

HYDROCUT™ HDX



La máquina CNC de corte por agua con estructura en pórtico de alta resistencia que proporciona la mayor productividad y el menor coste por pieza.

CORTE DE PRECISIÓN A GRAN ESCALA

La Hydrocut HDX ofrece la precisión del corte por agua, que se extiende sobre áreas de trabajo a gran escala, consiguiendo unos niveles de productividad más elevados. Al combinarla con la tecnología de corte por plasma, la Hydrocut HDX proporciona el sistema de corte de precisión más económico, ideal para grandes fabricantes y centros de servicio del acero. La combinación del corte por agua y del plasma permite un corte por agua de alta precisión donde se necesita, a la vez que se usa la productividad del plasma cuando es posible, para así reducir espectacularmente el coste por pieza en los cortes habituales de la fabricación de acero.



La fuerza del diseño

Basada en el diseño en pórtico de la Suprarex, la Hydrocut HDX se caracteriza por la calidad en el acabado, la fiabilidad y la durabilidad que espera de ESAB.

Productividad mejorada

La tecnología de automatización y las herramientas de procesos flexibles avanzadas y fáciles de usar de ESAB ayudan a aumentar la producción en todas las aplicaciones de corte.

Rendimiento y precisión

Produzca piezas de corte por agua de gran calidad gracias a la alta velocidad, la excelente precisión y el movimiento fluido de la Hydrocut HDX.

Máxima flexibilidad

La Hydrocut HDX puede equiparse con múltiples cabezales de corte por agua, cabezales de oxicorte o plasma, e incluso con herramientas de marcado y etiquetado.



LA PRECISIÓN DEL CORTE POR AGUA

El corte por agua es el proceso ideal para obtener un acabado definitivo y cortes de alta precisión.

- La Hydrocut HDX proporciona la mejor precisión del corte por agua para la fabricación pesada y las industrias de servicios del acero.
- Las ventajas de un proceso no térmico con la precisión del corte por agua con abrasivo permiten producir piezas con un acabado perfecto que no requieran una segunda operación posterior de limpieza o mecanizado.
- El chorro de agua produce orificios perfectos de cualquier tamaño y tiene la flexibilidad para cortar casi cualquier material o espesor.
- La tecnología inteligente se aplica mediante el CNC Vision Control de ESAB, que controla de manera precisa todos los aspectos del proceso del corte por agua. La configuración del proceso es rápida y sencilla con la base de datos de proceso integrada. Los parámetros de corte para nuevos materiales se configuran rápidamente con el generador de datos de proceso.
- El caudal de abrasivo está controlado de manera precisa mediante el CNC y la base de datos de proceso integrada lleva a cabo la configuración automáticamente.
- El proceso de corte está totalmente automatizado con el control de altura automático de ESAB. Los múltiples modos de funcionamiento optimizan la detección de la altura para los diferentes tipos de materiales.



Control de altura automático

PRODUCTIVIDAD DEL PLASMA

El plasma, complementado a la perfección por el corte por agua, aumenta la producción y reduce el coste. Al combinar estos dos procesos complementarios en una única máquina, se mejora la productividad y se reduce el coste de las piezas. El plasma ofrece el corte de alta velocidad y bajo coste que le falta al corte por agua, y los dos procesos pueden usarse en la misma pieza según sea necesario.

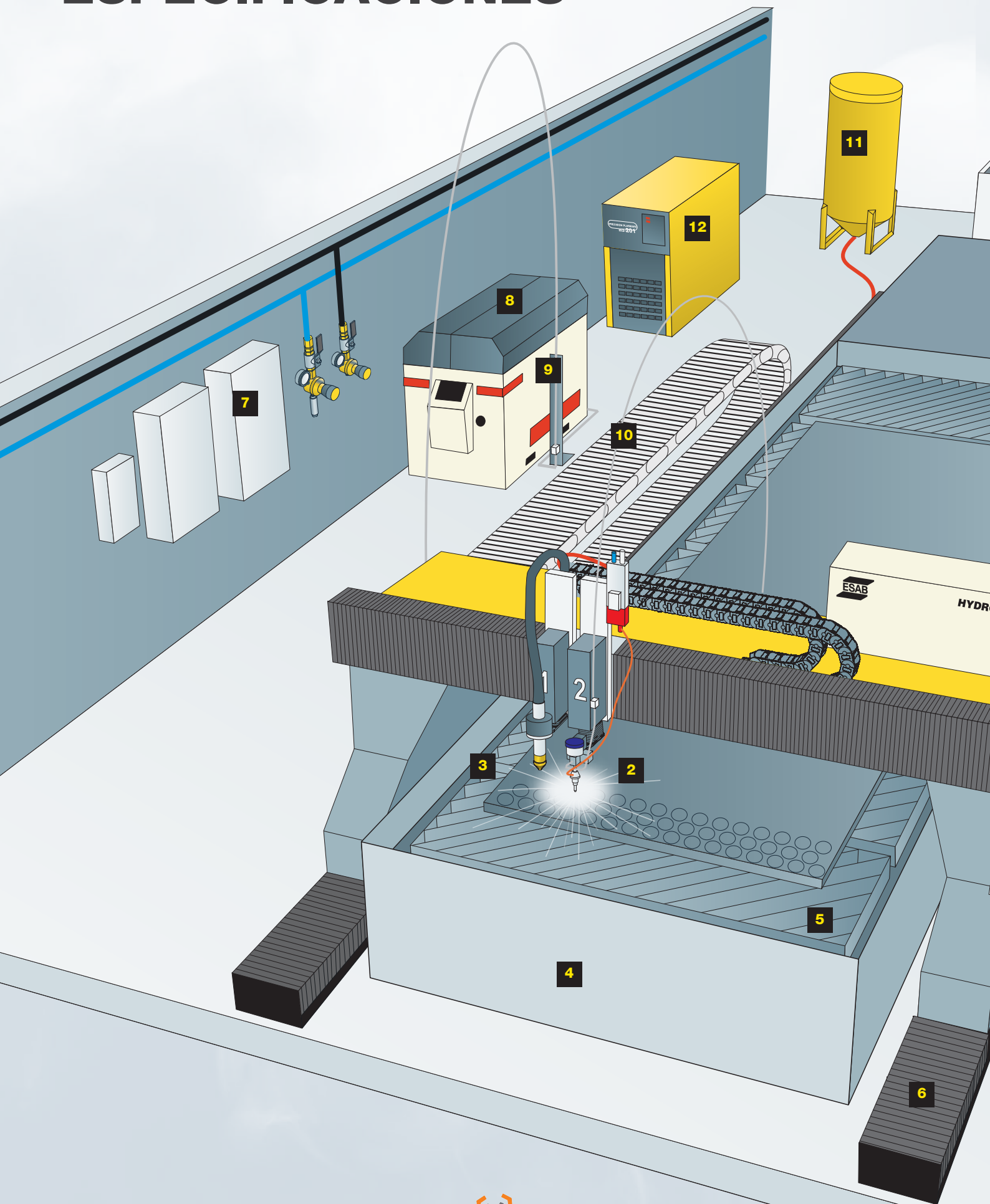
- Las piezas de fabricación habitual requieren una alta precisión en algunos contornos, pero son adecuadas para el corte por plasma en contornos más grandes. Al usar el plasma cuando es posible, el coste de cortar una pieza puede reducirse a menos de la mitad.
- La Hydrocut HDX puede equiparse con hasta cuatro cabezales de corte por agua, además de hasta dos cabezales de plasma. También puede equiparse con varias herramientas de marcado para el texto o líneas a alta velocidad.
- La Hydrocut HDX también puede equiparse con el cabezal DMX, el sistema de biselado por plasma más avanzado, preciso, seguro y fiable del mundo.

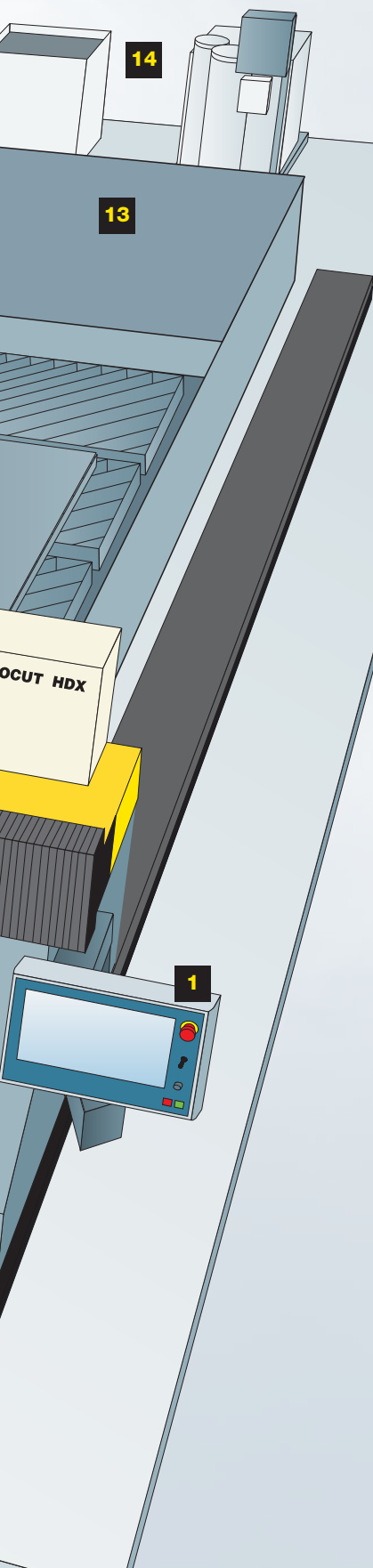


Biselador DMX



ESPECIFICACIONES





HYDROCUT HDX

Ancho de corte	2400-5500 mm (8-18 pies) aprox.
Longitud de corte	Hasta 15000 mm (50 pies)
Procesos de corte	Corte por agua, plasma, oxicorte, marcado y etiquetado
Tecnología de corte por agua	
Serie de 4137 bares (60 kpsi)	Bombas intensificadoras disponibles de 50 a 200 HP
Serie de 6200 bares (90 kpsi)	Bombas intensificadoras disponibles de 60 a 125 HP
Herramienta de corte	Tecnología de corte abrasivo KMT IDE o AUTOLINE
Capacidad de corte	150 mm (6 pulgadas) máx.
Número de herramientas	4 cabezales de corte por agua máx.
Tecnología de plasma	
Sistema de plasma	ESAB iSeries Precision Plasma, de 100 a 400 A
Capacidad de corte	50 mm (2 pulgadas) máx., dependiendo de la fuente de alimentación y del tipo de material
Número de cabezales	2 torchas de plasma máx.
Velocidad de avance máx.	25 m/min (1000 ipm)
Longitud de la máquina	2,4 m (96 pulgadas)
Altura de la máquina	213 cm (84 pulgadas) (hasta lo alto de la estación, no incluye el látigo)
Altura de la mesa para las piezas de trabajo	760-790 mm (30-31 pulgadas)
Tensión de alimentación	230/460/575 V CA 50/60 Hz
Amperaje de carga completa	30 A

DISEÑO TÍPICO DE LA HYDROCUT HDX

1. Controlador Vision®
2. Estación de corte por agua
3. Estación de corte por plasma opcional
4. Mesa de corte
5. Rejillas de corte seccional
6. Cubiertas protectoras del sistema de railes
7. Bomba intensificadora para corte por agua
8. Bomba intensificadora del chorro de agua
9. Látigo y tubos de presión ultraalta
10. Cadena portacables del eje de los railes
11. Sistema de dosificación de abrasivo masivo
12. Fuente de alimentación de plasma opcional
13. Cámara de aire opcional para el control del nivel del agua
14. Tratamiento de calidad y filtración de agua opcional

MANTENIMIENTO Y ASISTENCIA INCOMPARABLES

Como todos los productos ESAB, la Hydrocut HDX se sustenta en nuestro compromiso de una atención al cliente y unos servicios de mantenimiento de alto nivel. La profesionalidad de nuestro departamento de atención al cliente permite responder con rapidez a cualquier pregunta, atender problemas y ayudar en el mantenimiento y la actualización de los equipos y el *software* de ESAB. Ofrecemos:

- Paquetes de valor con auditorías de máquinas y de procesos para maximizar su inversión.
- Programas de mantenimiento proactivo y preventivo y contratos de mantenimiento para conservar su equipo y su *software* en óptimas condiciones.
- Consumibles de plasma de ESAB para el corte perfecto.
- Servicios de reparación especializados.
- Actualización de los productos y paquetes a la última tecnología disponible para máquinas, control y *software*.
- Producto completo y formación sobre el proceso, con programas de formación avanzados.

Además, nuestros productos están respaldados por la garantía más amplia del sector. Con ESAB tendrá la certeza de que el producto que ha adquirido cubrirá sus necesidades tanto hoy como en el futuro. Consulte con su comercial o distribuidor y le ofrecerá una solución integral proporcionada por ESAB.

Si desea obtener más información, visite WWW.CMC.PT



cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

email: cmc@cmc.pt

web: www.cmc.pt

