el pelo largo y no lleve ropas amplias, corbatas o joyas.
- Evite el funcionamiento fortuito de la máquina en el proceso de montaje o desmontaje de la herramienta abrasiva. En el caso de ser necesario desenchufe la máquina.
- Nunca quite los elementos de protección que acompañan a la máquina. Asegúrese de que esté bien montada antes de poner en marcha el aparato.
- En caso de lijado manual utilice guantes (según EN 388, cat. 2) y ropa adecuada. En cuanto a los guantes de protección recomendamos un grado de protección mínimo del 2, según la norma EN 388.
- Antes de abandonar la máquina y después de haber concluido el trabajo asegúrese de que la máquina haya parado del todo.

Lesiones por rotura del abrasivo

- Antes de utilizar cualquier abrasivo asegúrese de que esté en perfecto estado.
- Los abrasivos deberían de ser almacenados de tal manera que no sean expuestos a humedades, heladas y grandes oscilaciones de temperaturas al igual que evitar roturas mecánicas.
- Los abrasivos revestidos (con soporte) tienen una vida útil de mínimamente 5 años, siempre y cuando la temperatura de almacenaje es de 18 - 22°C y la humedad relativa del aire se encuentra entre 45 - 65%. Igualmente deben de estar protegidos contra impactos mecánicos y los efectos de la radiación, agentes químicos, moho y otros microorganismos.
- Las bandas deberían de ser almacenadas en un gancho o una barra con un diámetro mínimo de 50mm.
- Nunca utilice los abrasivos más allá de su fecha de caducidad. En el caso de no estar indicado sepa que los productos siguientes caducan en: abrasivos con revestimientos sintéticos / laca = 3 años, discos abrasivos con revestimientos de caucho = 5 años, discos abrasivos con revestimientos cerámicos = 10 años.
- Observe las recomendaciones de seguridad en las herramientas abrasivas o en su envoltorio
- Sólo emplee herramientas específicamente diseñadas para el trabajo a desarrollar. Nunca emplee una herramienta que no esté suficientemente bien identificada.
- Observe las indicaciones específicas en la propia herramienta en cuanto a la dirección de rotación o forma de montaje.
- Nunca utilice la fuerza en el montaje y tensado del abrasivo y no modifique la construcción de la amoladora.
- Nunca supere las velocidades de trabajo indicadas.
- Asegúrese que esté utilizando herramienta tensores adecuadas y que se encuentren en perfecto estado y limpias de posibles cuerpos extraños o impurezas.
- Tal y como está previsto utilice la plantilla que se coloca entre la herramienta abrasiva y el elemento tensor.
- No apriete demasiado el elemento tensor.
- Después de cada nuevo montaje haga una prueba con velocidad de trabajo y bajo condiciones de seguridad mínimas exigidas durante 30 segundos. Mantenga la amoladora alejada de su cuerpo para que, en caso de fallo o rotura, no le dañen las partículas que puedan saltar.
- No retire bajo ningún concepto la carcasa de protección y asegúrese de que esté en perfectas condiciones.
- La pieza a trabajar tiene que estar bien sujeta.
- La amoladora sólo debe de ser accionada si entre la pieza a trabajar y la herramienta abrasiva no exista ningún punto de contacto.
- Evite daños mecánicos de la herramienta abrasiva a través de la fuerza, golpes o calentamiento excesivo.
- Lije sólo con la parte destinada para ello. Evite el lijado con los márgenes de las bandas. Utilice al máximo la parte mediana de las bandas.
- Evite el bloqueo o desgaste irregular de la herramienta abrasiva para garantizar un resultado óptimo durante el proceso de lijado.
- Una vez terminado el proceso de lijado la amoladora debe pararse por ella sola, sin aplicación de presión externa por parte del operario.
- Antes de parar el motor, interrumpa la administración de líquido refrigerante y procure que el resto sea expulsado.
- Bandas abrasivas que no vayan a ser utilizadas no deben mantenerse tensadas.



No apto para el lijado manual



No apto para el lijado al agua



No apto para el lijado lateral



No utilizar, si está roto



Sólo utilizar en combinación con disco soporte



Utilizar protección oídos



Atención a las recomendaciones de seguridad



Utilizar guantes de protección



Utilizar gafas de protección



Utilizar máscara



Solo apto para el corte húmedo



Utilización sólo en recintos de trabajo cerrados

Virutas, chispas, gases y polvo generados durante el proceso de lijado

- La inhalación de polvo de lijado puede conllevar la aparición de enfermedades del pulmón.
- Todos los procesos de lijado realizados en seco deben de estar provistos con sistemas de aspiración adecuados.
- Nunca utilice las herramienta abrasivas cerca de materiales inflamables.
- Se recomienda la utilización de máscaras de protección respiratoria durante los procesos de lijado en seco (según EN 149), aunque se dispongan de sistemas de aspiración.
- Las carcasas de protección deben de estar dispuestas de tal manera que protejan al operario de cualquier chispa y partícula que se pueda generar durante el proceso de lijado.
- En caso de haber más personas alrededor es necesario adoptar medidas de protección para éstas.
- En general recomendamos utilizar protección ocular en todos los procesos de lijado. Para el lijado a mano recomendamos gafas de protección y protector facial.
- En cuanto a la protección ocular se recomienda según EN 166 el grado B.
- Siempre utilice una herramienta abrasiva adecuada. En caso contrario pueden generarse una cantidad excesiva de polvo y virutas.

Ruido

- Se recomienda siempre la utilización de protección de oídos según la norma EN 352, no importa cual fuera el nivel de ruido.
- Asegúrese que la herramienta abrasiva sea la adecuada para el proceso a realizar. La elección de una herramienta errónea puede conllevar un exceso de ruido.

Vibraciones

- Procesos de lijado manuales pueden ocasionar lesiones por vibración.
- En caso de notar sensación de hormigueo, pinchazos o pérdida de sensaciones al tacto después de estar lijando ininterrumpidamente durante 10 minutos, debe reaccionar rápidamente.
- Como la sensación de vibraciones bajo condiciones de trabajo de frío es más acusada recomendamos mantener las manos calientes y mover regularmente tanto los dedos como las manos. Utilice maquinaria moderna con un nivel de vibración moderado.
- Asegúrese de trabajar con maquinaria en estado óptimo. Pare el motor en el momento de notar vibraciones extrañas y examine la máquina.
- Utilice herramienta abrasivas de buena calidad y asegure su buen estado.
- El mantenimiento de los platos de soporte y elementos tensores de su amoladora es fundamental. En el momento de notar cualquier anomalía o deformación, cámbielos.
- No sujete con demasiado fuerza ni la amoladora ni la pieza a trabajar. Tampoco ejerza demasiada presión sobre la herramienta abrasiva.
- Evite la utilización ininterrumpida de la herramienta.
- Elija la herramienta adecuada, ya que lo contrario puede conllevar una creación excesiva de vibraciones.
- Observe los posibles efectos de la vibración en su cuerpo. Si fuera necesario vaya a ver a un médico.

Eliminación de residuos de herramienta abrasivas

- Abrasivos ya utilizados o defectuosos se deben eliminar según las normas regionales o nacionales
- Más información puede obtener en las hojas de seguridad del fabricante.
- Tenga en cuenta que la herramienta abrasiva puede estar contaminada a través del proceso de lijado y la viruta creada.
- Herramientas abrasivas eliminadas deben de ser destruidas para evitar su reutilización

Recomendaciones de seguridad para el empleo correcto de bandas abrasivas:

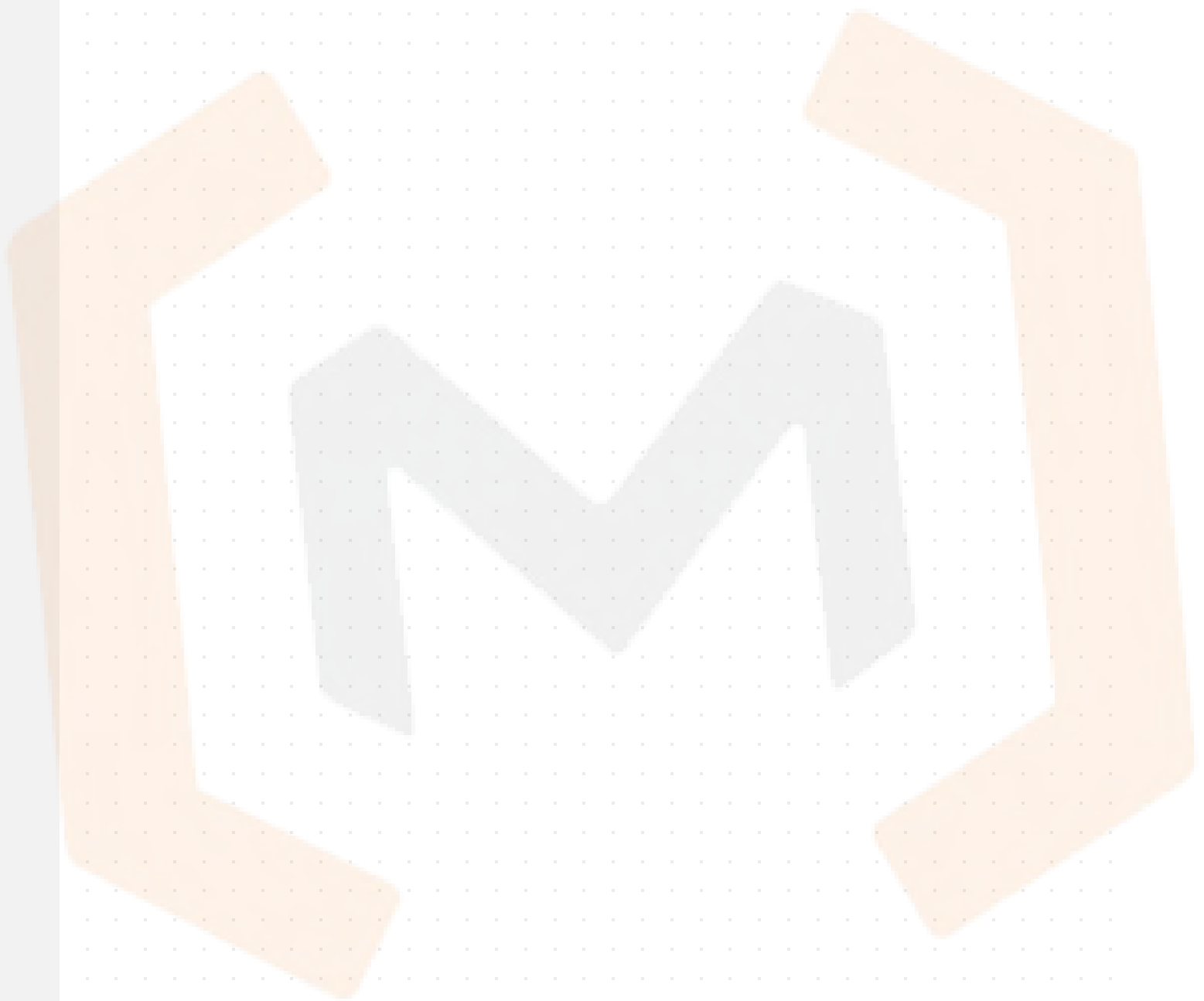
1. Principios generales de seguridad

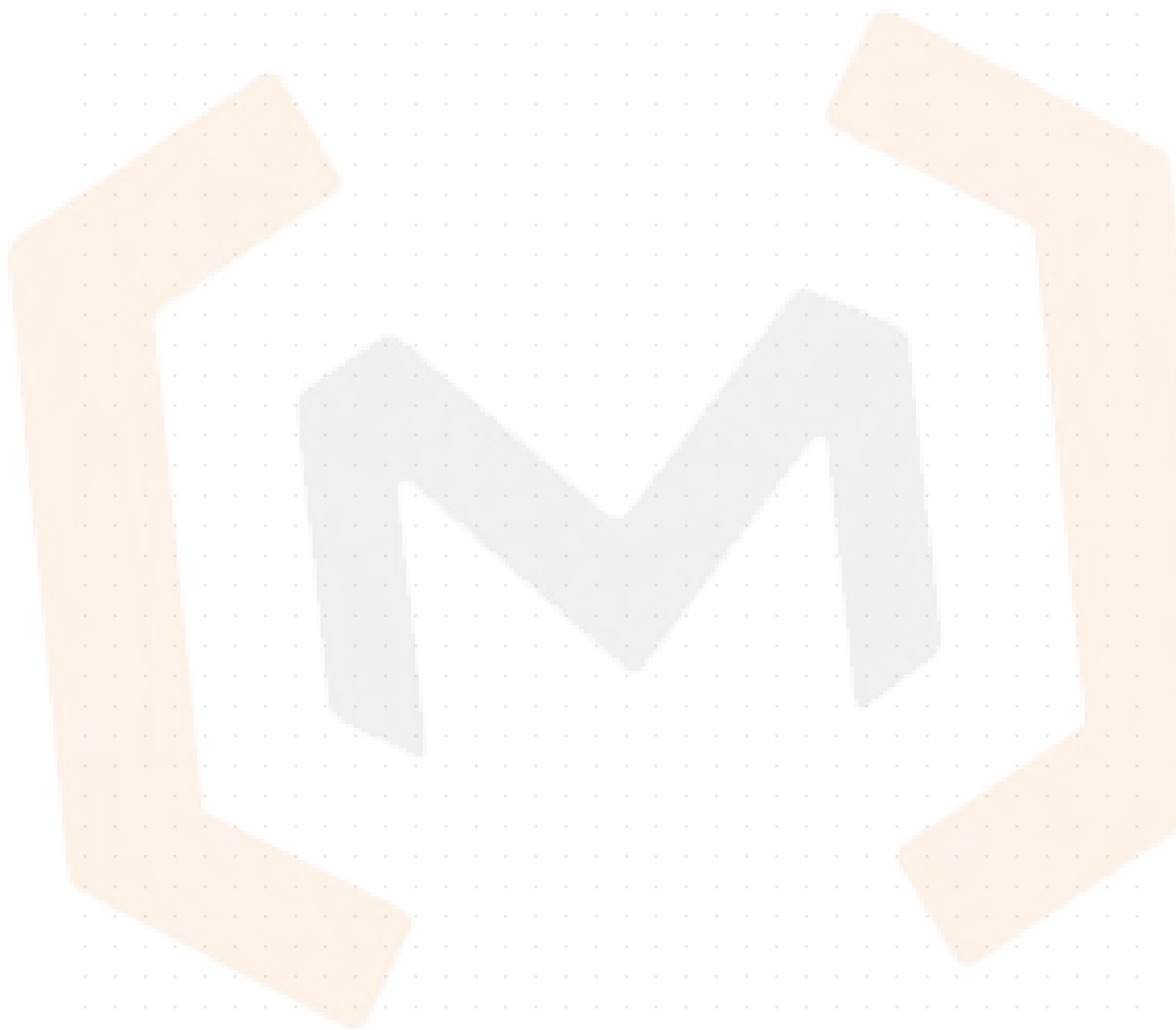
- Comprobar que composición, estructura y medidas de la banda sean aptas para la maquinaria y la aplicación específica. Para ello tenga en cuenta las recomendaciones del fabricante de la máquina.
- Nunca trabajar con bandas abrasivas cerca de materiales inflamables
- Evitar que el pelo largo, ropa ancha o joyas entren en contacto con la máquina y sean enganchadas por la banda abrasiva. Tomar siempre las debidas precauciones.
- Asegurar que los operadores y personas cercanas al proceso de lijado estén bien protegidos contra el polvo, chispas, virutas, humos, neblina y también ruido. Procesos de lijado con bandas abrasivas pueden producir altas concentraciones de polvo, humo o también neblina. A parte de ser nocivo para la salud puede conllevar un riesgo de explosión.
- Sólo abrir la máquina después de que se haya parado totalmente

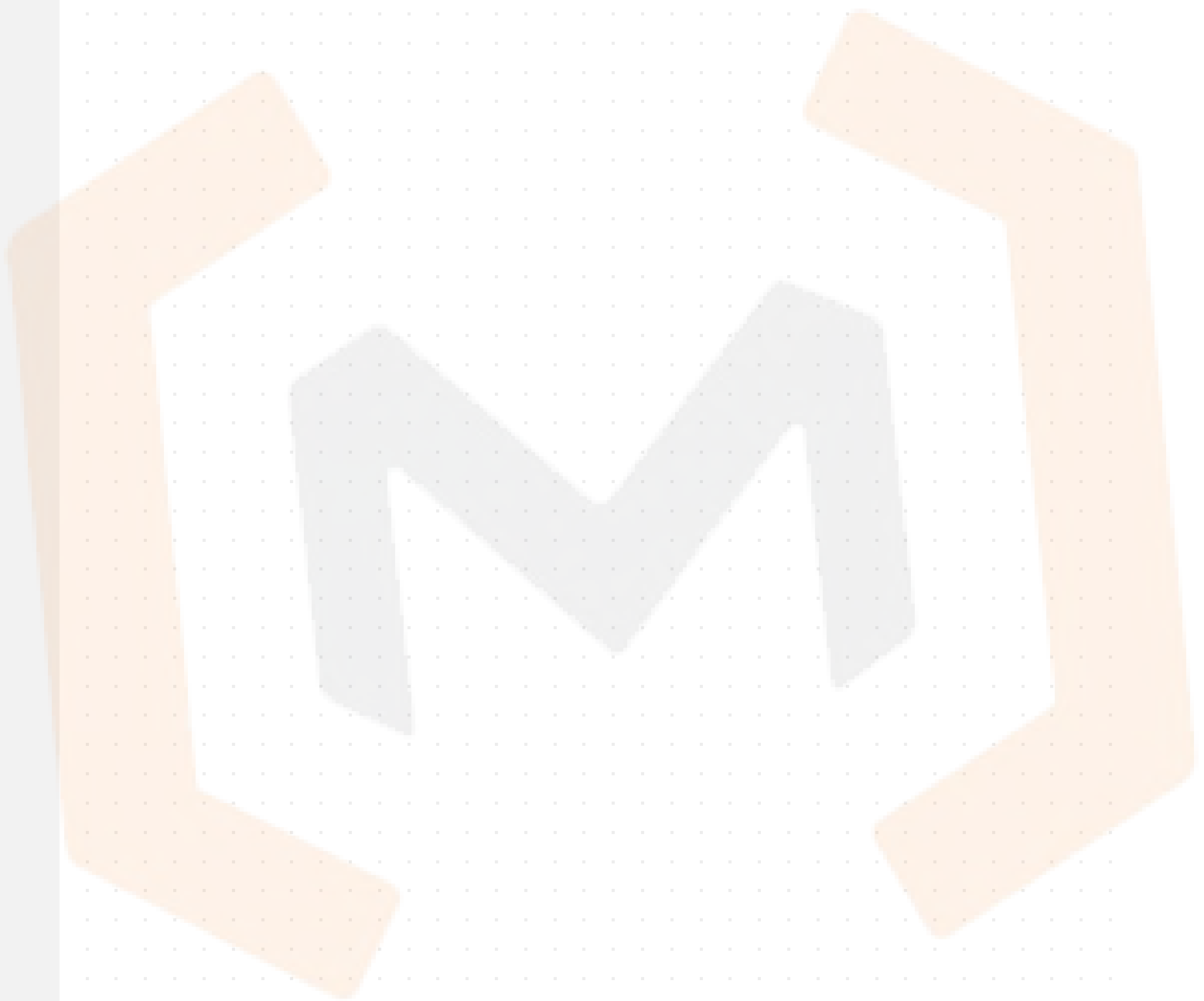
2. Principios específicos de seguridad

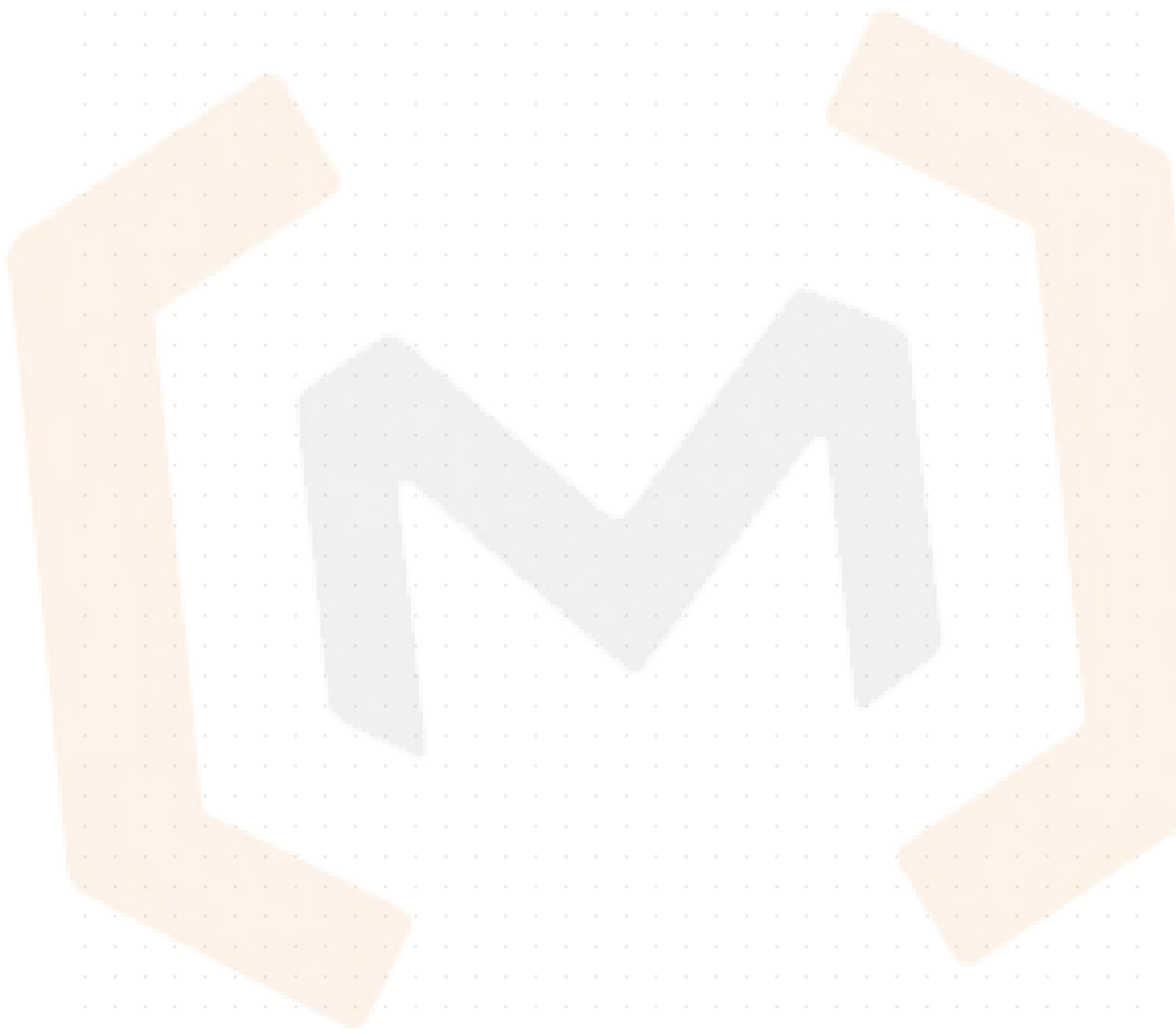
- Las bandas abrasivas pueden romper y desgarrarse. Por ello es necesario adoptar medidas de protección contra el peligro de la rotura de la banda. Estas medidas de protección comprenden tanto medidas en la propia máquina como en el equipo de seguridad personal.
- Para máquinas que no disponen de un habitáculo totalmente independiente y protegido es necesario que el operario disponga de un equipo de protección personal completo (p.ej. guantes, mandil de cuero, protección facial y de respiración)
- Controlar el cierre de la capota de la máquina. Nunca eliminar la carcasa de protección, en caso de existir. El contacto con bandas abrasivas en funcionamiento puede causar graves lesiones.
- Tener en cuenta la dirección de trabajo de la banda, en caso de estar señalizada, durante el montaje de la misma.
- Controlar el correcto y seguro montaje de la banda.
- Poner la máquina en marcha y comenzar con el proceso de lijado sólo en el momento cuando la banda haya alcanzado su velocidad de trabado.
- Sólo utilizar el lijado al agua si existen indicaciones del fabricante sobre la idoneidad de la banda para este tipo de lijado. Si no, utilizar todas las bandas en el lijado seco (preguntar al fabricante, en caso de duda).
- La banda debe de ser utilizada lo más recta posible y lijar con la parte mediana. El lijado con los bordes de la banda y un esfuerzo puntual ejercido p.ej. por piezas puntiagudas o cantos pronunciados, debe de ser evitado.
- Un lijado excesivamente exigente o un sobrecalentamiento de la banda abrasiva por culpa de una presión demasiado alta de lijado, debe de ser evitado.
- Controlar regularmente las bandas abrasivas en cuanto a un desgaste sobredimensionado o roturas (p.ej. roturas en los bordes, secciones de rotura o desgastes irregulares en la junta de unión de la banda) y en caso necesario cambiar la banda.

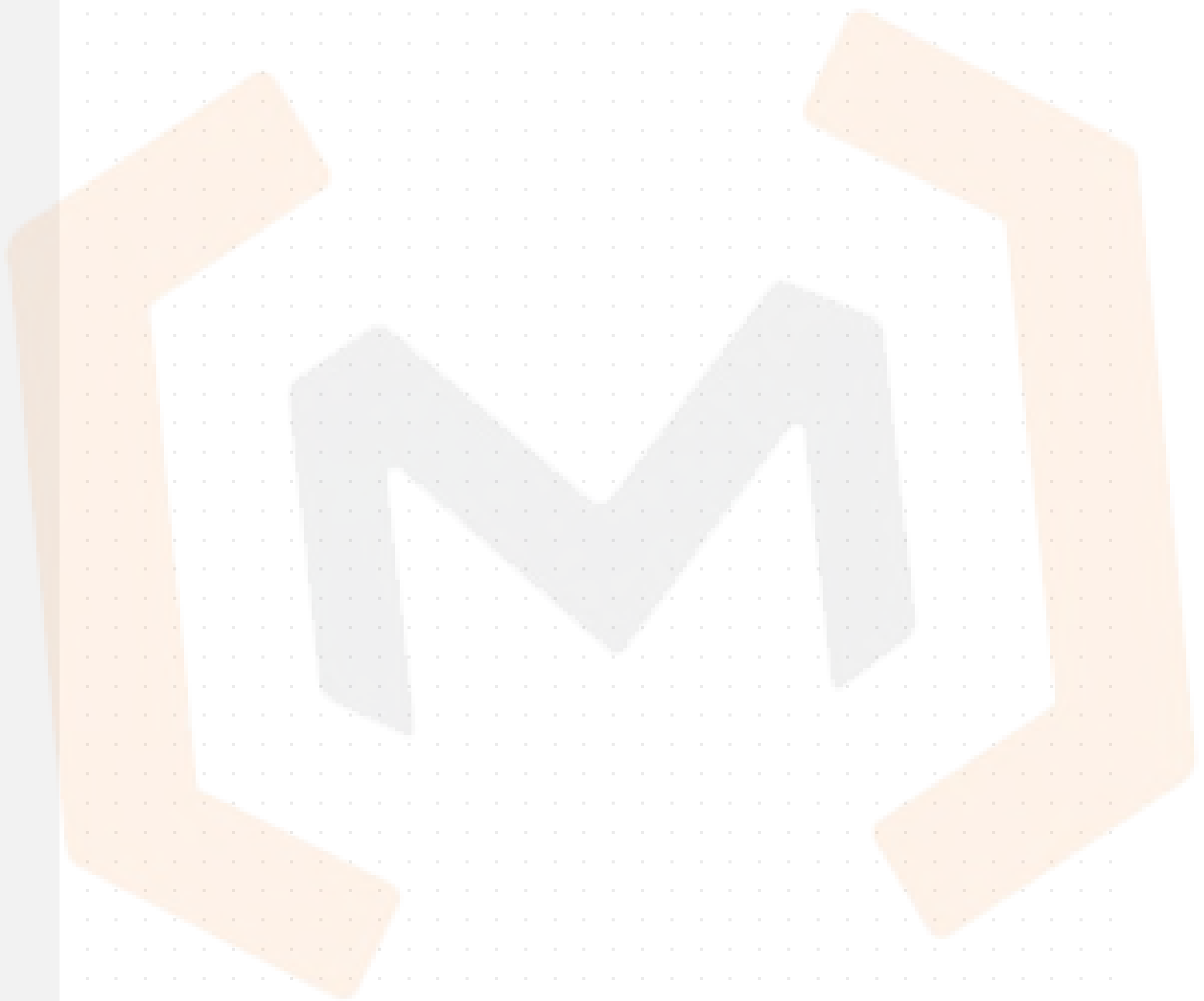
Teniendo en cuenta la gran variedad de aplicaciones y tipos de maquinaria rogamos tenga en cuenta que estas recomendaciones sólo se concentran en aspectos de seguridad generales. Más consejos de seguridad se pueden obtener en las disposiciones legales y normas técnicas













cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

email:cmc@cmc.pt

web:www.cmc.pt