



una cuestión de confianza

UN "TURBO DE POTENCIA". NUESTRA GAMA DE ACCESORIOS PARA AMOLADORAS ANGULARES.



metabo®

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS



MÁXIMA POTENCIA, DURACIÓN SIN IGUAL: NUESTRAS AMOLADORAS ANGULARES COMPACTAS, SIN LÍMITES.

Más de 90 años de experiencia. Más de 90 años escuchando muy atentamente lo que de verdad necesitan los profesionales en la obra y la industria. Esa es la base de Metabo para desarrollar máquinas que son auténticas innovaciones.

Con nuestros modelos compactos de amoladoras angulares de 900 a 1.700 vatios, con diferentes equipamientos y accesorios adecuados, ofrecemos el sistema de solución perfecto para cualquier exigencia, cada trabajo.

Una novedad mundial: la primera amoladora angular compacta de 1.700 vatios a nivel mundial, convence por su potencia, eficiencia y productividad máximas y establece nuevos estándares con su máxima potencia en un diseño muy pequeño:

MADE IN GERMANY

Estimados lectores:

Las amoladoras angulares de Metabo, con una potencia máxima y un diseño muy pequeño, establecen nuevos estándares en cuanto a productividad, vida útil y ergonomía. Pero incluso con la amoladora angular más potente, los usuarios sólo trabajarán del modo más productivo, si el accesorio ayuda a aumentar la potencia. Ya hace tiempo que en Metabo sabemos lo importante que es en el ámbito profesional que los accesorios sean los adecuados para el trabajo a realizar: ya hace 60 años que entendemos que un accesorio no es simplemente un accesorio, sino un "turbo de potencia" para la máquina.

Como único fabricante de herramientas eléctricas con décadas de experiencia en el desarrollo de discos de corte y de desbaste, no sólo establecemos estándares con nuestras amoladoras angulares, sino que también desarrollamos paralelamente nuevos accesorios que complementan óptimamente el sistema. Éstos están perfectamente adaptados a nuestras potentes máquinas, p.ej. a nuestra primera amoladora angular compacta de 1.700 vatios a nivel mundial que convence por su máxima potencia con un diseño muy pequeño.

En las siguientes páginas hemos resumido nuestro amplio surtido de accesorios, turbos de potencia para nuestros sistemas de soluciones, para usted. Esperamos encuentre muy práctica la información,

Su

Dr. Andreas Siemer
Jefe Gestión de Producto



Amoladoras angulares	Página 3	Diseño de un disco de cortar	Página 7
Motor Marathon	Página 4	Recomendación de aplicaciones	Página 8-9
Historia/productividad/surtido de discos	Página 5	Sistema de aspiración de polvo	Página 10-11
Protección del usuario/seguridad	Página 6	Índice	Página 12

Surtido de accesorios para amoladoras angulares de Metabo a partir de página 14

Ranuras de ventilación exclusivamente en la parte posterior: no es posible taparlas, para una vida útil sin igual, incluso en aplicaciones extremas en un nuevo nivel de potencia

Máxima productividad: gracias a la máxima capacidad de sobrecarga y máxima potencia

Ergonomía perfeccionada: peso notablemente menor y circunferencia de la empuñadura reducida, para un trabajo sin fatiga

Nuevo motor Marathon de Metabo: hasta un 50 % más de par de giro, hasta un 20 % más de potencia máxima suministrada y hasta un 20 % más de sobrecarga comparado con los competidores relevantes



Embrague de seguridad S-automatic de Metabo:

Sin contragolpe cuando se bloquea el disco, para poder continuar con el trabajo directamente tras el bloqueo.

M-Calibur, el turbo de potencia cerámico: abrasión del material un 250 % más rápida, vida útil un 250 % más larga.



MOTOR INNOVADOR: LA NUEVA GENERACIÓN DEL MOTOR MARATHON DE METABO

Los usuarios conocen el problema: en trabajos intensos de tronzado y rectificado con amoladoras angulares se debe interrumpir repetidamente el trabajo debido a que la máquina se desconecta por sobrecalentamiento o, en el peor de los casos, hasta se funde.

Metabo pone fin a esto, y al mismo tiempo establece nuevos estándares con el motor Marathon patentado por su capacidad de sobrecarga continua. Su protección especial del bobinado, gracias al recubrimiento de

resina epoxi en la bobina excitadora y la rejilla protectora del bobinado de Metabo lo hacen además especialmente insensible al polvo y, de tal modo, aseguran una vida útil aún más larga de la máquina.

Detalles innovadores, para una vida útil más larga.

- Efectivo: 30 % más de resina protectora contra la abrasión
- Sin vueltra atrás: nueva y optimizada rejilla protectora contra el flujo de polvo que transporta directamente hacia fuera de la máquina las partículas de polvo y protege aún mejor el bobinado.
- Efecto protector: resina epoxi especialmente desarrollada para Metabo contra polvo y humedad
- Inteligente: capacidad de sobrecarga un 20 % más alta gracias al nuevo concepto de ventilación con la nueva y optimizada rejilla protectora contra el flujo de polvo, ranuras de ventilación en la parte posterior, así como un turboventilador que acelera el aire de refrigeración a hasta 400 km/h.

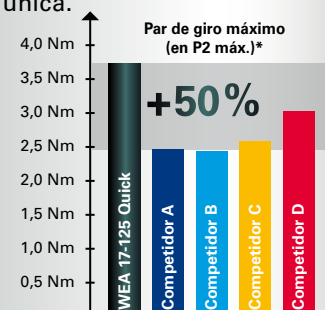


Importante plus de longevidad: sin tapar gracias a las ranuras de ventilación en la parte posterior



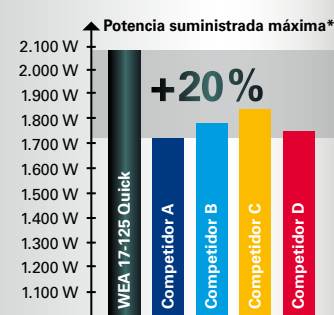
¡Hasta un 50% más de par de giro!

Revoluciones constantes bajo carga para una productividad única.



¡Hasta un 20 % más de potencia suministrada!

Así usted llega más rápido a su meta.



*Comparado con la competencia relevante. Medido con disco cerámico K36 con potencia absorbida 10 A/2300 W.

SISTEMA COMPETITIVO: DISCOS DE CORTAR Y DE DESBASTE PARA UNA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

Hace casi 90 años, tres ingenieros colocaron la piedra fundamental para la empresa Metabo con su primera perforadora de diseño propio.

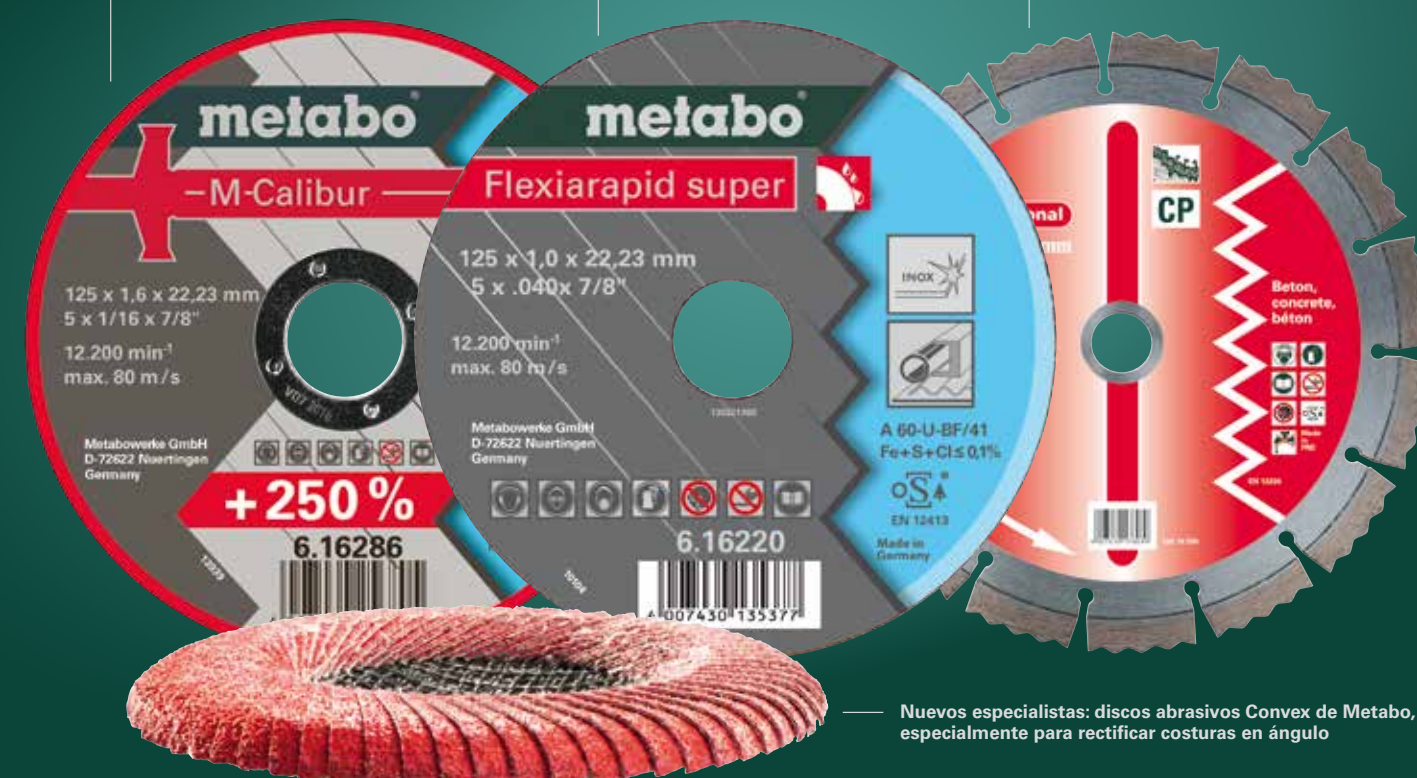
La muy buena reputación ganada por la empresa en tan sólo pocos años, hizo que Metabo también comenzara a producir, además de las herramientas eléctricas, discos de corte y de desbaste por supuesto, según los más altos estándares de fabricación. Hasta la fecha se mantiene: la extraordinaria calidad, porque no entendemos los accesorios como un accesorio más, sino como un turbo de potencia para la máquina. Uno de nuestros mejores ejemplos son los discos de corte y de desbaste »M-Calibur«. La remoción del material en un 250 % más rápida, una vida útil hasta en un 250 % más larga significan para usted: avance del trabajo maximizado con menos discos abrasivos y costes salariales. Combinados con nuestras amoladoras angulares, conforman el sistema más productivo en el mercado.



El turbo de potencia cerámico: discos de corte y de desbaste »M-Calibur«

Excepcionalmente duradero: disco de cortar HydroResist »Flexiarapid Super«

Extremadamente buenos en el corte y duraderos: los discos diamantados para el tratamiento de hormigón y piedra natural



Nuevos especialistas: discos abrasivos Convex de Metabo, especialmente para rectificar costuras en ángulo

PENSANDO EN SU SEGURIDAD: SE CUMPLEN LOS MÁS ALTOS ESTÁNDARES Y NORMAS PARA ACCESORIOS DE CONSUMO.

En muchos ámbitos, los requisitos para la **seguridad de los usuarios** son especialmente altos. Por ejemplo, en astilleros, refinerías, minas, la construcción de oleoductos, la minería y la construcción de centrales eléctricas.

Los discos de corte y de desbaste de Metabo cumplen con estos requisitos. Duran más y proporcionan un trabajo rápido, sin demandar mucha fuerza. Los discos, y también todos los demás accesorios de Metabo, se fabrican

con los más altos estándares de seguridad y cumplen con las normas y requisitos de seguridad internacionales, tales como EN 12413 y oSa.

Los fabricantes oSa garantizan seguridad:

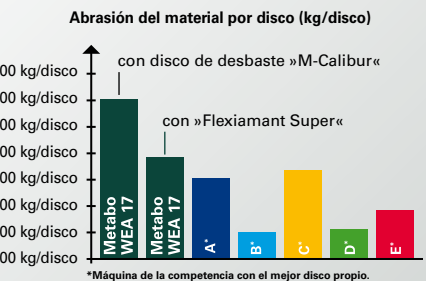
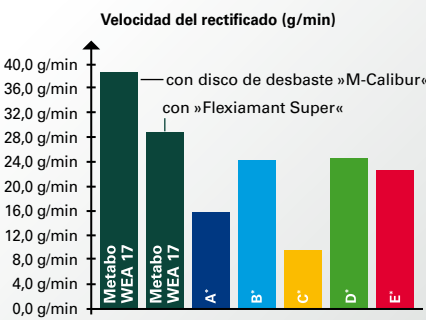
Las herramientas abrasivas de las empresas miembro de oSa (Organización para la Seguridad de Abrasivos) están sujetas a estrictos requisitos. Se fabrican y prueban en base a las normas de seguridad europeas. Los productos con la etiqueta oSa le indican al usuario inequívocamente la fabricación de alta calidad y el alto estándar de la prueba de seguridad.



Ahorro de costes sin igual. Discos de cortar y desbastar »M-Calibur«

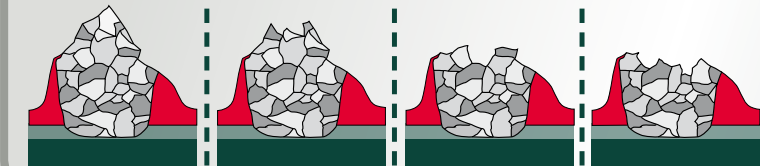
- **Reducción extrema de los costes salariales:** abrasión del material hasta un 250 % más rápida con discos de desbaste y avance del corte significativamente más rápido con discos de cortar que con discos de alto rendimiento convencionales
- **Costes de discos significativamente más bajos:** abrasión total en un 250 % mayor por disco de desbaste y hasta un 250 % más de cortes por disco de cortar que con otros discos de alto rendimiento
- **Amplia gama de aplicaciones:** tecnología y ligadura especiales del grano abrasivo cerámico garantizan una máxima productividad en todas las aplicaciones de acero y acero Inox
- **Extremadamente seguros:** se superan los requisitos de todas las normas de seguridad pertinentes (EN 12413; oSa)
- **Conocimiento técnico de décadas:** el concepto de disco se basa en la experiencia de desarrollo y fabricación adquirida en décadas, así como en los últimos resultados de investigación
- **Aún más potencia en el sistema:** perfectos con las nuevas amoladoras angulares de 1.700 vatios, así como con las demás amoladoras angulares potentes

Sistema de máxima productividad comparado con la competencia.



*Máquina de la competencia con el mejor disco propio.

Última tecnología de discos: para un afilado duradero.



El secreto de los bordes afilados de continuo: en los granos cerámicos están ligados cristales de óxido de aluminio finos mediante un proceso de sinterización. Se quiebran al rectificar, y se producen bordes afilados nuevos. El grano en sí está asentado perfectamente en la ligadura gracias a un proceso tecnológico especial de nuevo desarrollo. ¡Esto significa potencia total, fiable hasta el final!

CALIDAD SIN COMPROMISOS: INNOVADORES DISCOS DE CORTE Y DE DESBASTE DE METABO.

La calidad de los discos de corte y de desbaste depende de varios aspectos:

- El **granulado** (tamaño, forma y calidad de los granos abrasivos) determina la potencia de un disco
- La **mezcla correcta** de la resina ligante, los aditivos y el refuerzo de vidrio definen cuanto tiempo dura el disco
- Los discos de corte y de desbaste se fabrican de acuerdo a los **estándares de calidad de Metabo**, para que logren los mejores resultados al trabajar en sistemas de soluciones con nuestras máquinas



Anillo de metal con fecha de vencimiento



- Etiqueta del disco con todas las indicaciones de producto y seguridad
- Tejido de fibra de vidrio para una **mayor seguridad** en el proceso de tronzado
- Mezcla con **corindones, materiales de relleno y resinas fenólicas** de alta calidad
- Otro tejido de fibra de vidrio para una seguridad aún mayor

Así se interpretan las especificaciones de un disco de corte y de desbaste:

Especificación: Esta combinación de letras y cifras es el código genético del disco abrasivo.	Granulación Cuanto mayor sea el número de granos, más fino el grano. Para los discos de cortar y desbastar utilizamos tamaños de grano de 16 a 60:	Ligadura B Ligadura de resina sintética ■ Autorizada para discos con una velocidad de hasta 50 m/s BF ligadura de resina sintética reforzada por fibras ■ Autorizada para discos con una velocidad de hasta 80 m/s.
Abrasivos: A Corindón normal ■ Para el tratamiento general del metal	Dureza La dureza del grano abrasivo está clasificada alfabéticamente: A B C ... N O P ... R S T ... Z muy blando blando duro muy duro	Ejemplo: A 24-N-BF A Corindón normal 24 Granulación N disco duro BF ligadura de resina sintética reforzada por fibras ■ Un disco de estas características promete, por ejemplo, una buena potencia de corte y una buena durabilidad en acero.
CC Corindón de circonio ■ Discos especiales para el tratamiento del metal	Forma Forma 41: modelo recto Forma 42/27: modelo embutido	
C Carburo de silicio ■ Tratamiento de piedra		
CA Cerámica ■ Discos especiales para el tratamiento de acero Inox y metal		

PARA CADA APLICACIÓN, EL ADECUADO:
LA GAMA DE DISCOS DE CORTAR
Y DE DESBASTE DE METABO.

Diseñamos nuestros accesorios pensando en su rendimiento.
Sin embargo, debido a que los ámbitos de aplicación de nuestros discos de corte y de desbaste son muy variados, les ofrecemos diferentes versiones:

	Discos de cortar para amoladoras angulares manuales													Discos de cortar para						Discos de desbastar para amoladoras angulares manuales										
	CA 46-U	A 30	A 30-R	A 36-T	A 60-T/ A 46-T	A 46-T	A 30-P	A 46-R/ A 60-R/ A 30-R	A 60-U/ A 46-U/ A 36-U	A 46-U	A 30-O	C 30	C 30-S		C 60-T	tronzadoras manuales (gasolina)		tronzadoras de mesa			tronzadoras estacionarias		CA 36-O	A 24	A 24-N	A 24-T	A 30-O	A 36-M	C 24-N	ZA 24-T
																A 24-N	C 24-N	A 36-S	A 36-R	A 30-R/ A 24-M	A 30-R	C 30-S								
Material a trabajar/aplicación																														
Acero	■	■	■	■	■		□		■	■						■		■		■	■		■	■	■	■	□			□
Aceros de construcción en general	■	■	■	■	■		□		□	■						■		■		■	■		■	■	■	■				□
Aceros de construcción de gran resistencia		□	□	■			□		□	■						□		□		□	□		□	□	□					■
Acero para herramientas	■		■	■	■		□		□	■						■		□		□	■		■	■	■					□
Chapas de acero/perfiles de paredes delgadas	■	■	■	■	■	■	□	□	□	■						■		■		□	■		□		□					□
Tubos dúctiles																														
Oleoductos																									■				■	
Fundición gris GG																									■				■	
Fundición esferoidal GGG																									■				■	
Fundición de acero GG																									■				■	
Fundición maleable GT																									■				■	
Acero fino	■					■	■	■	■	■								■	□	□		■	■			■				■
Inox no aleados	■					■	■	■	■	■									□	□		■	■			■				■
Inox altamente aleados	■					■	■	■	■	■								■	□	□		■	■			■				■
Chapas de Inox/perfiles de paredes delgadas	■					■	■	■	■	■								■	□	□		■				■				■
Construcción de recipientes					■																	■		□		■				■
Aluminio											■											□						■		
Bronce											■											□						■		
Cobre											■											□						■		
Latón											■											□						■		
Otros metales NF											■											□						■		
Asfalto																														
Hormigón												■	■								■								■	
Hormigón armado												□	□																■	
Piedra pómez												□	□																	
Tejas												□	□																	
Baldosas												□	□																	
Hormigón celular												□	□																	
Granito												□	□																■	
Azulejos												□	□																	
Arenisca calcárea												□	□																■	
Cerámica												□	□																	
Ladrillos recocidos												□	□																	
Arcilla refractaria												□	□																	
Piedra												■	■									■							■	
Tubos de arcilla												□									□									
Hormigón lavado												□									□									
▶▶ MÁS EN PÁGINA	14	14	14	15	15	15	15	16	16	16	16	16	16	17	18	18	18	18	18	19	19	19	19	19	20	20	20	20	21	

□ Apropriado con condiciones ■ Muy apropiado

CUESTIÓN DE LIMPIEZA: SISTEMAS DE ASPIRACIÓN PARA TRABAJAR SIN POLVO.

Al mismo tiempo que Metabo elevó a un nuevo nivel la productividad, vida útil y robustez con su nuevas amoladoras angulares, optimizadas ergonómicamente, se continuó desarrollando los nuevos aspiradores consecuentemente con nuestra idea de sistema de soluciones.



Con la combinación de amoladoras angulares, discos de cortar, muelas huecas abrasivas, cubiertas de aspiración y aspiradores, todos adaptados entre sí, los profesionales en el sector de la construcción y renovación están perfectamente equipados para un trabajo productivo, seguro y libre de polvo.

Trabajar libre de polvo:



Cubiertas de aspiración: para un trabajo libre de polvo en áreas interiores y exteriores.

Sistemas para un tronzado especialmente preciso y libre de polvo de hasta 27 mm en áreas interiores y exteriores:

- **Sin polvo, continuamente:** el plástico antiestático evita la acumulación de polvo, alta capacidad de aspiración constante
- **Precisión pura:** disponible con carril guía
- **Bien concebido:** inmersión libre de polvo gracias al caudal de aire optimizado
- **Mesa desmontable sin herramienta** para una mayor flexibilidad y una visibilidad mejorada en cortes precisos a mano

► MÁS EN PÁGINA 43



► MÁS EN PÁGINA 43

Sistema utilizable universalmente para un rectificado libre de polvo en áreas interiores y exteriores

- **Sin polvo, continuamente:** el plástico antiestático evita la acumulación de polvo, alta capacidad de aspiración constante
- **Más eficiencia:** se puede abrir fácilmente sin herramienta, perfecto para trabajar cerca de la pared



ASPIRADOR ASR 35 M ACP.

Depósito para accesorios y superficie de apoyo prácticos para herramientas

Limpieza automática del filtro "AutoCleanPlus" para una potencia de aspiración constantemente alta

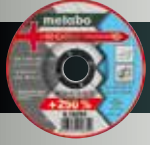
Caja de enchufe para herramientas eléctricas con conexión/desconexión automática

Estable y fácil de mover gracias a los rodillos-guía con freno de bloqueo y ruedas grandes



MÁS PRODUCTIVIDAD GRACIAS AL ACCESORIO ADECUADO:

Con el sistema M+ de Metabo, apoyamos adicionalmente el rendimiento de nuestras herramientas gracias a los accesorios de sistema y de consumo perfectamente adaptados entre sí. Todos los accesorios para amoladoras angulares se indican en las siguientes páginas e indican además los ámbitos de aplicación ideales. Esto permite encontrar rápidamente el accesorio óptimo para cada aplicación.

Índice			
	Discos de cortar	Página 14	
	Discos de desbaste	Página 19	
	Muelas de cazoleta	Página 21	
	Discos abrasivos de láminas	Página 23	
	Discos abrasivos de fibra	Página 26	
	Plato de apoyo para discos abrasivos de fibra	Página 28	
	Accesorios para amoladoras angulares Inox	Página 29	
			Accesorios generales Página 45

LA NUEVA GENERACIÓN DE DISCOS DE CORTAR Y DESBASTAR »M-CALIBUR« PARA ACERO Y ACERO INOX

Discos abrasivos »M-Calibur« con tecnología especial de grano abrasivo cerámico y ligadura para una máxima productividad y progreso del trabajo en acero y acero Inox



- Máximo número de cortes con el disco de cortar »M-Calibur« (vida útil hasta 3 veces mayor)
- Máxima abrasión del material con el disco de desbaste »M-Calibur« (abrasión hasta 3 veces mayor que con discos de desbastar convencionales)
- Velocidad de corte extremadamente alta

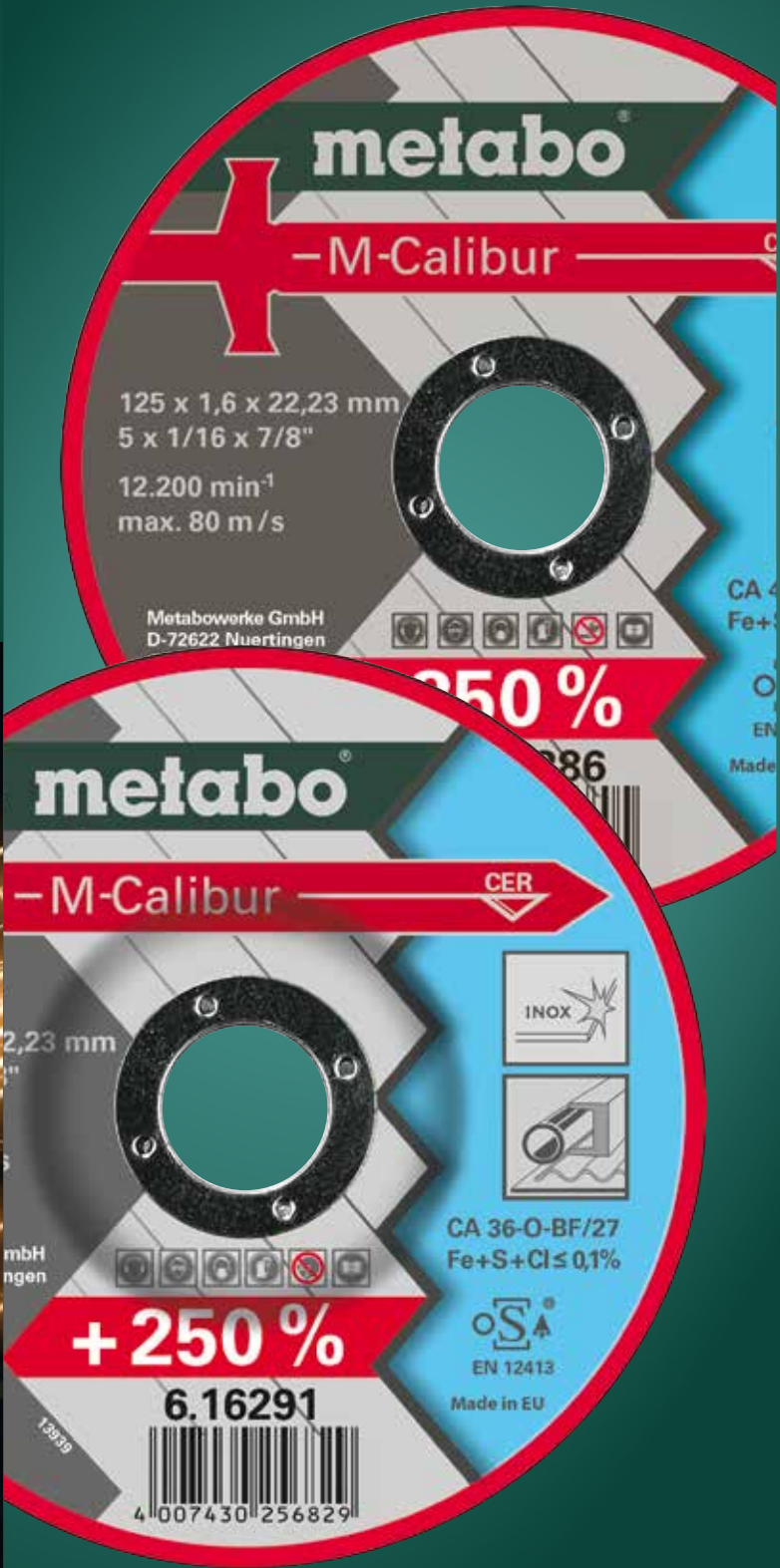
Máximos estándares de seguridad

- Superan los requisitos de todas las normas relevantes EN 12413, oSa

Perfectamente adaptados a las amoladoras angulares más potentes

Espectro de aplicación especialmente amplio

- Para todas las aplicaciones en acero y acero Inox



Discos de cortar para amoladoras angulares manuales						
	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad CA 46-U »M-Calibur« Inox - La última generación de discos de cortar de grano abrasivo cerámico - Máxima potencia de corte con duración extremadamente alta gracias al uso de corindón especial cerámico y novedosa ligadura - Productividad y progreso en el trabajo máximos - Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) - Para todos los aceros Inox y libres de ácidos (V2A, Nirosta, INOX), aceros altamente aleados, aceros para muelles y herramientas					
	CA 46-U »M-Calibur«	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	1/25	616285000
	CA 46-U »M-Calibur«	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	1/25	616286000
	Clase de calidad A 30 »Novoflex« acero - Calidad Novoflex: potente clase de entrada - Dureza: media - De aplicación universal en el tratamiento del metal - Alta potencia de corte con buena duración - Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 30 Novoflex	100 x 2,5 x 16	—	15.300	1/25	616446000
	A 30 Novoflex	100 x 2,5 x 16	—	15.300	1/25	616447000
	A 30 Novoflex	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616442000
	A 30 Novoflex	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616454000
	A 30 Novoflex	115 x 3 x 22,23	—	13.300	1/25	616420000
	A 30 Novoflex	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616444000
	A 30 Novoflex	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616456000
	A 30 Novoflex	150 x 3 x 22,23	—	10.200	1/25	616448000
	A 30 Novoflex	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616450000
	A 30 Novoflex	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616457000
	A 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616452000
	A 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616477000
	Clase de calidad A 60-R »Novorapid« acero - Calidad Novorapid: potente clase de entrada - Disco de cortar delgado para el tratamiento general de metal; especial para materiales de paredes delgadas, como p.ej. tubos, chapas, perfiles, alambres, etc. - Alta potencia de corte con buena duración - Dureza: media - Consumo reducido de material, ahorra potencia, menor carga de la máquina - Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	A 60-R Novorapid	115 x 1 x 22,23	—	13.300	1/25	616505000
	A 60-R Novorapid	125 x 1 x 22,23	—	12.200	1/25	616506000
	A 60-R Novorapid	150 x 1,5 x 22,23	—	10.200	1/25	616507000
	A 60-R Novorapid	180 x 1,5 x 22,23	—	8.500	1/25	616508000
	A 60-R Novorapid	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	1/25	616509000
	Clase de calidad A 30-R »Flexiamant« acero - Disco universal para el tratamiento del metal - Dureza: media - Alta potencia de corte con alta duración - Equilibrado en la potencia de corte y la duración - Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 30-R	100 x 2,5 x 16	—	15.300	1/25	616742000
	A 30-R	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616727000
	A 30-R	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616770000
	A 30-R	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616310000
	A 30-R	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616732000
	A 30-R	150 x 3 x 22,23	—	10.200	1/25	616121000
	A 30-R	150 x 3 x 22,23	—	10.200	1/25	616313000
	A 30-R	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616123000
	A 30-R	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616300000
	A 30-R	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616127000
	A 30-R	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616302000
	Clase de calidad A 30-P »Flexiamant« Inox - Disco universal para el tratamiento de aceros Inox - Dureza: blanda - Alta potencia de corte con alta duración - Bajo contenido en hierro y azufre < 0,1 % - Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 30-P	100 x 2,5 x 16	—	15.300	1/25	616744000
	A 30-P	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616737000
	A 30-P	115 x 3 x 22,23	—	13.300	1/25	616741000
	A 30-P	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616738000
	A 30-P	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616163000
	A 30-P	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616299000
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616167000
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616167000
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616167000

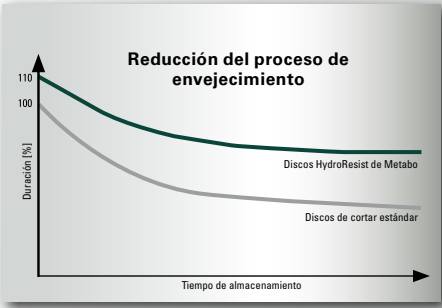
	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 36-T »Flexiamant Super« acero - Disco universal para el tratamiento del metal - Dureza: dura - Potencia de corte extremad. alta con duración alta gracias al uso de corindones especiales - Resultados óptimos al emplear amoladoras angulares de gran potencia - Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 36-T	115 x 2 x 22,23	—	13.300	1/25	616100000
	A 36-T	115 x 2 x 22,23	—	13.300	1/25	616105000
	A 36-T	115 x 3 x 22,23	—	13.300	1/25	616104000
	A 36-T	125 x 2 x 22,23	—	12.200	1/25	616101000
	A 36-T	125 x 2 x 22,23	—	12.200	1/25	616107000
	A 36-T	150 x 2 x 22,23	—	10.200	1/25	616109000
	A 36-T	150 x 2 x 22,23	—	10.200	1/25	616119000
	A 36-T	180 x 2 x 22,23	—	8.500	1/25	616102000
	A 36-T	180 x 2 x 22,23	—	8.500	1/25	616111000
	A 36-T	230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	1/25	616103000
	A 36-T	230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	1/25	616115000
	Clase de calidad A 60-T / A 46-T »Flexiamant Super« acero - Disco de cortar fino de gran potencia especial para materiales delgados como chapas, tubos, perfiles, alambres - Dureza: dura - Muy alta potencia de corte con alta duración - Consumo reducido de material, ahorra potencia, menor carga de la máquina - Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 60-T	115 x 1 x 22,23	—	13.300	1/25	616188000
	A 46-T	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	1/25	616191000
	A 60-T	125 x 1 x 22,23	—	12.200	1/25	616189000
	A 46-T	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	1/25	616192000
	Clase de calidad A 46-T »Novorapid« Inox - Calidad Novorapid: potente clase de entrada - Disco de cortar delgado para el tratamiento de materiales inoxidables, de paredes delgadas, como p.ej. tubos, chapas, perfiles, alambres, etc., como también para el tratamiento general del metal - Alta potencia de corte con buena duración - Dureza: dura - Consumo reducido de material, ahorra potencia, menor carga de la máquina - Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) - Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	A 46-T Novorapid	115 x 1,0 x 22,23	—	13.300	1/25	616270000
	A 46-T Novorapid	125 x 1,0 x 22,23	—	12.200	1/25	616271000
	A 46-T Novorapid	180 x 1,5 x 22,23	—	8.600	1/25	616273000
	A 46-T Novorapid	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	1/25	616274000
	Discos de cortar „Promotion“ Inox, TF 41, en lata de chapa - Disco universal para el tratamiento de aceros Inox/aceros finos - Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) - Alta potencia de corte con buena duración - Bajo consumo de material, ahorra potencia, no sobrecarga la máquina					
	A 60 R	115 x 1 x 22,23	—	13.200	1/10	616358000
	A 60 R	125 x 1 x 22,23	—	13.200	1/10	616359000
	Clase de calidad A 30-P »Flexiamant« Inox - Disco universal para el tratamiento de aceros Inox - Dureza: blanda - Alta potencia de corte con alta duración - Bajo contenido en hierro y azufre < 0,1 % - Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 30-P	100 x 2,5 x 16	—	15.300	1/25	616744000
	A 30-P	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616737000
	A 30-P	115 x 3 x 22,23	—	13.300	1/25	616741000
	A 30-P	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616738000
	A 30-P	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616163000
	A 30-P	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616299000
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616167000
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616167000
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616167000

	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 60-R / A 46-R / A 30-R »Flexiarapid« Inox ■ Disco fino de gran potencia especial para materiales inoxidables, de paredes delgadas como p. ej. tubos, chapas, perfiles, alambres ■ Dureza: dura ■ Muy alta potencia de corte con alta duración gracias al empleo de corindones especiales ■ Bajo consumo de material, ahorra potencia, no sobrecarga la máquina ■ Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s ■ A 60-R con 1 mm de espesor; A 46-R con 1,6 mm de espesor; A 30-R con 1,9 mm de espesor					
	A 46-R	105 x 1,6 x 16	—	15.300	1/25	616180000
	A 60-R	115 x 1 x 22,23	—	13.300	1/25	616186000
	A 60-R	125 x 1 x 22,23	—	12.200	1/25	616187000
	A 46-R	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	1/25	616181000
	A 46-R	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	1/25	616182000
	A 46-R	125 x 2 x 22,23	—	12.200	1/25	616179000
	A 30-R	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	1/25	616183000
	A 30-R	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	1/25	616184000
	A 30-R	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	1/25	616185000

Excepcionalmente duradero:
disco de cortar Flexiarapid Super/Combinator con fórmula
HydroResist.

Los discos abrasivos ligados a base de resina sintética envejecen y pierden su rendimiento con el paso del tiempo, incluso si no se utilizan. La nueva fórmula desarrollada HydroResist, actúa contra este proceso y asegura el rendimiento de los discos durante mucho tiempo.

- **Más duraderos:** aumenta la durabilidad del disco – incluso con gran humedad en el ambiente
- **Menores costes de reposición:** 10 % más de cortes (por disco) gracias a la nueva fórmula desarrollada para una unión óptima de grano y ligadura.



	Clase de calidad A 36-U / A 46-U / A 60-U »Flexiarapid Super« Inox HydroResist ■ El disco superfino de gran potencia especial para el tratamiento del acero Inox ■ Máxima potencia de corte y una muy elevada duración gracias al empleo de corindones especiales ■ Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) ■ Para todos los aceros Inox y a prueba de ácidos (V2A, Nirosta, INOX), acero para muelles y herramientas ■ Para trabajos en la construcción de vehículos, recipientes, armarios de distribución, etc. ■ Discos de cortar para cortes poco ruidosos, sin rebabas y precisos					
	A 60-U	105 x 1 x 16	—	15.300	1/25	616210000
	A 60-U	115 x 0,8 x 22,23	—	13.300	1/50	616208000
	A 60-U	115 x 1 x 22,23	—	13.300	1/25	616216000
	A 60-U	115 x 1 x 22,23	—	13.300	1/25	616217000
	A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	1/25	616218000
	A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	1/25	616219000
	A 60-U	125 x 0,8 x 22,23	—	12.200	1/50	
	A 60-U	125 x 1 x 22,23	—	12.200	1/25	616220000
	A 46-U	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	1/25	616222000
	Clase de calidad A 46-U »Combinator« Inox HydroResist ■ Un disco abrasivo para dos aplicaciones: corte rápido, así como desbarbado/amolado fácil ■ De aplicación universal para el tratamiento del Inox, como también para el tratamiento general de metales ■ Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) ■ Reduce los costes de trabajo gracias al ahorro de tiempos de preparación ■ Evita pérdidas de tiempo debidas al cambio del disco durante el trabajo ■ Máximos estándares de calidad y seguridad gracias a una ejecución de discos de forma y laterales estables (seguridad comprobada, 3 capas de tejido en toda la superficie) ■ Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	A 46-U Combinator Inox	115 x 1,9 x 22,23	—	13.200	1/25	616500000
	A 46-U Combinator Inox	125 x 1,9 x 22,23	—	12.200	1/25	616501000

	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	NOVEDAD Clase de calidad A 24-P »Flexiarapid« aluminio ■ Disco delgado de gran potencia especial para el tratamiento de aluminio, metales NF, cobre, latón, bronce, etc., materiales inoxidables, de paredes delgadas, como p. ej. tubos, chapas, perfiles, alambres ■ Dureza: media ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s ■ Atención: ¡es obligatoria una buena aspiración en ambientes cerrados, ya que el polvo de aluminio en alta concentración puede ocasionar explosiones!					
	A 24-P Flexiarapid	115 x 1,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616512000
	A 24-P Flexiarapid	125 x 1,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616513000
	A 24-P Flexiarapid	150 x 1,5 x 22,23	—	10.200	1/25	616514000
	A 24-P Flexiarapid	180 x 1,5 x 22,23	—	8.500	1/25	616515000
	A 24-P Flexiarapid	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	1/25	616516000
	Clase de calidad A 30-O »Flexiamant Super« aluminio ■ Disco universal con estructura abierta para el tratamiento de metales NF como aluminio, cobre, latón, bronce ... ■ Dureza: blanda ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s ■ Atención: ¡es obligatoria una buena aspiración en ambientes cerrados, ya que el polvo de aluminio en alta concentración puede ocasionar explosiones!					
	A 30-O	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616751000
	A 30-O	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616752000
	A 30-O	150 x 3 x 22,23	—	10.200	1/25	616753000
	A 30-O	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616122000
	A 30-O	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616126000
	Clase de calidad C 30 »Novoflex« piedra ■ Calidad Novoflex: potente clase de entrada ■ Dureza: media ■ Utilización universal en el tratamiento de piedra natural y artificial ■ Alta potencia de corte con buena duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	C 30 Novoflex	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616455000
	C 30 Novoflex	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616428000
	C 30 Novoflex	150 x 3 x 22,23	—	10.200	1/25	616449000
	C 30 Novoflex	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616458000
	C 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616453000
	C 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616479000
	Clase de calidad C 30-S »Flexiamant Super« piedra ■ Disco universal para el tratamiento de piedra natural y artificial ■ Dureza: media ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	C 30-S	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616728000
	C 30-S	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616312000
	C 30-S	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616733000
	C 30-S	180 x 3 x 22,23	—	8.500	1/25	616143000
	C 30-S	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616147000
	C 30-S	230 x 3 x 22,23	—	6.600	1/25	616303000
	Clase de calidad C 60-T »Flexiamant Super« piedra ■ Disco especial ultrafino para el tratamiento de baldosas, cerámica, ladrillos recocidos, etc. ■ Dureza: dura ■ Muy alta potencia de corte con duración fuera de lo normal ■ Tiempo de corte rápido, menos residuos de corte, corte limpio de cantos ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	C 60-T	115 x 1,5 x 22,23	—	13.300	1/25	616195000
	C 60-T	125 x 1,5 x 22,23	—	12.200	1/25	616196000

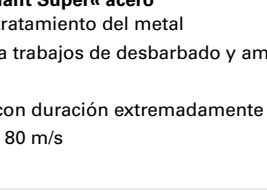
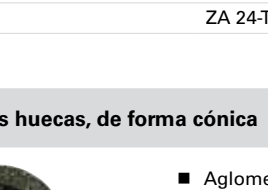
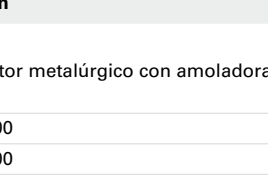
Discos de cortar para tronzadoras/tronzadoras de gasolina						
	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 24 N »Flexiamant Super« acero ■ Para el empleo en todo el tratamiento de acero, también para materiales de fundición ■ Dureza: media ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 24-N	300 x 3,5 x 20	—	5.090	1/10	616136000
	A 24-N	300 x 3,5 x 22,2	—	5.090	1/10	616135000
	A 24-N	300 x 3,5 x 25,4	—	5.090	1/10	616137000
	Clase de calidad C 24-N »Flexiamant Super« piedra ■ Para el tratamiento de piedras naturales y artificiales y metales NF ■ Dureza: media ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	C 24-N	300 x 3,5 x 20	—	5.090	1/10	616156000
	C 24-N	300 x 3,5 x 22,23	—	5.090	1/10	616155000

Discos de cortar para tronzadoras de mesa						
	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 30-R / A 36-S »Flexiamant Super« acero ■ Buena potencia de corte con buena duración en acero ■ Modelo duro para máquinas potentes ■ A 36 S: con un tejido interno para cortes rápidos					
	A 30-R	300 x 2,5 x 25,4	—	5.090	1/10	616328000
	A 30-R	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616327000
	A 36-S	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616339000
	Clase de calidad A 24-M »Flexiamant Super« acero ■ Alta potencia de corte con alta duración en acero ■ Modelo blando para máquinas menos potentes					
	A 24-M	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616338000
	A 24-M	400 x 3 x 25,4	—	3.820	1/10	616215000
	Clase de calidad A 36-R »Flexiamant Super« Inox ■ Disco de cortar especial de dureza media para Inox ■ Alta potencia de corte con buena duración Pobre en hierro y azufre < 0,1 %					
	A 36-R	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616343000

Discos de cortar para tronzadoras estacionarias						
	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 30-S »Flexiamant Super« acero ■ De aplicación universal en el tratamiento del metal ■ Dureza: dura ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 100 m/s					
	A 30-S	300 x 3 x 25,4	—	6365	1/10	616202000
	A 30-S	350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	1/10	616203000
	A 30-S	400 x 4 x 25,4	—	4.775	1/10	616204000
	Clase de calidad C 30-S »Flexiamant Super« piedra ■ De aplicación universal en el tratamiento de piedra natural y artificial ■ También apropiado para el tratamiento de metales NF ■ Dureza: dura ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 100 m/s					
	C 30-S	300 x 3 x 25,4	—	6365	1/10	616212000
	C 30-S	350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	1/10	616213000

Discos de desbastar para amoladoras angulares manuales						
	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad CA 36-O »M-Calibur« Inox ■ La última generación de discos de desbastar de grano abrasivo cerámico ■ Máxima potencia de abrasión con duración extremadamente alta gracias al uso de corindón especial cerámico y novedosa ligadura ■ Productividad y progreso en el trabajo máximos ■ Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) ■ Para todos los aceros Inox y libres de ácidos (V2A, Nirosta, INOX), aceros altamente aleados, aceros para muelles y herramientas ■ Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	CA 36-O »M-Calibur«	115 x 7,0 x 22,23	—	13.300	1/25	616290000
	CA 36-O »M-Calibur«	125 x 7,0 x 22,23	—	12.200	1/25	616291000
	Clase de calidad A 24 »Novoflex« Stahl ■ Calidad Novoflex: potente clase de entrada ■ Dureza: media ■ De aplicación universal en el tratamiento del metal ■ Buena potencia abrasiva con buena duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 24 Novoflex	100 x 6 x 16	—	15.300	1/25	616429000
	A 24 Novoflex	115 x 6 x 22,23	—	13.300	1/25	616460000
	A 24 Novoflex	125 x 6 x 22,23	—	12.200	1/25	616462000
	Clase de calidad A 24 Novoflex ■ Dureza: media ■ De aplicación universal en el tratamiento del metal ■ Buena potencia abrasiva con buena duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 24 Novoflex	150 x 6 x 22,23	—	10.200	1/25	616464000
	A 24 Novoflex	180 x 6 x 22,23	—	8.500	1/10	616465000
	A 24 Novoflex	230 x 6 x 22,23	—	6.600	1/10	616468000
	Clase de calidad A 24-N »Flexiamant« acero ■ Disco universal para todo el tratamiento del metal ■ Dureza: media ■ Alta potencia de corte con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 24-N	100 x 6 x 16	—	15.300	1/25	616745000
	A 24-N	115 x 4 x 22,23	—	13.300	1/25	616736000
	A 24-N	115 x 6 x 22,23	—	13.300	1/25	616726000

Discos de desbaste

	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	A 24-N	115 x 6,8 x 22,23		13.300	1/25	616725000
	A 24-N	125 x 4 x 22,23		12.200	1/25	616680000
	A 24-N	125 x 6 x 22,23		12.200	1/25	616730000
	A 24-N	150 x 6 x 22,23		10.200	1/25	616554000
	A 24-N	180 x 6 x 22,23		8.500	1/10	616560000
	A 24-N	180 x 6,8 x 22,23		8.500	1/10	616563000
	A 24-N	180 x 8 x 22,23		8.500	1/10	616561000
	A 24-N	230 x 6 x 22,23		6.600	1/10	616572000
	A 24-N	230 x 8 x 22,23		6.600	1/10	616573000
	Clase de calidad A 24-T »Flexiamant Super« acero ■ Disco universal para todo el tratamiento del metal ■ Especialmente adecuado para trabajos de desbarbado y amolado de bordes, también para el tratamiento de fundición ■ Dureza: dura ■ Buena potencia de abrasión con duración extremadamente buena ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 24-T	115 x 6 x 22,23		13.300	1/25	616275000
	A 24-T	125 x 6 x 22,23		12.200	1/25	616486000
	A 24-T	150 x 6 x 22,23		10.200	1/25	616487000
	A 24-T	180 x 6 x 22,23		8.500	1/10	616277000
	A 24-T	230 x 6 x 22,23		6.600	1/10	616279000
	Clase de calidad A 36-O »Flexiamant Super« Inox ■ Disco especial para el tratamiento de Inox ■ Bajo contenido en hierro y azufre < 0,1 % ■ Dureza: blanda ■ Muy buena potencia de abrasión con buena duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 36-O	100 x 6 x 16		15.300	1/25	616735000
	A 36-O	115 x 6 x 22,23		13.300	1/25	616739000
	A 36-O	125 x 6 x 22,23		12.200	1/25	616747000
	A 36-O	150 x 6 x 22,23		10.200	1/25	616604000
	A 36-O	180 x 6 x 22,23		8.500	1/10	616610000
	A 36-O	230 x 6 x 22,23		6.600	1/10	616622000
	Clase de calidad A 36-M »Flexiamant Super« aluminio ■ Disco especial de estructura abierta con una gran potencia de abrasión y buena duración ■ Dureza: blanda ■ Excelentemente apropiado para el tratamiento de materiales que manchan como aluminio, bronce, cobre, latón ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s ■ Atención: ¡es obligatoria una buena aspiración en ambientes cerrados, ya que el polvo de aluminio en alta concentración puede ocasionar explosiones!					
	A 36-M	115 x 6 x 22,23		13.300	1/25	616748000
	A 36-M	125 x 6 x 22,23		12.200	1/25	616749000
	A 36-M	150 x 6 x 22,23		10.200	1/25	616754000
	A 36-M	180 x 6 x 22,23		8.500	1/10	616760000
	A 36-M	230 x 6 x 22,23		6.600	1/10	616763000
	Clase de calidad C 24-N »Flexiamant Super« piedra ■ Disco especial para trabajos de desbaste en hormigón, piedra natural y artificial ■ Dureza: blanda ■ Alta potencia abrasiva con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	C 24-N	115 x 6 x 22,23		13.300	1/25	616729000
	C 24-N	125 x 6 x 22,23		12.200	1/25	616731000
	C 24-N	150 x 6 x 22,23		10.200	1/25	616654000
	C 24-N	180 x 6 x 22,23		8.500	1/10	616660000
	C 24-N	230 x 6 x 22,23		6.600	1/10	616672000

Discos de desbaste / muelas huecas abrasivas

	Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 46 P / 40 »Flexiamant Super« FKS ■ Disco de desbaste especial para el tratamiento de costuras en ángulo en acero Inox y acero, con un alto grado de precisión. Otros ejemplos de aplicaciones: tratamiento de costuras de soldadura, desbarbar, rectificado de rincones y bordes ■ Especialmente adecuado para trabajos frontales con las amoladoras angulares de cabeza plana de Metabo ■ Rectificado limpio con alto desprendimiento de virutas, proporciona una excelente potencia de remoción ■ Diferentes niveles de granulación disponibles, debido a esto se puede conseguir un rectificado preciso adicional ■ El disco de desbaste se puede perfilar en el área de borde, por lo que es especialmente adecuado para el tratamiento preciso del material ■ Adecuado para aceros resistentes a óxidos y ácidos (V2A, Nirosta, INOX), aceros de alta resistencia y alta aleación, aceros templados, aceros estructurales, fundición gris ■ Libre de hierro, azufre y cloro (Fe + S + Cl ≤ 0,1 %) ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	A 46 P / 40	125 x 4,0 x 22,23		13.300	1/25	616197000
	A 46 P / 40	125 x 4,0 x 22,23		13.300	1/25	616198000
	A 46 P / 40	150 x 4,0 x 22,23		10.200	1/25	616199000
	A 46 P / 40	150 x 4,0 x 22,23		10.200	1/25	616200000
	Clase de calidad ZA 24-T »Flexiamant Super« oleoducto ■ Disco especial para la construcción de oleoductos y recipientes ■ Tratamiento de cordones de soldadura en rectificado frontal ■ Rectificado de defectos de soldadura ■ Dureza: dura ■ Muy buena potencia abrasiva con buena duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	ZA 24-T	115 x 4 x 22,23		13.300	1/25	616792000
	ZA 24-T	180 x 4 x 22,23		8.500	1/10	616795000
	ZA 24-T	230 x 4 x 22,23		6.600	1/10	616796000
	Clase de calidad ZA 24-T »Flexiamant Super« fundición ■ Especial para el tratamiento de diferentes materiales de fundición ■ Adecuado para el rectificado de superficies, el tratamiento de costuras de soldaduras, biselar, desbarbar, ... ■ Grano abrasivo: corindón de circonio ■ Dureza: dura ■ Muy alta potencia abrasiva con alta duración ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	ZA 24-T	115 x 7,0 x 22,23		13.300	1/25	616517000
	ZA 24-T	125 x 7,0 x 22,23		12.200	1/25	616518000
	ZA 24-T	180 x 7,0 x 22,23		8.500	1/25	616519000

Muelas huecas, de forma cónica



- Aglomerado de resina sintética
- Buena potencia abrasiva con buena duración
- Velocidad máxima de trabajo 50 m/s
- Para amoladoras con Ø del disco abrasivo de 180 mm y 230 mm

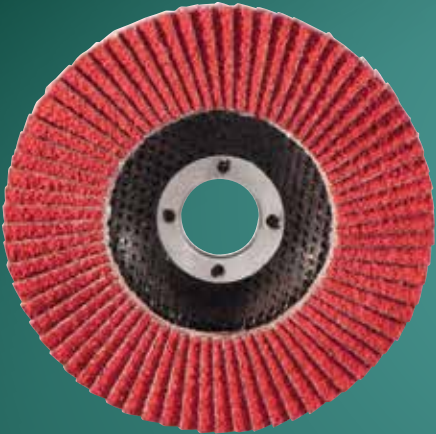
	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 16-Q ■ Rectificado de superficies en todo el sector metalúrgico con amoladoras angulares ■ Dureza: dura			
	110 x 55 x 22,23	8.600	1/6	616170000
	110 x 55 x 22,23	8.600	1/1	630725000*
	Clase de calidad C 16-N ■ Para trabajos bastos, también para fundición ■ Rectificado de superficies para todo el tratamiento de piedras ■ Adecuado también para materiales de fundición y metales NF			
	110 x 55 x 22,23	8.600	1/6	616171000
	110 x 55 x 22,23	8.600	1/1	630726000*
	Clase de calidad C 36-M ■ Rectificado de superficies para todo el tratamiento de piedras ■ Adecuado también para materiales de fundición y metales NF			
	110 x 55 x 22,23	8.600	1/6	616177000

Muelas huecas, cilíndricas				
	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad A 80-M acero ■ Rectificado de superficies para todo el tratamiento de metales ■ Dureza: media ■ Aglomerado de resina sintética ■ Buena potencia abrasiva con buena duración ■ Sólo para amolado en seco ■ Velocidad máxima de trabajo 50 m/s ■ Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 115 mm, 125 mm y 150 mm			
	80 x 25 x 22,23	11.940	1/20	629174000
	80 x 25 x 22,23	11.940	1/1	630727000*
	Clase de calidad C 30-N piedra ■ Rectificado de superficies para todo el tratamiento de piedras ■ Dureza: media ■ Aglomerado de resina sintética ■ Buena potencia abrasiva con buena duración ■ Sólo para amolado en seco ■ Velocidad máxima de trabajo 50 m/s ■ Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 115 mm, 125 mm y 150 mm			
	80 x 25 x 22,23	11.940	1/20	629175000
	80 x 25 x 22,23	11.940	1/1	630728000*

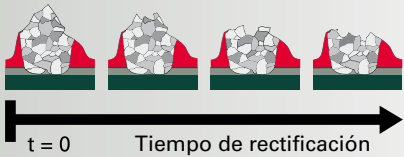
* Embalado para autoservicio

DISCOS ABRASIVOS
DE LÁMINAS Y DISCOS
ABRASIVOS DE FIBRA
CON GRANO CERÁMICO

LOS DISCOS ABRASIVOS
DE LÁMINAS CONVEX
DE METABO



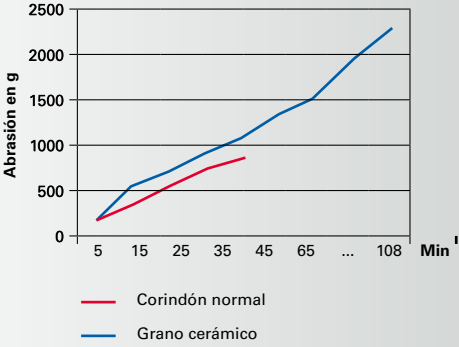
- **Duración extremadamente larga** gracias al grano cerámico de alta calidad
 - **Abrasión del material extremadamente alta** con poca necesidad de potencia
 - **Abrasión uniforme del material durante toda la vida útil** gracias al grano cerámico autoafilante
 - **Buena adhesión del grano cerámico en el material portante**
 - **Recubrimiento adicional de abrasión**
 - **Rectificado refrigerado en superficies y bordes.**
 - **Ámbitos de aplicación:** tratamiento de chapa, construcción de depósitos, piezas de fundición, tubos, barras, metal, acero Inox, aceros altamente aleados, aleaciones de titanio, acero al cromo-níquel, latón, bronce, etc.
 - Ideal también en trabajos extremos de rectificación
- **Resultados de trabajo más rápidos y eficientes** gracias al diseño adaptado óptimamente a la costura en ángulo; apropiada también para el rectificado de superficies
 - **Duración extremadamente alta** gracias al uso de grano cerámico de alta calidad o corindón de circonio
 - **Especialmente duraderas** gracias al uso de grano cerámico o corindón de circonio y el alto número de láminas
 - **Disco abrasivo de láminas especialmente formado** con láminas redondeadas en el extremo, adecuado para todas las amoladoras angulares
 - **Velocidad máxima de trabajo 80 m/s**



En el grano cerámico se ligan entre sí cristales de óxido de aluminio (Al₂O₃) mediante un proceso de sinterización. Debido a la potencia de abrasión, se quiebran estos microcristales durante el proceso de rectificación, por lo que el grano abrasivo siempre vuelve a obtener bordes cortantes afilados, nuevos.

	Material rectificado tras terminar el tiempo de rectificación
Corindón normal	890,0 g
Grano cerámico	2295,0 g

Un disco de fibra de grano cerámico logra 2,5 veces más de abrasión que un disco de corindón normal



Disco abrasivo de láminas

Disco abrasivo de láminas						
	Diámetro x perforación mm	Granulación	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad corindón normal »Flexiamant« ■ Adecuado para el rectificado basto y medio en acero, metales NF, madera y plásticos ■ Recubrimiento laminar alto sobre discos de fibra de vidrio ■ Potencia abrasiva uniformemente alta ■ Rectificado refrigerado ■ Bajo nivel de ruido ■ Aspecto uniforme del rectificado ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	115 x 22,23	P 40	—	13.300	1/10	624391000
	115 x 22,23	P 60	—	13.300	1/10	624392000
	115 x 22,23	P 80	—	13.300	1/10	624393000
	115 x 22,23	P 120	—	13.300	1/10	624394000
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	624395000
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	624396000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	624397000
	125 x 22,23	P 120	—	13.300	1/10	624398000
	Clase de calidad corindón de circonio »Novoflex« ■ Adecuado para el amolado basto y medio en todo el sector metalúrgico, Inox, acero, fundición y chapas de acero ■ Calidad »Novoflex«: potente clase de entrada ■ Potencia abrasiva uniformemente alta ■ Rectificado refrigerado ■ Aspecto uniforme del rectificado ■ Especialmente adecuado para el tratamiento de Inox ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	115 x 22,23	P 40	—	13.300	1/10	623175000
	115 x 22,23	P 60	—	13.300	1/10	623176000
	115 x 22,23	P 80	—	13.300	1/10	623177000
	115 x 22,23	P 120	—	13.300	1/10	623178000
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	623195000
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	623196000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	623197000
	125 x 22,23	P 120	—	12.200	1/10	623198000
	Clase de calidad corindón de circonio »Flexiamant«; con disco de fibra de vidrio ■ Adecuado para el amolado basto y medio en todo el sector metalúrgico, Inox, acero, fundición y chapas de acero ■ Recubrimiento laminar alto sobre discos de fibra de vidrio ■ Potencia abrasiva uniformemente alta ■ Rectificado refrigerado ■ Bajo nivel de ruido ■ Aspecto uniforme del rectificado ■ Especialmente adecuado para el tratamiento de Inox ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s					
	115 x 22,23	P 40	—	13.300	1/10	624241000
	115 x 22,23	P 60	—	13.300	1/10	624243000
	115 x 22,23	P 80	—	13.300	1/10	624244000
	115 x 22,23	P 120	—	13.300	1/10	624239000
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	624275000
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	624277000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	624278000
	125 x 22,23	P 120	—	12.200	1/10	624279000
	178 x 22,23	P 40	—	8.500	1/10	624256000
	178 x 22,23	P 60	—	8.500	1/10	624258000
	178 x 22,23	P 80	—	8.500	1/10	624259000
	178 x 22,23	P 120	—	8.500	1/10	624276000
	115 x 22,23	P 40	—	13.300	1/10	624246000

Disco abrasivo de láminas

	Diámetro x perforación mm	Granulación	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	115 x 22,23	P 60	—	13.300	1/10	624247000
	115 x 22,23	P 80	—	13.300	1/10	624248000
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	624475000
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	624477000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	624478000
	178 x 22,23	P 40	—	8.500	1/10	624356000
	178 x 22,23	P 60	—	8.500	1/10	624358000
	178 x 22,23	P 80	—	8.500	1/10	624359000
	Clase de calidad cerámica »Flexiamant Super« ■ El grano cerámico autoafilante posibilita una potencia abrasiva extremadamente alta con poca necesidad de potencia. ■ Resultados excelentes en la rectificación de superficies y bordes de aceros e Inox. Gracias a la gran capacidad de carga, idealmente apropiadas para trabajos extremos de rectificado, como el tratamiento de aceros altamente aleados, aleaciones de titanio, aleaciones basadas en níquel, así como acero al cromo y al cromo-níquel, latón y bronce. ■ Duración extremadamene alta; rectificado refrigerado en superficies y bordes. ■ Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	115 x 22,23	P 40	—	13.300	1/10	626166000
	115 x 22,23	P 60	—	13.300	1/10	626167000
	115 x 22,23	P 80	—	13.300	1/10	626168000
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	626169000
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	626170000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	626171000
	Clase de calidad cerámica »Flexiamant Super Convex« ■ Disco abrasivo de láminas especialmente formado con láminas redondeadas en el extremo. ■ Gracias al diseño especial, muy adecuado para el tratamiento de costuras de soldadura; es posible un tratamiento más rápido y eficiente; incluso adecuado para el rectificado de superficies. ■ Muy buena potencia abrasiva con una duración muy alta gracias al uso de grano cerámico. ■ Rectificado refrigerado en materiales de conducción inadecuada del calor ■ Para el tratamiento de acero y acero Inox. Gracias a la gran capacidad de carga, son muy apropiados para trabajos extremos de rectificado, así como el tratamiento de aceros altamente aleados, aleaciones de titanio, aleaciones basadas en níquel, así como acero al cromo y al cromo-níquel, latón y bronce. ■ Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	626460000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	626461000
	NOVEDAD 150 x 22,23	P 60	—	10.200	1/10	626488000
	NOVEDAD 150 x 22,23	P 60	—	10.200	1/10	626489000
	Clase de calidad corindón de circonio »Flexiamant Convex« ■ Disco abrasivo de láminas especialmente formado con láminas redondeadas en el extremo. ■ Abrasivo: corindón de circonio ■ Gracias al diseño especial, muy adecuado para el tratamiento de costuras de soldadura; es posible un tratamiento más rápido y eficiente; incluso adecuado para el rectificado de superficies. ■ Buena potencia abrasiva con una duración alta gracias al uso de corindón de circonio. ■ Apropiado para el tratamiento de acero y acero Inox. ■ Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s					
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	626462000
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	1/10	626463000
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	1/10	626464000
	NOVEDAD 150 x 22,23	P 40	—	12.200	1/10	626490000
	NOVEDAD 150 x 22,23	P 60	—	10.200	1/10	626491000
	NOVEDAD 150 x 22,23	P 60	—	10.200	1/10	626492000

Discos abrasivos de láminas / discos abrasivos de fibra

Discos abrasivos de láminas						
	Diámetro x perforación mm	Granulación	Modelo	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/ unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad cerámica »Flexiamant Super« ■ Disco abrasivo de láminas con láminas perfiladas, rectas, especialmente apropiado para el tratamiento de costuras de soldaduras en ángulo. Las láminas perfiladas, en forma de abanico, dispuestas radialmente se adaptan perfectamente al contorno de la pieza de trabajo. Especialmente adecuado para costuras de soldadura uniformes, planas. Gracias a la forma acodada, también se puede utilizar en lugares de difícil acceso. ■ Alta potencia abrasiva con alta duración gracias al uso de grano cerámico. ■ Resultados excelentes en la rectificación de superficies y bordes de aceros e Inox. Gracias a la gran capacidad de carga, idealmente apropiadas para trabajos extremos de rectificado, como el tratamiento de aceros altamente aleados, aleaciones de titanio, aleaciones basadas en níquel, así como acero al cromo y al cromo-níquel, latón y bronce. ■ Rectificado refrigerado en materiales de conducción inadecuada del calor					
	125 x 22,23	P 40		10.000	1/5	626470000
	125 x 22,23	P 60		10.000	1/5	626471000
	125 x 8 x 5/8"	P 40		10.000	1/5	626486000
	125 x 8 x 5/8"	P 60		10.000	1/5	626487000

Discos abrasivos de fibra					
	Diámetro x perforación mm	Granulación	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
	Corindón normal, tipo de perforación: orificio circular, ranurado ■ Para su empleo en el sector metalúrgico. ■ Para trabajos de amolado bastos y finos. ■ Tratamiento de costuras de soldadura, desoxidación, desbarbado. ■ Alta potencia abrasiva con alta duración ■ Aspecto uniforme del rectificado ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s				
	100 x 16	P 24	15.300	1/25	624094000
	115 x 22,23	P 16	13.300	1/25	624135000
	115 x 22,23	P 24	13.300	1/25	624136000
	115 x 22,23	P 36	13.300	1/25	624145000
	115 x 22,23	P 40	13.300	1/25	624137000
	115 x 22,23	P 50	13.300	1/25	624144000
	115 x 22,23	P 60	13.300	1/25	624138000
	115 x 22,23	P 80	13.300	1/25	624139000
	115 x 22,23	P 100	13.300	1/25	624140000
	115 x 22,23	P 120	13.300	1/25	624141000
	115 x 22,23	P 150	13.300	1/25	624142000
	115 x 22,23	P 180	13.300	1/25	624143000
	125 x 22,23	P 16	12.200	1/25	624223000
	125 x 22,23	P 24	12.200	1/25	624218000
	125 x 22,23	P 36	12.200	1/25	624216000
	125 x 22,23	P 40	12.200	1/25	624219000
	125 x 22,23	P 50	12.200	1/25	624217000
	125 x 22,23	P 60	12.200	1/25	624220000
	125 x 22,23	P 80	12.200	1/25	624221000
	125 x 22,23	P 100	12.200	1/25	624222000
	125 x 22,23	P 120	12.200	1/25	624224000
	125 x 22,23	P 150	12.200	1/25	624225000
	125 x 22,23	P 180	12.200	1/25	624226000
	180 x 22,23	P 16	8.500	1/25	624123000
	180 x 22,23	P 24	8.500	1/25	624103000
	180 x 22,23	P 30	8.500	1/25	624124000
	180 x 22,23	P 36	8.500	1/25	624122000
	180 x 22,23	P 40	8.500	1/25	624104000
	180 x 22,23	P 50	8.500	1/25	624102000
	180 x 22,23	P 60	8.500	1/25	624105000
	180 x 22,23	P 80	8.500	1/25	624106000

Discos abrasivos de fibra

	Diámetro x perforación mm	Granulación	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
	180 x 22,23	P 100	8.500	1/25	624107000
	180 x 22,23	P 120	8.500	1/25	624101000
	230 x 22,23	P 24	6.600	1/25	624227000
	230 x 22,23	P 40	6.600	1/25	624228000
	Corindón de circonio, tipo de perforación: orificio circular, ranurado ■ Para su empleo en el sector metalúrgico. ■ Para trabajos de amolado bastos y finos. ■ Especial para el tratamiento de Inox ■ Alta potencia abrasiva con alta duración ■ Aspecto uniforme del rectificado ■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s				
	115 x 22,23	P 36	13.300	1/25	622971000
	115 x 22,23	P 40	13.300	1/25	622972000
	115 x 22,23	P 50	13.300	1/25	622973000
	115 x 22,23	P 60	13.300	1/25	622974000
	115 x 22,23	P 80	13.300	1/25	622975000
	115 x 22,23	P 100	13.300	1/25	622976000
	115 x 22,23	P 120	13.300	1/25	622977000
	125 x 22,23	P 36	12.200	1/25	622981000
	125 x 22,23	P 40	12.200	1/25	622982000
	125 x 22,23	P 60	12.200	1/25	622984000
	125 x 22,23	P 80	12.200	1/25	622985000
	125 x 22,23	P 100	12.200	1/25	622986000
	125 x 22,23	P 120	12.200	1/25	622987000
	180 x 22,23	P 36	8.500	1/25	622991000
	180 x 22,23	P 40	8.500	1/25	622992000
	180 x 22,23	P 60	8.500	1/25	622994000
	180 x 22,23	P 80	8.500	1/25	622995000
	180 x 22,23	P 100	8.500	1/25	622996000
	180 x 22,23	P 120	8.500	1/25	622997000
	Cerámico, tipo de perforación: orificio circular, ranurado ■ Grano cerámico autoafilante para una potencia abrasiva extremadamente alta con poca necesidad de potencia. ■ Resultados excelentes en la rectificación de superficies de aceros y aceros e Inox. Gracias a la gran capacidad de carga, idealmente apropiadas para trabajos extremos de rectificado, como el tratamiento de aceros altamente aleados, aleaciones de titanio, aleaciones basadas en níquel, así como acero al cromo y al cromo-níquel, latón y bronce. ■ Duración extremadamene alta; rectificado refrigerado ■ Los discos de fibra cerámicos logran su mejor rendimiento en amoladoras angulares potentes con presión de apriete aumentada.				
	115 x 22,23	P 24	13.300	1/25	626150000
	115 x 22,23	P 36	13.300	1/25	626151000
	115 x 22,23	P 60	13.300	1/25	626152000
	115 x 22,23	P 80	13.300	1/25	626153000
	125 x 22,23	P 24	12.200	1/25	626154000
	125 x 22,23	P 36	12.200	1/25	626155000
	125 x 22,23	P 60	12.200	1/25	626156000
	125 x 22,23	P 80	12.200	1/25	626157000
	180 x 22,23	P 24	8.500	1/25	626158000
	180 x 22,23	P 36	8.500	1/25	626159000
	180 x 22,23	P 60	8.500	1/25	626160000
	180 x 22,23	P 80	8.500	1/25	626161000

Hojas de lijar semiflexibles					
	Hojas de lijar semiflexibles ■ Adecuadas para su empleo en la industria transformadora de la piedra Para utilizar con el plato de apoyo elástico 623279 Diámetro: 115 mm Grano: C 24 Aptitud de material: piedra Unidad de embalaje: 10				Nº de pedido
					624873000



Discos de vellón de limpieza

Para eliminar herrumbre ligera, rebajar pinturas/esmaltes del metal, limpiar costuras de soldadura/metales pesados/cobre/aluminio/latón, lijar acero, estructurar madera.

Diámetro x perforación mm	Nº de pedido
115 x 22,23	624346000*
125 x 22,23	624347000*



Plato de apoyo estándar

- Modelo estándar para trabajos de amolado medios a bastos
- Los modelos con anillos refrigeradores se pueden emplear tanto en todos los trabajos de amolado basto, como también en el tratamiento del Inox
- Los anillos refrigeradores dispuestos radialmente sobre la superficie de amolado reducen el sobrecalentamiento de la pieza de trabajo y del plato de apoyo
- Todos los platos con tuerca de sujeción
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s
- 626418000: versión especial con tuerca de sujeción más larga para la utilización de las amoladoras angulares de Metabo con Autobalancer o freno

Diámetro mm	Tuerca de sujeción	Nº revoluciones máx. /min	Nº de pedido
112	M 14	13.300	623279000*
122	M 14	12.200	623278000*
122	M 14	12.200	626418000*
175	M 14	8.500	623275000*
220	M 14	6.600	623280000*
97	M 10	15.300	623285000*
112	5/8 "	13.300	623283000*
122	5/8 "	12.200	623284000*
175	5/8 "	8.500	623281000*
220	5/8 "	6.600	623282000*



Plato de apoyo con anillos refrigeradores

- Modelo estándar para trabajos de amolado medios a bastos
- Los modelos con anillos refrigeradores se pueden emplear tanto en todos los trabajos de amolado basto, como también en el tratamiento del Inox
- Los anillos refrigeradores dispuestos radialmente sobre la superficie de amolado reducen el sobrecalentamiento de la pieza de trabajo y del plato de apoyo
- Todos los platos con tuerca de sujeción
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro mm	Tuerca de sujeción	Nº revoluciones máx. /min	Nº de pedido
112	M 14	13.300	623290000*
122	M 14	12.200	623291000*
175	M 14	8.500	623292000*



Discos abrasivos de vellón compactos »Unitized« - VKS

- De material de vellón prensado sobre placa de tejido de fibra de vidrio.
- Para limpiar y prepulir superficies, para rectificar cordones de soldadura, reduce ciclos de trabajo.
- Para aceros aleados y altamente aleados, metales NF y ligeros, aceros al cromo y al níquel, titanio, aceros

Diámetro x grosor x perforación mm	Granulación	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
125 x 22,23	muy fino	1/1	626368000*
125 x 22,23	muy fino	1 / 5	626417000



Discos abrasivos de vellón compactos »Unitized« - VKS

- Material de vellón prensado en múltiples capas, con grano abrasivo impregnado en resina sintética (corindón de circonio)
- Gracias a la fijación del grano abrasivo, es posible trabajar desde el desbarbado hasta el trabajo de acabado blando y flexible. Adecuado para desbarbar, rectificar costuras de soldadura, limpieza precisa y trabajos de acabado de superficies.
- Para aceros aleados y altamente aleados, metales NF y ligeros, aceros al cromo y al níquel, titanio, aceros
- Es posible el afilado del abrasivo para un trabajo preciso. Muy baja profundidad de rugosidad del material a trabajar. Perforación 22,23 mm (para amoladora angular). Máx. 10.000 rpm

Diámetro x grosor x perforación mm	Granulación	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
125 x 6 x 22,23	grueso	1 / 5	626482000
125 x 6 x 22,23	medio	1 / 5	626483000



Disco abrasivo de láminas combinado - KLS

- De tejido abrasivo de corindón especial de alta calidad en combinación con vellón abrasivo de alta calidad.
- Desde la abrasión del material hasta el rectificado fino en sólo un ciclo de trabajo. Aspecto muy uniforme del rectificado con una abrasión buena del material.
- Para tratar soldaduras, como p.ej. para rectificar o repulir. Para quitar rasguños ligeros y daños en la pieza de trabajo.
- Apropiado para trabajos de rectificado, limpieza y acabado en acero Inox, acero, metales NF y ligeros, aleaciones de titanio.

Diámetro x perforación mm	Granulación	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
125 x 22,23	grueso	1/1	626369000*
125 x 22,23	grueso	1 / 5	626415000
125 x 22,23	medio	1/1	626370000*
125 x 22,23	medio	1 / 5	626416000



Discos abrasivos de vellón compactos »Unitized« - VKS

- De material de vellón prensado con tejido de velcro
- Para limpiar y prepulir superficies, para rectificar cordones de soldadura, reduce ciclos de trabajo.
- Para aceros aleados y altamente aleados, metales NF y ligeros, aceros al cromo y al níquel, titanio, aceros

Diámetro x perforación mm	Granulación	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
125	muy fino	1/1	626375000*

* Embalado para autoservicio

Plato de apoyo con velcro »Metabo Pyramid«



- Con fijación de velcro y capa intermedia flexible, esponjado; para el asiento de accesorios para pulir y lijar
- Disco abrasivo para pulir y para trabajos medianamente difíciles de rectificado. Especialmente recomendable para las hojas de lijar adhesivas Metabo Piramidal.

Rosca interior	Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
5/8 "	123	3	1	623298000*
M 14	123	3	1	623300000*

Hojas abrasivas con velcro »Metabo Pyramid«



- Estructura tridimensional del abrasivo (en forma de pirámide)
- Alta potencia abrasiva con un aspecto del pulido uniforme y fino. Alta duración. Progreso más rápido del trabajo en comparación con abrasivos usuales gracias a una significativa reducción de los ciclos de trabajo.
- Para quitar rayaduras, película de laminación en acero Inox. Preparar para pulir.
- Apropiado para el uso en todo el sector metalúrgico; especialmente para aceros Inox, aleaciones de titanio, cobalto, níquel, cromo.

Diámetro mm	Granulación	Unidad de venta/unidad de embalaje	Nº de pedido
125	P 120 (A 160)	1 / 5	626371000*
125	P 280 (A 65)	1 / 5	626372000*
125	P 400 (A 45)	1 / 5	626373000*
125	P 600 (A 30)	1 / 5	626374000*
125	P 1200 (A 16)	1 / 5	626403000*
125	P 2000 (A6)	1 / 5	626404000*

Otros accesorios para el tratamiento de Inox

	Nº de pedido
 Talco ■ Para limpiar, cuidar y pulir superficies lisas, especialmente de acero Inox, plata, latón, vidrio, cerámica, etc. ■ Contenido: 300 g, pulverizador	626399000
 Cinta adhesiva de Inox ■ Para rectificar a inglete perfiles de acero fino soldados. ■ Medidas: 2,5 m x 40 mm	626376000
 3 paños de microfibra 380 x 380 mm ■ Para limpiar y esparcir uniformemente preservativos y sustancias pulidoras, quitar pastas y cremas residuales ■ Apropiadoss para todos los metales y materiales plásticos duros	626398000*
 Spray para el cuidado del acero Inox 400 ml ■ Para limpiar, conservar y sellar superficies, especialmente en aceros finos.	626377000

* Embalado para autoservicio

Cepillos huecos de alambre de acero, acero, trenzados



- De aplicación universal en el tratamiento de metales, p. ej. para limpiar, desbarbar, quitar escoria, desoxidar, alisar los cordones y los puntos de soldadura, eliminar escoria, cascarilla y viejas capas de pintura
- Para tratar superficies grandes, costuras de soldadura, etc.
- Tipo de aplicación: alambre de acero trenzado

	Diámetro mm	Rosca interior	Grosor del alambre mm	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
	70	M 14	0,35	11.000	1	623796000*
	70	M 14	0,35	11.000	50	623796700
	70	5/8 "	0,50	11.000	1	623804000*
	80	M 14	0,80	8.600	1	623710000*
	100	M 14	0,80	8.600	1	623711000*

Cepillos huecos de alambre de acero, acero Inox, trenzados



- De aplicación universal en el tratamiento de acero Inox, p. ej., para alisar los cordones y los puntos de soldadura, eliminar escoria, cascarilla y viejas capas de pintura; especialmente apropiados para el tratamiento de aceros Inox.
- Tipo de aplicación: alambre de acero Inox trenzado

	Diámetro mm	Rosca interior	Grosor del alambre mm	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
	70	M 14	0,35	11.000	1	623801000*
	70	5/8 "	0,35	11.000	1	623805000*

Cepillos huecos de alambre de acero, acero, ondulados



- Para un tratamiento fácil de superficies y trabajos de desbarbado en todo el tratamiento del metal
- Para tratar superficies grandes, costuras de soldaduras, placas de metal
- Tipo de aplicación: alambre de acero ondulado

	Diámetro mm	Rosca interior	Grosor del alambre mm	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	75	M 14	0,30	11.000	1	623715000*
	100	M 14	0,30	8.600	1	623719000*

Cepillos redondos de alambre de acero, acero, trenzado



- De aplicación universal en el tratamiento de metales, p. ej., para tratar perfiles, cantos cortados, ruedas dentadas, ranuras, para alisar cordones y puntos de soldadura, eliminar escoria, cascarilla y viejas capas de pintura
- Especialmente adecuados para el tratamiento de materiales delgados, así como bordes interiores
- Tipo de aplicación: alambre de acero trenzado

	Diámetro mm	Rosca interior	Grosor del alambre mm	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	100	M 14	0,50	12.500	1	623803000*
	115	M 14	0,50	12.500	1	626770000*
	125	M 14	0,50	12.500	1	626771000*
NOVEDAD	125		0,50	12.500	1	626815000*
NOVEDAD	150		0,50	10.000	1	626816000*

* Embalado para autoservicio

DISCOS DE CORTAR DE DIAMANTE: CORTES EXTREMADAMENTE FÁCILES, PRECISOS Y DURADEROS.

Para tratar hormigón y piedras naturales se necesitan robustos discos de cortar diamantados de alta calidad. Los discos de cortar diamantados de Metabo garantizan un corte preciso, porque se fabrican con diamantes sintéticos de alta calidad.

Estructura y función

La hoja principal
Para una estabilidad y una exactitud de concentricidad, el núcleo de acero se compone de un acero templado de una muy alta calidad. Las muescas entre los segmentos sirven para refrigerar y proporcionan la estabilidad requerida a los discos.

Los segmentos de corte
Los segmentos dotados de diamante están compuestos de una mezcla de granulado de diamante y polvo metálico. Para la fabricación se emplean exclusivamente diamantes sintéticos de la mejor calidad. La mezcla de diamantes y ligantes se prensa a una presión y temperatura muy elevadas, lo que confiere su forma al segmento de corte. Es más ancho que la hoja principal, de forma que se consigue un corte libre.

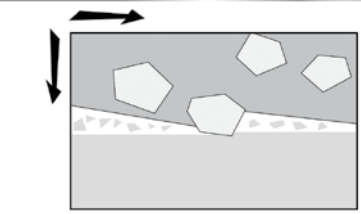
Calidades y ámbito de aplicación
La unión entre el segmento de corte y la hoja principal es decisiva para la calidad y el ámbito de aplicación de un disco de cortar de diamante:

Soldar:
Entre el segmento y la hoja principal se realiza una unión mediante una soldadura de plata. Estos discos se utilizan únicamente en procesos de corte en húmedo. Debido a las altas temperaturas que se generan en el corte en seco, podrían desprenderse los segmentos. ¡Elevado peligro de accidentes!

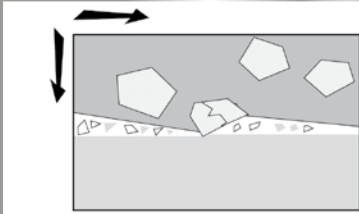
Sinterizar:
Los segmentos de corte se unen al núcleo de acero bajo presión y temperatura. Este tipo de unión es tan fuerte hoy en día que los discos de cortar sinterizados son perfectamente adecuados para el corte en seco.

Soldar con láser:
Actualmente, la mejor unión se consigue probablemente con el procedimiento de soldadura por láser. Mediante el rayo láser se consigue una microunión entre el segmento y el núcleo de acero.

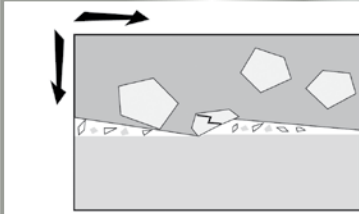
La soldadura por láser implica seguridad al más alto nivel.



Modo de funcionamiento
Cada disco de cortar de diamante de Metabo se "afila" en fábrica para su uso inmediato. Durante el proceso de afilado, se descubren diamantes individuales en la superficie de corte y en los laterales.



La ligadura de metal retiene cada diamante firmemente en su lugar. Durante el proceso de corte, los diamantes descubiertos en la superficie se abren paso en el material a trabajar y lo trituran, convirtiéndolo en un polvo fino.



En el proceso de corte, los diamantes se astillan o se quiebran, esto sucede con mayor rapidez cuanto más duro es el material de trabajo. Simultáneamente, el material de la masa de ligadura empieza a desgastarse debido al rectificado. Así, sucesivamente se liberan diamantes nuevos.

¿Qué disco de cortar de diamante es adecuado para qué aplicación?

	Clase de calidad »Professional«					Clase de calidad »Classic«				
	UP Universal	UP-T ...Turbo	CP Hormigón	AP Abrasivos	TP Baldosas	UC Universal	UC-T ...Turbo	CC Hormigón	AC Abrasivos	TC Baldosas
Altura del segmento	12 mm	10 mm	12 mm	12 mm	10 mm	7 mm	8 mm	7 mm	7 mm	8 mm
Material										
Cemento de asbesto	■	■		■		■	■		■	
Basalto	■	■	■			■	■	■		
Hormigón	■	■	■			■	■	■		
Hormigón, armado	■	■	■			■	■	■		
Hormigón, piedras de bordillo	■	■	■			■	■	■		
Placa de hormigón	■	■	■			■	■	■		
Teja de hormigón	■	■	■	■		■	■	■	■	
Suelo industrial de hormigón			■					■		
Teja, roja	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Solado	■	■		■		■	■		■	
Eternita	■	■		■		■	■		■	
Gres fino				■	■					■
Baldosas, vidriadas				■	■					■
Baldosas, no vidriadas				■	■					■
Hormigón celular o con celdillas	■	■		■		■	■		■	
Hormigón gris	■	■		■		■	■		■	
Gneis	■	■	■			■	■	■		
Granito	■	■	■			■	■	■		
Arenisca calcárea, dureza media	■	■	■	■		■	■	■	■	
Arenisca calcárea, blanda	■	■		■		■	■		■	
Arenisca calcárea, dura	■	■	■			■	■	■		
Cerámica					■					■
Ladrillo recocido, duro	■	■	■			■	■	■		
Ladrillo recocido, blando	■	■		■		■	■		■	
Mármol, macizo, no abrasivo	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Mármol, abrasivo, cristalino	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Mortero	■	■		■		■	■		■	
Arenisca natural, dureza media	■	■	■	■		■	■	■	■	
Arenisca natural, blanda	■	■		■		■	■		■	
Pizarra natural	■	■	■	■		■	■	■	■	
Protón	■	■		■		■	■		■	
Pórfido	■	■	■			■	■	■		
Arenisca, dureza media	■	■	■	■		■	■	■	■	
Arenisca, dura	■	■	■	■		■	■	■	■	
Arenisca, blanda	■	■		■		■	■		■	
Ladrillo refractario, duro	■		■					■		
Pizarras	■	■	■			■	■	■		
Rocas de silicato, muy abrasivas				■					■	
Terrazo	■	■	■	■		■	■	■	■	
Tubos de arcilla	■	■		■		■	■		■	
Ladrillo de arcilla	■	■		■	■	■	■		■	■
Travertino	■	■		■		■	■		■	
Hormigón lavado	■	■	■			■	■	■		
Ladrillo, vidriado			■					■		
Ladrillo, abrasivo	■	■		■		■	■		■	

■ = muy apropiado
■ = apropiado

■ = adecuado limitadamente. Un uso exclusivo en estos materiales tiene como consecuencia una duración o capacidad de corte reducidas.

Discos de cortar de diamante

Para materiales de construcción generales; segmentados						
	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta / de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad »professional« / UP ■ Especialmente adecuado para todos los materiales de construcción y de obras en general, como hormigón, hormigón lavado, arenisca dura y ladrillos de arcilla ■ El disco universal con una gran calidad de diamante para una óptima potencia de corte y elevada duración. ■ Segmentos de diamante soldados por láser ■ Altura del segmento: 12,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s (300 - 400 mm: 100 m/s)					
	115 x 22,23	32 x 2,15 x 12	8	13.200	1	628111000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 12	9	12.200	1	628112000*
	150 x 22,23	38 x 2,15 x 12	10	10.200	1	628114000*
	180 x 22,23	40 x 2,3 x 12	14	8.500	1	628115000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 12	15	6.600	1	628116000*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 12	20	6300	1	628118000*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 12	24	5.400	1	628121000*
	400 x 25,4	40 x 3,2 x 12	28	4.700	1	628123000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 12	9	12.200	1 / 2	628113000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 12	15	6.600	1 / 2	628117000*
	Clase de calidad »classic« / UC ■ Adecuado para todos los materiales de construcción y de obras, como hormigón, hormigón lavado, arenisca dura y ladrillos de arcilla ■ Buena potencia de corte, óptima duración ■ Segmentos de diamante soldados por láser; altura del segmento: 7,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s (300 - 400 mm: 100 m/s)					
	115 x 22,23	32 x 2,15 x 7	8	13.200	1	628156000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 7	9	12.200	1	628157000*
	150 x 22,23	38 x 2,15 x 7	10	10.200	1	628158000*
	180 x 22,23	38 x 2,3 x 7	14	8.500	1	628159000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 7	15	6.600	1	628160000*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 7	20	6300	1	628161000*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 7	24	5.400	1	628164000*
	400 x 20	40 x 3,2 x 7	28	4.700	1	628166000*

Disco de cortar diamantado, segmentado

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Revoluc. máx./min	Unidad de venta/ expositor de venta	Nº de pedido
	Clase de calidad „promotion“, universal ■ Para su uso en todos los materiales de construcción y de obras generales, como hormigón, hormigón lavado, arenisca dura, ladrillos de arcilla. ■ Segmentos de diamante sinterizados ■ Altura del segmento: 7,0 mm ■ Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s ■ 10 unidades en la pantalla de venta				
	115 x 22,23	7	13.300	1 unidad / 10 unidades	624306000
	125 x 22,23	7	12.200	1 unidad / 10 unidades	624307000
	150 x 22,23	7	10.200	1 unidad / 10 unidades	624308000
	180 x 22,23	7	8.500	1 unidad / 10 unidades	624309000
	230 x 22,23	7	6.600	1 unidad / 10 unidades	624310000

* Embalado para autoservicio

Discos de cortar de diamante

Para materiales de construcción en general; borde cerrado »Turbo«

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	Clase de calidad »professional« / UP-T ■ Especialmente adecuado para todos los materiales de construcción y de obras en general, como hormigón, hormigón lavado, arenisca dura y ladrillos de arcilla ■ El borde cortante »Turbo« cerrado en derredor proporciona cortes limpios de cantos, sin desprendimientos de material, óptima potencia de corte y elevada duración. ■ Borde cortante sinterizado ■ Altura segmento: 9,6 mm; máx. velocidad de trabajo 80 m/s					
	115 x 22,23	2,2 x 9,6		13.200	1	628124000*
	125 x 22,23	2,2 x 9,6		12.200	1	628125000*
	150 x 22,23	2,2 x 9,6		10.200	1	628126000*
	180 x 22,23	2,5 x 9,6		8.500	1	628127000*
	230 x 22,23	2,7 x 9,6		6.600	1	628128000*
	Clase de calidad »classic« / UC-T ■ Adecuado para todos los materiales de construcción y de obras, como hormigón, hormigón lavado, arenisca dura y ladrillos de arcilla ■ El borde cortante "Turbo" cerrado en derredor proporciona cortes limpios de cantos, sin desprendimientos de material, óptima potencia de corte y elevada duración. ■ Segmentos de diamante soldados por láser; altura del segmento: 8,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s					
	115 x 22,23	2 x 8		13.200	1	628167000*
	125 x 22,23	2 x 8		12.200	1	628168000*
	150 x 22,23	2 x 8		10.200	1	628169000*
	180 x 22,23	2,3 x 8		8.500	1	628170000*
	230 x 22,23	2,5 x 8		6.600	1	628171000*

Materiales de construcción y de obras en general "Tuckpointing"

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
	Clase de calidad »professional« / UP-TP ■ Excelentemente adecuados para ranuras en revoque y mampostería ■ Borde cortante sinterizado ■ Altura de segmento: 10,0 mm; ancho de disco: 6,0 mm; máx. velocidad de trabajo 80 m/s					624304000
	125 x 22,23	10		13.200	1	

Para materiales duros; segmentados

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	Clase de calidad »professional« / CP ■ Ideal para todos los materiales de construcción duros, como hormigón (también armado), tubos de hormigón, granito, arenisca dura, ladrillos aglomerados, hormigón lavado ■ Calidad adaptada a altas demandas de diamante y ligadura blanda para una potencia óptima de corte y alta duración. ■ Segmentos de diamante soldados por láser ■ Altura del segmento: 12,0 mm; velocidad de trabajo máx.80 m/s (300 – 350 mm: 100 m/s)					
	115 x 22,23	32 x 2,15 x 12	8	13.200	1	628129000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 12	9	12.200	1	628130000*
	150 x 22,23	38 x 2,15 x 12	10	10.200	1	628132000*
	180 x 22,23	40 x 2,3 x 12	14	8.500	1	628133000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 12	15	6.600	1	628134000*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 12	20	6300	1	628136000*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 12	24	5.400	1	628139000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 12	9	12.200	2	628131000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 12	15	6.600	2	628135000*

* Embalado para autoservicio

Discos de cortar de diamante

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	Clase de calidad »classic« / CC ■ Ideal para todos los materiales duros, como hormigón (también armado), tubos de hormigón, piedras de bordillo, granito, areniscas dura, ladrillos aglomerados, hormigón lavado ■ Alta calidad de diamante con una ligadura blanda para una buena potencia de corte y óptima duración. ■ Segmentos de diamante soldados por láser; altura del segmento: 7,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s)					
	115 x 22,23	32 x 2,15 x 7	8	13.200	1	628172000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 7	9	12.200	1	628173000*
	150 x 22,23	38 x 2,15 x 7	10	10.200	1	628174000*
	180 x 22,23	38 x 2,3 x 7	14	8.500	1	628175000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 7	15	6.600	1	628176000*
	300 x 20	40 x 2,8 x 7	20	6300	1	628177000*
	350 x 20	40 x 3,2 x 7	24	5.400	1	628180000*

Para materiales abrasivos; segmentados

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	Clase de calidad »professional« / AP ■ Para el mejor rendimiento de tronzado en materiales blandos, abrasivos, como hormigón fresco, arenisca calcárea y arenisca ■ Excelente calidad de diamante con ligadura dura garantiza una óptima potencia de corte y alta duración ■ Segmentos de diamante soldados por láser ■ Altura del segmento: 12,0 mm; velocidad de trabajo máx.80 m/s (300 – 350 mm: 100 m/s)					
	115 x 22,23	32 x 2,15 x 12	8	13.200	1	628141000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 12	9	12.200	1	628142000*
	150 x 22,23	38 x 2,15 x 12	10	10.200	1	628143000*
	180 x 22,23	40 x 2,3 x 12	14	8.500	1	628144000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 12	15	6.600	1	628145000*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 12	20	6300	1	628146000*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	40 x 3,2 x 12	24	5.400	1	628149000*
	Clase de calidad »classic« / AC ■ Para todos los materiales blandos y abrasivos, como hormigón fresco, arenisca calcárea, arenisca ■ Alta calidad de diamante con ligadura dura: proporciona una buena potencia de corte y duración óptima ■ Segmentos de diamante soldados por láser; altura del segmento: 7,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s)					
	115 x 22,23	32 x 2,15 x 7	8	13.200	1	628182000*
	125 x 22,23	32 x 2,15 x 7	9	12.200	1	628183000*
	150 x 22,23	38 x 2,15 x 7	10	10.200	1	628184000*
	180 x 22,23	38 x 2,3 x 7	14	8.500	1	628185000*
	230 x 22,23	40 x 2,5 x 7	15	6.600	1	628186000*
	300 x 20	40 x 3,2 x 7	20	6.300	1	628187000*
	350 x 20	40 x 3,2 x 7	24	5.400	1	628190000*

* Embalado para autoservicio

Discos de cortar de diamante

Para baldosas; borde cerrado

	Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº revoluciones máx. /min	Unidad de venta	Nº de pedido
	Clase de calidad »professional« / TP ■ Disco especial para demandas elevadas para todos los tipos de baldosas, vidriadas y no vidriadas, placas de piedra natural, gres fino ■ Óptima calidad de corte y alta duración ■ Borde cortante sinterizado ■ Altura del segmento: 10,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s					
	115 x 22,23	1,7 x 10		13.200	1	628151000*
	125 x 22,23	1,7 x 10		12.200	1	628152000*
	150 x 22,23	1,7 x 10		10.200	1	628153000*
	180 x 22,23	1,7 x 10		8.500	1	628154000*
	230 x 22,23	1,7 x 10		6.600	1	628155000*
	Clase de calidad »classic« / TC ■ Disco especial para todo tipo de baldosas, vidriadas y no vidriadas, placas de piedra natural ■ Buena potencia de corte y óptima duración ■ Borde cortante sinterizado; altura de segmento: 7,0 mm; velocidad de trabajo máx. 80 m/s					
	115 x 22,23	1,7 x 7		13.200	1	628192000*
	125 x 22,23	1,7 x 7		12.200	1	628193000*
	150 x 22,23	1,7 x 7		10.200	1	628194000*
	180 x 22,23	1,7 x 7		8.500	1	628195000*
	230 x 22,23	1,7 x 7		6.600	1	628196000*

* Embalado para autoservicio

¿Qué máquina y herramienta de inserción para qué aplicación?

				Amoladora de renovación RS 14-125			Amoladora de renovación RS 17-125			Fresadora de renovación RF 14-115				
														
Ámbitos de aplicaciones				para superficies pequeñas de hasta ~ 50 m²			para superficies medianas de hasta ~100 m²			para superficies medianas de hasta ~100 m²				
Herramienta de inserción				Muela hueca diamantada hormigón »pro«	Muela hueca diamantada abrasivo »pro«	Muela hueca PCD »pro«	Muela hueca diamantada hormigón »pro«	Muela hueca diamantada abrasivo »pro«	Muela hueca PCD »pro«	Cabezal de fresado diente plano (completo)	Cabezal de fresado diente puntiaguda (completo)	Muela hueca de diamante hormigón »pro«	Muela hueca de diamante abrasivo »pro«	Muela hueca PCD »pro«
				Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 115 mm / M14	Ø 115 mm / M14	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
				Nº de pedido 628205000	Nº de pedido 628206000	Nº de pedido 628208000	Nº de pedido 628205000	Nº de pedido 628206000	Nº de pedido 628208000	Nº de pedido 628212000	Nº de pedido 628210000	Nº de pedido 628205000	Nº de pedido 628206000	Nº de pedido 628208000
														
Hormigón		Hormigón fresco	■ Rectificar capas gruesas de hormigón	☐	■		☐	■			☐	☐	☐	
		Hormigón viejo / hormigón muy duro > B35	■ Preparación del suelo				■	☐				☐	☐	
Adhesivo		Adhesivo para azulejos	■ Rectificar / fresar para otros tratamientos (sobre bases blandas y duras)	☐	■	☐	☐	■	☐	☐	■	☐	■	☐
		Adhesivo elástico					■	☐	■			■		
Solado		Blando	■ Nivelar	☐	■		☐	■		■	■	☐	☐	
		Duro		■	☐		■	☐			☐	☐		
Revoque		■ Rectificar / fresar enlucido de cemento y / o (enlucido de yeso-cemento) con alto contenido de arena			■	☐	■	■	☐	■	■	■	☐	■
		■ Rectificar / fresar enlucido de cemento duro			■	☐	☐	■	☐	☐	■	■	☐	☐
		■ Rectificar / fresar enlucido duro (enlucido acabador de cal-cemento)			☐	☐	☐	☐	☐	☐	■	☐	☐	☐
		■ Rectificar / fresar enlucido de resina sintética			☐	☐	■	☐	☐	■	☐	■	☐	■
		■ Rectificar / fresar enlucido de cal, de yeso			☐	■	☐	☐	■	☐	☐	☐	■	☐
		■ Eliminar emplastadura de yeso			☐	■	☐	☐	■	☐	■	☐	■	☐
Pintura / recubrimiento		Pintura de látex y pintura al aceite	■ Rectificar / fresar para otros tratamientos (sobre bases blandas y duras)	☐		☐	☐		■	■	■	☐		■
		Pinturas protectoras elásticas (pintura para hormigón)		☐		☐		■	☐	■	☐		■	
		Betún				☐		■				■		
		Poliuretano PU				☐	■	■	☐			■		
		Epoxi		☐		☐	☐	■	☐	■	☐		■	
Piedra natural / cerámica		Granito	■ Nivelar piedra natural	■	☐		■	☐				☐	☐	
		Cerámica	■ Rectificación plana de piedra natural, granito y otros materiales duros y muy duros	■	☐		■	☐				☐	☐	
		Mármol	■ Tratamiento limpio de bordes sin roturas	☐	■		☐	■				☐	☐	

☐ Adecuado ☒ Muy adecuado

Para materiales duros, clase de calidad hormigón »professional«



- Potente muela abrasiva de diamante. Excelentemente apropiada para rectificar capas gruesas de hormigón, para nivelar hormigón, para la preparación del suelo, para eliminar capas de lodo y costuras de encofrado en hormigón, para rectificar revoques y revoques de cal y cemento duros, solado duro, para nivelar granito, piedras naturales y otros materiales muy duros, para el tratamiento limpio de bordes, sin desprendimientos

Diámetro x perforación mm	Número de segmentos	Unidad de venta	Nº de pedido
125 x 22,23	16	1	628205000*

Para materiales abrasivos, clase de calidad abrasivo »professional«



- Potente muela abrasiva de diamante. Excelentemente apropiada para rectificar capas de hormigón fresco, revoque de cal y cemento, emplaste de yeso, para nivelar solado fresco, para quitar adhesivo de baldosas, para el tratamiento de mármol

Diámetro x perforación mm	Número de segmentos	Unidad de venta	Nº de pedido
125 x 22,23	16	1	628206000*

Para recubrimientos protectores del hormigón, clase de calidad »professional«



- Potente muela abrasiva especial. Idealmente apropiada para rectificar pinturas protectoras flexibles (en superficies blandas y duras), adhesivos, selladores, para eliminar látex y pinturas al aceite, betún, PU/poliuretano, epoxi, adhesivos elásticos, para fresar revoques de cal y yeso, para rectificar revoque de resina sintética, revoque de cemento duro
- Muela abrasiva dotada de segmentos de PKD (diamantes policristalinos). Gracias a los segmentos de PKD, se rectifican los recubrimientos problemáticos de modo especialmente rápido y efectivo, sin pegarse

Diámetro x perforación mm	Unidad de venta	Nº de pedido
125 x 22,23	1	628208000*

Para materiales duros, clase de calidad hormigón »classic«



- Muela abrasiva de diamante con doble recubrimiento para rectificar capas gruesas de hormigón, para nivelar hormigón, para la preparación del suelo, para eliminar capas de lodo y costuras de encofrado en hormigón, para rectificar revoques y revoques de cal y cemento duros, solado duro, para nivelar granito, piedras naturales y otros materiales muy duros

Diámetro x perforación mm	Número de segmentos	Unidad de venta	Nº de pedido
125 x 22,23	20	1	628209000*

* Embalado para autoservicio

Accesorios para fresadora de renovación

Cabezal de fresado diente puntiagudo		
		Nº de pedido
	■ Cabezal de fresado diente puntiagudo completo dotado con 15 estrellas de fresado MD ■ Para eliminar revoque duro, hormigón, refuerzo de espuma, restos de adhesivo, pintura sobre revoque, revoque de resina sintética, pinturas protectoras elásticas, revoque sobre vigas y pinturas de látex/al aceite sobre revoque ■ La base se raspa debido a la forma puntiaguda de las estrellas de fresado	628210000*

Cabezal de fresado diente plano		
		Nº de pedido
	■ Cabezal de fresado diente plano completo dotado de 15 estrellas de fresado MD ■ Para eliminar materiales blandos, como revoque, hormigón fresco (verde), refuerzos de espuma y restos de adhesivos, recubrimientos de PU blandos, pintura sobre revoque, revoque sobre vigas de madera, pintura de látex/al aceite sobre revoque, transiciones en encofrado y corridas de hormigón en superficies de hormigón fresco ■ La base se alisa debido a la forma plana de las estrellas de fresado (corte oblicuo)	628212000*

Estrellas de fresado diente puntiagudo (set=15 unidades)		
		Nº de pedido
	■ Para reequipar el cabezal de fresado	628211000*

Estrellas de fresado diente plano (set=15 unidades)		
		Nº de pedido
	■ Para reequipar el cabezal de fresado	628213000*

* Embalado para autoservicio

Coronas de perforación diamantadas para azulejos

Coronas de perforación diamantadas para azulejos »Dry« M14		
	■ Rosca M14 para insertar sobre amoladoras angulares. ■ Diamantes sobresoldados al vacío para una larga vida útil y un avance rápido de perforación ■ Entalladura lateral para una fácil extracción del núcleo de perforación ■ Desarrolladas para la aplicación en seco, no requiere enfriamiento adicional	

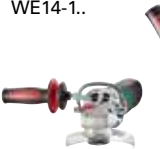
Diámetro mm	Unidad de venta	Nº de pedido
6	1	628300000*
8	1	628301000*
10	1	628302000*
12	1	628303000*
14	1	628304000*
18	1	628305000*
20	1	628306000*
25	1	628307000*
32	1	628308000*
35	1	628309000*
40	1	628310000*
45	1	628318000*
50	1	628311000*
55	1	628312000*
60	1	628313000*
68	1	628314000*
75	1	628315000*
82	1	628316000*

Juego de coronas de perforación diamantadas para azulejos		
		Nº de pedido
	Set coronas de perforación diamantadas para azulejos »Dry« 7 piezas ■ Rosca M14 para insertar sobre amoladoras angulares ■ Diamantes de soldado duro al vacío para una larga vida útil y un avance rápido de perforación ■ Entalladura lateral para una fácil extracción del núcleo de perforación ■ Desarrolladas para la aplicación en seco, no requiere enfriamiento adicional Set compuesto de: respectivamente 1 x Ø 6 mm, 8 mm, 14 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 68 mm; 1 x Plusbox 623581	628317000
	Set de coronas de perforación diamantadas para azulejos »Dry« 3 piezas ■ Rosca M14 para insertar sobre amoladoras angulares ■ Diamantes sobresoldados al vacío para una larga vida útil y un avance rápido de perforación ■ Entalladura lateral para una fácil extracción del núcleo de perforación ■ Desarrolladas para la aplicación en seco, no requiere enfriamiento adicional Set compuesto de: respectivamente 1 x Ø 35 mm, 50 mm, 68 mm; 1 x Plusbox L 6.23581	628322000

Otros accesorios para amoladoras angulares

	Nº de pedido
	Soporte de tronizado ■ Apropiado para todas las amoladoras de Metabo con discos de cortar de Ø 230 mm ■ Para la utilización estacionaria de las amoladoras; posición de inglete: 0-45° ■ Máxima profundidad de tronizado al utilizar amoladoras con un diametro del disco de cortar de 230 mm: 50 mm; máximo ancho de sujeción: 100 mm ■ Medidas placa de mesa: 244 x 321 mm; altura mesa: 34,5 mm ■ Suministro estándar: tope longitudinal, llave de espigón hexagonal 6 mm Peso: 9,7 kg

* Embalado para autoservicio

Empuñaduras para amoladoras angulares		
		Nº de pedido
	Empuñadura VibraTech (MVT) de Metabo, M 14 Apropiada para todas las amoladoras angulares bimanuales con rosca M14	627360000*
	Empuñadura VibraTech (MVT) de Metabo, M 8 Apropiada para todas las amoladoras angulares monomanuales de Metabo con rosca M 8	627361000*
	Empuñadura de arco amoladora angular - Empuñadura de arco para una manejo ergonómico favorable, p.ej., cuando se rectifican superficies con discos de fibra, muelas huecas diamantadas, trabajos fáciles de pulido, etc. - Adecuada para amoladoras angulares W..9..; WE 10..; W..12..; WE 15..; WE 17.. de Metabo	623262000
 	Asa de múltiples posiciones para la empuñadura adicional - El asa de 180° permite un ajuste individual, continuo de la segunda posición de la empuñadura, para un trabajo sin fatiga, ergonómico, p.ej. en trabajos de tronzado o para zurdos - En caso de posiciones de trabajo cambiantes, se puede ajustar la empuñadura adicional sin herramienta - La robusta forma hexagonal permite rebatir la empuñadura adicional hacia atrás (en un ángulo de 45° hacia la máquina), para trabajar con ambas manos, seguro en espacios estrechos - Apropiada para W..9-1..; WEV 10-125; W..12-1..; WE15-1..; WE..17-1..; W..8-1..; WE9-125; W..11-1..; WEQ 1400-125; WE14-1..	627362000

Protección de las manos		
		Nº de pedido
	Protección de las manos - Para colocar bajo la empuñadura lateral de la amoladora al trabajar con los platos de apoyo - Para todas las amoladoras	630327000

Brida de apoyo		
		Nº de pedido
	Brida de apoyo Para todas las amoladoras angulares con rosca del husillo M 14, excepto W 7-100	630705000

Tuerca de sujeción		
		Nº de pedido
	Tuerca de sujeción Para todas las amoladoras angulares con rosca del husillo M 14	630706000

Tuerca de sujeción Quick		
		Nº de pedido
	Tuerca de sujeción Quick M 14 Para todas las amoladoras angulares grandes; apropiadas también para otros productos (longitud libre necesaria del husillo mín. 10 mm); conexión roscada necesaria M 14; cambio del disco sin herramienta	630800000*
	Tuerca de sujeción Quick M 14 de Metabo Especial para el sistema Quick de Metabo para cambiar el disco sin herramienta, presionando un botón. Apropiada también para todas las amoladoras angulares pequeñas de Metabo con botón del husillo M-Quick rojo, excepto W 6-115, W 6-125, WB 11-125, conexión necesaria de rosca M 14	630802000*

Llave de agujeros frontales		
		Nº de pedido
	Llave de agujeros frontales Para amoladoras angulares con diámetro del disco de 100 mm - 115 mm Modelo: recto Ø discos abrasivos: 100/150 mm	623934000*
	Llave de agujeros frontales Para amoladoras angulares con diámetro del disco de 180 mm - 230 mm Modelo: recto Ø discos abrasivos: 180/230 mm	623935000*
	Llave de agujeros frontales Para amoladoras con discos de Ø 115–230 mm Modelo: acodado Ø discos abrasivos: 115/230 mm	623910000*

Guantes de trabajo M1		
	- Guantes protectores de ajuste perfecto - Forro de cuero Amara blando, agradable al tacto en la parte interior; alto grado de flexibilidad y agarre - Protección contra carga mecánica - Resistentes a la abrasión; transpirables - No contienen sustancia alguna que cause alergias conocidas - DIN EN 388 (2121)	
		Nº de pedido
Guantes de trabajo M1, tam. 9		623757000*
Guantes de trabajo M1, tam. 10		623758000*

Guantes de trabajo M2		
	- Guante tejido de 5 dedos adaptado a la forma de PA/spandex, parte interior de nitrilo negro/PU - Transpirables - Excelente seguridad de agarre - No contienen sustancia alguna que cause alergias conocidas - DIN EN 388 (3131)	
		Nº de pedido
Guantes de trabajo M2, tam. 9		623759000*
Guantes de trabajo M2, tam. 10		623760000*

Gafas protectoras		
		Nº de pedido
	Gafas protectoras para el trabajo - Más que una gafa protectora usual: su aspecto moderno las convierte en un acompañante agradable en el trabajo diario - Protección total perfecta, amplio campo visual gracias al cristal de forma especial - Excelente ventilación gracias al óptimo concepto de patilla integrado - Recubrimiento especial (por fuera resistente al rayado, por dentro antiempañantes) - Cristales incoloros, UV 2 - 1,2	623750000*
	Gafas protectoras de trabajo, protección solar - Más que una gafa protectora usual: su aspecto moderno las convierte en un acompañante agradable en el trabajo diario - Protección total perfecta, amplio campo visual gracias al cristal de forma especial - Excelente ventilación gracias al óptimo concepto de patilla integrado - Recubrimiento especial (por fuera resistente al rayado, por dentro antiempañantes) - Cristal gris, UV 5 - 2,5	631071000*

* Embalado para autoservicio



EL ASPECTO MÁS IMPORTANTE DEL SERVICIO: SU SATISFACCIÓN.

Al optar por una Metabo, usted también se asegura obtener siempre una solución rápida y fácil para cada problema. Ya sea el mantenimiento, la reparación o las piezas de repuesto: le devolvemos rápidamente su máquina Metabo. Su disponibilidad inmediata para ser usada de nuevo es la medida de todo. Esto lo sabemos y sobre esa base orientamos consecuentemente nuestro servicio.

Servicio de reparaciones



¿Se le ha estropeado la máquina? Nos damos prisa: en un plazo mínimo, desde su llegada, la máquina nuevamente lista para su uso sale de nuestras instalaciones. ¡Garantizado!

Servicio de piezas de repuesto



¿Necesita un repuesto? Si hace su pedido antes de las 12:00 horas de mediodía, su pedido, disponible en stock, saldrá de nuestras instalaciones en un plazo mínimo de hasta 24 horas.

Precios fijos de reparación



Simplemente justo: las reparaciones se realizan calculando precios fijos justos. Y lo mejor: concedemos nuevamente una garantía de seis meses para los productos reparados.

8 años de disponibilidad de piezas de repuesto



Es bueno saberlo: incluso si nosotros ya no tenemos en venta, p.ej., su amoladora angular, le suministraremos durante 8 años las piezas de repuesto necesarias.

Retirada gratuita de máquinas viejas



Con el tiempo, incluso la amoladora más duradera de Metabo ya no sirve. En este caso, gustosamente, le sugerimos la que mejor sustituye a su antigua máquina.

Prestaciones de asistencia técnica



Encontrará todas las informaciones referentes a las máquinas de Metabo y el tema servicio en www.metabo.es/Servicios.6577.0.html.

Garantía de 3 años



Garantía ampliada: tras haber registrado su máquina Metabo en <http://www.metabo-service.com/es/>, obtendrá adicionalmente a la garantía legal una prolongación hasta un total de 3 años de garantía.

Metabo – siempre cerca de usted

Con 1.800 empleados, 25 distribuidores propios y 100 importadores, estamos presentes en todos los continentes, in situ a nivel mundial. Siempre donde usted nos necesite.



NOVEDAD DESCÚBRALO AHORA:
WWW.METABO.COM

cunha  mendes cunha, lda
Equipamentos Industriais

email:cmc@cmc.pt

web:www.cmc.pt

XXL
3 YEARS
WARRANTY

La garantía de 3 años de Metabo

Le ofrecemos la garantía extra larga de 3 años de Metabo. Simplemente registre su máquina en nuestra página web dentro de las 4 semanas siguientes a la adquisición, e inmediatamente su garantía normal quedará extendida a 3 años.

Registrar en: www.metabo.com/xxl

metabo®
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS